

## สารบัญภาพประกอบ

| ภาพที่                                                                                    | หน้า |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 2.1 การผลิตสินค้า.....                                                                    | 4    |
| 2.2 สมการหาอัตราการผลิต.....                                                              | 4    |
| 2.3 แผนภาพลูกศรของสถานที่การทำงาน.....                                                    | 34   |
| 3.1 ลักษณะภายนอกของผลิตภัณฑ์ประเภทตัวเก็บประจุ.....                                       | 42   |
| 3.2 ลักษณะภายในของผลิตภัณฑ์ประเภทตัวเก็บประจุ.....                                        | 43   |
| 3.3 ลักษณะกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ในโรงงาน.....                                             | 44   |
| 3.4 ข้อมูลย่อยหลังเป็นเวลา 3 เดือน ตั้งแต่เดือนพฤษภาคม 2552 ถึง.....<br>เดือนกรกฎาคม 2552 | 48   |
| 3.5 ความสูญเสียจาก Stop Loss.....                                                         | 50   |
| 3.6 ความสูญเสียจาก Break Down Loss.....                                                   | 50   |
| 3.7 ความสูญเสียจาก Speed Loss แต่ละ Unit เวลาที่เครื่องจักรหยุด.....<br>จากการ เกิด Alarm | 51   |
| 3.8 สาเหตุของ Alarm ที่ Unit XYZ Inspection.....                                          | 52   |
| 3.9 ความสูญเสียจาก Break Down Loss แต่ละ Unit เวลาที่เครื่องจักรขัดข้อง                   | 53   |
| 3.10 สาเหตุที่เครื่องจักรขัดข้องในเรื่องของ BM ที่ Unit เชื่อมลวด.....                    | 54   |
| 3.11 สาเหตุที่เครื่องจักรขัดข้องในเรื่องของ BM ที่ Unit Molding Die.....                  | 55   |
| 3.12 ความสูญเสีย Defect Loss แต่ละประเภท.....                                             | 56   |
| 3.13 ความสูญเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต.....                                           | 57   |
| 4.1 แผนผังพื้นที่การทำงานก่อนการปรับปรุง.....                                             | 66   |
| 4.2 แผนผังพื้นที่การทำงานหลังการปรับปรุง.....                                             | 67   |
| 4.3 จุดสำคัญของการประกอบ Die ที่มีผลกับ Mold Slip X.....                                  | 67   |
| 4.4 จุดสำคัญของการประกอบ Die ที่มีผลกับ Mold Slip Y.....                                  | 68   |
| 4.5 จุดสำคัญการทำความสะอาด ที่มีผลกับ Mold Slip Y.....                                    | 68   |
| 5.1 ข้อมูลก่อนการปรับปรุง ตั้งแต่เดือนพฤษภาคม ถึง กรกฎาคม 2552.....                       | 79   |

|     |                                                                                                                                   |    |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 5.2 | ข้อมูลหลังการปรับปรุง ตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2552.....<br>ถึง เดือนธันวาคม 2552                                                      | 81 |
| 5.3 | ข้อมูลก่อนและหลังการปรับปรุง.....<br>ประสิทธิภาพการผลิต (%) และอัตราคุณภาพ (%) ที่คิดจากเครื่องจักร<br>ทั้ง 6 เครื่องในแต่ละเดือน | 82 |
| 5.4 | ความสูญเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ก่อนดำเนินการ.....                                                                          | 83 |
| 5.5 | ความสูญเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต หลังดำเนินการ.....                                                                          | 84 |