

บทที่ 6

การวิจัยการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์

ในบทที่ 6 เป็นขั้นตอนการดำเนินงานวิจัยขั้นสุดท้ายของการวิจัยเชิงปฏิบัติการออกแบบบรรจุภัณฑ์ ซึ่งเนื้อหาในบทนี้ประกอบไปด้วยทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ขั้นตอนการปฏิบัติงานวิจัยออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ และผลการวิเคราะห์การออกแบบ

6.1 กราฟิกบนบรรจุภัณฑ์

กราฟิก (graphic) หมายถึง ลวดลาย การแสดงภาพสัญลักษณ์ ตัวอักษร ไดอะแกรม หรือการวาดภาพ เพื่อถ่ายทอดความคิด หรือนำเสนอข้อมูลให้ผู้อื่นสามารถรับรู้และเข้าใจได้ (Cowie, 1994).

การออกแบบกราฟิกมีความแตกต่างจากสร้างสรรค์งานศิลปะ เพราะการออกแบบกราฟิกเป็นการสร้างสรรค์ภาพสัญลักษณ์ หรือเลือกใช้ตัวอักษรเพื่อใช้ในการสื่อความหมาย หรือนำเสนอข้อมูลให้คนส่วนใหญ่สามารถรับรู้และเข้าใจได้ตรงกัน ยกตัวอย่าง ภาพสัญลักษณ์บนป้ายจราจร เป็นกราฟิกที่ถูกสร้างขึ้นเพื่อช่วยให้คนในสังคมสามารถรู้และเข้าใจในกฎระเบียบสังคม และสามารถอยู่ร่วมกันภายใต้สังคมอย่าง平ลดอกจัยจากอุบัติเหตุ ส่วนกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ฯ มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อชีวิต เพราะกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ทำหน้าที่ให้คำแนะนำในการรับประทานยาในปริมาณที่ถูกต้องและเหมาะสมกับอายุของผู้บริโภค ดังนั้น การกำหนดข้อมูลลงลากจำเป็นที่จะต้องมีถูกต้อง ชัดเจน และคร่าวถ้วนตามที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา คณะกรรมการอาหารและยากำหนด

ในการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อาหารแปรรูปที่บรรจุในภาชนะที่ปิดสนิทจำเป็นที่จะต้องคำนึงถึงข้อกำหนดหลัก ๆ ดังนี้ คือ ข้อกำหนดของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา และระบบการพิมพ์

จากการศึกษาเอกสารของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ผู้วิจัย สรุปได้ว่า การเลือกใช้ตัวอักษรเพื่อนำเสนอข้อมูลบนบรรจุภัณฑ์จำเป็นที่จะต้องมีขนาดและรูปแบบที่สามารถอ่านได้ชัดเจนตามพื้นที่บนฉลากบรรจุภัณฑ์ ส่วนการเลือกใช้ภาพประกอบบนบรรจุภัณฑ์จะต้องสอดคล้องกับความเป็นจริง และไม่ทำให้ผู้บริโภคเข้าใจผิด (สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา, 2546)

จากการสัมภาษณ์ผู้เชี่ยวชาญด้านการพิมพ์บนวัสดุบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อนดัว คุณณัฐพงศ์ สัตย์พิทักษ์ ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาภาพพิมพ์ บริษัท Alcan Packaging Strongpack Public Company Limited เกี่ยวกับการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อนดัว ผู้จัย สรุปข้อมูลได้ว่า ระบบการพิมพ์กราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อนดัว คือ ระบบการพิมพ์กราเวียร์ (Rotogravure process) และการจัดเตรียมอาร์โวคร์เพื่อการพิมพ์ที่ดีควรปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้

