



245689



การพัฒนาตัวตรวจวัดก๊าซมลพิษจากอุตสาหกรรม  
โดยใช้ท่อカラ์บอนระดับนานโนเมตรที่ได้จากผลผลิตไได้ของใบโอดีเซล

โดย

ธวัชชัย ชรินพาณิชกุล  
อภินันท์ สุทธิธรรมชวัช  
โครงการวิจัยเลขที่ 115G-CHEM-2554  
ทุนงบประมาณแผ่นดินปี 2554

คณะวิศวกรรมศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
กรุงเทพฯ

พฤษภาคม 2554

คณะกรรมการคุณวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ไม่รับผิดชอบต่อผลเสียใดๆ  
อันอาจเกิดจากการนำความคิดเห็นในเอกสารฉบับนี้ไปใช้ ความคิดเห็น  
ที่ปรากฏในเอกสารเป็นความคิดเห็นของผู้เขียนซึ่งไม่จำเป็นต้องเป็น<sup>1</sup>  
ความคิดเห็นของคณะกรรมการ

บ00250658

ห้องสมุดงานวิจัย สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ



245689

05/20/2558

การพัฒนาตัวตรวจวัดก๊าซมลพิษจากอุตสาหกรรม  
โดยใช้ท่อคาร์บอนระดับ nano เมตรที่ได้จากผลผลิตอย่างใบโอดีเซล

โดย

ธวัชชัย ชринพาณิชกุล D.Eng. (The University of Tokyo)  
อภินันท์ สุกนิษฐ์ Ph.D. (Tottori University)

โครงการวิจัยเลขที่ 115G-CHEM-2554  
ทุนงบประมาณแผ่นดินปี 2554

คณะวิศวกรรมศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
กรุงเทพฯ



พฤษภาคม 2554

## กิตติกรรมประกาศ

รายงานฉบับนี้ ผู้จัดได้จัดทำขึ้นเพื่อสรุปผลงานวิจัยเรื่อง การพัฒนาตัวตรวจวัดก้ามลพิษจากอุตสาหกรรม โดยใช้ท่อการ์บอนระดับนาโนเมตรที่ได้จากการทดลองโดยได้ของใบโอดีเซล โดยได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากเงินอุดหนุนทั่วไปจากรัฐบาลประจำปีงบประมาณ 2554 ตามสัญญาเลขที่ GRB\_APS\_13\_54\_21\_01 ซึ่งมีงบดำเนินการ 450,000 บาท (สี่แสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ทั้งนี้ คณะผู้จัดขอขอบคุณ สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ และผู้เกี่ยวข้องที่ให้ทุนวิจัยดังกล่าวมา ณ ที่นี่ด้วย

## บทคัดย่อภาษาไทย

ชื่อโครงการวิจัย การพัฒนาตัวตรวจวัดก้าชมลพิมจากอุตสาหกรรม โดยใช้ท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตร ที่ได้จากการผลิตโดยได้ของไบโอดีเซล

ชื่อผู้วิจัย รศ.ดร. นวัชช์ บรินพาณิชกุล และ อ.ดร. อภินันท์ สุทธิธรรมนวัช เดือนและปีที่ทำวิจัยเสร็จ กันยายน 2554

245689

### บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้ได้ทำการวิจัยพัฒนาวิธีการสังเคราะห์อนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตร โดยใช้กลีเซอร์린ซึ่งเป็นผลผลิตได้จากกระบวนการผลิตไบโอดีเซล โดยใช้สัดส่วนโดยไม่ลดลงกลีเซอรอล และเพอร์โโรซินที่แตกต่างกัน จากผลการวิจัยพบว่าการสังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส โดยทำการเพิ่มปริมาณกลีเซอรอลซึ่งเป็นแหล่งคุณคุณปริมาณตัวเร่งปฏิกิริยาให้กงที่จะทำให้อนุภาคท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่ได้มีปริมาณเพิ่มขึ้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเพิ่มขึ้น แต่ความยาวของอนุภาคมีค่าลดลง และมีปริมาณปริมาณคาร์บอนที่ไวรูปร่างมากขึ้น เนื่องจากตัวเร่งปฏิกิริยาไม่เพียงพอที่จะทำให้กลุ่มอะตอมคาร์บอนเปลี่ยนแปลงรูปร่างได้ทั้งหมด

