

วราพิพัช ประสิกธีนารายณ์ 2552: การแยกสตาร์ชข้าวหักด้วยวิธีการใช้คลื่นเสียงความถี่สูง และการแข็งอุณหภูมิคือ ปริญญาวิทยาศาสตร์บัณฑิต (วิทยาศาสตร์การอาหาร) สาขาวิทยาศาสตร์การอาหาร ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร ประธานกรรมการที่ปรึกษา:
รองศาสตราจารย์ส่วนครี เจริญเหรียญ, Ph.D. 136 หน้า

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้คลื่นเสียงความถี่สูง (HIU) และการแข็งอุณหภูมิคือ (DF) เป็นวิธีทางเลือกใหม่ในการแยกสกัดสตาร์ชจากแป้งข้าวหัก แทนการสกัดด้วยสารเคมี โดยสภาวะที่ใช้ในการสกัดคือ การนำแป้งข้าวผสมน้ำ ในอัตราส่วน 1:2 มาผ่านการสกัดด้วยวิธี HIU ที่สภาวะ 50 70 และ 90 เปรอร์เซ็นต์ แอมป์ลิจูด (%Amp) เป็นเวลา 15 30 และ 45 นาที การสกัดด้วยวิธี DF จำนวน 1 และ 6 รอบ และการสกัดด้วยวิธี HIU ร่วมกับการ DF จำนวน 6 รอบ พบว่า แต่ละทริปเมนต์ ที่สกัดด้วย HIU จะมีผลได้ของสตาร์ชแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) มีค่าอยู่ในช่วง 74.88 ถึง 80.12 เปรอร์เซ็นต์ และมีค่าแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญกับผลได้ของสตาร์ชที่สกัดด้วย HIU ที่ 70 %Amp เป็นเวลา 30 นาที ร่วมกับการ DF จำนวน 6 รอบ อย่างไรก็ตาม ผลได้ของสตาร์ช ที่สกัดด้วย HIU มีค่าสูงกว่าสตาร์ชที่ได้จากการสกัดด้วยสารละลายค้าง การสกัดด้วย HIU ที่ 70 %Amp เป็นเวลา 45 นาที สามารถลดปริมาณโปรตีนของแป้งข้าวจาก 7.0 เหลือเพียง 0.88 เปรอร์เซ็นต์ โดยมีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) กับสตาร์ชข้าว ที่สกัดด้วยสารละลายค้าง และมีค่าปริมาณโปรตีน น้อยกว่าสตาร์ชที่สกัดด้วย HIU ร่วมกับการ DF การตรวจสอบโครงสร้างโดยกล้องคอนไฟกอต เลเซอร์สแกน ยืนยันการลดลงของปริมาณโปรตีน ในตัวอย่างที่ผ่าน HIU นอกจากนี้ปริมาณสตาร์ชที่เสียหายจากการใช้ HIU เพิ่มขึ้นเมื่อ %Amp และเวลาเพิ่มสูงขึ้น ค่าความหนืดสูงสุด ค่าความหนืดต่ำสุด และค่าความหนืดสุดท้ายลดลง ในขณะที่ ค่าความหนืดที่ลดลง ค่าเซดแบค และค่าอุณหภูมิเริ่มต้นของความหนืด เพิ่มขึ้น ยกเว้นที่ 90 %Amp ที่มีค่าความหนืดสูงสุด ค่าความหนืดต่ำสุด ค่าความหนืดสุดท้าย ค่าความหนืดที่ลดลง และค่าเซดแบค ลดลง ในขณะที่ค่าอุณหภูมิเริ่มต้นของความหนืดเพิ่มขึ้น เนื่องจากที่สภาวะนี้สตาร์ชเกิดการเจลาตินไซซ์ และสภาวะที่ดีที่สุดในการสกัดสตาร์ชข้าวหักคือ ที่สภาวะ 70 %Amp เป็นเวลา 45 นาที เมื่อจากมีปริมาณโปรตีนที่เหลืออยู่และสตาร์ชที่เสียหายใกล้เคียงกับสตาร์ชที่สกัดด้วยสารละลายค้างมากที่สุด นอกจากนี้การสกัดด้วย HIU ยังสามารถลดปริมาณน้ำเสีย และระยะเวลาในการสกัดได้ดีกว่าวิธีการใช้สารละลายค้างอีกด้วย