

บทที่ 6

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

6.1 การวิเคราะห์ข้อมูล

ในบทที่ 6 แสดงผลการวิเคราะห์ข้อมูลปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ และปริมาณผลผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมกลุ่มตัวอย่างที่ได้ทำการสุ่ม โดยทำการวิเคราะห์โดยแผนภาพการกระจาย (scatter diagram) และแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสม (CUSUM chart) และเปรียบเทียบกับ การดำเนินการจัดทำมาตรฐานการอนุรักษ์พลังงานที่โรงงานได้ทำการบันทึกเอาไว้

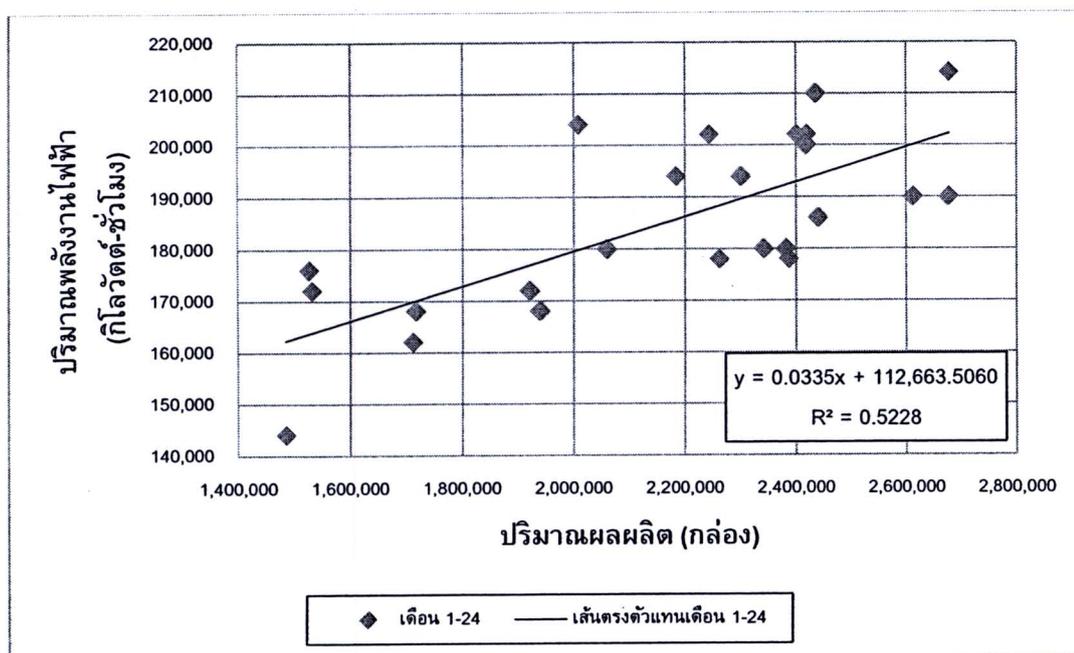
การวิเคราะห์โดยแผนภาพการกระจายและแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมในงานวิจัยนี้จะทำในภาพรวมของข้อมูลแต่ละโรงงาน และการวิเคราะห์แบบฐานกิจกรรม (activity based) เท่านั้น โดยจะแสดงเพียง 2 ตัวอย่าง สำหรับผลการวิเคราะห์ข้อมูลโรงงานอื่น ๆ จะแสดงไว้ในภาคผนวก

โรงงานที่ 1

ตารางที่ 6.1 ข้อมูลปริมาณผลผลิต และข้อมูลปริมาณพลังงานไฟฟ้า 24 เดือนของโรงงานที่ 1

เดือน	ปริมาณผลผลิต (กล่อง)	ปริมาณ พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	เดือน	ปริมาณผลผลิต (กล่อง)	ปริมาณ พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
1	1,531,205	172,000	13	2,387,116	178,000
2	1,525,925	176,000	14	2,341,925	180,000
3	2,008,280	204,000	15	2,417,674	200,000
4	1,712,181	162,000	16	1,940,085	168,000
5	2,060,095	180,000	17	2,300,851	194,000
6	2,183,968	194,000	18	2,676,490	190,000
7	2,243,316	202,000	19	2,611,826	190,000
8	2,677,873	214,000	20	2,439,684	186,000
9	2,434,915	210,000	21	2,380,581	180,000
10	2,417,568	202,000	22	2,262,319	178,000
11	2,400,298	202,000	23	1,921,048	172,000
12	1,717,242	168,000	24	1,484,234	144,000
เฉลี่ย	2,076,072	190,500	เฉลี่ย	2,263,653	180,000
%	100.00	100.00	%	109.04	94.49

จากข้อมูลปริมาณผลผลิต และปริมาณพลังงานไฟฟ้าในตารางที่ 6.1 ข้างต้นนำมาเขียนเป็นแผนภาพการกระจายตัว และหาสมการเชิงเส้นเพื่อเป็นตัวแทนของชุดข้อมูลได้ดังรูปที่ 6.1 จากนั้น ดำเนินการวิเคราะห์หาค่าปริมาณพลังงานจากสมการ 1, ผลต่าง 1 และผลต่างสะสม 1 ดังรายละเอียดในตารางที่ 6.2 และนำข้อมูลไปสร้างเป็นแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมดังแสดงในรูปที่ 6.2



รูปที่ 6.1 แผนภาพการกระจายระหว่างข้อมูลปริมาณผลผลิตและปริมาณพลังงานไฟฟ้าของโรงงานที่ 1

ตารางที่ 6.2 การวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานที่ 1

เดือน	ปริมาณผลผลิต (กล่อง)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน 1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง 1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม 1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
1	1,531,205	172,000	163,958.87	8,041.13	8,041.13
2	1,525,925	176,000	163,781.99	12,218.01	20,259.13
3	2,008,280	204,000	179,940.89	24,059.11	44,318.25
4	1,712,181	162,000	170,021.57	-8,021.57	36,296.68
5	2,060,095	180,000	181,676.69	-1,676.69	34,619.99
6	2,183,968	194,000	185,826.43	8,173.57	42,793.56
7	2,243,316	202,000	187,814.59	14,185.41	56,978.96
8	2,677,873	214,000	202,372.25	11,627.75	68,606.71
9	2,434,915	210,000	194,233.16	15,766.84	84,373.55
10	2,417,568	202,000	193,652.03	8,347.97	92,721.52
11	2,400,298	202,000	193,073.49	8,926.51	101,648.03
12	1,717,242	168,000	170,191.11	-2,191.11	99,456.92

ตารางที่ 6.2 การวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานที่ 1 (ต่อ)

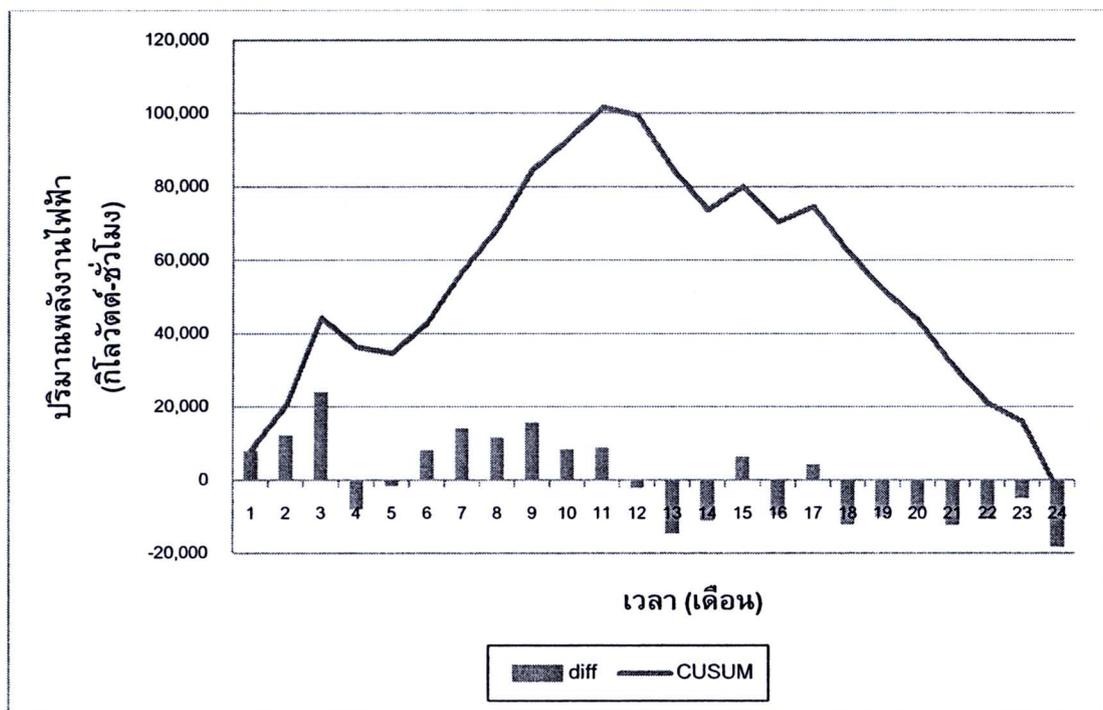
เดือน	ปริมาณ ผลผลิต (กล่อง)	ปริมาณพลังงาน ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่ คำนวณจากเส้นฐาน1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
13	2,387,116	178,000	192,631.89	-14,631.89	84,825.03
14	2,341,925	180,000	191,117.99	-11,117.99	73,707.03
15	2,417,674	200,000	193,655.59	6,344.42	80,051.45
16	1,940,085	168,000	177,656.35	-9,656.35	70,395.09
17	2,300,851	194,000	189,742.01	4,257.99	74,653.08
18	2,676,490	190,000	202,325.92	-12,325.92	62,327.16
19	2,611,826	190,000	200,159.68	-10,159.68	52,167.48
20	2,439,684	186,000	194,392.92	-8,392.92	43,774.56
21	2,380,581	180,000	192,412.97	-12,412.97	31,361.59
22	2,262,319	178,000	188,451.19	-10,451.19	20,910.40
23	1,921,048	172,000	177,018.61	-5,018.61	15,891.78
24	1,484,234	144,000	162,385.35	-18,385.35	-2,493.56
สมการเส้นฐาน1: $y = 0.0335x + 112,663.5060$					

สมการเส้นฐาน1 หมายถึง สมการเส้นตรงที่ได้จากเส้นแนวโน้มของแผนภาพการกระจายซึ่งใช้ข้อมูลทั้งหมด

ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน1 หมายถึง ตัวเลขที่ได้จากการนำเอาปริมาณผลผลิตไปแทนค่าในตัวแปร x ของสมการเส้นฐาน1

ผลต่าง1 หมายถึง ผลต่างระหว่างปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้จริงและปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่คำนวณจากสมการเส้นฐาน1

ผลต่างสะสม1 หมายถึง ผลรวมของผลต่าง1สะสมตั้งแต่เดือนที่ 1 ถึงเดือนที่ 24



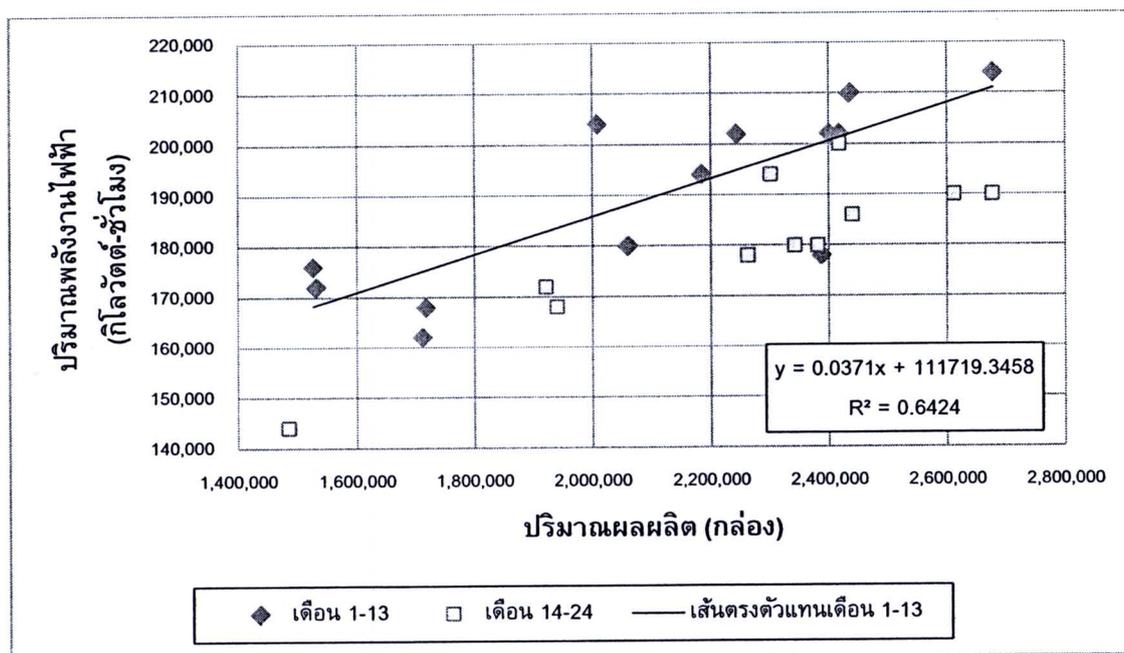
รูปที่ 6.2 แผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมของโรงงานที่ 1

จากรูปที่ 6.2 จะเห็นว่าแผนภูมิแบ่งออกเป็น 2 ช่วง คือช่วงเดือนที่ 1 – 11 ความชันเป็นบวก และเดือนที่ 12 - 24 ความชันเป็นลบ (ยกเว้นเดือนที่ 15 และ 17) ซึ่งหมายถึงในช่วงนี้มีเหตุการณ์การประหยัดพลังงานเกิดขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับการจัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานของโรงงานซึ่งแสดงดังตารางที่ 6.3

ตารางที่ 6.3 มาตรการ และช่วงเวลาที่จัดทำมาตรการของโรงงานที่ 1

มาตรการ	เดือน ที่เริ่ม	เดือนที่ สิ้นสุด	ผลประหยัดต่อปี (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
การลดการรั่วไหลของอากาศอัด	14	20	10,134
บัลลัสต์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับ หลอดฟลูออเรสเซนต์	13	17	9,600
การดัดแปลงระบบท่อส่งจ่าย ลมอัด	22	23	11,180
การลดการรั่วไหลของอากาศอัด	21	22	56,810
รวม			87,724

จากตารางที่ 6.3 แสดงให้เห็นว่าโรงงานมีช่วงเวลาในการจัดทำมาตรฐานอนุรักษ์พลังงานตั้งแต่เดือนที่ 13 – 23 จึงดำเนินการวิเคราะห์ต่อโดยใช้การวิเคราะห์แบบฐานกิจกรรม โดยใช้ข้อมูลในเดือนที่ 1 – 13 เป็นฐานอ้างอิงซึ่งสร้างแผนภาพการกระจายและสมการเชิงเส้นตัวแทนข้อมูลได้ดังรูปที่ 6.3 จากนั้น ดำเนินการวิเคราะห์หาค่าปริมาณพลังงานจากสมการ 2, ผลต่าง 2 และผลต่างสะสม 2 ดังรายละเอียดในตารางที่ 6.4 และนำข้อมูลไปสร้างเป็นแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมดังแสดงในรูปที่ 6.4



รูปที่ 6.3 แผนภาพการกระจายระหว่างข้อมูลปริมาณผลผลิตและปริมาณพลังงานไฟฟ้าแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 1

ตารางที่ 6.4 การวิเคราะห์ข้อมูลแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 1

เดือน	ปริมาณผลผลิต (กล่อง)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน 2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง 2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม 2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
1	1,531,205	172,000	168,527.1	3,472.949	3,472.949
2	1,525,925	176,000	168,331.2	7,668.837	11,141.79
3	2,008,280	204,000	186,226.5	17,773.47	28,915.25
4	1,712,181	162,000	175,241.3	-13,241.3	15,673.99
5	2,060,995	180,000	188,148.9	-8,148.87	7,525.12

ตารางที่ 6.4 การวิเคราะห์ข้อมูลแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 1 (ต่อ)

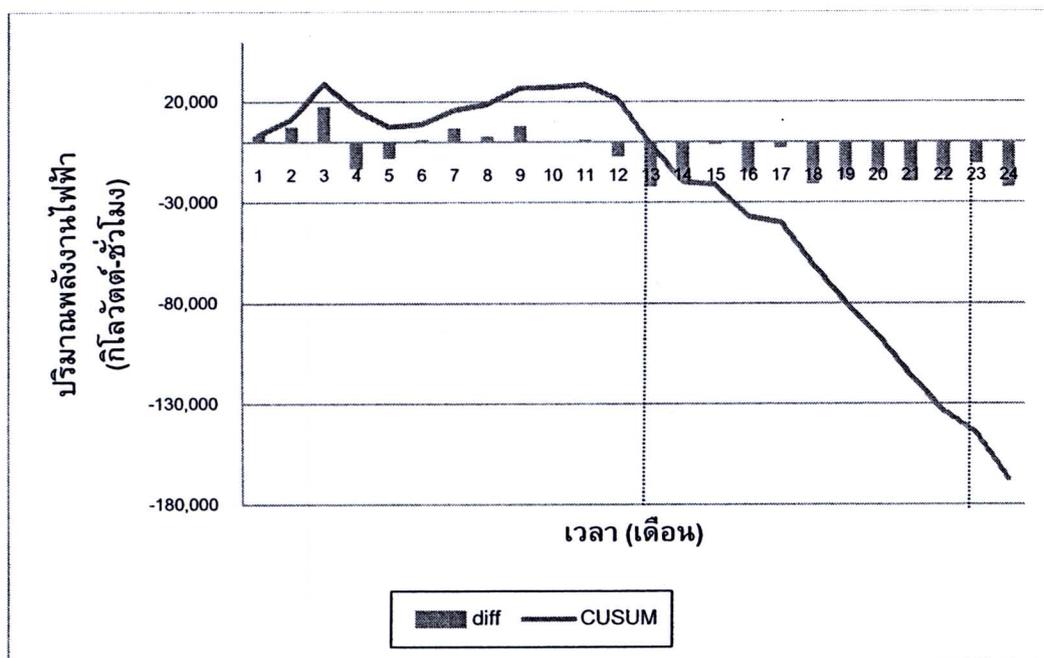
เดือน	ปริมาณ ผลผลิต (กล่อง)	ปริมาณพลังงาน ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่ คำนวณจากเส้นฐาน2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
6	2,183,968	194,000	192,744.6	1,255.441	8,780.562
7	2,243,316	202,000	194,946.4	7,053.631	15,834.19
8	2,677,873	214,000	211,068.4	2,931.566	18,765.76
9	2,434,915	210,000	202,054.7	7,945.308	26,711.07
10	2,417,568	202,000	201,411.1	588.8814	27,299.95
11	2,400,298	202,000	200,770.4	1,229.598	28,529.55
12	1,717,242	168,000	175,429	-7,429.02	21,100.52
13	2,387,116	178,000	200,281.3	-2,2281.3	-1,180.83
14	2,341,925	180,000	198,604.8	-18,604.8	-19,785.6
15	2,417,674	200,000	201,415.1	-1,415.05	-21,200.6
16	1,940,085	168,000	183,696.5	-15,696.5	-36,897.1
17	2,300,851	194,000	197,080.9	-3,080.92	-39,978.1
18	2,676,490	190,000	211,017.1	-21,017.1	-60,995.2
19	2,611,826	190,000	208,618.1	-18,618.1	-79,613.3
20	2,439,684	186,000	202,231.6	-16,231.6	-95,844.9
21	2,380,581	180,000	200,038.9	-20,038.9	-115,884
22	2,262,319	178,000	195,651.4	-17,651.4	-133,535
23	1,921,048	172,000	182,990.2	-10,990.2	-144,525
24	1,484,234	144,000	166,784.4	-22,784.4	-167,310
สมการเส้นฐาน2: $y = 0.0371x + 111,719.3458$					

สมการเส้นฐาน2 หมายถึง สมการเส้นตรงที่ได้จากเส้นแนวโน้มของแผนภาพการกระจายซึ่งใช้ข้อมูลแบบฐานกิจกรรม

ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน2 หมายถึง ตัวเลขที่ได้จากการนำเอาปริมาณผลผลิตไปแทนค่าในตัวแปร x ของสมการเส้นฐาน2

ผลต่าง2 หมายถึง ผลต่างระหว่างปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้จริงและปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่คำนวณจากสมการเส้นฐาน2

ผลต่างสะสม2 หมายถึง ผลรวมของผลต่าง2สะสมตั้งแต่เดือนที่ 1 ถึงเดือนที่ 24



รูปที่ 6.4 แผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 1

จากแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมแบบฐานกิจกรรมในรูปที่ 6.4 สามารถสรุปได้ว่าตั้งแต่เดือนที่ 13 เป็นต้นมา โรงงานมีประสิทธิภาพการใช้พลังงานที่ดีขึ้น หรือมีการประหยัดพลังงานเกิดขึ้น โดยมีปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่สามารถประหยัดได้สะสมเมื่อเทียบกับฐานอ้างอิงประมาณ 144,525 กิโลวัตต์-ชั่วโมง (เดือน 13 – 23)

สรุปผลการวิเคราะห์โรงงานที่ 1 ได้ดังตารางที่ 6.5

ตารางที่ 6.5 สรุปผลการวิเคราะห์ของโรงงานที่ 1

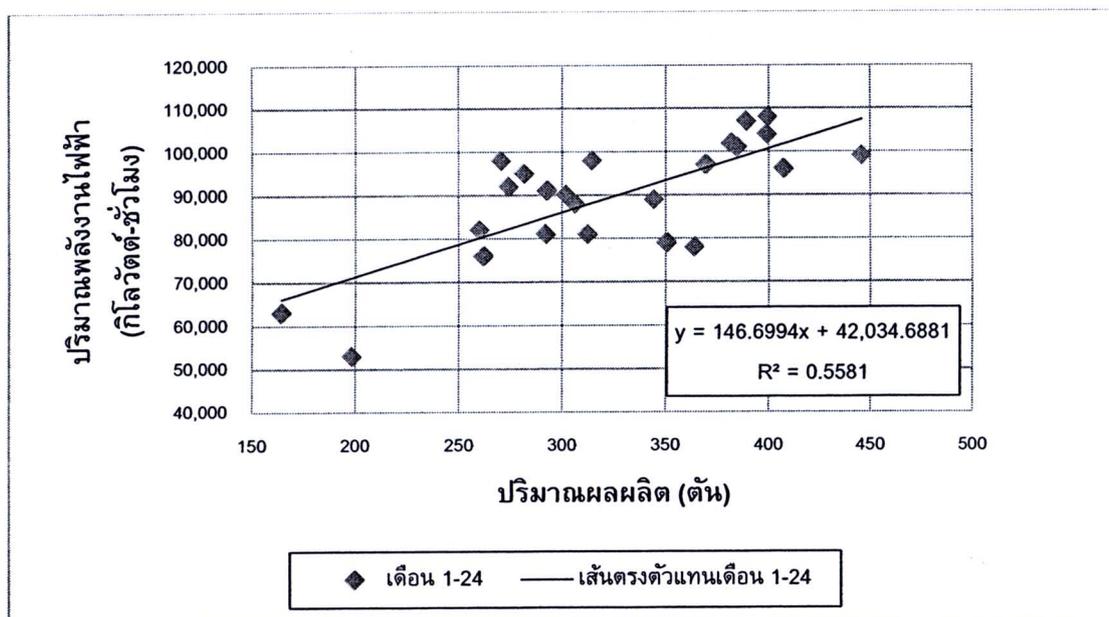
มีผลการประหยัดพลังงานไฟฟ้า		ผลประหยัดใกล้เคียงกับที่ประเมินไว้		ความต่างของผลประหยัด	ร้อยละของผลประหยัด
ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่		
✓			✓	-1.15	8.24