ในขั้นตอนการเตรียมพอลิเมอร์ประกอบแต่งของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตร และพอลิเมทิลเมติคไรเดทได้ด้วยการเติมท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรลงไปในพอลิเมทิลเมติคไรเดทระหว่างการเกิดการปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรซันของเมทิลเมติคไรเดท จากการวิเคราะห์คุณสมบัติของพอลิเมอร์ประกอบแต่งพบว่าท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่เติมลงไปในพอลิเมทิลเมติคไรเดทจะช่วยเพิ่มคุณสมบัติด้านความคงทนต่อความร้อนของพอลิเมทิลเมติคไรเดทบิสสูทช์ และเมื่อเพิ่มปริมาณของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรเข้าไปในพอลิเมทิลเมติคไรเดทจะทำให้โครงข่ายของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรจัดเรียงตัวอย่างเป็นระเบียบมากขึ้น

ในส่วนหลักของโครงการวิจัยซึ่งเป็นการพัฒนาตัวตรวจวัดก้าชที่ทำจากพอลิเมอร์ประกอบแต่งของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตร และ พอลิเมทิลเมติคไรเดทโดยที่ใช้วิธี Screen printing เมื่อนำตัวตรวจวัดก้าชไปทำการวิเคราะห์ค่าความต้านทานไฟฟ้าเริ่มต้นของตัวตรวจวัดก้าชพบว่าค่าความต้านทานไฟฟ้าลดลงเมื่อปริมาณของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่เติมลงไปในพอลิเมทิ เมติคไรเดทบิสสูทช์สูงขึ้น เนื่องจากท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรเกิดการพัดต่อ กันจนเป็นโครงข่ายที่จัดเรียงตัวอย่างเป็นระเบียบทำให้ไฟฟ้าไหลผ่านได้มากยิ่งขึ้น เมื่อนำตัวตรวจวัดก้าชไปสัมผัสนกับไอของโถลูอีนพบว่าความต้านทานไฟฟ้าสูงขึ้น เนื่องจากไอของโถลูอีนแพร่เข้าไปในเมทริกซ์ของพอลิเมทิลเมติคไรเดทจนทำให้พอลิเมทิลเมติคไรเดทเกิดการ Swelling ขึ้น นอกจากนี้ไอของโถลูอีนังไปทำลายโครงข่ายของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรทำให้ไฟฟ้าไหลผ่านได้น้อยลงส่งผลให้การนำไฟฟ้าเปลี่ยนแปลงไปชั่งสามารถแปลงผลออกมานี้เป็นปริมาณก้าชที่ตรวจวัดได้

## ນທຄດຢ່າງກວມ

**Project Title** Fabrication of pollutant gas sensor using carbon nanotubes obtained from by-product of biodiesel

**Name of the Investigators** Assist. Prof. Tawatchai Charinpanitkul and Dr. Apinan Soottitantawat

**Year** September, 2011

245689

### Abstract

In this research project, synthesis of carbon nanotubes from a mixture of ferrocene and glycerine, which is a by-product of biodiesel production process, has been conducted by varying the molar ratio of glycerine to ferrocene. It was found that at 850°C, the increase in the glycerine as the carbon source resulted in the elevated production of carbon nanotubes of which diameters became bigger with shorter length. The increase in amorphous carbon was also detected with the increase in the glycerine molar ratio because of the insufficient iron catalyst amount.

Preparation of carbon nanoparticle/PMMA composite could be achieved by adding the synthesized carbon nanotubes into MMA. Based on thermal analyses, the prepared composites exhibited an improved thermal stability when compared with bare PMMA. With an increase in the amount of carbon nanotubes, the network of entangling carbon nanotubes became more aligned, leading to a significant increase in electrical conductivity of the composite material.

In the main part of the research project, gas sensors containing polymeric composite of the synthesized carbon nanotubes and PMMA were fabricated using screen printing method. Based on electrical analyses, the initial impedance of the fabricated sensors was strongly dependent upon the content of carbon nanotubes added into the composites. The higher content of the carbon nanotubes were, the lower the initial impedance was. This is resulted from the formation of entangling carbon nanoparticle network which could enhance the electron transfer. After being exposed to toluene, the electrical impedance of the fabricated sensor became higher due to the penetration of toluene into the matrix of PMMA, resulted in the swelling of polymer which destroyed the entangling carbon nanoparticle network and increased the electron transfer resistance. Therefore, such change of the electrical impedance of the sensor could be interpreted as the adsorbed gas amount, which could be employed for gas detecting application.

