

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษาวิจัยในครั้งนี้ เป็นการศึกษาเกี่ยวกับการผลิตน้ำแก้วนึ่งวันผง โดยแบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ประเด็น คือ ศึกษาเกี่ยวกับวิธีการผลิตน้ำแก้วนึ่งวันผง โดยวิธีการทำแห้งแบบโฟม-เมท ศึกษาคุณภาพและต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์น้ำแก้วนึ่งวันผง

3.1 วัสดุ สารเคมีและบรรจุภัณฑ์

3.1.1 วัตถุดิบ คือ หัวแก้วนึ่งวัน เบอร์ 2 พันธุ์ JA 89 จากแปลงทดลองมหาวิทยาลัยขอนแก่น อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น อายุหลังการเก็บเกี่ยว 120 วัน เก็บรักษาผลสดที่อุณหภูมิ 2 องศาเซลเซียส

3.1.2 สารเคมี

3.1.2.1 เมโทเซล (Methocel, food grade, Vidhyasom Co., Ltd, Thailand)

3.1.2.2 กลีเซอรอลโมโนสเตียเรท (Glyceryl Monostearate, food grade, Vidhyasom Co., Ltd, Thailand)

3.1.2.3 คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส (Carboxy Methyl Cellulose, food grade, Vidhyasom Co., Ltd, Thailand)

3.1.3 บรรจุภัณฑ์ คือ ถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ (OPP/AI/PE)(Vidhyasom Co., Ltd, Thailand)

3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์

3.2.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ผลิตน้ำแก้วนึ่งวันผง

3.2.1.1 ตู้อบลมร้อนแบบถาด (Tray dryer, Thai Pradist Engineering Factory Co., Ltd. Thailand)

3.2.1.2 เครื่องตีแบบตะกร้อ (“KitchenAid” บริษัท กิตติวัฒนา ประเทศไทย)

3.2.1.3 เครื่องปั่นน้ำผลไม้ (Blender , PHILIP ประเทศไทย)

3.2.1.4 เครื่องปิดผนึกระบบสุญญากาศ (Packing Machine “SuperVac” model GK 100, Wien)

3.2.1.5 อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Water Bath Memmert model WB 14, Memmert GmbH+ Co. KG, Germany)

3.2.1.6 เครื่องชั่งไฟฟ้าทศนิยม 2 ตำแหน่ง (Analytical Balance “Chyo” model MK- 300E, YMC Co., Ltd., Japan)

3.2.1.7 เครื่องสกัดน้ำผักผลไม้ (“Moulinex ” ประเทศไทย)

3.2.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้วิเคราะห์คุณภาพ

3.2.2.1 ตู้อบลมร้อน (Hot air oven, Memmert Co. KG, Germany)

3.2.2.2 ชุดถ้วยอะลูมิเนียมสำหรับหาความชื้น (Moisture Can)

3.2.2.3 เครื่องชั่งไฟฟ้าทศนิยม 4 ตำแหน่ง (Analytical Balance “Sartorius” model A120S, Sartorius GmbH Gottingen, Germany)