โรงงานที่ 8

ตารางที่ 6.6 ข้อมูลปริมาณผลผลิต และข้อมูลปริมาณพลังงานไฟฟ้า 24 เดือนของโรงงานที่ 8

เดือน	ปริมาณผลผลิต (ตัน)	ปริมาณ พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	เดือน	ปริมาณผลผลิต (ตัน)	ปริมาณ พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
1	350.57	79,000	13	198.32	53,000
2	363.75	78,000	14	312.42	81,000
3	388.98	107,000	15	292.12	81,000
4	369.33	97,000	16	261.91	76,000
5	445.76	99,000	17	399.07	104,000
6	399.40	108,000	18	306.42	88,000
7	381.46	102,000	19	302.03	90,000
8	407.30	96,000	20	274.18	92,000
9	384.47	101,000	21	292.95	91,000
10	260.16	82,000	22	270.35	98,000
11	344.24	89,000	23	281.65	95,000
12	164.10	63,000	24	314.38	98,000
เฉลี่ย	354.96	91,750	เฉลี่ย	292.15	87,250
%	100.00	100.00	%	82.31	95.10

จากข้อมูลปริมาณผลผลิต และปริมาณพลังงานไฟฟ้าในตารางที่ 6.6 ข้างต้นนำมาเขียนเป็นแผนภาพการกระจายตัว และหาสมการเชิงเส้นเพื่อเป็นตัวแทนของชุดข้อมูลได้ดังรูปที่ 6.5 จากนั้น ดำเนินการวิเคราะห์หาค่าปริมาณพลังงานจากสมการ 1, ผลต่าง 1 และผลต่างสะสม 1 ดังรายละเอียดในตารางที่ 6.7 และนำข้อมูลไปสร้างเป็นแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมดังแสดงในรูปที่ 6.6



รูปที่ 6.5 แผนภาพการกระจายระหว่างข้อมูลปริมาณผลผลิตและปริมาณพลังงานไฟฟ้าของ โรงงานที่ 8

ตารางที่ 6.7 การวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานที่ 8

เดือน	ปริมาณผลผลิต (ตัน)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน 1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง 1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม 1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
1	350.57	79,000	93,463.10	-14,463.62	-14,463.62
2	363.75	78,000	95,396.59	-17,397.13	-31,860.74
3	388.98	107,000	99,097.82	7,901.63	-23,959.11
4	369.33	97,000	96,215.18	784.29	-23,174.82
5	445.76	99,000	107,427.41	-8,427.99	-31,602.81
6	399.40	108,000	100,626.43	7,373.02	-24,229.79
7	381.46	102,000	97,994.64	4,004.82	-20,224.98
8	407.30	96,000	101,785.35	-5,785.91	-26,010.89
9	384.47	101,000	98,436.21	2,563.25	-23,447.63
10	260.16	82,000	80,200.00	1,799.53	-21,648.11
11	344.24	89,000	92,534.49	-3,535.01	-25,183.11
12	164.10	63,000	66,108.06	-3,108.47	-28,291.58
13	198.32	53,000	71,128.11	-18,128.54	-46,420.13

ตารางที่ 6.7 การวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานที่ 8 (ต่อ)

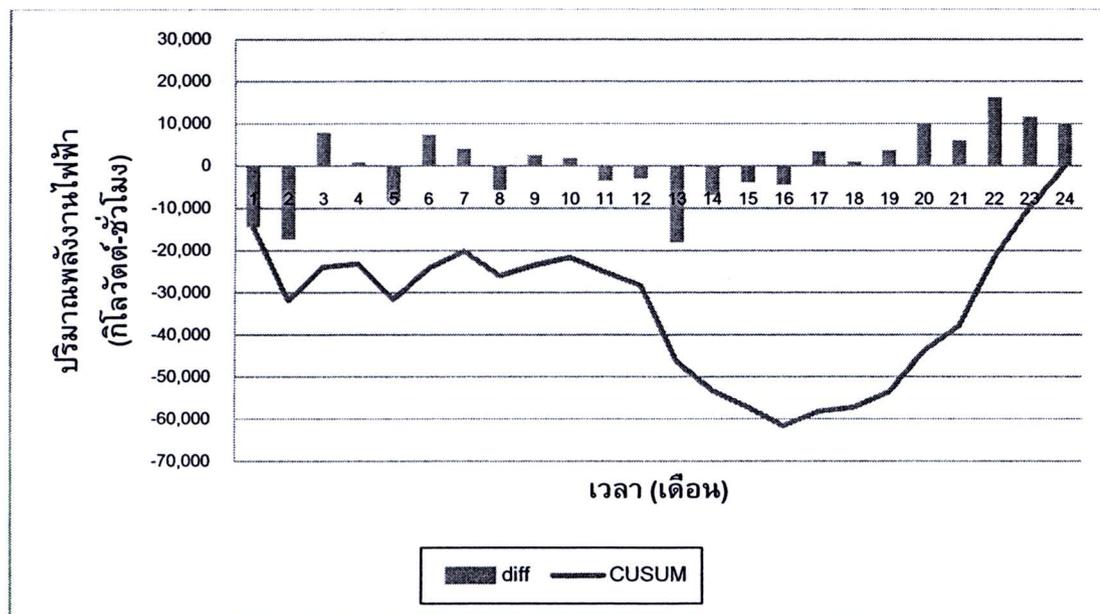
เดือน	ปริมาณ ผลผลิต (ตัน)	ปริมาณพลังงาน ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่ คำนวณจากเส้นฐาน1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม1 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
14	312.42	81,000	87,866.51	-6,867.01	-53,287.14
15	292.12	81,000	84,888.52	-3,889.00	-57,176.15
16	261.91	76,000	80,456.73	-4,457.20	-61,633.34
17	399.07	104,000	100,578.02	3,421.43	-58,211.91
18	306.42	88,000	86,986.32	1,013.19	-57,198.73
19	302.03	90,000	86,342.31	3,657.20	-53,541.53
20	274.18	92,000	82,256.73	9,742.79	-43,798.73
21	292.95	91,000	85,010.28	5,989.24	-37,809.50
22	270.35	98,000	81,694.87	16,304.66	-21,504.84
23	281.65	95,000	83,352.57	11,646.95	-9,857.90
24	314.38	98,000	88,154.05	9,845.45	-12.44
สมการเส้นฐาน1: $y = 146.6994x + 42,034.6881$					

สมการเส้นฐาน1 หมายถึง สมการเส้นตรงที่ได้จากเส้นแนวโน้มของแผนภาพการกระจายซึ่งใช้ข้อมูลทั้งหมด

ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน1 หมายถึง ตัวเลขที่ได้จากการนำเอาปริมาณผลผลิตไปแทนค่าในตัวแปร x ของสมการเส้นฐาน1

ผลต่าง1 หมายถึง ผลต่างระหว่างปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้จริงและปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่คำนวณจากสมการเส้นฐาน1

ผลต่างสะสม1 หมายถึง ผลรวมของผลต่าง1สะสมตั้งแต่เดือนที่ 1 ถึงเดือนที่ 24



รูปที่ 6.6 แผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมของโรงงานที่ 8