# สารบัญ

หน้า

## บทที่

1 บทนำ .....	1
1.1. บทนำ .....	1
1.2. ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย .....	1
1.3. วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย .....	2
1.4 ขอบเขตของโครงการวิจัย.....	2
2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	4
3 วิธีดำเนินงานวิจัย .....	12
3.1 สารเคมี.....	12
3.2 การเตรียมอุปกรณ์ทดลองเพื่อสังเคราะห์ท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตร .....	13
3.3 ขั้นตอนการทดลองเตรียมท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตร .....	14
3.4 ตัวแปรที่ศึกษาในการสังเคราะห์ .....	15
3.5 การเตรียมพอลิเมอร์ประกอบแต่งสำหรับประยุกต์ใช้เป็นตัวตรวจวัดก๊าซ .....	15
3.6 ขั้นตอนการทดลองความสามารถในการตรวจวัดก๊าซ.....	16
3.7 เครื่องมือวิเคราะห์ .....	19
4 ผลการดำเนินการวิจัย .....	22
4.1 ผลการวิเคราะห์โครงสร้างของอนุภาคน้ำท่อcarbonที่สังเคราะห์ได้ ...	22
4.2 คุณสมบัติค้านความคงทนต่อความร้อนของพอลิเมอร์ประกอบแต่ง.....	34

4.3 พันธะเคมีของพอลิเมอร์ประกอบแต่ง .....	35
4.4 การจัดเรียง และการกระจายตัวของท่อการรับอนในเมทริกซ์ของพอลิเมอร์ .....	36
4.5 การเกิด Swelling ของพอลิเมอร์ประกอบแต่ง .....	38
4.6 การนำไฟฟ้าของพอลิเมอร์ประกอบแต่ง .....	39
4.7 การตรวจวัดก้าชของตัวตรวจวัดก้าช .....	40
<b>5 สรุปผลการวิจัย.....</b>	<b>45</b>
<b>เอกสารอ้างอิง .....</b>	<b>47</b>
<b>ภาคผนวก .....</b>	<b>50</b>

## สารบัญภาพ

หน้า

### รูปที่

3.1 ชุดเครื่องมืออุปกรณ์การทดลอง.....	13
3.2 แผนภาพอุปกรณ์ในการเตรียมพอลิเมอร์ประกอบแต่งสำหรับ <sup>ใช้เป็นตัวตรวจวัดก้าช.....</sup>	16
3.3 แผนภาพอุปกรณ์สำหรับทดลองวัดการเปลี่ยนแปลงความด้านทานของ <sup>ตัวตรวจวัดก้าช.....</sup>	17
3.4 ภาพถ่ายอุปกรณ์สำหรับทดลองวัดค่าการเปลี่ยนแปลงความด้านทานของ <sup>ตัวตรวจวัดก้าช.....</sup>	17
3.5 ดิจิตอลมัลติมิเตอร์ที่ติดตั้งโปรแกรม RS-232-PC กับคอมพิวเตอร์.....	18
3.6 Field Emission Scanning Electron Microscopy (JEOL รุ่น JSM-6400) .....	19
3.7 Fourier Transform Infrared Spectroscopy (FTIR) (รุ่น 1760x).....	20
3.8 Thermal gravimetric analysis (รุ่น Q600). ....	21
4.1 SEM ไมโครกราฟของอนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สังเคราะห์ได้ ที่ตัวแนงตันท่อที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียสอัตราส่วนโดยไม่มีระหว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไอลก้าชาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	23

## รูปที่

4.2 SEM ในicrograph ของอนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ที่ ที่ตำแหน่งต้นท่อ ที่อุณหภูมิ 1000 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไหล ก๊าซอาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	23
4.3 SEM ในicrograph ของอนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ที่ ที่ตำแหน่งต้นท่อ ที่อุณหภูมิ 1200 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 และอัตราการไหลก๊าซอาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	24
4.4 SEM ในicrograph ของ อนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ ตำแหน่งกลางท่อ อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไหลก๊าซอาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	25
4.5 SEM ในicrograph ของ อนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ ตำแหน่งกลางท่อ ที่อุณหภูมิ 1000 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตรา การ ไหลก๊าซอาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	25