การเลือกใช้ตัวอักษร

ตัวอักษรที่ใช้ในการพิมพ์ควรเป็นสีเดียวเท่านั้น เช่น สีดำ

รูปแบบของตัวอักษรควรเป็นแบบเรียบไม่มีหัว หรือที่เรียกว่า Sans serif

ความหนาของตัวอักษรควรไม่ต่ำกว่า 0.25 มิลลิเมตร และความสูงรวมของตัวอักษรภาษาไทยและภาษาอังกฤษไม่ต่ำกว่า 1 มิลลิเมตร และ ภาษาจีนและภาษาญี่ปุ่นไม่ต่ำกว่า 1.5 มิลลิเมตร

การเลือกใช้ภาพ

ภาพที่ใช้ในการพิมพ์สามารถเป็นได้ทั้งภาพเวคเตอร์ (Vector) หรือ บิตแมป (Bitmap)
ซึ่งภาพเวคเตอร์เป็นภาพกราฟิกที่วาดด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่มีชื่อว่า Illustrator program ส่วน
ภาพถ่ายด้วยกล้องถ่ายภาพจะเป็นภาพบิตแมปซึ่งจะต้องมีความละเอียดของภาพไม่ต่ำกว่า 304.8 pixels per inch (120 pixels per centimeter)

การเลือกใช้สีเพื่อการพิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อนดัว

การทำหนดสีเพื่อการพิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อนดัวต้องเป็นภาพในโหมด CMYK และจำนวนของสีที่พิมพ์ขึ้นพื้นฐานเพื่อให้ได้ภาพประกอบในลักษณะภาพถ่ายจะต้องใช้อย่างน้อย 5 สี เพราะ สีขาวเป็นสีที่ต้องพิมพ์รองพื้นก่อนพิมพ์สีอื่น ๆ เนื่องจากจำนวนของสีที่กำหนดในงานออกแบบส่งผลทำให้ราคากันทุนในการจัดทำแม่พิมพ์สูงขึ้น ดังนั้น การควบคุมการใช้จำนวนสี ในการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการควบคุมราคาดันทุนในการผลิต

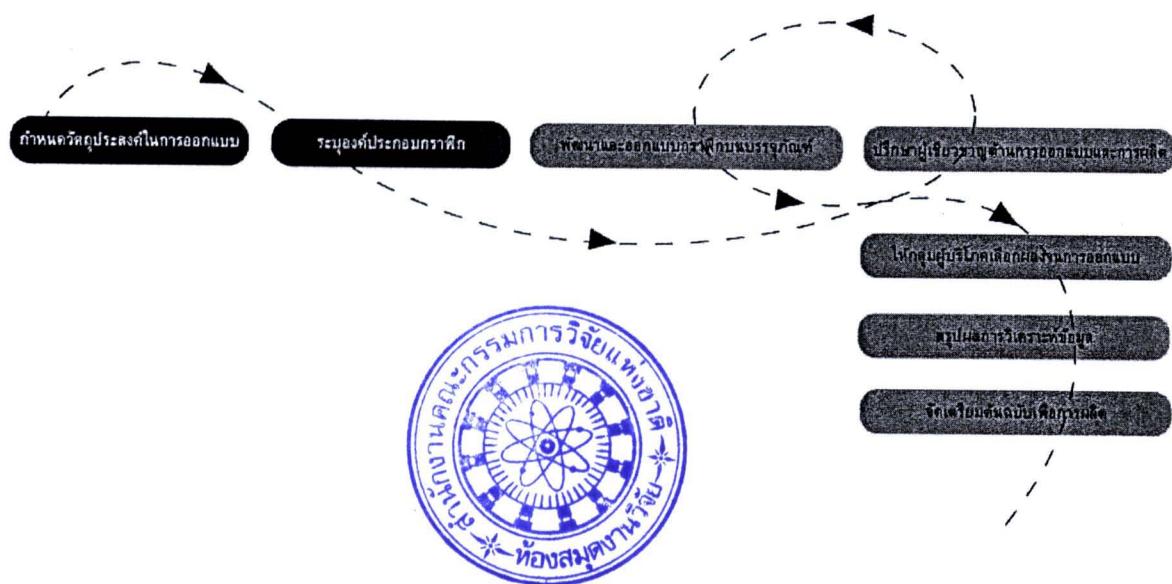
การจัดเตรียมดันลับการพิมพ์ควรแบ่งレイอ์ของสีพื้นหลัง ภาพ และตัวอักษรอ กจากกันเพื่อให้ง่ายต่อระบบการพิมพ์

