

## อุปกรณ์ และวิธีการดำเนินการวิจัย

### 1. การตรวจหาเชื้อแบคทีเรียในผักสด

1.1 ตัวอย่างที่ทำการตรวจสอบ จะทำการตรวจหาปริมาณเชื้อแบคทีเรียตั้งกล่าว ในผักบร็อกโคลี่ (lettuce) จำนวน 2-3 ชนิด จากแหล่งต่างๆ ดังนี้

- 1) ที่ขายอยู่ตามตลาดสด จำนวน 3 แห่ง
- 2) ที่ขายอยู่ในห้างสรรพสินค้า จำนวน 3 แห่ง
- 3) จากแปลงเกษตรกร จำนวน 3 สถานที่
- 4) จากฟาร์มปลูกพืชโดยไม่ใช้ดิน จำนวน 3 ฟาร์ม

ผักใบแต่ละชนิดที่นำมาตรวจ จะเฉพาะเจาะจงไปในกลุ่มแบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรคในอาหาร (food-borne pathogens) ซึ่งได้แก่ *E. coli* และ *Salmonella* และ post-harvest pathogens ซึ่งได้แก่ *Pseudomonas* และ *Erwinia* โดยแต่ละแห่งจะสุ่มเก็บมา 15 ตัวอย่าง ในการตรวจสอบแต่ละครั้ง

#### 1.2 การตรวจปริมาณเชื้อจุลินทรีย์

ทำการตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ที่มีชีวิต โดยวิธี agar plate count บนอาหารจำเพาะ (selective media) ที่ใช้ในการตรวจนับเชื้อแบคทีเรียแต่ละชนิด และบนอาหารที่ใช้ตรวจนับแบคทีเรียทั่วไป (plate count agar)

#### 1.3 การจัดจำแนกเชื้อ

โดยการส่งไปให้เคราะห์ภายนอกเพื่อยืนยันชนิดของแบคทีเรีย พัฒนาทั้งเก็บรักษาเชื้อไว้เพื่อการทดสอบในขั้นตอนต่อไป

### 2. การทดสอบประสิทธิภาพของน้ำมันหอมระเหยและสารสกัดจากพืช ในการยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรียทดสอบ ในสภาพ *in vitro*

#### 2.1 การเตรียมน้ำมันหอมระเหยและสารสกัดจากพืช

1) การเตรียมน้ำมันหอมระเหย โดยนำกานพลู และอบเชยในoclay ของผงบดแห้ง ส่วน กะเพรา และโหรห่าให้ใบสด (ที่ทำการบดในแปลงปลูกคนละเทคโนโลยีการเกษตร สถาบัน เทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง จนถึงระยะเริ่มออกดอก) นำไปสกัดน้ำมันด้วยวิธี hydro distillation โดยนำส่วนของพืชที่จะสกัดใส่ boiling flask ประมาณสองในสามส่วน จากนั้น เติมน้ำกลันจนท่วมชินส่วนของพืช ให้ความร้อนที่เหมาะสมตลอดระยะเวลาในการกลั่นประมาณ 3-12 ชั่วโมง จากนั้นเก็บน้ำมันหอมระเหยที่ได้ในขวดทึบแสงแล้วนำไปเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 10°C เพื่อรักษาทดสอบต่อไป

2) การเตรียมสารสกัด ด้วยวิธี extraction solvent โดยใช้ตัวอย่างพืชอย่างละ 1 กิโลกรัม เติม 95% ethanol โดยใช้อัตราส่วนสมูนี่เพรตต่อตัวทำละลายเท่ากัน 1:10 และไว้เป็นเวลา 3 วัน จากนั้นกรองเอาส่วนที่เป็นสารละลายออกด้วยผ้าขาวบางแล้วกรองซ้ำด้วยกระดาษกรองเบอร์ 1 นำส่วนของสารละลายที่กรองได้ไประเหย ethanol ออกด้วยเครื่อง rotary evaporator จนได้สารสกัดหยาบ (crude extract) นำเก็บใส่ขวดทึบแสงแล้วนำไปเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 10 °C องศา เพื่อรอการทดสอบ