## รูปที่

4.6 SEM ไมโครกราฟของอนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ที่ ที่ตำแหน่งปลายท่อ ที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตรา การไอลก้าซาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	26
4.7 SEM ไมโครกราฟของอนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ ที่ตำแหน่งปลายท่อ ที่อุณหภูมิ 1000 องศาเซลเซียสอัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 และอัตราการไอลก้าซาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	27
4.8 SEM ไมโครกราฟของอนุภาคคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ ที่ตำแหน่งปลายท่อ ที่อุณหภูมิ 1200 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไอลก้าซาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	27
4.9 TEM ไมโครกราฟของ ห่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สั่งเคราะห์ได้ ที่ตำแหน่งกลางท่อ ที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียสอัตราส่วนโดยไม่ระบุว่าง กลีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไอลก้าซาร์กอน เป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	29

## รูปที่

4.10 TEM ไมโครกราฟของกำลังขยายสูงแสดงชั้นผนังของห่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่างกีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไอลก้าชาาร์กอนเป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	29
4.11 ความหนาของแต่ละชั้นผนังของห่อคาร์บอนระดับนาโนเมตร.....	30
4.12 TEM ห่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สังเคราะห์ได้ที่ดำเนินการกล่องท่อที่อุณหภูมิ 1000 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโดยไม่ระบุว่างกีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไอลก้าชาาร์กอนเป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	31
4.13 TEM ไมโครกราฟของแคปซูลคาร์บอนระดับนาโนเมตรที่สังเคราะห์ได้ที่ดำเนินการกล่องท่อที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียสอัตราส่วนโดยไม่ระบุว่างกีเซอรอลต่อเฟอร์โรซีนเป็น 5 ต่อ 1 อัตราการไอลก้าชาาร์กอนเป็น 50 มิลลิลิตรต่อนาที.....	31
4.14 ขนาดของอนุภาคบริเวณตื้นห่อควรห์ต่ออุณหภูมิไฟโรไลซิส32	
4.15 ขนาดของอนุภาคบริเวณกลางห่อควรห์ต่ออุณหภูมิไฟโรไลซิส33	
4.16 ขนาดของอนุภาคบริเวณปลายห่อควรห์ต่ออุณหภูมิไฟโรไลซิส33	
4.17 การวิเคราะห์คุณสมบัติค้านความคงทนต่อความร้อนของพอลิเมอร์ประกอบแต่งด้วย TGA.....	34

## รูปที่

4.18 การวิเคราะห์องค์ประกอบและโครงสร้างด้วย FTIR; (ก) พอลิเมธิลเมตัลไครเลทบิสุทธิ์ (ข) พอลิเมธิลเมตัลไครเลทประกอบแต่งด้วยท่อการรับอน 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก.....	35
4.19 การวิเคราะห์การจัดเรียงและกระจายตัวของท่อการรับอนระดับนาโนเมตรในเมทริกซ์ของพอลิเมธิลเมตัลไครเลท; (ก) 2.0 เปอร์เซ็นต์ (ข) 2.5 เปอร์เซ็นต์ (ค) 3.0 เปอร์เซ็นต์ (ง) 3.5 เปอร์เซ็นต์ของท่อการรับอนระดับนาโนเมตรโดยน้ำหนัก.....	37
4.20 การเกิด Swelling ของพอลิเมอร์ประกอบแต่งที่มีปริมาณท่อการรับอนระดับนาโนเมตร 2.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก.....	38
4.21 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานไฟฟ้าของพอลิเมอร์ประกอบแต่งกับปริมาณของท่อการรับอนระดับนาโนเมตรในเมทริกซ์ของพอลิเมอร์.....	39
4.22 การเปลี่ยนแปลงความต้านทานไฟฟ้าของพอลิเมอร์ประกอบแต่งที่มีปริมาณท่อการรับอนระดับนาโนเมตร 2.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก เมื่อสัมผัสกับไอของโซเดียมไฮเดรต 500 ppm ที่อุณหภูมิคงที่ 40 องศาเซลเซียส.....	40
4.23 การเกิดปริมาตรอิสระเมื่อมีการแทรกซึมของไอสารระเหยเข้าไปภายในเนื้อพอลิเมอร์.....	41
4.24 การจัดเรียงตัวใหม่ของสายโซ่พอลิเมอร์และท่อการรับอนระดับนาโนเมตรเมื่อไอของสารระเหยแพร่เข้าไปในพอลิเมอร์ประกอบแต่ง.....	42

รูปที่

4.25 การจัดเรียงของท่อคาร์บอนระดับนาโนเมตรในพอลิเมอร์ประกอบแต่ง

เมื่อมีไอของสารอินทรีย์เพรี้ยวเข้าไป..... 44