เอกสารและสิ่งอ้างอิง

กัญญา สอนสนิท. 2537. **การผลิตไซลิทอลจากน้ำตาลไซไลสโดยยีสต์**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, ภาควิชาจุลชีววิทยามหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 104 น.

จิราวรรณ สินธุวงสานนท์. 2547. **การคัดเลือกแอคติโนมัยสีทที่ผลิตเอนไซม์ย่อยสลายไซแลนสำหรับกระบวนการฟอกขาวทางชีวภาพ**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, ภาควิชาจุลชีววิทยา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 65 น.

พิลาณี ไวถนอมสัตย์ ณัฐกานต์ แซ่โคว้ จิราภรณ์ เกื้อกูล และ ปริศนา สิริอาชา. 2543. การผลิตไซลิทอลจากน้ำตาลไซโลสของซังข้าวโพดโดยกระบวนการหมักด้วยยีสต์. **รายงานผลการวิจัย ฉบับสมบูรณ์ ทุนอุดหนุนวิจัย มก. ประจำปี 2543**. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 13 น.

วรสิทธิ์ โทจำปา. 2541. **การผลิตไซลิทอลโดยการหมุนเวียนเซลล์ด้วย hollow fibers**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, ภาควิชาเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 96 น.

วิเชียร กิจปรีชาวนิช, กล้าณรงค์ ศรีรอต, กัญญา สอนสนิท, สาวิตรี ลิ่มทอง และชาญวิทย์ โฆษิตานนท์. 2538. การผลิตไซลิทอลจากเชื้อยีสต์ *Candida* sp. WT 52 . **การประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 33 สาขาวิทยาศาสตร์**. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 578 น.

วิเชียร สีสุข. 2532. **การย่อยสลายวัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมด้วยเอนไซม์จาก Aspergillus fumigatus Fresenius รหัส 4-45-1f**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, ภาควิชาจุลชีววิทยา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 138 น.

วิทยา ปั้นสุวรรณ. **เรื่องเฉพาะทางเคมี (เคมีไม้และการใช้ประโยชน์).** 2543. ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 145 น.

วิทยา ปั้นสุวรรณ และ นงนุช ธนูแสง. 2542. การผลิตน้ำตาลไซโลสจากซังข้าวโพดโดยกระบวนการระเบิดด้วยไอน้ำ. **ว. วิทยาศาสตร์ มก**. 17(2-3): 27-35.

สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตผลทางการเกษตรและอุตสาหกรรมเกษตร และ ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 2547. ผลิตภัณฑ์มูลค่าเพิ่มจากชานอ้อย. น. 19-20. **เอกสารประกอบการบรรยายการประชุมโต๊ะกลม ครั้งที่1**. สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตผลทางการเกษตรและอุตสาหกรรมเกษตร และ ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ.

Barbosa, M. F. S., Maria B. de Medeiros, I. M. de Mancilha, Henry Schneider and Hung Lee. 1988. Screening of yeast for production of xylitol from D-xylose and some factors which affect xylitol yield in *Candida guilliermondii*. **Journal of Industrial Microbiology and Biotechnology**. 3: 241-251.

Biermann, C.J. 1996. **Pulping and papermaking.** 2 nd ed Academic Press, Inc. California.

Browning, B.L., 1967. **Methods of Wood Chemistry**. 2 nd volume. Interscience Publishers, New York. 589-590.

Budavari, S. 1989. **Merck Index.** 11th ed., Merck and Co., Inc., Rahway, New Jersey, U.S.A. 6540 p.

Buhner, J. and FA. Agblevor. 2004. Effect of detoxification of dilute-acid corn fiber hydrolysate on xylitol production. **Appl Biochem Biotechnol**. 119(1): 13-30.

Canilha, L., J. B. A. Silva and A.I. N.Solenzal. 2004. Eucalyptus hydrolysate detoxification with activated charcoal adsorption or ion-exchange resins for xylitol production. **Process Biochemistry**. 39: 1909-1912.

Clark , T.A. and K.L. Mackie. 1984. Fermentation inhibitor in wood hydrolysate derived from the softwood *Pinus radiata*. **J. Chem. Tech. Biotechnol**. 34b: 101-110.

Cowling, E.B. and T.K. Kirk. 1976. Properties of cellulose and lignocellulosic materials as substracts for enzymatic conversion processes. **Biotechnol. Bioeng. Symp**. 6: 94-123.

Dekker, R.F.H. 1982. Ethanol production from D-xylose and other sugar by the yeast *Pachysolen tannophilus.* **Biotechnol. Lett**. 4(7): 411-416.

Dominguez, J.M., C.Ningjun, C.S. Gongh and G. T. Tsaoh. 1997. Dilute acid hemicellulose hydrolysates from corn cobs for xylitol production by yeast. **Bioresource Technology**. 61: 85-90.

Emodi, A. 1978. Xylitol: its properties and food applications. **Food technol**. Jan: 28-32.