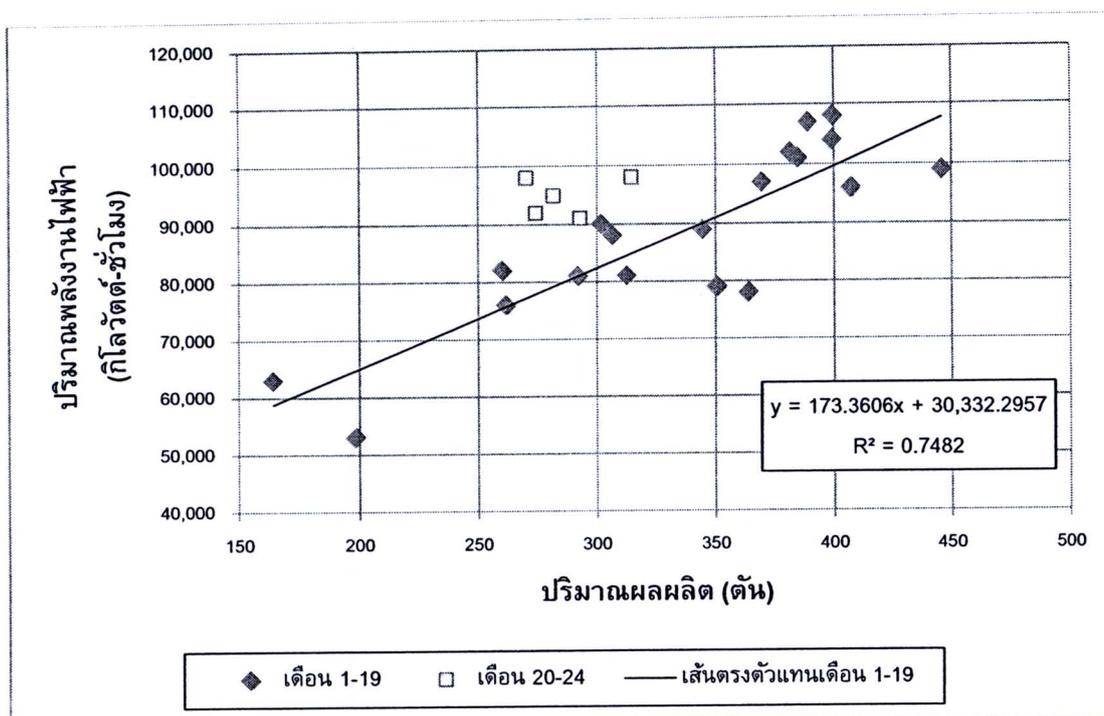
จากรูปที่ 6.6 จะเห็นว่าแผนภูมิแบ่งออกเป็น 3 ช่วง คือช่วงเดือนที่ 1 – 12 ความชันจะขยับขึ้นลงในช่วงแคบๆ และเดือนที่ 12 - 16 ความชันเป็นลบ และความชันกลับเป็นบวกในช่วงเดือนที่ 17 - 24 มาตรการอนุรักษ์พลังงานที่โรงงานได้จัดทำแสดงดังตารางที่ 6.8

ตารางที่ 6.8 มาตรการ และช่วงเวลาที่ทำมาตรการของโรงงานที่ 8

มาตรการ	เดือน ที่เริ่ม	เดือนที่ สิ้นสุด	ผลประหยัดต่อปี (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
การควบคุมระดับความดันของ ระบบอากาศอัด	19	24	12,063
รวม			12,063



จากตารางที่ 6.8 แสดงให้เห็นว่าโรงงานมีช่วงเวลาในการจัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานตั้งแต่เดือนที่ 19 - 24 จึงดำเนินการวิเคราะห์ต่อโดยใช้การวิเคราะห์แบบฐานกิจกรรม โดยใช้ข้อมูลในเดือนที่ 1 – 19 เป็นฐานอ้างอิงซึ่งสร้างแผนภาพการกระจายและสมการเชิงเส้นตัวแทนข้อมูลได้ดังรูปที่ 6.7 จากนั้น ดำเนินการวิเคราะห์หาค่าปริมาณพลังงานจากสมการ 2, ผลต่าง 2 และผลต่างสะสม 2 ดังรายละเอียดในตารางที่ 6.9 และนำข้อมูลไปสร้างเป็นแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมดังแสดงในรูปที่ 6.8



รูปที่ 6.7 แผนภาพการกระจายระหว่างข้อมูลปริมาณผลผลิตและปริมาณพลังงานไฟฟ้าแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 8

ตารางที่ 6.9 การวิเคราะห์ข้อมูลแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 8

เดือน	ปริมาณผลผลิต (ตัน)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
1	350.57	79,000	91,107.32	-12,107.32	-12,107.32
2	363.75	78,000	93,392.21	-15,392.21	-27,499.54
3	388.98	107,000	97,766.10	9,233.90	-18,265.64
4	369.33	97,000	94,359.57	2,640.43	-15,625.20
5	445.76	99,000	107,609.52	-8,609.52	-24,234.72
6	399.40	108,000	99,572.52	8,427.48	-15,807.24
7	381.46	102,000	96,462.43	5,537.57	-10,269.67
8	407.30	96,000	100,942.07	-4,942.07	-15,211.74
9	384.47	101,000	96,984.25	4,015.75	-11,195.98
10	260.16	82,000	75,433.79	6,566.21	-4,629.77

ตารางที่ 6.9 การวิเคราะห์ข้อมูลแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 8 (ต่อ)

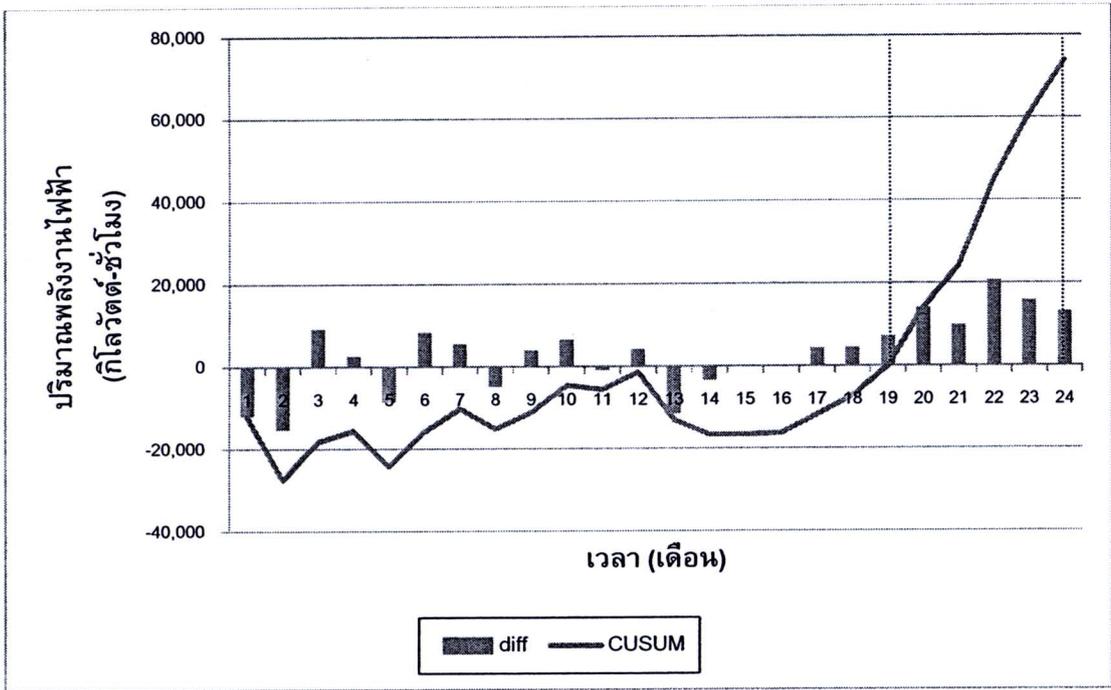
เดือน	ปริมาณ ผลผลิต (ตัน)	ปริมาณพลังงาน ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานที่ คำนวณจากเส้นฐาน2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่าง2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ผลต่างสะสม2 (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
11	344.24	89,000	90,009.95	-1,009.95	-5,639.72
12	164.10	63,000	58,780.77	4,219.23	-1,420.49
13	198.32	53,000	64,713.17	-11,713.17	-13,133.66
14	312.42	81,000	84,493.61	-3,493.61	-16,627.28
15	292.12	81,000	80,974.39	25.61	-16,601.67
16	261.91	76,000	75,737.17	262.83	-16,338.84
17	399.07	104,000	99,515.31	4,484.69	-11,854.15
18	306.42	88,000	83,453.45	4,546.55	-7,307.60
19	302.03	90,000	82,692.40	7,307.60	0.00
20	274.18	92,000	77,864.31	14,135.69	14,135.70
21	292.95	91,000	81,118.28	9,881.72	24,017.41
22	270.35	98,000	77,200.33	20,799.67	44,817.08
23	281.65	95,000	79,159.31	15,840.69	60,657.77
24	314.38	98,000	84,833.40	13,166.60	73,824.37
สมการเส้นฐาน2: $y = 173.3606x + 30,332.2957$					

