

บรรณานุกรม

- กมลชนก สุทธิวาหนฤพุดิ. 2544. การจัดการโลจิสติกส์. กรุงเทพฯ : แมคกรอ-ฮิล อินเตอร์เนชั่นแนล.
- กิตติ แสงเดือน. 2539. การหาปริมาณการสั่งซื้อแบบประหยัดสำหรับสินค้าคงคลังหลายชนิดที่มีข้อจำกัดเชิงสมรรถภาพร่วมกันและมีปริมาณความต้องการผันแปรตามเวลา. วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- เกษม พิพัฒน์ปัญญานุกูล. 2539. การศึกษางาน. กรุงเทพฯ : ประกอบไมตรี.
- เกษม พิพัฒน์ปัญญานุกูล. 2540. **Production Planning and Control**. กรุงเทพฯ : ประกอบไมตรี.
- กัตัญญ หิรัญญสมบุรณ์. 2545. การบริหารอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ : เท็กซ์แอนด์เจอร์นัล
- กัลยา วานิชย์บัญชา. 2542. การวิเคราะห์สถิติ : สถิติเพื่อการตัดสินใจ. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- กัลยา วานิชย์บัญชา. 2542. การวิเคราะห์สถิติขั้นสูงด้วย SPSS. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- คำนาย อภิปรัชญาสกุล. 2546. โลจิสติกส์และการจัดการซัพพลายเชน. กรุงเทพฯ : ดวงกมลสมัย.
- ชูศรี วงศ์รัตน์. 2544. เทคนิคการใช้สถิติเพื่อการวิจัย. พิมพ์ครั้งที่ 8. กรุงเทพฯ : เทพเนรมิต.
- ชัชวาล ต้นตระกูล. 2539. ระบบการตัดสินใจเลือกผู้ป้อนชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์. วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- พวงรัตน์ ทวีรัตน์. 2540. วิธีการวิจัยทางพฤติกรรมศาสตร์และสังคมศาสตร์. พิมพ์ครั้งที่ 7. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ ประสานมิตร.
- พิจิต สุขเจริญพงษ์. 2538. เทคนิคการผลิตด้วยระบบ JIT/QCC. กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น.
- พิภพ ลลิตาภรณ์. 2542. ระบบการวางแผนและควบคุมการผลิต. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).
- พิภพ ลลิตาภรณ์. 2543. การบริหารของคลังระบบ MRP และ ROP. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).
- ยุทธ ไวยวรรณ. 2545. การบริหารการผลิตในงานอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ : พิมพ์ดี.
- วิทยา สุหฤทธดำรง. 2546. โลจิสติกส์และการจัดการโซ่อุปทาน อธิบายได้ง่ายนิดเดียว. กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น.
- วิทยา สุหฤทธดำรง. 2545. การจัดการโซ่อุปทาน ตำราการจัดการยุคใหม่. กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น.
- วิทยา สุหฤทธดำรง. 2546. วิถีแห่งโลจิสติกส์. กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น.
- วีระพันธ์ มาดิเจริญพร. 2533. ระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดี. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).

- ศิริชัย กาญจนวาสี. 2547. สถิติประยุกต์สำหรับการวิจัย. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ศิริวัฑฒ์ จิตต์หรรษา. 2542. การประยุกต์ใช้สัญลักษณ์รหัสแท่งในการบริหารวัสดุคงคลังของอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- สมหญิง งามประเสริฐ. 2542. การปรับปรุงความสัมพันธ์ด้านลูกโซ่การป้อนชิ้นส่วนและวัตถุดิบในอุตสาหกรรมยานยนต์ในประเทศไทย : ผู้ความเป็นผู้ผลิตระดับโลก. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- สุนัน มาลาสิทธิ์. 2546. การจัดการผลิต / การดำเนินงาน. กรุงเทพฯ : ศูนย์หนังสือจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- สุขสันต์ เหล่ารักกิจการ. 2542. การควบคุมพัสดุชิ้นส่วนคงคลังจากผู้ผลิตชิ้นส่วน. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- สุปัญญา ไชยชาญ. 2537. การบริหารการผลิต. กรุงเทพฯ : อรุณการพิมพ์.
- เสนีย์ พันโยธา. 2545. การผลิตยานยนต์. กรุงเทพฯ : ศูนย์ส่งเสริมอาชีพ.
- สิงหา เจียมศิริ. 2531. ระบบการผลิตแบบโตโยต้า. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ : วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์.
- สันห์ชัย กลิ่นพิกุล. 2529. การบริหารการผลิต : ในธุรกิจอุตสาหกรรมและบริการ. กรุงเทพฯ : โอเดียนสโตร์.
- รสสุคนธ์ หังสพฤกษ์. 2533. การวิเคราะห์ทางสถิติของตัวแปรพหุ 1. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยรามคำแหง.
- วิจิตร ประเสริฐธรรม. 2546. การบริหารการผลิต. กรุงเทพฯ : คณะวิทยาการจัดการ สถาบันราชภัฏสวนดุสิต.
- อัจฉรีย์ จันทลักษณ์. 2544. หลักสถิติเพื่อการวิเคราะห์ข้อมูลทั่วไป. กรุงเทพฯ : มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- อัมพิกา ไกรฤทธิและคณะ. 2541. กรุงเทพฯ : โครงการวิจัย การบริหารการเพิ่มผลผลิตในกลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์เพื่ออนาคต
- Abdel-Malek Layek, et. al. 2004. **“A framework for comparing outsourcing strategies in multi-layered supply chains.”** International Journal of Production Economics, In Press, Corrected Proof, Available online 5 November 2004.
- Amy Hing-Ling Lau and Hon-Shiang Lau. 2002. **“A comparison of different methods for estimating the average inventory level in a (Q,R) system with backorders.”** International Journal of Production Economics, Volume 79, Issue 3, 11 October 2002, Pages 303-316

- Arnold Tony J.R, CFPIM, CIRM. 1998. **“Introduction to Material Management.”**
- Bordley Robert, et. al. , **“Consolidating distribution centers can reduce lost sales.”**
International Journal of Production Economics, Volume 58, Issue 1, 5 January 1999,
Pages 57-61.
- Braun. W. M, et. al.. 2003. **“A model predictive control framework for robust Management of multi-product, multi-echelon demand networks”**, Annual Reviews in Control, Volume 27, Issue 2, 2003, Pages 229-245.
- Chan Kin Chi, Kingsman G Brian. and Wong H.. 1999. **“The value of combining forecasts in inventory management – a case study in banking.”** European Journal of Operational Research Volume 117, Issue 2, 1 September 1999, Pages 199-210.
- Chiang Chi. 2001. **“Order splitting under periodic review inventory systems.”** International Journal of Production Economics, Volume 70, Issue 1, 3 March 2001, Pages 67-76.
- Chia-Shin Chung and James Flynn. 2001. **“A newsboy problem with reactive production”**
Computers & Operations Research, Volume 28, Issue 8, July 2001, Pages 751-765.
- Das Chandrasekhar and Tyagi Rajesh. 1997. **“Role of inventory and transportation costs in determining the optimal degree of centralization”**, Transportation Research Part E: Logistics and Transportation Review, Volume 33, Issue 3, September 1997, Pages 171-179.
- Dellaert and Jeunet. J. 2005. **“An alternative to safety stock policies for multi-level rolling schedule MRP problems.”** European Journal of Operational Research, Volume 163, Issue 3, 16 June 2005, Pages 751-768 N.
- Dohi Tadashi, et. al. 2001. **“Optimal control of preventive maintenance schedule and safety stocks in an unreliable manufacturing environment.”** International Journal of Production Economics, Volume 74, Issues 1-3, December 2001, Pages 147-155.
- Donselaar van Karel, et. al. 2001. **“The use of advance demand information in a project-based supply chain.”** European Journal of Operational Research, Volume 130, Issue 3, 1 May 2001, Pages 519-538.
- Edward. A. Silver. 1998. **“Inventory management and production planning and Scheduling.”**
- Enns S. T. 2002. **“MRP performance effects due to forecast bias and demand uncertainty.”**
European Journal of Operational Research, Volume 138, Issue 1, 1 April 2002, Pages 87-102.

- Everette Gardner S.Jr. and Diaz-Saiz Joaquin. 2002. **“Seasonal adjustment of inventory demand series: a case study.”** International Journal of Forecasting, Volume 18, Issue 1, January-March 2002, Pages 117-123.
- Geraghty John and Heavey Cathal. 2004. **“A comparison of hybrid push/pull and CONWIP/pull production inventory control policies.”** International Journal of Production Economics, Volume 91, Issue 1, 8 September 2004, Pages 75-90.
- Giri C.B., Yun Y. W. and Dohi. T. 2005. **“Optimal design of unreliable production–inventory systems with variable production rate.”** European Journal of Operational Research, Volume 162, Issue 2, 16 April 2005, Pages 372-386.
- Gonzalez J.N. 1995. **“A buffer Solution”.** Manufacturing Engineering , Pages 233-235.
- Graves C. Stephen and Williems.P. Sean. 2003. **“Strategic Safety stock Placement in Supply Chain”** School of Management , Cambridge Massachusetts.
- Grubbstrom. W. Robert. 1999. **“A net present value approach to safety stocks in a multi-level MRP system.”** International Journal of Production Economics, Volume 59, Issues 1-3, March 1999, Pages 361-375.
- Grubbstrom W.Robert and Tang. Ou 1999. **“Further developments on safety stocks in an MRP system applying laplace transforms and input–output analysis.** International Journal of Production Economics, Volumes 60-61, 20 April 1999, Pages 381-387.
- Grubbstrom W. Robert W and Molinder Anders. 1996. **“Safety production plans in MRP-systems using transform methodology.”** International Journal of Production Economics, Volumes 46-47, December 1996, Pages 297-309.
- Grubbstrom W. Robert 1998. **“A net present value approach to safety stocks in planned Production.”** International Journal of Production Economics, Volumes 56-57, 20 September 1998, Pages 213-229.
- Hillier S.Mark. 2002. **“The costs and benefits of commonality in assemble-to-order systems with a (Q,R)-policy for component replenishment.”** European Journal of Operational Research, Volume 141, Issue 3, 16 September 2002, Pages 570-586.
- Hillier S.Mark. 2002. **“Using commonality as backup safety stock.”** European Journal of Operational Research, Volume 136, Issue 2, 16 January 2002, Pages 353-365.

- Hsi-Mei Hsu and Wen-Pai Wang. 2001. **“Possibilistic programming in production planingg of assemble-to-order environments.”** Fuzzy Sets and Systems, Volume 119, Issue 1, 1 April 2001, Pages 59-70.
- Inderfurth. Karl and Minner. Stefan. 1998. **“Safety stocks in multi-stage inventory systems under different service measures”**, European Journal of Operational Research, Volume 106, Issue 1, 1 April 1998, Pages 57-73.
- J.Wijngaard. 2004. **“The effect of foreknowledge of demand in case of a restricted Capacity : The single-stage, single-product case.”** European Journal of Operational Research, Volume 159, Issue 1, 16 November 2004, Pages 95-109.
- Jung Young, et. al. 2004. **“A simulation based optimization approach to supply chain management under demand uncertainty.”** Computers & Chemical Engineering, Volume 28, Issue 10, 15 September 2004, Pages 2087-2106 June.
- Kadipasaoglu N. Sukran and Sridharan V. 1995. **“Alternative approaches for reducing schedule instability in multistage manufacturing under demand uncertainty”** Short communication Journal of Operations Management, Volume 13, Issue 3, October 1995, Pages 193-211.
- Kap Hwan Kim and Jae-Boum Kim. 2002. **“Determining load patterns for the delivery of assembly components under JIT system.”** International journal of production economics, Volume 77, Pages 25-38.
- Koh and Saad S.M. 2004. **“The use of intelligent feedback for work order release in an uncertain manufacturing system.”** Robotics and Computer-Integrated Manufacturing, Volume 20, Issue 6 December 2004, Pages 517-527 S.C.L.
- Kuik Roelof and Tielemans F. J.Peter. 1999. **“Lead-time variability in a homogeneous queueing model of batching.”** International Journal of Production Economics, Volume 59, Issues 1-3, March 1999, Pages 435-441.
- Li Zhou and Robert R.W. 2004. **“Analysis of the effect of commonality in multi-level inventory systems applying MRP theory.”** International Journal of Production Economics Volume 90, Issue 2, 28 July 2004, Pages 251-263.
- Lstrom A Poul. 2001. **“Numerical computation of inventory policies, based on the EOQ/σ_x value for order-point systems.”** International Journal of Production Economics, Volume 71, Issues 1-3, 6 May 2001, Pages 235-245.