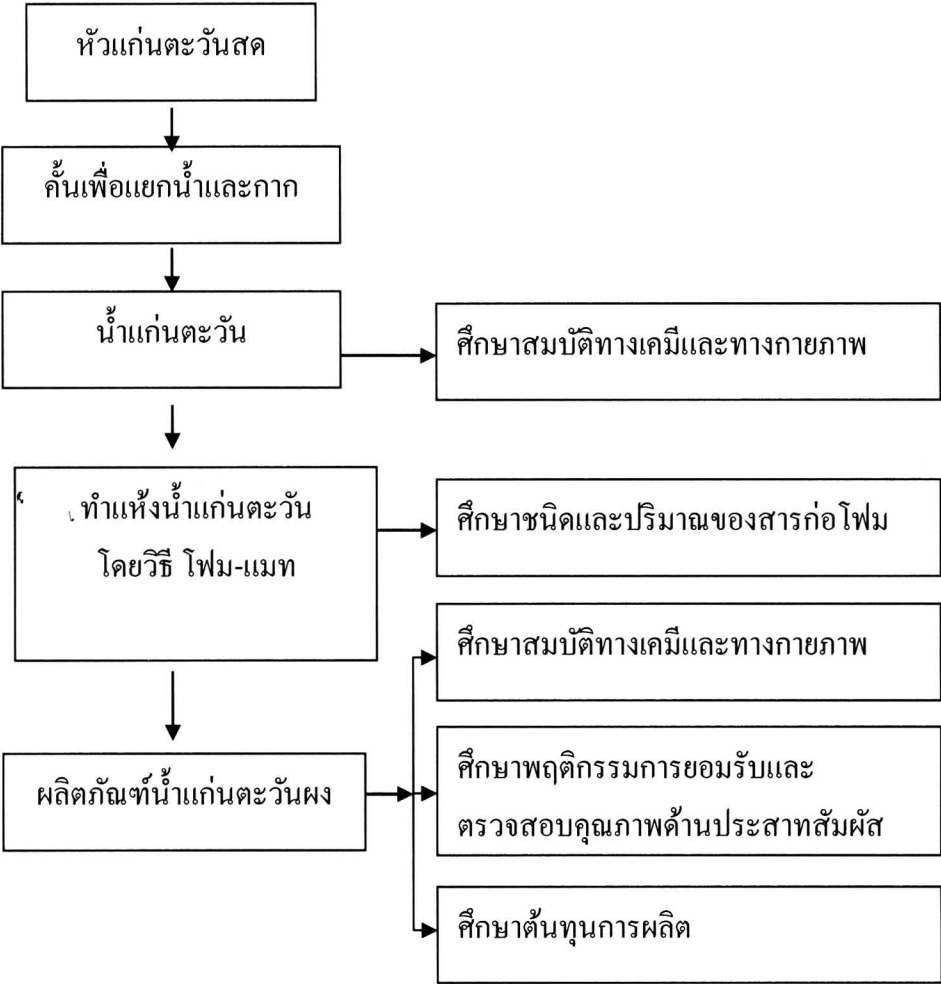
3.2.2.4 เครื่องวัดค่าปริมาณน้ำอิสระ (Water Activity, บริษัท จาร์พาเทคเซ็นเตอร์)

3.2.2.5 เครื่องวัดสี (Color reader KONITA MINALTA รุ่น CR-10)

3.2.2.6 เครื่องวัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (Hand Refractometer “ATAGO” model NI Brix 0~32, Japan)

3.3 ขั้นตอนการวิจัย

การผลิตและการตรวจสอบคุณภาพน้ำแค้นตะวันผง มีขั้นตอนวิธีการผลิตและการตรวจสอบคุณภาพ แสดงดังภาพ 5



ภาพ 5 ขั้นตอนการผลิตน้ำแ่งตะวันผงและการตรวจสอบคุณภาพน้ำแ่งตะวันผง

3.3.1 การศึกษาสมบัติทางเคมีและกายภาพของน้ำแ่งตะวัน

น้ำแ่งตะวันที่ใช้ในการวิจัย ได้จากการนำหัวแ่งตะวันมาแยกกากและน้ำ โดยเครื่องสกัดน้ำผักผลไม้ จากนั้นนำน้ำที่ได้มาตรวจวัดคุณภาพต่างๆ ดังนี้

3.3.1.1 การตรวจสอบค่าสี โดยใช้เครื่อง Color reader

3.3.1.2 การตรวจสอบปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ โดยใช้เครื่อง Hand refractometer

3.3.1.3 การตรวจสอบปริมาณน้ำแ่งตะวันที่สกัดได้ (% yield) คำนวณเป็นร้อยละจากน้ำแ่งตะวันที่สกัดได้จริง โดยคำนวณจากสูตร

$$\text{ปริมาณน้ำแ่งตะวันที่สกัดได้} = \frac{\text{น้ำหนักน้ำที่สกัดได้ (กิโลกรัม)}}{\text{น้ำหนักแ่งตะวันเริ่มต้น (กิโลกรัม)}} \times 100$$

3.3.1.4 การตรวจสอบชนิดและปริมาณน้ำตาลในน้ำแ่่นตะวัน โดยใช้วิธี In house method based on compendium of method for food analysis (พรรณพกา ร้ตน โกศล และคณะ, 2551)

3.3.1.5 การตรวจสอบปริมาณอินูลินในน้ำแ่่นตะวัน โดยใช้เครื่อง photo UV-Vis Spectrophotometer โดยการช้่น้ำหนักแ่่นตะวันปริมาณ 0.1 กรัม สก้ดด้วยน้ำร้อนอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เวลา 15 นาที ใช้ชุดวิเคราะห์ปริมาณอินูลิน วิเคราะห์โดยการย่อยด้วยเอนไซม์ซูเครส (Sucrase) และฟรุคตาเนส (Fructanase) วัดค่าดูดกลืนแสงด้วยเครื่องวัดการดูดกลืนแสง Spectrophotometer รุ่น Lamda 25 ความยาวคลื่น 340 นาโนเมตร (วิภาวี ศรีคำภา, 2551)