การกำหนดสีของบาร์โค้ดที่ดีควรเป็นสีดำบนพื้นขาวเพื่อให้การอ่านค่าบาร์โค้ดไม่คลาดเคลื่อน และขนาดของบาร์โค้ดควรมีขนาด 27×38 หรือ มิลลิเมตร 22×30 มิลลิเมตร หรือ 12×30 มิลลิเมตร หันเข้าอยู่กับพื้นที่ของฉลาก

ข้อมูลข้างต้นเป็นข้อมูลเพื่อการออกแบบที่ผู้วิจัยต้องศึกษา ก่อนการปฏิบัติการออกแบบกราฟิก เพื่อช่วยให้ผู้วิจัยสามารถปฏิบัติการออกแบบกราฟิกและจัดเตรียมต้นฉบับการพิมพ์ที่สอดคล้องกับระบบการผลิต ซึ่งขั้นตอนดังจากนี้เป็นขั้นตอนการปฏิบัติงานวิจัยการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์

6.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานวิจัยการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์

ในการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ส่วนใหญ่จะเริ่มหลังจากที่วัสดุโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ถูกกำหนด เนื่องจาก องค์ประกอบของกราฟิก จำเป็นที่จะต้องจัดวางภายในพื้นที่ของวัสดุการพิมพ์ได้อย่างสอดคล้อง กับระบบการพิมพ์ที่คาดว่าจะนำไปผลิต ดังนั้น ขั้นตอนการปฏิบัติการวิจัยการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์สำหรับทุเรียนทอดกรอบในครั้งนี้ ประกอบไปด้วยขั้นตอนหลัก ๆ ดังแสดงในรูปที่ 6.1

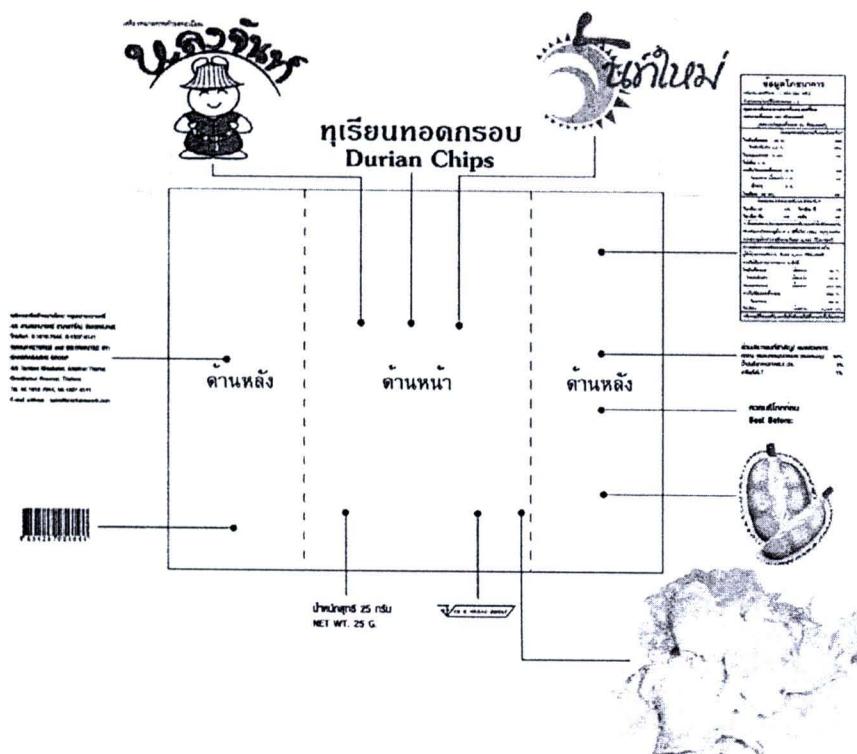


รูปที่ 6.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงานวิจัยการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์
ที่มา ออกแบบโดยศิริพรน์ ปีเตอร์, 2547

จากการศึกษาเอกสารของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา และจากการสังเกตบรรจุภัณฑ์ที่เรียนทอดกรอบที่จำหน่ายในปัจจุบันในตอนที่ 1 ผู้วิจัย สรุปได้ว่า องค์ประกอบหลักของราฟิกบนบรรจุภัณฑ์อาหารประกอบไปด้วย ข้อมูลแสดงรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ ภาพประกอบ เครื่องหมายการค้า และباركोด ดังแสดงในตารางที่ 6.1 ซึ่งมีการจัดวางองค์ประกอบของราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ดังแสดงในรูปที่ 6.2

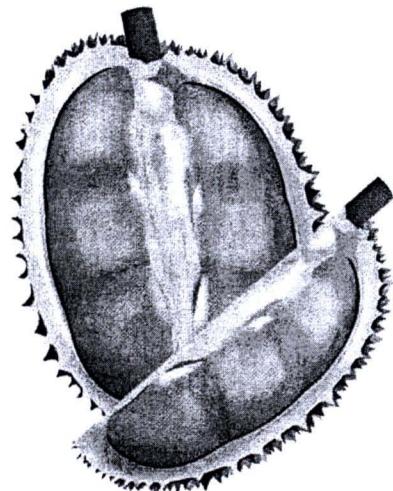
ตารางที่ 6.1 การจัดวางองค์ประกอบของราฟิก

แหล่งที่มาข้อมูล	ด้านหน้า	ด้านหลัง
กำหนดโดยสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา	ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณสุทธิ เลขสารบบ	ข้อมูลโภชนาการ ส่วนประกอบที่สำคัญ ที่อยู่ของผู้ผลิต วันหมดอายุ
บรรจุภัณฑ์ที่จำหน่ายในปัจจุบัน	เครื่องหมายการค้า ภาพประกอบ	باركोด



รูปที่ 6.2 แสดงการจัดวางองค์ประกอบของราฟิกบนโครงสร้างบรรจุภัณฑ์
ที่มา วัดภาพโดยศิริพรณี ปีเตอร์, 2547

หลังจากผู้วิจัยได้ดำเนินการออกแบบภาพประกอบ ซึ่งภาพประกอบบนบรรจุภัณฑ์ในครั้งนี้ประกอบไปด้วยภาพวาดด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ดังรูปที่ 6.3 และภาพถ่ายของผลิตภัณฑ์ที่เรียนทดสอบ ดังรูปที่ 6.4 เพื่อใช้ในการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ดังแสดงรูปที่ 6.5

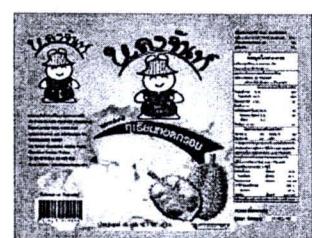
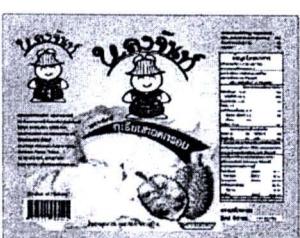
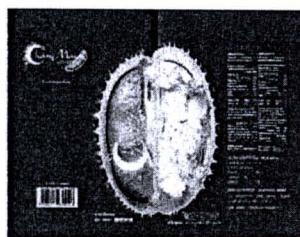
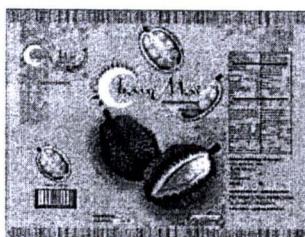
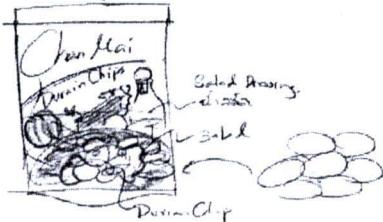


รูปที่ 6.3 ภาพวาดด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่มา ออกแบบโดยศิริพรณ์ ปีเตอร์, 2547



รูปที่ 6.4 ภาพถ่ายของผลิตภัณฑ์ที่เรียนทดสอบ
ที่มา ถ่ายภาพโดยศิริพรณ์ ปีเตอร์, 2547

Pomme Chips; ชานมไข่มุก Sabai



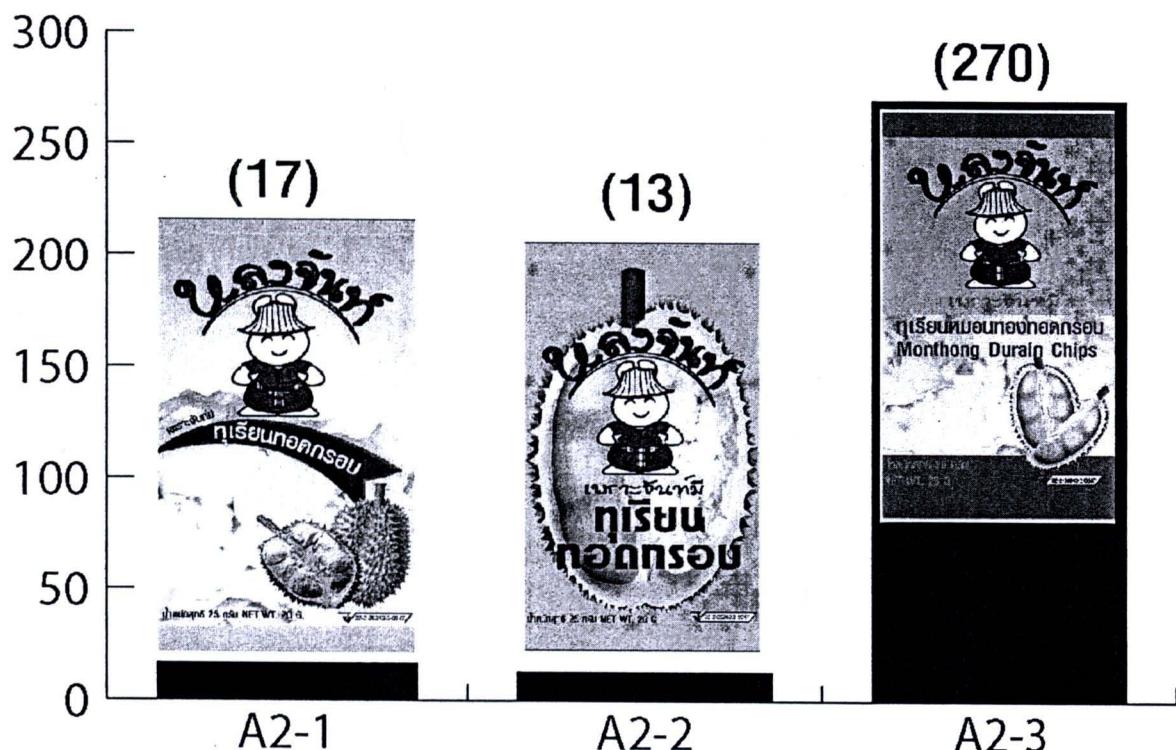
รูปที่ 6.5 ผลงานการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์
ที่มา ออกแบบโดยศิริพรณ์ ปีเตอร์, 2547

ผู้จัดได้คัดเลือกผลงานการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์เป็นสองกลุ่มหลัก ๆ ตามแบบของเครื่องหมายการค้า จากตอนที่ 1 เพื่อสร้างเครื่องมือวิจัยแบบแผ่นภาพนำเสนอผลงานการออกแบบ ดังแสดงในรูปที่ 6.6 เพื่อใช้ในรวบรวมข้อมูลด้านความคิดเห็นของกลุ่มผู้บริโภคที่มีต่อผลงานการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ทุเรียนทอดกรอบในครั้น ซึ่งกลุ่มผู้บริโภคนี้เป็นกลุ่มเด็กและวัยรุ่น ซึ่งเป็นกลุ่มตัวอย่างแบบไม่เจาะจง ภายใต้เขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล ได้ให้ความอนุเคราะห์เลือกผลงานการออกแบบกราฟิกด้วยความพึงพอใจมากที่สุด



รูปที่ 6.6 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยประเภทแผ่นภาพนำเสนอผลงานการออกแบบ
ที่มา อออกแบบโดยศิริพรณ์ ปีเตอร์, 2547

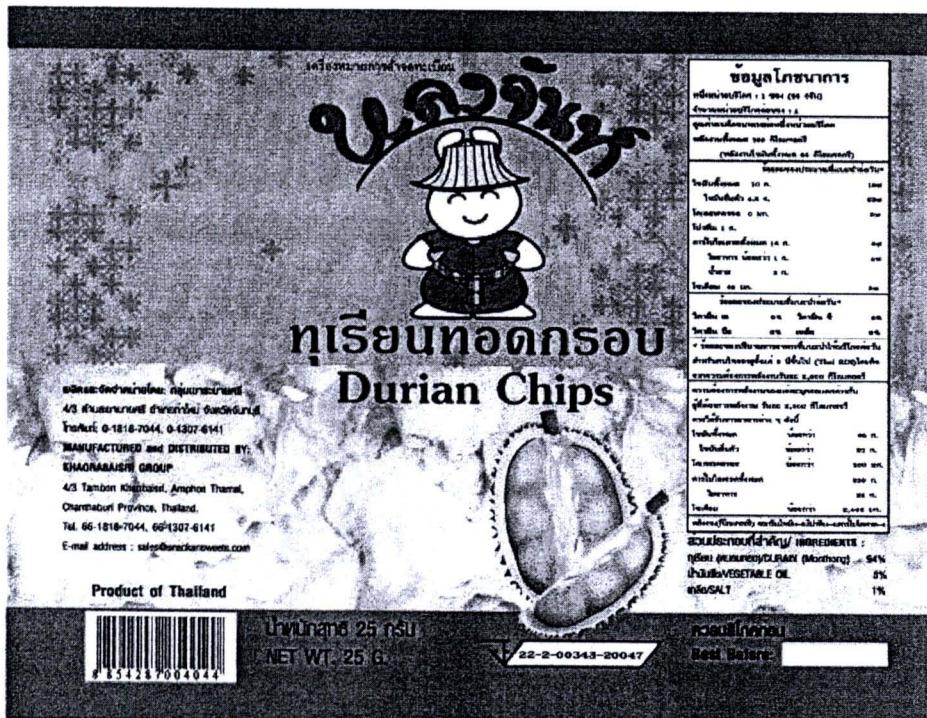
ผลจากการวิเคราะห์ข้อมูลด้านความคิดเห็นของกลุ่มผู้บริโภค ผู้วิจัยสามารถสรุปได้ว่า ผลงานการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ รหัส A2-3 เป็นแบบที่กลุ่มผู้บริโภคในกลุ่มวัยเด็ก และวัยรุ่นเลือกมากที่สุด จากจำนวนทั้งสิ้น 300 คน ดังรูปที่ 6.7 แสดงแผนภูมิแท่ง นำเสนอข้อมูลความคิดเห็นของกลุ่มผู้บริโภคที่มีต่อผลงานการออกแบบ



รูปที่ 6.7 แสดงแผนภูมิแท่งนำเสนอข้อมูลความคิดเห็นของกลุ่มผู้บริโภคที่มีต่อผลงานการออกแบบ
ที่มา วาดภาพโดยศิริพรรณ ปีเตอร์, 2547

หลังจากสรุปผลการวิเคราะห์ข้อมูล ผู้วิจัยได้ดำเนินการจ่ายค่าธรรมเนียม แก่กรมทรัพย์สินทางปัญญา ซึ่งเป็นขั้นตอนสุดท้ายของการจดทะเบียนเครื่องหมายการค้า “หลงจันท์” โดยมีหนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียนเครื่องหมายการค้าบริการ ในภาคผนวก ฉ

