

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	III
กิตติกรรมประกาศ.....	V
สารบัญ	VI
สารบัญตาราง.....	IX
สารบัญภาพ.....	XI
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	6
1.3 สมมติฐานการวิจัย.....	6
1.4 ทฤษฎีกรอบแนวคิดที่ใช้ในการวิจัย.....	6
1.5 ขอบเขตของการวิจัย.....	8
1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย.....	9
1.7 นิยามคำศัพท์เฉพาะ.....	9
บทที่ 2 ทฤษฎีและแนวคิดที่เกี่ยวกับงานวิจัย.....	12
2.1 นิยาม และความหมายของวิศวกร ผู้นำ ผู้บริหาร.....	12
2.1.1 นิยาม และความหมายของวิศวกร.....	12
2.1.2 นิยาม และความหมายของผู้ผู้นำ.....	12
2.1.3 นิยาม และความหมายของผู้บริหาร.....	14
2.2 ทฤษฎีเกี่ยวกับผู้นำ.....	15
2.2.1 ทฤษฎีลักษณะผู้นำ.....	15
2.2.2 ทฤษฎีผู้นำตามพฤติกรรม.....	22
2.2.3 ทฤษฎีผู้นำตามสถานการณ์.....	25
2.3 ทักษะทางการบริหาร.....	26
2.4 วิศวกรรมและการจัดการทางวิศวกรรม.....	30
2.4.1 วิศวกรรม.....	30
2.4.2 การจัดการทางวิศวกรรม.....	31

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.5 อุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์.....	32
2.5.1 จุดเริ่มต้นของอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์.....	32
2.5.2 วิวัฒนาการของอุตสาหกรรมชิ้นส่วนรถยนต์ในประเทศไทย.....	32
2.5.3 ประเภทของชิ้นส่วนรถยนต์.....	33
2.6 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	34
 บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย.....	 43
3.1 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง.....	43
3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย.....	45
3.3 การตรวจสอบเครื่องมือ.....	45
3.4 การเก็บรวบรวมข้อมูล.....	47
3.5 การวิเคราะห์ข้อมูล.....	47
3.6 สถิติที่ใช้ในการวิจัย.....	48
 บทที่ 4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	 50
4.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม.....	50
4.2 ค่าเฉลี่ยของความคิดเห็นในเรื่องทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านต่างๆ.....	53
4.3 การเปรียบเทียบความคิดเห็นในเรื่องทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกร.....	66
4.4 ข้อเสนอแนะและวิธีการในการพัฒนาทักษะ.....	70
 บทที่ 5 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	 72
5.1 สรุปผลการวิจัย.....	72
5.1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม.....	72
5.1.2 ค่าเฉลี่ยของความคิดเห็นในเรื่องทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกร.....	73
5.1.3 การทดสอบสมมติฐานทางการวิจัย.....	77
5.2 อภิปรายผลการวิจัย.....	78
5.3 ข้อเสนอแนะ.....	80
5.3.1 ข้อเสนอแนะจากการวิจัยเพื่อการนำไปใช้งาน.....	80

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
5.3.2 ข้อเสนอแนะสำหรับการวิจัยครั้งต่อไป.....	81
บรรณานุกรม.....	83
ภาคผนวก.....	87
ภาคผนวก ก แบบสอบถามที่ใช้ในการวิจัย.....	88
ภาคผนวก ข สถิติที่ใช้ในการวิจัย	97
ภาคผนวก ค รายชื่อโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ในนิคมอุตสาหกรรม เขตภาคกลาง.....	101
ภาคผนวก ง เอกสารประกอบการทำวิจัยและเก็บข้อมูล.....	112
ประวัติผู้เขียน.....	119

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 แสดงยอดการส่งออกชิ้นส่วนยานยนต์ของไทย ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2541-2548.....	5
3.1 แสดงรายชื่อ ตำแหน่ง และสถานที่ปฏิบัติงานของผู้ทรงคุณวุฒิ.....	46
4.1 แสดงจำนวนและร้อยละของข้อมูลทั่วไปของผู้จัดการฝ่ายผลิต ในโรงงาน อุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ในนิคมอุตสาหกรรมเขตภาคกลาง.....	51
4.2 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านเทคนิค ด้านบุคคล และด้านพื้นฐานความคิด.....	53
4.3 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านเทคนิค.....	54
4.4 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านบุคคล แต่ละด้าน.....	57
4.5 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านบุคคล ที่เกี่ยวกับด้านความมีมนุษยสัมพันธ์.....	58
4.6 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านบุคคล ที่เกี่ยวกับการเป็นผู้นำ.....	59
4.7 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านบุคคล ที่เกี่ยวกับด้านความเข้าใจในความแตกต่างระหว่างบุคคล การสร้างแรงจูงใจ และการตระหนักใน ความคิดเห็นของคนอื่น.....	61
4.8 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านพื้นฐาน ความคิดแต่ละด้าน.....	62

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.9 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านพื้นฐาน ความคิดที่เกี่ยวกับการมองเห็นภาพโดยรวม.....	63
4.10 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน(S.D.) ของความคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ของวิศวกรในด้านพื้นฐาน ความคิดที่เกี่ยวกับการวิเคราะห์ การสังเคราะห์ และการวินิจฉัย.....	65
4.11 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) ค่า P-Value ในการทดสอบความแตกต่าง ของค่าเฉลี่ยระดับความคิดเห็นของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ ของวิศวกร โดยวิธี One-Way ANOVA จำแนกตามอายุงาน.....	67
4.12 แสดงค่า P-Value ในการเปรียบเทียบความแตกต่าง ของค่าเฉลี่ยระดับความคิดเห็นของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ ในด้านบุคลิกของวิศวกร โดยวิธี LSD จำแนกตามอายุงาน.....	67
4.13 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และ ค่า P-Value ในการทดสอบความแตกต่าง ของค่าเฉลี่ยระดับความคิดเห็นของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ ของวิศวกร โดยวิธี One-Way ANOVA จำแนกตามระดับการศึกษา.....	68
4.14 แสดงค่า P-Value ในการเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ย ระดับความคิดเห็นของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ ในด้านพื้นฐานความคิดของวิศวกร โดยวิธี LSD จำแนกตามระดับการศึกษา.....	69
4.15 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และ ค่า P-Value ในการทดสอบความแตกต่างของค่าเฉลี่ย ระดับความคิดเห็นของผู้จัดการฝ่ายผลิต ที่มีต่อทักษะที่พึงประสงค์ ของวิศวกร โดยวิธี One-Way ANOVA จำแนกตามขนาดองค์กร.....	69

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1.1 กรอบแนวความคิดในการวิจัย.....	8
2.1 แสดงลักษณะผู้นำแบบเน้นนายกับลูกน้อง.....	23
2.2 แสดงแผนผังข่ายการบริหาร.....	24
2.3 แสดงระดับความจำเป็นในการใช้ทักษะสำหรับนักบริหารงานระดับต่าง ๆ.....	27
2.4 แสดงอัตราส่วนที่แตกต่างกันของทักษะทั้ง 3 ของผู้บริหารแต่ละระดับ.....	28
3.1 แสดงที่ตั้งของนิคมอุตสาหกรรมในเขตภาคกลาง	44