สมการเส้นฐาน2 หมายถึง สมการเส้นตรงที่ได้จากเส้นแนวโน้มของแผนภาพการกระจายซึ่งใช้ข้อมูลแบบฐานกิจกรรม

ปริมาณพลังงานที่คำนวณจากเส้นฐาน2 หมายถึง ตัวเลขที่ได้จากการนำเอาปริมาณผลผลิตไปแทนค่าในตัวแปร x ของสมการเส้นฐาน2

ผลต่าง2 หมายถึง ผลต่างระหว่างปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้จริงและปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่คำนวณจากสมการเส้นฐาน2

ผลต่างสะสม2 หมายถึง ผลรวมของผลต่าง2สะสมตั้งแต่เดือนที่ 1 ถึงเดือนที่ 24



รูปที่ 6.8 แผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมแบบฐานกิจกรรมของโรงงานที่ 8

จากแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมแบบฐานกิจกรรมในรูปที่ 6.8 สามารถสรุปได้ว่าตั้งแต่เดือนที่ 19 เป็นต้นมา โรงงานมีประสิทธิภาพการใช้พลังงานต่ำลง หรือมีการใช้พลังงานสิ้นเปลืองมากกว่าปกติเกิดขึ้น โดยสูญเสียพลังงานไปประมาณ 73,824 กิโลวัตต์-ชั่วโมง (เดือน 19 – 24)

สรุปผลการวิเคราะห์โรงงานที่ 8 ได้ดังตารางที่ 6.10

ตารางที่ 6.10 สรุปผลการวิเคราะห์ของโรงงานที่ 8

มีผลการประหยัดพลังงานไฟฟ้า		ผลประหยัดใกล้เคียงกับที่ประเมินไว้		ความต่างของผลประหยัด	ร้อยละของผลประหยัด
ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่		
	✓		✓	7.41	-

6.2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

จากการวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานทั้งสิ้น จำนวน 34 โรงงาน มีรายละเอียดดังตารางที่

6.11

ตารางที่ 6.11 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทั้ง 34 โรงงาน

โรงงาน ที่	ช่วง ข้อมูล (เดือน)	จำนวน มาตรการ	มีผลการ ประหยัด พลังงานไฟฟ้า		ผลประหยัด ใกล้เคียงกับที่ ประเมินไว้		ความต่าง ของผล ประหยัด	ร้อยละผล ประหยัดจาก CUSUM
			ใช้	ไม่ใช้	ใช้	ไม่ใช้		
1	24	4	/			/	-1.15	8.24
2	24	3		/		/	3.28	-
3	36	1	/		/		0.45	3.33
4	36	4	/			/	-3.74	12.14
5	36	3	/			/	-77.82	2.08
6	36	3		/		/	1.72	-
7	18	2	/			/	-29.87	2.25
8	24	1		/		/	7.24	-
9	18	1	/			/	-12.34	9.99
10	24	7		/		/	1.25	-
11	24	5		/		/	1.78	-
12	24	1		/		/	3.71	-
13	24	1		/		/	1.21	-
14	24	1	/		/		-0.10	0.71
15	24	2	/			/	-21.89	5.57
16	36	2	/			/	-45.89	2.01
17	18	3	/		/		0.15	4.83
18	24	2	/			/	-607.54	10.09
19	18	2	/			/	-22.34	11.34
20	18	2		/			21.09	-

ตารางที่ 6.11 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทั้ง 34 โรงงาน (ต่อ)

โรงงาน ที่	ช่วง ข้อมูล (เดือน)	จำนวน มาตรการ	มีผลการ ประหยัด พลังงานไฟฟ้า		ผลประหยัด ใกล้เคียงกับที่ ประเมินไว้		ความต่าง ของผล ประหยัด	ร้อยละผล ประหยัดจาก CUSUM
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่		
21	36	3		/			2.12	-
22	30	1	/			/	-65.63	23.85
23	30	1	/			/	-52.57	13.64
24	24	2	/		/		0.57	2.26
25	18	2	/			/	-6.26	7.11
26	18	2		/		/	1.79	-
27	24	2		/		/	15.91	-
28	18	1		/		/	21.57	-
29	24	2	/			/	-1.73	10.88
30	18	1		/			305.34	-
31	24	1	/			/	-187.89	6.63
32	30	2	/		/		0.06	3.33
33	24	2	/			/	-30.10	3.59
34	18	3	/			/	-2.11	13.96
		รวม	21	13	5	29		

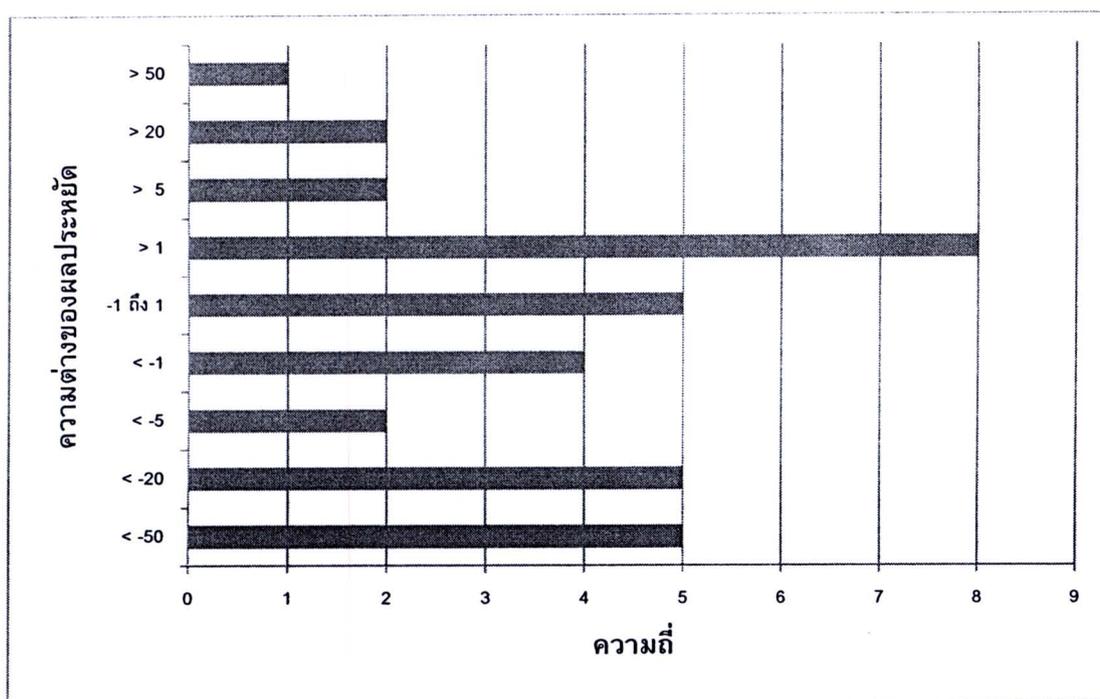
จากโรงงานจำนวน 34 โรงงาน โรงงานที่มีผลประหยัดหรือมีความชันของแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมเป็นลบทั้งสิ้น 21 โรงงาน คิดเป็นร้อยละ 61.76 ของจำนวนตัวอย่างที่นำมาวิเคราะห์ และอีก 13 โรงงาน คิดเป็นร้อยละ 38.24 ที่มีความชันของแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมเป็นบวกหรือไม่มีผลประหยัด

6.2.1 ความต่างของผลประหยัด

ความต่างของผลประหยัดสามารถแบ่งเป็นช่วงได้ ดังนี้

$-1 \leq \text{ความต่าง} \leq 1$	จำนวน 5 โรงงาน
$-5 \leq \text{ความต่าง} < -1$ และ $1 < \text{ความต่าง} \leq 5$	จำนวน 12 โรงงาน
$-20 \leq \text{ความต่าง} < -5$ และ $5 < \text{ความต่าง} \leq 20$	จำนวน 4 โรงงาน
$-50 \leq \text{ความต่าง} < -20$ และ $20 < \text{ความต่าง} \leq 50$	จำนวน 7 โรงงาน
ความต่าง < -50 และ ความต่าง > 50	จำนวน 6 โรงงาน

