

T130021

บริษัท บุญส่งแท้: การกำจัดตะกั่ว(+2) และซีเลเนียม(+4) ในน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยการ
ตากร้อนจากการหลอมเหล็ก. (Removal of Lead(+2) and Selenium(+4) by Slag
of Blast Furnace from Steel Plant) อาจารย์ที่ปรึกษา: ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุรชา
ขาวเรียร, 99 หน้า. ISBN 974-03-1307-8

การวิจัยนี้เป็นการศึกษาประสิทธิภาพและสภาพที่เหมาะสมในการกำจัดตะกั่วและซีเลเนียมโดยใช้การตากร้อนจากการหลอมเหล็กในน้ำเสียสังเคราะห์ จะศึกษาองค์ประกอบของกา
ตากร้อน เเวลาสัมผัส พิเชช และไอโซเทมการคุณติดผิวโดยทำการศึกษาแบบแบนด์ หลังจากนั้น จะนำผลการศึกษาแบบแบนด์มาศึกษาประสิทธิภาพ การกำจัดตะกั่วและซีเลเนียมใน columน์การคุณติดผิว

ผลการวิจัยพบว่าการตากร้อนจากการหลอมเหล็กมีองค์ประกอบจำพวก แคลเซียม ซิลิกา และอัลミニเมี่ยนเป็นส่วนใหญ่ ซึ่งส่วนประกอบดังกล่าวเกิดจากการถลุงเหล็กได้มีการเติมปูนขาว เพื่อเป็นตัวช่วยให้เกิดตากร้อน การคุณติดผิวของตะกั่วและซีเลเนียมจะเข้าสู่สภาพสมดุลภายในระยะเวลา 5 ชั่วโมง โดยมีพิเชชเป็นตัวแปรที่สำคัญมาก ต่อการกำจัดตะกั่วและซีเลเนียม ก่อตัวคือ สำหรับตะกั่ว หากพิเชชน้อยกว่า 5 การกำจัดจะเกิดจากกระบวนการกรอกตาก ตากบนหางเหมือนสำคัญ ทำให้ประสิทธิภาพ การกำจัดเพิ่มน้ำพิเชชลดลง และหากพิเชชมากกว่า 5 การกำจัดตะกั่วจะเกิดจากกระบวนการกรอกติดผิวเป็นสำคัญ ซึ่งการกำจัดตะกั่วจะเพิ่มน้ำพิเชชเพิ่มน้ำพิเชช โดยที่พิเชช 5 จะมีประสิทธิภาพการกำจัดต่ำสุด สำหรับการกำจัดซีเลเนียมของกาตากร้อน จะมีประสิทธิภาพสูงขึ้นเมื่อพิเชชลดลง โดยเมื่อพิเชชมากกว่า 5 ประสิทธิภาพจะลดลงอย่างรวดเร็ว ซึ่งการกำจัดของซีเลเนียมจะเกิดจาก 2 กระบวนการได้แก่ การคุณติดผิวและการกรอกตากบนเหมือน สำหรับการคุณติดผิวของตะกั่วและซีเลเนียม จะเป็นไปตามไอโซเทมการคุณติดผิวของฟูนคลิช ซึ่งแสดงว่าการคุณติดผิวเกิดจากการตากร้อนแสดงคุณสมบัติผิวเชิงช้อน(Heterogeneous Surface Properties)

ผลการทดลองใน columน์คุณติดผิวพบว่า ระยะเวลาการเบรคทูร์จะประมาณ 20-25 % เทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวนตามทฤษฎี