



# วิทยานิพนธ์

การพัฒนาฟิล์มละลายน้ำได้จากสตาร์ชมันสำปะหลังหรือ  
สตาร์ชมันสำปะหลังดัดแปรผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์  
เพื่อการบรรจุสารเคมี

**DEVELOPMENT OF WATER SOLUBLE FILM FOR  
CHEMICAL PACKAGING FROM CASSAVA STARCH OR  
MODIFIED CASSAVA STARCH BLENDED WITH  
POLYVINYL ALCOHOL (PVOH)**

นางสาวขวัญชนก นิธิโชติเดชากร

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

พ.ศ. 2550





# ใบรับรองวิทยานิพนธ์

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต (เทคโนโลยีการบรรจุ)

## ปริญญา

เทคโนโลยีการบรรจุ

เทคโนโลยีการบรรจุ

สาขา

ภาควิชา

เรื่อง การพัฒนาฟิล์มละลายน้ำได้จากสตาร์ชมันสำปะหลังหรือสตาร์ชมันสำปะหลังดัดแปรผสม  
พอลิไวนิลแอลกอฮอล์เพื่อการบรรจุสารเคมี

Development of Water Soluble Film for Chemical Packaging from Cassava Starch or  
Modified Cassava Starch Blended with Polyvinyl Alcohol (PVOH)

นามผู้วิจัย นางสาววิญชนก นิธิโชติเดชากร

ได้พิจารณาเห็นชอบโดย

ประธานกรรมการ

( รองศาสตราจารย์งามทิพย์ ภู่วโรดม, Ph.D. )

กรรมการ

( ผู้ช่วยศาสตราจารย์วาณี ชนเห็นชอบ, Ph.D. )

กรรมการ

( ศาสตราจารย์อรอนงค์ นัยวิกุล, Ph.D. )

หัวหน้าภาควิชา

( ผู้ช่วยศาสตราจารย์วาณี ชนเห็นชอบ, Ph.D. )

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์รับรองแล้ว

( รองศาสตราจารย์วินัย อากงหาญ, M.A. )

คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

วิทยานิพนธ์

เรื่อง

การพัฒนาฟิล์มละลายน้ำได้จากสตาร์ชมันสำปะหลังหรือสตาร์ชมันสำปะหลังดัดแปร  
ผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์เพื่อการบรรจุสารเคมี

Development of Water Soluble Film for Chemical Packaging from Cassava Starch  
or Modified Cassava Starch Blended with Polyvinyl Alcohol (PVOH)

โดย

นางสาวขวัญชนก นิธิโชติเดชากร

เสนอ

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์  
เพื่อความสมบูรณ์แห่งปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เทคโนโลยีการบรรจุ)

พ.ศ. 2550

ขวัญชนก นิธิโชติเดชากร 2550: การพัฒนาฟิล์มละลายน้ำได้จากสตาร์ชมันสำปะหลัง หรือสตาร์ชมันสำปะหลังดัดแปรผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์เพื่อการบรรจุสารเคมี  
ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เทคโนโลยีการบรรจุ) สาขาเทคโนโลยีการบรรจุ  
ภาควิชาเทคโนโลยีการบรรจุ ปรชชานกรรมการที่ปรึกษา:รองศาสตราจารย์  
งามทิพย์ ภู่วโรดม, Ph.D. 115 หน้า

