

อนุตรา เปียงแก้ว การควบคุมระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชันด้วยปริมาณชัลเฟตและชนิดของเหลว
carbон (CONTROLLING THE LEVEL OF SULFATE REDUCTION BY THE AMOUNT OF SULFATE
AND TYPE OF LIQUID). วิทยานิพนธ์ปริญญาโท สาขาวิชาเคมีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ ปี พ.ศ. ๒๕๖๓
ISBN 974-334-534-5

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาการควบคุมระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชันด้วยปริมาณขัลเฟต์และชนิดของเหลลงคาวีบอนด์ทางบัญญะเคอสบี การทดลองแบ่งออกเป็น 2 ชุด ชุดละ 3 การทดลอง โดยการทดลองครุฑที่ 1 ใช้น้ำตาลทรายเป็นเหลลงคาวีบอนส่วนการทดลองที่ 2 ใช้อะซีเตตเป็นเหลลงคาวีบอน แต่จะชุดการทดลองให้ถังปฏิกิริยาน้ำบัญญะเคอสบีขนาดเดียวกัน ป้อนน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีความเข้มข้นชัลเฟตในน้ำเสียเป็น 42, 84 และ 840 มก./ล. คิดเป็นอัตราส่วนซีโอดีต่อชัลเฟตเท่ากับ 12, 6 และ 0.6 ตามลำดับ โดยใช้ความเข้มข้นซีโอดีคงที่เท่ากับ 500 มก./ล. ในอัตราไอล 8 ล./วัน

จากการศึกษาพบว่า ในการทดลองที่ 1 ซึ่งให้น้ำตาลทรายเป็นแหล่งคาร์บอนที่มีชีโอดีเท่ากับ 500 มก./ล. และรีซัลเฟต์เข้มข้น 3 ระดับ คือ 42, 84 และ 840 มก./ล. จะได้ประสิทธิภาพการกำจัดชีโอดีเป็นร้อยละ 89.4, 92.3 และ 89.5 มก./ล. ตามลำดับ ระดับการเกิดชัลเฟต์ดักชันมีค่าเป็นร้อยละ 90, 87 และ 66 ปริมาณชัลไฟด์ที่เกิดขึ้นเท่ากับ 13, 24 และ 176 มก./ล. ตามลำดับ ปริมาณก๊าซที่ผลิตได้เท่ากับ 1,005, 886 และ 101 มล./วัน ตามลำดับ ปริมาณแบกที่เรียสร้างมีเทนต่อแบกที่เรียรีดิวชัลเฟต์เป็น 1:0.47, 1:0.62 และ 1:1.37 ตามลำดับ ส่วนในการทดลองที่ 2 ซึ่งให้อัตราเตตเป็นแหล่งคาร์บอนและให้ชัลเฟต์เหมือนกัน ก็ได้ประสิทธิภาพการกำจัดชีโอดีคิดเป็นร้อยละ 96.8, 96.7 และ 93.5 ตามลำดับ ระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชัน คิดเป็นร้อยละ 80, 82 และ 72 ตามลำดับ ปริมาณชัลไฟด์ที่เกิดขึ้นเท่ากับ 11.5, 22 และ 200 มก./ล. ตามลำดับ ปริมาณก๊าซที่ผลิตได้เท่ากับ 1,350, 1,254 และ 0 มล./วัน ตามลำดับ ผลการทดลองสรุปได้ว่า เมื่อคัดราส่วนชีโอดีต่อชัลเฟต์เท่ากับ 6 และ 12 ระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชันมีค่าเท่ากับ 87% และ 90% ตามลำดับ สำหรับแหล่งคาร์บอนที่เป็นน้ำตาลทราย จะเห็นได้ว่าระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชันมีค่าไม่ต่างกับการทดลองที่ให้อัตราเตตเป็นแหล่งคาร์บอนมากนัก เพราะมีชีโอดีอยู่ในระบบมากพอในขณะที่มีชัลเฟต์อยู่อย่างจำกัด ชัลเฟต์ในระบบจึงถูกรีดิวช์เก็บหักหมดในแบคทีเรียนต์ที่ใกล้เคียงกัน จึงอาจสรุปได้ว่า เมื่อคัดราส่วนชีโอดีต่อชัลเฟต์มีค่ามากกว่า 6 ชัลเฟต์รีดักชันน่าจะเกิดได้อย่างเต็มที่ และชัลเฟต์ไม่เป็นปัจจัยกำหนดระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชัน ในทางตรงข้าม เมื่อคัดราส่วนชีโอดีต่อชัลเฟต์เท่ากับ 0.6 ระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชันมีค่าเท่ากับ 66% และ 72% สำหรับแหล่งคาร์บอนที่เป็นน้ำตาลทรายและอะซิเตตตามลำดับ จะเห็นได้ว่าระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชันมีค่าลดลง เพราะในขณะที่มีชัลเฟต์อยู่มากเกินพอในขณะที่มีชีโอดีอยู่อย่างจำกัด ดังนั้นความเข้มข้นของชีโอดีจึงเป็นตัวควบคุมระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชัน ในทางกลับกัน จากล่าวยังได้รับเมื่อคัดราส่วนชีโอดีต่อชัลเฟต์น้อยกว่า 0.6 ชัลเฟต์จะเป็นตัวกำหนดระดับการเกิดชัลเฟต์รีดักชัน

นอกจากนี้ ที่อัตราส่วนซีโอดีต่อชัลเพต 12 และ 6 ผลการทดลองยังแสดงให้เห็นอีกว่า การใช้อะซีเตตเป็นแหล่งค่าวิตามินท้าวเวชด้านการเกิดชัลเพตหรือต้านลดต่ำลงเมื่อเทียบกับการทดลองที่ให้น้ำตาลทราย เนื่องจากซีโอดีที่ใช้วิธีชัลเพตส่วนหนึ่งมาจากสารคินทรีฟ์และไฮโดรเจนจากกระบวนการเผือร์เมนเดชน์ซึ่งไม่มีในการทดลองที่ใช้อะซีเตต ผลการทดลองที่อัตราส่วนซีโอดีต่อชัลเพต 0.6 ยังแสดงให้เห็นว่าการใช้อะซีเตตเป็นแหล่งค่าวิตามิน กล้าท้าวเวชด้านการเกิดชัลเพตมากขึ้น เพราบแบบที่เรียกว่าสร้างกรดและแยกที่เรียบวนิคไฮโดรเจนใช้ซีโอดีส่วนหนึ่งในระหว่างเมื่อใช้น้ำตาลทรายเป็นแหล่งค่าวิตามิน แต่การใช้อะซีเตตทำให้แยกที่เรียกว่าห้องกลุ่มหมดบทบาทลง ซีโอดีส่วนนี้จึงถูกนำไปใช้ในการวิธีวิธีชัลเพตแทน เพราะมีชัลเพตในระหว่างมากเกินพอ ระดับการเกิดชัลเพตวิดักชันจึงสูงขึ้น

ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
ปีการศึกษา 2542