การจัดทำด้านนับเพื่อการผลิตในระบบพิมพ์เป็นขั้นตอนหลังจากการผู้วิจัยแก้ไขปรับปรุงผลงานการออกแบบ ตามคำแนะนำของผู้เชี่ยวชาญด้านการผลิตบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อนด้าว ดังแสดงในรูปที่ 6.8



รูปที่ 6.8 ด้านบันเพื่อการผลิตบรรจุภัณฑ์ปฐมภูมิ
ที่มา ออกแบบโดยศิริพรน์ ปีเตอร์, 2547

ส่วนการออกแบบบรรจุภัณฑ์ทุดิยภูมิเป็นขั้นตอนการออกแบบเพื่อการรวมหน่วยบรรจุภัณฑ์ปัจมภูมิ เป็นขั้นตอนการดำเนินการขั้นตอนสุดท้ายของการวิจัยการออกแบบ เนื่องจากบรรจุภัณฑ์ทุดิยภูมิเป็นบรรจุภัณฑ์ที่ถูกกำหนดขนาด และวัสดุของบรรจุภัณฑ์ ตามปริมาตรสุทธิในการบรรจุบรรจุภัณฑ์ปัจมภูมิ จำนวนของบรรจุภัณฑ์ปัจมภูมิ ตลาดเป้าหมาย และการขนส่ง

จากการวิจัยของ Gordon Wills (2007) ได้กล่าวว่า การออกแบบบรรจุภัณฑ์สามารถสร้างกำไรให้กับผู้ผลิตได้ โดยการปกป้องคุณค่าของผลิตภัณฑ์ให้คงคุณลักษณะและคุณสมบัติตามที่ผู้ผลิตต้องนำเสนอขายแก่ผู้บริโภคด้วยมีราคาดันทันของบรรจุภัณฑ์ที่ดี ในปัจจุบัน แผ่นพิล์มหดสามารถใช้เป็นบรรจุภัณฑ์ที่ดียกนิ

แทนการใช้กล่องลูกฟูก เพื่อลดต้นทุนในการผลิต และพิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ทุ่มเทภูมิ เนื่องจากแผ่นพิล์มหมวดความใสและบรรจุภัณฑ์ปฐมภูมิที่บรรจุอยู่ภายในสามารถบีบงบอกราสินค้าและผลิตภัณฑ์ได้อย่างชัดเจน และจากนั้น Gordon Wills ยังได้กล่าวเพิ่มเติมว่า บรรจุภัณฑ์ทุ่มเทภูมิชนิดพิล์มช่วยลดความเสียหายระหว่างการขนย้ายเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากผู้ขนย้ายสามารถมองเห็นบรรจุภัณฑ์ปฐมภูมิที่บรรจุอยู่ภายในได้ดีกว่า กล่องลูกฟูก ดังนั้นจึงทำให้ผู้ขนย้ายเคลื่อนย้ายบรรจุภัณฑ์ด้วยความระวังมากขึ้น

ดังนั้น การวิจัยการออกแบบบรรจุภัณฑ์ทุ่มเทภูมิในงานวิจัยในครั้งนี้ จึงไม่จำเป็นที่จะต้องมีการกำหนดขนาดของบรรจุภัณฑ์ และออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ นอกจากนั้น บรรจุภัณฑ์ทุ่มเทภูมิชนิดแผ่นพิล์มทดสอบสามารถปิดผนึกตามรูปทรงของบรรจุภัณฑ์ปฐมภูมิด้วยแรงงานคน และเครื่องเป่าความร้อน เช่น ไทร์เป่าลม เป็นต้น

ในบทต่อไปผู้วิจัยจะสรุปผลงานการวิจัย และเสนอแนะการวิจัยการออกแบบบรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ชุมชน ในโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ในอนาคตแก่ผู้วิจัยด้านการออกแบบ และนักศึกษาด้านการออกแบบ