

หัวข้อวิทยานิพนธ์	ปัจจัยที่เป็นตัวขัดขวางการเพิ่มผลผลิตในโรงงาน อุตสาหกรรมผลิตรถยนต์และชิ้นส่วนรถยนต์ในเขต กรุงเทพและปริมณฑล
นักศึกษา	นายโชคชนันท์ เพ่งสันเทียะ
รหัสประจำตัว	47065847
ปริญญา	วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	วิทยาการจัดการอุตสาหกรรม
พ.ศ.	2549
อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์	รศ.ดร.วรรณารัตน์ แสงมณี
อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์ร่วม	รศ.อดิษฐ์ กาญจนพิบูลย์

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยที่เป็นตัวขัดขวางการเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์และชิ้นส่วนรถยนต์ในเขตกรุงเทพฯและปริมณฑล ทั้ง 4 ด้าน 1) ด้านการขาดงาน 2) ด้านความเชื่องช้า 3) ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร 4) ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน โดย 1) ศึกษาถึงระดับความสำคัญของปัจจัยที่เป็นตัวขัดขวางการเพิ่มผลผลิตในแต่ละด้าน 2) เปรียบเทียบถึงปัจจัยที่เป็นตัวขัดขวางการเพิ่มผลผลิตในอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์และชิ้นส่วนรถยนต์ในเขตกรุงเทพฯและปริมณฑลในแต่ละด้าน โดยแยกตามอายุ ประสบการณ์ทำงาน ระดับการศึกษา การฝึกอบรมเกี่ยวกับการเพิ่มผลผลิต และขนาดขององค์กร โดยสถิติที่ใช้ในการวิจัย คือ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน การทดสอบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยเลขคณิตด้วยสถิติ และการวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบทางเดียว โดยกำหนดระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ 0.05 และใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ SPSS For Windows ในการประมวลผล ได้ผลการศึกษาดังนี้

1) ความคิดเห็นของพนักงานในการให้ความสำคัญของปัจจัยที่เป็นตัวขัดขวางการเพิ่มผลผลิตด้านด้านการขาดงาน ด้านความเชื่องช้า ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน อยู่ในระดับปานกลางทั้ง 4 ปัจจัย

2) เปรียบเทียบความคิดเห็นของพนักงานที่อายุต่างกันในการให้ความสำคัญของปัจจัยในแต่ละด้าน พบว่า ด้านการขาดงาน ด้านความเชื่องช้า ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน มีความคิดเห็นไม่แตกต่างกัน

3) เปรียบเทียบความคิดเห็นของพนักงานที่ประสบการณ์ทำงานต่างกัน ในการให้ความสำคัญของปัจจัยในแต่ละด้าน พบว่า ด้านการขาดงาน ด้านความเชื่องช้า ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน มีความคิดเห็นไม่แตกต่างกัน

4) เปรียบเทียบความคิดเห็นของพนักงานที่ระดับการศึกษาต่างกัน ในการให้ความสำคัญของปัจจัยในแต่ละด้าน พบว่า ด้านการขาดงาน ด้านความเชื่องช้า ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน มีความคิดเห็นไม่แตกต่างกัน

5) เปรียบเทียบความคิดเห็นของพนักงานที่เคยฝึกอบรมและไม่เคยฝึกอบรมเกี่ยวกับการเพิ่มผลผลิต ในการให้ความสำคัญของปัจจัยในแต่ละด้าน พบว่า ด้านการขาดงาน ด้านความเชื่องช้า ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน มีความคิดเห็นไม่แตกต่างกัน

6) เปรียบเทียบความคิดเห็นของพนักงานที่ขนาดขององค์กรต่างกัน ในการให้ความสำคัญของปัจจัยในแต่ละด้าน พบว่า ด้านการขาดงาน ด้านความเชื่องช้า ด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ด้านคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐาน มีความคิดเห็นไม่แตกต่างกัน