## 2.2 การทดสอบประสิทธิภาพของสารสกัดโดยวิธี paper disc agar diffusion

นำส่วนของสารสกัดจากพืชที่แยกได้จากข้อ 2.1 มาศึกษากรรมวิธีในการทำให้สารสามารถละลายหรือเขวนลอยในน้ำ และจากนั้นทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งการเจริญของเชื้อสาเหตุ โดยวิธี paper disc agar diffusion บนอาหาร NA (nutrient agar) หรือTSA (tryptone soya agar) โดยใช้ micropipette ขนาด 10 ไมโครลิตร หยดสารสกัดแต่ละชนิดที่ความเข้มข้น 100, 500, 1,000, 5,000 และ 10,000 ppm (0.1, 0.5, 1.0, 5.0, 10.0 mg/ml หรือ  $\mu$ l/ml) ลงบนกระดาษกลม (paper disc) ขนาด 6 มม. ที่นี่จะเชือแจ้ง นำกระดาษกลมนี้ไปวางบนผิวน้ำอาหาร โดยมี control (0 ppm) อยู่ตรงกลาง ทำ 4 ชั้น บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 10, 15 และ 25°C เป็นเวลา 24 ชม. บันทึกผลโดยตรวจการเกิดบริเวณยับยั้ง วัดเส้นผ่าศูนย์กลางของบริเวณยับยั้ง หาค่าเฉลี่ยและบันทึกภาพ

## 2.3 การหาค่า MIC (minimal inhibitory concentration) และ MBC (minimal bactericidal concentration) ของสารสกัด หรือน้ำมันหอมระเหย

ทำการหาค่าโดยใช้วิธี Broth dilution method (Davision and Branen, 1993) โดยใช้หลอดทำลอกจำนวน 14 หลอด ปีเปตอาหาร TSB (Tryptone soya broth) จำนวน 1 มิลลิลิตร ลงในหลอดที่ 1-11 ส่วนหลอดที่ 12 เติมอาหารเลี้ยงเชื้อ 2 มิลลิลิตร จากนั้นปีเปตสารสกัด 1 มิลลิลิตร หรือน้ำมันหอมระเหย (ที่มีความเข้มข้นเริ่มต้น 100 mg/ml หรือ 100  $\mu$ l/ml) ลงในหลอดที่ 1 และ หลอดที่ 13 จากนั้นผสมสารในหลอดที่ 1 ให้เข้ากัน แล้วปีเปตสารในหลอดที่ 1 มา 1 มิลลิลิตร ลงในหลอดที่ 2 ทำซ้ำวิธีการเดียวกันจนถึงหลอดที่ 10 เตรียมเชื้อที่ต้องการทดสอบโดยเตรียมสารเขวนลอยแบคทีเรียให้ความชุนเท่ากับ McFarland No. 0.5 (ซึ่งจะมีความเข้มข้นประมาณ  $10^8$  cfu/ml) จากนั้นเจือจางให้มีความเข้มข้นประมาณ  $1 \times 10^6$  cfu/ml (ควรณ์ เหลืองสุนทร และ วัลย์ลักษณ์ จันทรปานนท์. 2550) แล้วปีเปตเชื้อที่ได้ 1 มิลลิลิตร ลงในหลอดที่ 1-11, 13 และ 14 ส่วนในหลอดที่ 14 ปีเปต DMSO ที่ความเข้มข้น 10% 1 มิลลิลิตร ลงไป จากนั้นนำเชื้อไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ตรวจผลโดยดูว่าที่ความเข้มข้นต่ำสุดของสารสกัดที่ทำให้สารละลายภายในหลอดไม่มีความชุนเกิดขึ้นให้ถือว่าเป็น