โรงงานส่วนใหญ่จะมีความคลาดเคลื่อนในการรายงานผลการประหยัดพลังงานอยู่ในช่วง ± 5 ดังแสดงในรูปที่ 6.9 โดยสาเหตุที่สำคัญน่าจะมาจากความยุ่งยากในการคำนวณผลประหยัด เพราะหากจะคำนวณผลประหยัดในทุกมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่จัดทำแล้ว อาจต้องทำการติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่ม จึงขำการรายงานในส่วนนั้นไปทั้งที่มีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงาน



รูปที่ 6.9 ความถี่ของช่วงความต่างผลประหยัดต่าง ๆ

ความต่างของผลประหยัดสามารถแสดงให้เห็นถึงความคลาดเคลื่อนของการรายงานข้อมูลการอนุรักษ์พลังงาน และผลการประหยัดพลังงาน โดยตัวเลขความต่างของผลประหยัดมีความหมายดังนี้

- ความต่างของผลประหัต มีค่า มากกว่า 1 หมายถึง ไม่มีผลประหัตพลังงานไฟฟ้าจากแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสม โดยคิดเป็นร้อยละ 47.06 ของจำนวนโรงงานที่ทำการวิเคราะห์

- ความต่างของผลประหัต มีค่า น้อยกว่า -1 หมายถึง ผลการประหัตพลังงานไฟฟ้าจากแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสม มีค่ามากกว่าผลประหัตที่แจ้ง โดยคิดเป็นร้อยละ 14.70 ของจำนวนโรงงานที่ทำการวิเคราะห์

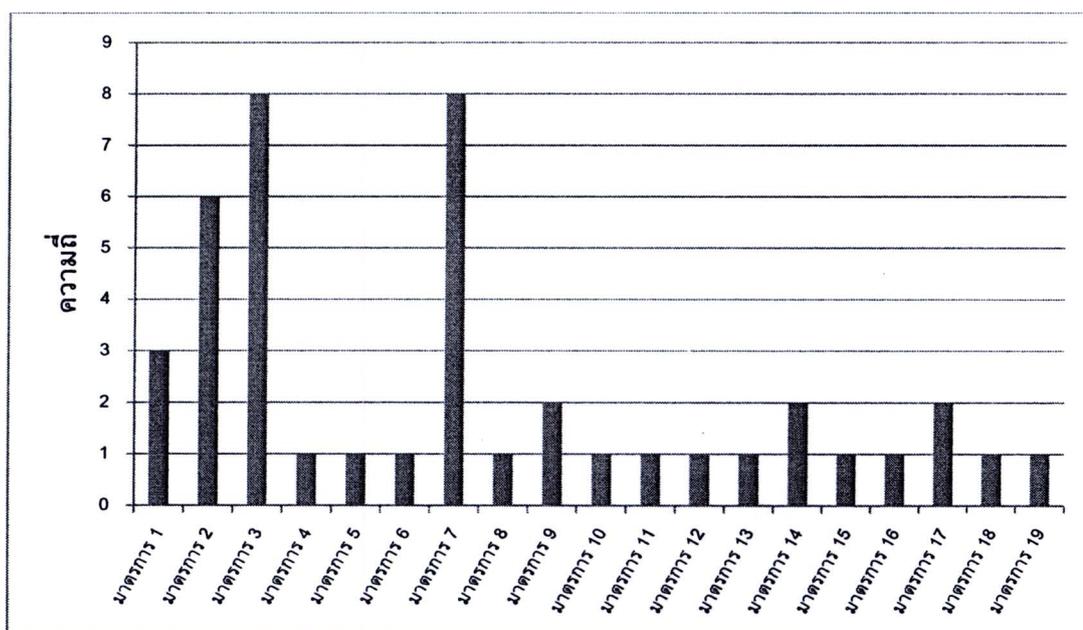
- ความต่างของผลประหัต มีค่า ระหว่าง -1 ถึง 1 หมายถึง มีผลการประหัตพลังงานไฟฟ้าจากแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสม มีค่าใกล้เคียงผลประหัตที่แจ้ง โดยคิดเป็นร้อยละ 38.24 ของจำนวนโรงงานที่ทำการวิเคราะห์

โรงงานที่มีค่าความต่างของผลประหัตน้อยกว่า 1 คือโรงงานที่มีผลการประหัตจริงสมควรได้รับการส่งเสริมสนับสนุนในด้านการอนุรักษ์พลังงานต่อไป โดยคิดเป็นร้อยละ 52.94 ของจำนวนโรงงานที่ทำการวิเคราะห์

ส่วนโรงงานที่มีค่าความต่างของผลประหัตมากกว่า 1 อาจเป็นเพราะ ความผิดพลาดในการบันทึกข้อมูลปริมาณผลผลิตและปริมาณการใช้พลังงาน หรือเพราะไม่มีการดำเนินมาตรการอนุรักษ์พลังงานจริง

6.2.2 มาตรการอนุรักษ์พลังงาน

มาตรการอนุรักษ์พลังงานที่มีการจัดทำใน 21 โรงงานที่มีผลประหัต แสดงได้ดังรูปที่ 6.10



รูปที่ 6.10 ความถี่ของมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่จัดทำในโรงงานที่มีผลประหัต

โดยที่มาตรการที่ 1 – มาตรการที่ 19 ในรูปที่ 6.10 หมายถึง

- มาตรการ 1 การลดการรั่วไหลของอากาศอัด
- มาตรการ 2 บัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์
- มาตรการ 3 การกำหนดเวลาเปิด-ปิดที่เหมาะสม
- มาตรการ 4 การดัดแปลงระบบท่อส่งจ่ายลมอัด
- มาตรการ 5 มาตรการที่เกี่ยวข้องกับหลังคา และช่องเปิดบนหลังคา (หลังคาโปร่งแสง)
- มาตรการ 6 การบำรุงรักษาที่เหมาะสม
- มาตรการ 7 การใช้สวิตช์ควบคุมการปิด-เปิด
- มาตรการ 8 ลดจำนวนวัตต์ของหลอดไฟฟ้า
- มาตรการ 9 การใช้เครื่องปรับอากาศชุดใหม่ที่มีประสิทธิภาพสูง (High EER) ทดแทนชุดเดิม
- มาตรการ 10 มาตรการเพิ่มประสิทธิภาพในการให้ความร้อนด้วยไฟฟ้าในรูปแบบอื่น ๆ
- มาตรการ 11 การใช้ระบบปรับความเร็วรอบ (VVVF) กับมอเตอร์พัดลมระบายอากาศ
- มาตรการ 12 การใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูง
- มาตรการ 13 มาตรการการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูงอื่น ๆ ที่ไม่สามารถจัดอยู่ในกลุ่มอื่นได้
- มาตรการ 14 การยกเลิกการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่จำเป็น
- มาตรการ 15 ลดจำนวนหลอดไฟฟ้า
- มาตรการ 16 มาตรการด้านการจัดการ
- มาตรการ 17 การปรับความเร็วรอบของอุปกรณ์ให้เหมาะสม
- มาตรการ 18 การใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์แทนหลอด HID
- มาตรการ 19 มาตรการการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องทำน้ำเย็น (Chiller)

มาตรการที่มีความถี่ในการจัดทำมากที่สุดคือมาตรการที่ 3 และ 7 คือ การกำหนดเวลาเปิด-ปิดที่เหมาะสม และการใช้สวิตช์ควบคุมการปิด-เปิด ตามลำดับ โดยมีความถี่ในการจัดทำมาตรการถึง 8 ครั้ง ลำดับรองลงมามีความถี่ในการจัดทำ 6 ครั้ง คือมาตรการที่ 2 บัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์

เมื่อแยกมาตรการทั้ง 19 มาตรการตามหมวดหมู่ ได้ดังนี้

มาตรการด้านแสงสว่าง

บัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์	6	ครั้ง
ลดจำนวนวัตต์ของหลอดไฟฟ้า	1	ครั้ง
ลดจำนวนหลอดไฟฟ้า	1	ครั้ง
การใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์แทนหลอด HID	1	ครั้ง
รวม	9	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	20.93	

มาตรการเกี่ยวกับอากาศอัด

การลดการรั่วไหลของอากาศอัด	3	ครั้ง
การดัดแปลงระบบท่อส่งจ่ายลมอัด	1	ครั้ง
รวม	4	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	9.30	