- Luis Otávio Aleotti Maia , et. al. 1999. **Minimum cost safety stocks for frequent delivery manufacturing**”, International Journal of Production Economics” Volume 62, Issue 3, 20 September 1999, Pages 233-236.
- Lysons Kenneth. 2000. **Purchasing and supply chain management.**
- Meller D. Russell. 1995. **“The impact of multiple stocking points on system profitability”**, International Journal of Production Economics, Volume 38, Issues 2-3, March 1995, Pages 209-214.
- Miyazaki Shigeji. 1996. **“An analytical comparison of inventory costs between the pull and the parts-oriented production systems”**, International Journal of Production Economics, Volume 44, Issues 1-2, 15 June 1996, Pages 151-157.
- Minner Stefan. 2001. **“Strategic safety stocks in reverse logistics supply chains.”** International Journal of Production Economics, Volume 71, Issues 1-3, 6 May 2001, Pages 417-428.
- Monden Yasuhiro. 1991. **“Toyota Production System.”** Institute of Industrial Engineers
- Moon Ilkyeong and Silver A. Edward. 2001. **“Minimizing the expected total value of shortages for a population of items subject to practical restrictions on the reorder points.”** International Journal of Production Economics, Volume 70, Issue 1, 3 March 2001, Pages 45-54.
- Nechval A. Nicholas and Nechval N. Konstantin. 1999. **“Applications of invariance to estimation of safety stock levels in inventory model.”** Computers & Industrial Engineering, Volume 37, Issues 1-2, October 1999, Pages 247-250.
- Pablo A. Miranda and Rodrigo A. Garrido. 2004. **“Incorporating inventory control decisions into a strategic distribution network design model with stochastic demand Transportation Research.”** Part E: Logistics and Transportation Review, Volume 40, Issue 3, May 2004, Pages 183-207.
- Piasecki Dave. 2005. **“Optimizing Safety Stock.”** [on line]. <http://www.inventoryops.com>.
- Pirttilä Timo and Sandström Robert. 1996. **“A step-wise method for product range management and production control decisions: A case study at a board industry company.”** International Journal of Production Economics, Volume 45, Issues 1-3, 1 August 1996, Pages 223-230.

- Potamianos J., et. al. 1997. **“Modelling for a dynamic inventory-production control system.”**
European Journal of Operational Research, Volume 96, Issue 3, 1 February 1997,
Pages 645-658.
- Relph Geoff and Barrar Peter. 2003. **“Average inventory—how does it occur and why is it important”** International Journal of Production Economics, Volumes 81-82, 11 January 2003, Pages 163-171.
- Slack Nigel, et. al. Second Edition. 1998. **“Operations management.”**
- Snyder D. Ralph , et. al. 2004. **“Exponential smoothing models: means and variances for lead-time demand.”** European Journal of Operational Research, Volume 158, Issue 2, 16 October 2004, Pages 444-455.
- Spitter. M. J., et. al. 2005. **“Timing production in LP models in a rolling schedule.”**
International Journal of Production Economics, Volumes 93-94, 8 January 2005, Pages 319-329.
- Stevenson J. William. 1999. **“Production/Operation Management.”**
- Stonebraker W. Peter , Leong Keong G., 1994 . **“Operation strategy.”**
- Szabados. A. Z. SzendrovitsT, Omega. 1997. **“On the "Least cost safety inventory for large transfer lines." Volume 25, Issue 4, August 1997, Pages 483-487.**
- Tagaras George, Omega. 1999. **“Pooling in multi-location periodic inventory distribution Systems.”** Volume 27, Issue 1, February 1999, Pages 39-59.
- Tersine J. Richard. 1994. **“Principles of inventory and materials management.”**
- Thute A. Abhinay. 2003. **“Supply chain optimization of carton manufacturing and procurement process”** Master degree of science, Florida State university.
- Vaughan S. Timothy. 2004. **“Lot size effects on process lead time, lead time demand, and safety stock.”** International Journal of Production Economics, 24 November 2004.
- Yi-Feng Hung and Ching-Bin Chang. 1999. **“Determining safety stocks for production planning in uncertain manufacturing.”** International Journal of Production Economics, Volume 58, Issue 2, 15 January 1999, Pages 199-208.