ค่าความเข้มข้นต่ำสุดในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ (MIC) จากนั้นนำสารละลายน้ำจากหลอดทดลองที่ไม่มีการเจริญของเชื้อมาขึ้ดลงบนจานเพาะเชื้อที่มีอาหาร TSB และนำไปบ่ม optimum temperature เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ตรวจผลโดยดูว่าที่ความเข้มข้นต่ำสุดของสารสกัดหลังจากนำมาขึ้ดแล้วไม่มีเชื้อเจริญจะถือว่าค่าความเข้มข้นต่ำสุดนั้นเป็นค่าความเข้มข้นต่ำสุดในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ (MBC) ทำการทดลอง 3 ชั้นในแต่ละความเข้มข้นที่ทดสอบ

## 2.4 การทดสอบประสิทธิภาพไออกะเน็มมันหมอยาจากพืชสมุนไพร

ทำการทดสอบโดยวิธีการ pour plate เจือจากสารแขวนลอยของแบคทีเรียทดสอบให้ได้ความเข้มข้นเชื้อ  $10^4$  cfu/ml ปีเปตเตื้อมาปริมาณ 10 ไมโครลิตร ลงจานเลี้ยงเชื้อขนาดเล็ก (5 มิลลิลิตร) เทอาหารเลี้ยงเชื้อ PCA ลงไปปิดด้วยฝาที่มีกระดาษกรองผ่านกรองผ่าเชื้อที่หยดตัวอย่างมันหมอยาที่ความเข้มข้น 0, 0.1, 0.5, 1.0, 5.0 และ  $10.0 \mu\text{l}/\text{ml}$  ปริมาตร 20 ไมโครลิตร แล้วพัฒนาด้วยพาราฟิล์มนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 15, 25 และ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วทิ้งการตรวจนับจำนวนโคโนนีที่เกิดขึ้น ในแต่ละความเข้มข้นทำการทดลองจำนวน 5 ชั้น

## 3 การทดสอบประสิทธิภาพของสารสกัด หรือน้ำมันหมอยาจากพืช ในการลดปริมาณการปนเปื้อนของเชื้อแบคทีเรียในผักสด ก่อนและหลังการเก็บเกี่ยว

### 3.1 การทวนสอบทดสอบในสภาพแเปลงบลูบาก

นำข้อมูลที่ได้จากการทดลองในหัวข้อ 1 และ 2 มาประมวลผล เพื่อให้ทราบล่วงของสารทดสอบ และความเข้มข้นที่มีประสิทธิภาพในการยับยั้งการเจริญของเชื้อแต่ละชนิด ตลอดจนแบ่งตามเชื้อ เช่น แบคทีเรียทางเดินหายใจ เชื้อรา เชื้อไวรัส เชื้อราในน้ำดื่ม เชื้อราในอาหาร เชื้อราในผักสด

### 3.2 การตรวจประเมินเชื้อแบคทีเรีย

โดยทำการสูมเก็บตัวอย่างผักในแปลงทดลองที่ทำการทวนสอบตัวอย่างสารทดสอบ ประมาณเชื้อแบคทีเรียที่มีความสำคัญตามวิธีการในข้อ 1.2 เปรียบเทียบกับตัวอย่างผักในแปลงเดียวกันที่ไม่ได้ทำการทวนสอบตัวอย่างสารทดสอบ

### 3.3 การทดสอบในผักสดหลังการเก็บเกี่ยว

ทำการเดรียมสารสกัด หรือน้ำมันให้อยู่ในรูปของเหลว ตามความเข้มข้นที่มีประสิทธิภาพ เดือน 2 จากนั้นนำผักสดล้างทำความสะอาด และแช่ด้วยสารละลายน้ำจากหลอดทดลองดังกล่าวทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างๆ ตามกรรมวิธีที่จะกำหนด ซึ่งอาจจะต้องมีการปลูกเชื้อทดสอบลงไปด้วย จากนั้นทำการตรวจนับประชากรของแบคทีเรียในกลุ่มที่มีความสำคัญ เปรียบเทียบกับ control