

บทที่ 6

บทสรุป

จากการทดสอบวงจรต่างๆที่ใช้ในระบบตรวจสอบรอยบกพร่องในท่อแบบอัตโนมัติผลปรากฏว่าวงจรต่างๆสามารถทำงานได้ตามที่ออกแบบไว้ และจากการทดสอบโปรแกรมสำหรับตรวจสอบรอยบกพร่องในท่อแบบอัตโนมัติที่พัฒนาขึ้นมา โปรแกรมสามารถใช้ในการตรวจสอบรอยบกพร่องในท่อที่นำมาทดสอบได้ แต่อย่างไรก็ตามระบบที่พัฒนาขึ้นยังคงต้องพัฒนาต่อไปเพื่อให้สามารถตรวจสอบรอยบกพร่องในท่อที่มีขนาดเล็กมากๆได้ โดยข้อเสนอแนะสำหรับผู้สนใจที่จะนำระบบที่พัฒนาขึ้นมานี้ไปพัฒนาต่อมีดังนี้

จากผลการทดลองพบว่า หากรอยบกพร่องในท่อมีขนาดเล็กมากที่แรงดันเอาท์พุทที่วัดได้จะมีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก ทำให้ยากต่อการตรวจจับสัญญาณ ดังนั้นจะต้องมีการพัฒนางจรตรวจจับสัญญาณให้มีค่าความไวในการตรวจจับสัญญาณให้สูงกว่านี้ เพื่อให้ระบบสามารถตรวจสอบรอยบกพร่องในท่อที่มีขนาดเล็กได้