สตาร์ชเป็นพอลิเมอร์ที่ได้จากธรรมชาติ ราคาถูก หาได้ง่าย และมีคุณสมบัติในการขึ้นรูป เป็นฟิล์มได้ซึ่งโดยปกติแล้วจะไวต่อความชื้น มีสมบัติเชิงกลต่ำ เปราะและแตกง่าย งานวิจัยนี้เป็นการทดลองปรับปรุงคุณสมบัติของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังโดยการผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพลาสติกไซเซออร์ ผลการทดลองพบว่าการผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์กับสตาร์ชนั้นเป็นการผสมกันทางกายภาพไม่เกิดพันธะใหม่ทางเคมี และปริมาณที่เหมาะสมในการเติมพอลิไวนิล แอลกอฮอล์กับสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพิออนีสตาร์ช และออกซิไคส์สตาร์ช คือ ร้อยละ 10 (โดยน้ำหนักแห้งสตาร์ช) และเติมกลีเซอรอลร้อยละ 5 10 และ 5 (โดยน้ำหนักต่อน้ำหนักสตาร์ช) ตามลำดับ แผ่นฟิล์มที่เตรียมได้มีลักษณะโปร่งแสง ผิวเรียบ เมื่อทดสอบสมบัติทางกล พบว่า ออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์มีความต้านทานแรงดึงขาดมากที่สุด คือ 7.54 กิโลกรัม ต่อตารางมิลลิเมตร รองลงมา คือ สตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (4.02 กิโลกรัม ต่อตารางมิลลิเมตร) และ โพรพิออนีสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (3.93 กิโลกรัมต่อตาราง มิลลิเมตร) ตามลำดับ ส่วนการป้องกันการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจนพบว่า ฟิล์มทั้งสามชนิด สามารถป้องกันการซึมผ่านของก๊าซได้ดี โดยมีค่าอัตราการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจน อยู่ในช่วง 13-22 มิลลิลิตรต่อตารางเมตร.วัน.บรรยากาศ แต่ฟิล์มทั้งสามนี้ป้องกันการซึมผ่านของไอน้ำได้ ต่ำ ค่าอัตราการซึมผ่านของไอน้ำอยู่ในช่วง 8-11 กรัมต่อตารางเมตร.ชั่วโมง จากการนำฟิล์มไป ปิดผนึกด้วยความร้อนพบว่าฟิล์มทั้งสามชนิดสามารถปิดผนึกได้ดี มีค่าความแข็งแรงรอยปิดผนึก อยู่ในช่วง 0.7-1.0 กิโลกรัม/25 มิลลิเมตร เมื่อนำไปทดสอบประสิทธิภาพการใช้งานเบื้องต้นกับ ปุ๋ยเกล็ดเคมีละลายน้ำและเมล็ดข้าวโพดคั่วบรรจุสารเคมี ได้ผลการทดลองมีแนวโน้มที่ดี พบว่า ฟิล์ม สามารถละลายได้สมบูรณ์และปล่อยสารเคมีออกมาได้ง่าย ภายในเวลา 3 นาที ในทำนองเดียวกัน พบว่าการงอกของเมล็ดพืชที่ใช้ในการทดสอบไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ ) กับเมล็ดพืชที่ไม่ได้มีการบรรจุของ

Khwanchanok Nithichotdechakon 2007: Development of Water Soluble Film for Chemical Packaging from Cassava Starch or Modified Cassava Starch Blended with Polyvinyl Alcohol (PVOH). Master of Science (Packaging Technology), Major Field: Packaging Technology, Department of Packaging Technology. Thesis Advisor: Associate Professor Ngamtip Poovarodom, Ph.D. 115 pages.

Starch is a natural biopolymer that is low cost, renewable and formable into films. Starch films are usually sensitive to moisture, poor mechanical properties and brittle. This research was aimed to improve cassava starch film properties by blending with polyvinyl alcohol (PVOH) and plasticizer. FTIR spectrum of starch/PVOH films plasticized with glycerol revealed no evidence of new bond formation among the components. It was found that the suitable amount of PVOH homogeneously blended into cassava starch, propionate starch and oxidized starch was 10 % (by dry weight of starch) and 5, 10 and 5% of glycerol (by weight of starch) respectively. The obtained films were transparent, smooth surface and the thickness ranging from 0.04 to 0.06 mm. Their properties were as follows; the oxidized starch/PVOH films had the highest tensile strength ( $7.54 \text{ kg/mm}^2$ ), followed by cassava starch/PVOH films ( $4.02 \text{ kg/mm}^2$ ) and propionate starch/PVOH films ( $3.93 \text{ kg/mm}^2$ ) respectively. All films possess high oxygen barrier property (OTR was ranging from 13 to 20  $\text{cc/m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm}$ ) but low barrier to water vapor (WVTR was ranging from 9 to 12  $\text{g/m}^2 \cdot \text{hour}$ ). They were heat sealable with relatively high seal strength ranging from 0.7 to 1.0 kg/ 25 mm. The preliminary trial to apply the films as water soluble packaging for powder soluble fertilizer and chemical coated seed, it showed promising results. All films could be dissolve and delivered the test chemicals within 3 minutes. Also, the germination of tested seeds was not significantly different from the control ( $p < 0.05$ ).