มาตรการที่เกี่ยวข้องกับระบบปรับอากาศ

การใช้เครื่องปรับอากาศชุดใหม่ที่มีประสิทธิภาพสูง (High EER) ทดแทนชุดเดิม	2	ครั้ง
การใช้ระบบปรับความเร็วรอบ (VVF) กับมอเตอร์พัดลมระบายอากาศ	1	ครั้ง
มาตรการการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องทำน้ำเย็น (Chiller)	1	ครั้ง
รวม	4	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	9.30	

มาตรการด้านความร้อน

มาตรการเพิ่มประสิทธิภาพในการให้ความร้อนด้วยไฟฟ้าในรูปแบบอื่น ๆ	1	ครั้ง
รวม	1	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	2.33	

มาตรการที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ได้

การกำหนดเวลาเปิด-ปิดที่เหมาะสม	8	ครั้ง
มาตรการที่เกี่ยวข้องกับหลังคา และช่องเปิดบนหลังคา (หลังคาโปร่งแสง)	1	ครั้ง
การบำรุงรักษาที่เหมาะสม	1	ครั้ง
การใช้สวิตช์ควบคุมการปิด-เปิด	8	ครั้ง
การใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูง	1	ครั้ง
มาตรการการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูงอื่นๆที่ไม่สามารถจัดอยู่ในกลุ่มอื่นได้	1	ครั้ง

การยกเลิกการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่จำเป็น	2	ครั้ง
การปรับความเร็วรอบของอุปกรณ์ให้เหมาะสม	2	ครั้ง
มาตรการด้านการจัดการ	1	ครั้ง
รวม	25	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ		58.14

มาตรการในส่วนที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ได้เนื่องจากเป็นมาตรการที่อยู่ได้หลายหมวดหมู่ ขึ้นอยู่กับรายละเอียดในการจัดทำมาตรการ ซึ่งข้อมูลที่มีอยู่ไม่สามารถระบุได้

มาตรการส่วนใหญ่จะอยู่ในหมวดมาตรการด้านแสงสว่างซึ่งคิดเป็นร้อยละ 20.93 ของจำนวนมาตรการที่จัดทำทั้งหมด และในส่วนมาตรการที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ได้นั้น ผู้วิจัยมีความเห็นว่ามาตรการด้านแสงสว่างรวมอยู่ด้วย

6.2.3 ร้อยละของผลประหยัด

ร้อยละของผลประหยัด แสดงให้เห็นถึงสัดส่วนระหว่างผลประหยัดที่เกิดขึ้น กับปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ต่อปี โดยคำนวณเฉพาะโรงงานที่มีผลประหยัดจากแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมจำนวน 21 โรงงานเท่านั้น และสามารถแบ่งร้อยละผลประหยัดออกเป็นช่วงได้ดังตารางที่ 6.12

ตารางที่ 6.12 จำนวนโรงงานในแต่ละช่วงของร้อยละผลประหยัด

ร้อยละผลประหยัด	จำนวน (โรงงาน)	คิดเป็นร้อยละ
0.00-3.00	5	23.81
3.01-5.00	4	19.05
5.01-10.00	5	23.81
10.01 ขึ้นไป	7	33.33
รวม	21	100.00

ร้อยละของผลประหยัดยังมีค่ามาก แสดงถึงประสิทธิภาพในการอนุรักษ์พลังงานของโรงงานนั้นสูง จากตารางที่ 6.12 พบว่าช่วงร้อยละผลประหยัดตั้งแต่ 10.01 ขึ้นไป มีจำนวนโรงงาน 7 โรงงานคิดเป็นร้อยละ 33.33 ของโรงงานทั้งหมด นั้นหมายถึงข้อมูลโรงงานตัวอย่างทั้ง 21 โรงงานนั้น ส่วนใหญ่มีผลประหยัดมากกว่าร้อยละ 10 ของปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้

เมื่อพิจารณาเฉพาะโรงงานที่มีร้อยละผลประหยัดตั้งแต่ร้อยละ 5 ขึ้นไป ทั้งหมด 12 โรงงาน คิดเป็นร้อยละ 57.14 พบว่ามาตรการที่มีความถี่ในการจัดทำสูงสุด 3 อันดับแรก ยังคงเป็นการกำหนดเวลาเปิด-ปิดที่เหมาะสม, การใช้สวิตช์ควบคุมการปิด-เปิด และบัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์ ความถี่ 4 ครั้ง, 4 ครั้ง และ 5 ครั้งตามลำดับ มีรายละเอียด ดังนี้

มาตรการด้านแสงสว่าง

บัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์	5	ครั้ง
ลดจำนวนวัตต์ของหลอดไฟฟ้า	1	ครั้ง
ลดจำนวนหลอดไฟฟ้า	1	ครั้ง
การใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์แทนหลอด HID	1	ครั้ง
รวม	8	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	32.00	

มาตรการเกี่ยวกับอากาศอัด

การลดการรั่วไหลของอากาศอัด	3	ครั้ง
การดัดแปลงระบบท่อส่งจ่ายลมอัด	1	ครั้ง
รวม	4	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	16.00	

มาตรการที่เกี่ยวข้องกับระบบปรับอากาศ

การใช้เครื่องปรับอากาศชุดใหม่ที่มีประสิทธิภาพสูง (High EER) ทดแทนชุดเดิม	1	ครั้ง
มาตรการการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องทำน้ำเย็น (Chiller)	1	ครั้ง
รวม	2	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	8.00	

มาตรการที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ได้

การกำหนดเวลาเปิด-ปิดที่เหมาะสม	4	ครั้ง
การบำรุงรักษาที่เหมาะสม	1	ครั้ง
การใช้สวิตช์ควบคุมการปิด-เปิด	4	ครั้ง
มาตรการการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูงอื่นๆที่ไม่สามารถจัดอยู่ในกลุ่มอื่นได้	1	ครั้ง
มาตรการด้านการจัดการ	1	ครั้ง
รวม	11	ครั้ง
คิดเป็นร้อยละ	44.00	

จากการวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานทั้งสิ้น 34 โรงงาน มีจำนวนข้อมูลเฉลี่ย 24 เดือนต่อโรงงาน จำนวนมาตรการเฉลี่ย คือ 2 มาตรการต่อโรงงาน โรงงานที่มีผลประหยัดมีทั้งสิ้น 21 โรงงาน และอีก 13 โรงงานเป็นโรงงานที่ไม่มีผลประหยัดจากการวิเคราะห์โดยแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสม ดังแสดงในตารางที่ 6.13

ตารางที่ 6.13 ตารางสรุปผลการวิเคราะห์

โรงงานที่ทำการวิเคราะห์ทั้งหมด (โรงงาน)	34
โรงงานที่มีผลการประหยัด (โรงงาน)	21
โรงงานที่ไม่มีผลการประหยัด (โรงงาน)	13
จำนวนมาตรการเฉลี่ย (มาตรการ)	2
จำนวนข้อมูลเฉลี่ย (เดือน)	24
ความต่างของผลประหยัดเฉลี่ย	-22.93
ร้อยละผลประหยัดเฉลี่ย	7.52

จากตารางที่ 6.13 ความต่างของผลประหยัดเฉลี่ย เท่ากับ -22.93 หมายถึงในจำนวน 34 โรงงานที่ทำการวิเคราะห์ เมื่อหาค่าเฉลี่ยแล้วพบว่า โรงงานส่วนใหญ่มีการรายงานผลการอนุรักษ์พลังงานน้อยกว่าผลประหยัดที่สามารถทำได้จริง

ร้อยละผลประหยัดเฉลี่ย คัดจากโรงงานที่มีความชันของแผนภูมิควบคุมผลรวมสะสมเป็นลบหรือมีผลการประหยัดพลังงานทั้งสิ้น 21 โรงงาน โดยร้อยละผลประหยัดเฉลี่ย หมายถึงผลการประหยัดพลังงานเมื่อเทียบกับปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่โรงงานใช้อยู่นั้นมีค่าเฉลี่ยของทั้ง 21 โรงงานเท่ากับ 7.52