3.3.2 ศึกษาชนิดของสารก่อโฟมที่เหมาะสมในการผลิตน้ำแ่่นตะวันผง

การเลือกสารก่อโฟมที่เหมาะสม โดยการใช้สารก่อโฟมที่มีความเข้มข้นร้อยละ 1 จำนวน 3 ชนิด คือ Methocel, Glyceryl Monostearate (GMS), Carboxy Methyl Cellulose (CMC) และใช้สารผสม 3 ชนิด คือ Methocel ผสมกับ GMS, Methocel ผสมกับ CMC และ GMS ผสมกับ CMC โดยอัตราส่วนที่ผสมสาร 2 ชนิด คือ 1 : 1 โดยน้ำหนัก ดังตาราง 4

ตาราง 4 สิ่งทดลองสำหรับการศึกษาผลของชนิดของสารก่อโฟมที่เหมาะสม

สิ่งทดลองที่	ปริมาณน้ำแ่่นตะวัน (มิลลิลิตร)	ชนิดของสารก่อโฟม
1	300	Methocel
2	300	GMS
3	300	CMC
4	300	Methocel + GMS อัตราส่วน 1:1
5	300	Methocel + CMC อัตราส่วน 1:1
6	300	GMS + CMC อัตราส่วน 1:1

นำสารก่อโฟมแต่ละชนิดมาทำการละลายในน้ำให้มีความเข้มข้นร้อยละ 1 โดยน้ำหนัก จากนั้นค่อยๆเติมสารละลายของสารก่อโฟมลงในน้ำแ่่นตะวันในปริมาตร 300 มิลลิลิตร ทำการตีโฟมโดยเปิดเครื่องให้ตีด้วยความเร็วช้าที่สุดเพื่อเป็นการคนน้ำแ่่นตะวันให้สม่ำเสมอ จากนั้นค่อยๆ เทสารก่อโฟมลงไป ในน้ำแ่่นตะวันพร้อมกับเร่งความเร็วในการตีให้เร็วขึ้นจนถึง



ความเร็วสูงสุด และเพิ่มปริมาตรของสารก่อโคมขึ้นเรื่อยๆจนเกิดโคม นาน 20 นาที คัดแปลงจาก สมชาย จอมดวง และอรัญญ์ บุญทะวงศ์ (2548) สังเกตการเกิดโคมในน้ำแก่้นตะวัน ทหาระดับที่ต่ำที่สุดของสารก่อโคม คือ ปริมาณของสารที่เติมลงไปในส่วนผสมของน้ำแก่้นตะวันในสัดส่วนที่น้อยที่สุดที่สามารถทำให้เกิดโคมได้ แล้วเลือกเฉพาะสารก่อโคมที่มีความเป็นไปได้นำไปศึกษาต่อไปวางแผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Completed randomized design, CRD) จำนวน 3 ซ้ำ นำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ความแปรปรวน (ANOVA) และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของตัวอย่างด้วยวิธี Duncan New's Multiple Range Test (DNMRT) ที่ระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 โดยทำการตรวจสอบคุณภาพของน้ำแก่้นตะวันผงขงละลายดังนี้

3.3.2.1 การตรวจสอบปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ของส่วนผสมน้ำแก่้นตะวันที่นำมาตีให้เกิดโคมด้วยเครื่อง Hand Refractometer

3.3.2.2 การตรวจสอบความหนาแน่นของโคม (Karim and Wai, 1999)

3.3.2.3 การตรวจสอบปริมาณการแยกตัวของน้ำ (AOAC, 2002)

3.3.3 ศึกษาปริมาณสารก่อโคมที่เหมาะสมในการผลิตน้ำแก่้นตะวันผง

เลือกประเภทและปริมาณต่ำสุดของสารก่อโคมจากผลการวิจัยในข้อ 3.3.2 จากนั้นทำการแปรผันปริมาณสารก่อโคมเพิ่มขึ้นเป็น 5 ระดับ โดยแต่ละระดับเพิ่มปริมาณขึ้นร้อยละ 10 ของสิ่งทดลองที่คัดเลือกได้จากการวิจัยในข้อ 3.3.2 โดยวางแผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Completed randomized design, CRD) จำนวน 3 ซ้ำ แล้วนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ความแปรปรวน (ANOVA) และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของตัวอย่างด้วยวิธี Duncan New's Multiple Range Test (DNMRT) ที่ระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 และนำมาวิเคราะห์ความแปรปรวนโดยวิธี Student's t – Test แล้วทำการตรวจสอบคุณภาพของโคมดังต่อไปนี้