---

Student's signature

---

Thesis Advisor's signature

## กิตติกรรมประกาศ

ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.งามทิพย์ ภู่วโรดม ประธานกรรมการที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วณิ ชนเห็นชอบ กรรมการสาขาวิชาเอก ศาสตราจารย์ ดร.อรอนงค์ นัยวิกุล กรรมการสาขาวิชาการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วลัยรัตน์ จันทรปานนท์ ผู้แทนบัณฑิตวิทยาลัย ที่กรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ และแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์

ขอขอบคุณบัณฑิตวิทยาลัยที่กรุณาให้ทุนอุดหนุนวิทยานิพนธ์ ขอขอบคุณ KU-GREEN ที่ให้ความอนุเคราะห์แบ่งมันสำปะหลัง เครื่องมือทดสอบ ตลอดจนสถานที่ ขอขอบคุณภาควิชาเทคโนโลยีการบรรจุและเจ้าหน้าที่ทุกๆท่าน ที่ให้คำแนะนำในการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือที่เกี่ยวข้องในงานวิจัย

สุดท้ายนี้ ขอกราบขอบพระคุณ คุณแม่ธัญพร คุณพ่อสทรนทร นิธิโชติเดชากร และ พี่ๆ เพื่อนๆ และน้องๆ ทุกคนที่คอยสนับสนุนให้ความช่วยเหลือ ให้กำลังใจและความช่วยเหลือทุกด้าน จนกระทั่งสำเร็จเป็นวิทยานิพนธ์ฉบับนี้

ขวัญชนก นิธิโชติเดชากร  
กุมภาพันธ์ 2550

## สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	(1)
สารบัญตาราง	(2)
สารบัญภาพ	(6)
คำอธิบายสัญลักษณ์ และอักษรย่อ	(8)
คำนำ	1
วัตถุประสงค์	3
ขอบเขตงานวิจัย	3
การตรวจเอกสาร	4
อุปกรณ์	28
วิธีการ	30
ผลและวิจารณ์	37
ผลการวิจัย	37
วิจารณ์	37
สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	75
สรุป	75
ข้อเสนอแนะ	77
เอกสารและสิ่งอ้างอิง	78
ภาคผนวก	87
ภาคผนวก ก วิธีการวิเคราะห์	88
ภาคผนวก ข การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ	104
ประวัติการศึกษา และการทำงาน	115

## สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	คุณลักษณะของแป้งมันสำปะหลัง	4
2	สมบัติของพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	19
3	ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณความชื้นของฟิล์มพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (ไม่เติมพลาสติกไซเซอร์) กับความชื้นสัมพัทธ์	22
4	การเปลี่ยนแปลงความหนืดของสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกเซนตสตาร์ช และ ออกซิไคส์สตาร์ช ตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความหนืดแบบ RVA	38
5	แสดงสมบัติเชิงกล อัตราการแห้ง และเวลาที่ใช้อบของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลัง ผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ร้อยละ 10 ที่สภาวะการอบต่างๆ	41
6	การประเมินลักษณะของฟิล์มเพื่อหาความเข้มข้นของพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ ที่เหมาะสมในการขึ้นรูปฟิล์ม	43
7	ความหนา และสมบัติทางกลต่างๆ ของการประเมินเบื้องต้นเพื่อหาความเข้มข้นของ ฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกเซนตสตาร์ช และออกซิไคส์สตาร์ชผสม พอลิไวนิลแอลกอฮอล์อัตราส่วนต่างๆ	47
8	การประเมินชนิดและปริมาณพลาสติกไซเซอร์เบื้องต้นที่เหมาะสมในการขึ้นรูปฟิล์ม ฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกเซนตสตาร์ช และออกซิไคส์สตาร์ชผสม พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ ร้อยละ 10 (โดยน้ำหนักสตาร์ชแห้ง)	51
9	ผลของพลาสติกไซเซอร์ต่อสมบัติ ของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกเซนต สตาร์ชและออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ร้อยละ 10 (โดยน้ำหนักสตาร์ชแห้ง)	54
10	สมบัติทางการบรรจุค่าความหนา และการละลายน้ำของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกเซนตสตาร์ช ฟิล์มออกซิไคส์สตาร์ชผสมและไม่ผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	59
11	ค่าความต้านทานแรงกดของซองสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกเซนตสตาร์ช และ ออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์บรรจุปุ๋ยเกล็ดเคมีละลายน้ำ	67
12	การละลายน้ำของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังและสตาร์ชมันสำปะหลัง ฟิล์ม โพรพ็อกเซนตสตาร์ช ฟิล์มออกซิไคส์สตาร์ชผสมและไม่ผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	68

### สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
13	ผลการประเมินความสามารถในการทนทานต่อสภาวะการเก็บรักษาของซองละลายน้ำได้บรรจุปุ๋ยเกล็ดเคมีละลายน้ำ	69
14	ความสามารถในการทนต่อแรงสั่นสะเทือนของสตาร์ชมันสำปะหลัง โพรพ็อกซีเนตสตาร์ช และออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์บรรจุเม็ดคัพข้าวโพด	70
15	ผลการประเมินความสามารถในการทนทานต่อสภาวะการเก็บรักษาของซองละลายน้ำได้เม็ดคัพข้าวโพดคลุกสารเคมี	72
16	ผลการทดสอบค่าวอเตอร์แอกทิวิตี ที่มีการเปลี่ยนแปลงของฟิล์มและเม็ดคัพข้าวโพดคลุกสารเคมีต่อสภาวะการเก็บรักษาของซองละลายน้ำได้เม็ดคัพข้าวโพดคลุกสารเคมี	72
17	การงอกของเม็ดคัพข้าวโพดคลุกสารเคมีเมื่อใช้ฟิล์มสตาร์ชและสตาร์ชตัดแปรผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ในการบรรจุ	73
ตารางผนวกที่		
ข1	การวิเคราะห์ทางสถิติผลของสภาวะการอบต่อความต้านทานแรงดึงขาดของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	105
ข2	การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของสภาวะการอบ ต่อการยืดตัวของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	105
ข3	การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดสตาร์ชและปริมาณพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความหนาของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	106
ข4	การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดสตาร์ชและปริมาณพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความต้านทานแรงดึงขาดของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	106
ข5	การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดสตาร์ชและปริมาณพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อร้อยละการยืดตัวของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	106
ข6	การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของปริมาณพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความหนาของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	107

### สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางผนวกที่	หน้า
ข7 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของปริมาณพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความต้านทานแรงดึงขาดของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	107
ข8 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของปริมาณพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อการยึดตัวของฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	107
ข9 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความหนา	107
ข10 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความต้านทานแรงดึงขาด	108
ข11 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อการยึดตัว	108
ข12 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความต้านทานแรงดึงขาดของรอยปิดผนึก	108
ข13 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อการยึดตัวของฟิล์มของรอยปิดผนึก	109
ข14 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่ออัตราการซึมผ่านของไอน้ำ	109
ข15 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อการซึมผ่านของไอน้ำ	109
ข16 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อค่าการละลายน้ำ	110
ข17 การวิเคราะห์ทางสถิติ ค่าการละลายน้ำของซองบรรจุปุ๋ยเกล็ดเคมี	110
ข18 การวิเคราะห์ทางสถิติ ค่าวอเตอร์แอกทิวิตีของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	111
ข19 การวิเคราะห์ทางสถิติ ผลของชนิดฟิล์มสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ต่อความต้านทานแรงดึงขาดของรอยปิดผนึก	111



## สารบัญญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	เมล็ดสตาร์ชของมันสำปะหลังจากกล้องอิลีกตรอนชนิดส่องกราดลำแสง	5
2	โครงสร้างทางเคมีของเอมิโลส	6
3	โครงสร้างทางเคมีของเอมิโลเพกทิน	7
4	ลักษณะโครงสร้างเอมิโลเพกทินที่ประกอบด้วยส่วนผลึกและส่วนอสัณฐาน	8
5	การเกิดปฏิกิริยาเอสเทอร์ฟิเคชันของสตาร์ชเอสเทอร์	12
6	โครงสร้างของพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	17
7	โครงสร้างของไวนิลแอลกอฮอล์ที่ไม่เสถียร	18
8	การผลิตพอลิไวนิลแอลกอฮอล์	18
9	โครงสร้างของซอร์บิทอล	26
10	โครงสร้างของกลีเซอรอล	27
11	กราฟแสดงการเปลี่ยนแปลงความหนืดของสตาร์ชมันสำปะหลัง และสตาร์ชมันสำปะหลังคัดแปร ตรวจวัดด้วยเครื่องวัดความหนืดแบบ RVA	39
12	การเปลี่ยนแปลงความชื้นของฟิล์มในระหว่างการอบที่อุณหภูมิ 50 และ 60 องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 20 40 และ 60	40
13	ลักษณะของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์อัตราส่วนต่างๆ	44
14	ลักษณะของฟิล์มโพพีโอเนตสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์อัตราส่วนต่างๆ	45
15	ลักษณะของฟิล์มออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์อัตราส่วนต่างๆ	46
16	สเปกตรัมอินฟราเรดของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (เติมกลีเซอรอลเป็นพลาสติกไซเซอร์) สตาร์ชมันสำปะหลัง พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และกลีเซอรอล	61
17	สเปกตรัมอินฟราเรดของฟิล์มโพพีโอเนตสตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (เติมกลีเซอรอลเป็นพลาสติกไซเซอร์) โพพีโอเนตสตาร์ช พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และกลีเซอรอล	61
18	สเปกตรัมอินฟราเรดของฟิล์มออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (เติมกลีเซอรอลเป็นพลาสติกไซเซอร์) ออกซิไคส์สตาร์ช พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และกลีเซอรอล	62

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่		หน้า
19	ลักษณะพื้นผิวฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ ร้อยละ 10 (ต่อน้ำหนักสตาร์ช) เติมกลีเซอรอล ร้อยละ 5 จากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน แบบส่องกราดที่กำลังขยาย 200 เท่า	63
20	ลักษณะพื้นผิวฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ ร้อยละ 10 (ต่อน้ำหนักสตาร์ช) เติมกลีเซอรอล ร้อยละ 5 จากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน แบบส่องกราดที่กำลังขยาย 200 เท่า	63
21	ลักษณะพื้นผิวฟิล์มออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ ร้อยละ 10 (ต่อน้ำหนักสตาร์ช) เติมกลีเซอรอล ร้อยละ 5 จากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน แบบส่องกราด ที่กำลังขยาย 200 เท่า	64
22	การดูดซับความชื้นของฟิล์มสตาร์ชมันสำปะหลังผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์ เติมกลีเซอรอลร้อยละ 5 (โดยน้ำหนักต่อน้ำหนักสตาร์ช)	65
23	การดูดซับความชื้นของฟิล์มโพธิออนตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์เติม กลีเซอรอลร้อยละ 10 (โดยน้ำหนักต่อน้ำหนักสตาร์ช)	66
24	การดูดซับความชื้นของฟิล์มออกซิไคส์สตาร์ชผสมพอลิไวนิลแอลกอฮอล์เติม กลีเซอรอลร้อยละ 5 (โดยน้ำหนักต่อน้ำหนักสตาร์ช)	66
25	ตัวอย่างเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดที่ใช้ในการทดลอง	70
26	ซองละลายน้ำได้บรรจุเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดคลุกสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง	71
<b>ภาพผนวกที่</b>		
ก1	แผนภาพแสดงขั้นตอนในการตัดแปรรูปสตาร์ชมันสำปะหลังด้วยวิธีเอสเทอร์ฟิเคชัน	90
ก2	ภาพแสดงชุดการทดสอบการละลาย	97
ก3	ภาพแสดงการทดสอบการงอกของเมล็ดข้าวโพด	102

### คำอธิบายสัญลักษณ์ และอักษรย่อ

N	=	สตาร์ชมันสำปะหลัง
P(10)	=	โพรฟิออนตสตาร์ช
Oxi	=	ออกซิไดส์สตาร์ช