Felipe, M.G.A., L.A. Alves, S. S. Silva, I.C. Roberto, I.M. Mancilha and J.B.A. Silva. 1996. Fermentation of Eucalyptus Hemicellulosic Hydrolysate to Xylitol by *Candida guilliermondii*. **Bioresource Technology**. 56: 281-283

Felipe, M.G.A., D.C. Vieira, M. Vitolo, S.S. Silva, I.C. Roberto and I.M. Mancilha. 1995. Effect of acetic acid on xylose fermentation to xylitol by Candida guilliermondii. **J. Basic. Microbiol**. 35: 171-177.

Felipe, M.G.A., M.Vitolo, I.M.Mancilha and S.S. Silva1. 1997. Environmental parameters affecting xylitol production from sugar cane bagasse hemicellulosic hydrolyzate by *Candida guilliermondii*. **Journal of Industrial Microbiology & Biotechnology**. 18: 251–254.

Garrote, G., H.Dominguez, and J.C. Parajo. 2001. Generation of xylose solution from *Eucalytus globules* wood byautohydrolysis-posthydrolysis process : posthydrolysis kinetics. **Bioresource Technology**. 79: 155-164.

Goodwin, T.W. and E.T. Mercer. 1972. **Introduction to plant Biochenmistry**. Pergamon Press., New York. 359 p.

Gonzalez, J., J.M.Cruz, H. Dominguez, and J.C. Parajo. 2004. Production of antioxidants from *Eucalyptus globulus* wood by solvent extraction of hemicellulose hydrolysates. **Food Chemistry**. 84: 243–251.

Herrera, A., S.J. Teallez-Luis, J.A. Ramõ Ârez, and M. Vazquez. 2003. Production of Xylose from Sorghum Straw Using Hydrochloric Acid. **Journal of Cereal Science**. 37: 267-274.

Hyvonen,L. and P. Koivistoinen. 1982. Food technological evaluation of xylitol, pp. 373-403. In C.O. Chechester (ed). **Advances in food research**. Vol. 280. Academic Press, Inc., New York.

Kilian, S.G. and N. van Uden. 1988. Transport of xylose and glucose in xylose-fermentating yeast *Pichia stipitis*. **Appl. Microbiol. Biotechnol.** 27: 545-548.

Kirk, T.K. 1983. Degradation and conversion of lignocellulose, pp. 226-295. In J.E. Smith, D.R. Berry and B. Kristiansen (eds). **The filamentous fungi fungal technology**. John Wiley&Sons Inc., New York.

Larsson, S., E. Palmqvist, B. Hahn-Hagerdal, C. Tengborg, K. Stenberg, G. Zacchi and N.O. Nilvebrant. 1999. The generation of fermentation inhibitors during dilute acid hydrolysis of softwood. **Enzyme and Microbial Technology**. 24: 151–159.

Lim, K.O., F.H. Ahmaddin and S. M. Vizhi. 1997. Note on the conversion of oil-palm trunks to glucose via acid hydrolysis. **Bioresource Technology**. 59: 33-35

Mancilha, I.M. and M. N.Karim. 2003. Evaluation of Ion Exchange Resins for Removal of Inhibitory Compounds from Corn Stover Hydrolyzate for Xylitol Fermentation. **Biotechnol. Prog**. 19: 1837-1841.

Millati, R., C. Niklasson and M.J. Taherzadeh. 2002. Effect of pH, time and temperature of overliming on detoxification of dilute-acid hydrolyzates for fermentation by *Saccharomyces cerevisiae*. **Process Biochemistry**. 38: 515- 522.

Miyafuji, H., H. Danner, M. Neureiter, C.Thomasser, J. Bvochora, O.Szolar and R.Braun. 2003. Detoxification of wood hydrolysates with wood charcoal for increasing the fermentability of hydrolysates. **Enzyme and Microbial Technology**. 32: 396–400.

Montan, D., J. Salvad, C. Torras, and X. Farriol. 2002. High-temperature dilute-acid hydrolysis of olive stones for furfural production. **Biomass and Bioenergy**. 22: 295 – 304.

Motane, D., X. Farriol and J. Salvado. 1998. Fraction of wheat straw by steam-explosion pretreatment and alkali deligninification. Cellulose pulp and by products from hemicellulose and lignin. **Journal of wood Chemistry and Technology**. 18 (2): 171-191.

Nilvebrant, N.O., A. Reimann, S. Larsson and L.J. Jonsson. 2001. Detoxification of lignocellulose hydrolysates with ion exchange resins. **Appl. Biochem.Biotech**. 91-93: 35-49.

Nunes, A. P. and J. Pourquie. 1996. Steam explosion pretreatment and enzymatic hydrolysis of eucalyptus wood. **Bioresource Technology**. 57:107-110.

Olsson, L. and B. Hahn-Hagerdal. 1996. Fermentation of lignocellulosic hydrolysates for ethanol production. **Emzyme and Microbial Technology**. 18: 312-331.

Overend, R. P. and E. Chornet. 1987. Fractionation of lignocellulosics by steam-aqueous pretreatments. **Phil. Trans. R. Soc. Lond.**, 321(A): 523–536.