3.3.3.1 การตรวจสอบปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ของส่วนผสมน้ำแก่้นตะวันที่นำมาตีให้เกิดโคมด้วยเครื่อง hand refractometer

3.3.3.2 การตรวจสอบปริมาณการแยกตัวของน้ำ (AOAC, 2002)

3.3.3.3 การความหนาแน่นของโคม (Karim and Wai, 1999)

3.3.3.4 การวัดค่า Overrun ของโคม (Kirk and Sawyer, 1991)

3.3.4 ศึกษาสมบัติของผลิตภัณฑ์น้ำแก่้นตะวันผง

เมื่อได้ชนิดและปริมาณของสารก่อโคมที่เหมาะสมในการผลิตน้ำแก่้นตะวันผงแล้ว นำไปตีโคมกับน้ำแก่้นตะวันที่เตรียมไว้จากนั้นทำการอบที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส จนกระทั่งผลิตภัณฑ์มีค่า a_w น้อยกว่า 0.6 จากนั้นนำมาบดเป็นผงแล้วร่อนผ่านตะแกรง 100 เมช และนำผลิตภัณฑ์น้ำแก่้นตะวันผงมาตรวจสอบคุณภาพ ดังนี้

3.3.4.1 การตรวจสอบค่าสี โดยเครื่อง Color reader

3.3.4.2 การตรวจสอบคุณภาพทางเคมีของน้ำแ่่นตะวันผง ได้แ่

- 1) ความชื้น (AOAC, 2002)
- 2) ปริมาณน้ำอิสระ (AOAC, 2002)
- 3) ปริมาณและชนิดของน้ำตาล โดยวิธี In house method based on

compendium of method for food analysis (พรรณผกา รัตนโกศล และคณะ, 2551)

4) ปริมาณอินูลิน โดยใช้เครื่อง Photo UV-Vis Spectrophotometer โดย การชั่งน้ำหนักแ่่นตะวันผงปริมาณ 0.1 กรัม สกัดด้วยน้ำร้อนอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เวลา 15 นาที ใช้ชุดวิเคราะห์ปริมาณอินูลิน ซึ่งวิธีการวิเคราะห์โดยการย่อยด้วยเอนไซม์ซูเครส (Sucrase) และฟรุคตาเนส (Fructanse) วัดค่าดูดกลืนแสงด้วยเครื่องวัดการดูดกลืนแสง Spectrophotometer รุ่น Lamda 25 ความยาวคลื่น 340 นาโนเมตร (วิภาวี ศรีคำภา, 2551)

3.3.4.3 การตรวจสอบระยะเวลาในการละลายของน้ำแ่่นตะวันผง (Al-Khatani and Hassan, 1990)

3.3.4.4 พฤติกรรมผู้บริโภคและการยอมรับผลิตภัณฑ์น้ำแ่่นตะวันผง โดยใช้แบบสอบถามประเมินการยอมรับผลิตภัณฑ์น้ำแ่่นตะวันผง จากผู้บริโภค จำนวน 300 คน เตรียมตัวอย่างน้ำแ่่นตะวันผงละลาย โดยใช้แ่่นตะวันผง 18 กรัมละลาย ในน้ำปริมาตร 150 มิลลิลิตร มีค่าของแข็งที่ละลายน้ำได้เท่ากับ 15 องศาบริกซ์ แล้วเทใส่ถ้วยชิมขนาด 40 มิลลิลิตร พร้อมกับตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในซองขนาด 18 กรัม จำนวน 1 ซองให้กับกลุ่มนักเรียนนักศึกษา เจ้าหน้าที่ คณะครูวิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีกำแพงเพชร และเกษตรกรผู้เข้ารับการอบรมจากกลุ่มธนาคารเพื่อการเกษตรและสหกรณ์ จังหวัดกำแพงเพชร ทำการประเมินและทดสอบชิม

3.3.5 คำนวณต้นทุนการผลิตน้ำแ่่นตะวันผง

ทำการคำนวณต้นทุนการผลิตน้ำแ่่นตะวันผง