Palmqvist, E. and B. Hahn-Hägerdal. 2000. Fermentation of lignocellulosic hydrolysates. I: Inhibition and detoxification. **Bioresource Technology**. 74:17–24.

Parajo, J.C., H. Dominguez and J.M. Domfnguez. 1998. Biotechnological production of xylitol. Part 1: Interest of xylitol and fundamentals of its biosynthesis. **Bioresource Technology**. 65: 191-2111.

Parajo, J.C., H. Dominguez and J.M. Domfnguez. 1998. Biotechnological production of xylitol. Part 2: Operation in culture media made with commercial sugar. **Bioresource Technology.** 65: 203-212

Parajo, J. C., H. Dominguez and J. M. Domfnguez. 1998. Biotechnological production of xylitol. Part 3: Operation in culture media made from lignocellulose hydrolysates. **Bioresource Technology**. 66: 25-40.

Parajo, J. C., H. Dominguez and J.M. Dominguez,. 1996. Charcoal adsorption of wood hydrolysates for Improving their Fermentability : Influence of the operational conditions. **Bioresource Technology**. 57: 179-185.

Parajo, J. C., H. Dominguez. and J.M. Dominguez. 1997. Xylitol production from Eucalyptus wood hydrolysates extraction with organic solvents. **Process Biochemistry.** 32: 599-604.

Parajo, J. C., H. Dominguez and J.M.Dominguez. 1997. Improved Xylitol production with *Debaryomyces hansenii* Y-7426 from raw or detoxified wood Hydrolysates. **Enzyme and Microbial Technology**. 21: 18-24.

Rao, J.S., R.S. Singhal and T.R. kulkarni. 1998. Xylose syrup from cottonseed Hulls : Optimisation of hydrolysis condition and purification by ion exchange resins. **Journal of Scientific&Industrial Research**. 57: 196-200.

Rivas, B., J.M. Dominguez, H. Dominguez and J.C. Parajó. 2002. Bioconversion of posthydrolysed autohydrolysis liquors: an alternative for xylitol production from corn cobs. E**nzyme and Microbial Technology**. 31: 431–438.

Roberto, C.M., G. A. Felipe, Lynda S. Lacis , Silvio S. Silva and Ismael M. de Mancilha. 1991. Utilization of sugar cane bagasse hemicellulosic hydrolyzate by Candida guilliermondii for xylitol production. **Bioresource Technology**. 36(3): 271-275.

Roberto, I. C., S.I. Mussatto and R.C.L.B. Rodrigues. 2003. Dilute-acid hydrolysis for optimization of xylose recovery from rice straw in a semi-pilot reactor. **Industrial Crops and Products**. 17: 171-176.

Shevchenko, S.M., K. Chang, J. Robinson and J.N. Saddler. 2000. Optimization of monosaccharide recovery by post-hydrolysis of the water-soluble hemicellulose component after steam explosion of softwood chips. **Bioresource Technology**. 72: 207-211.

Shimizu, K., K. Sudo, H. Ono, M. Ishihara, T.Fujii and S. Hishiyama. 1998. Integrated process for total utilization of wood components by steam-explosion pretreatment. **Biomass and Bioenergy**. 14: 195-203.

Silva, S.S., M.G.A Felipe, J. B.A. Silva and M.R. Prata. 1998. Acid hydrolysis of Eucalyptus grandis chips for microbial production of xylitol. **Process Biochemistry.** 33: 63-67.

Sirisansaneeyakul, S., M. Staniszewski and M. Rizziz. 1995. Screening of Yeasts for Production of Xylitol from D-Xylose. **Journal of fermentation and Bioengineering**. 80: 565-570.

Sun, R.C., J.M. Fang, L. Mott and J. Bolton. 1999. Fractionate isolation and characterization of polysaccharides from oil palm trunk and emply fruit bunch fibres. **Holzforschung**. 53: 253- 260.

Tran, A.V. and R.P. Chambers. 1985. Red oak wood derived inhibitor in the ethanol fermentation of xylose by *Pichia stipits* CBS 5776. **Biotechnol. Lett**. 7: 841-846.

Tochampa, W., S. Sirisansaneeyakul and W. Vanichsriratana. 2002. Two-substrate Fermentation for xylitol production using Candida mogii, pp 26-27. **Proceeding of the 9 th Annual New Zealand Engineering and Technology Postgraduate Conference, Auckland University of Technology**. Auckland, New Zealand.

Webb, S.R. and H. Lee. 1990. Regulation of D-xylose utilization by hexose in pentose-fermentating yeast. **Biotech. Adv.** 8: 685-697.

Wisniak, J., M. Hershkowitz and S. Stein. 1974. Hydrogenation of xylose over platinum group catalysis. **Ind. Eng. Chem. Prod. Res. Dev**. 13: 232-236.

Wong, K.K.Y., L.U.L. Tan, J.N. Saddler and M. yaguchi. 1988. Purification of a third distinct xylanase from the xylanolytic system of *Trichoderma harzianum.* **Can. J. Microbiol**. 32: 570-576.