

บทที่ 4

ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 ศึกษาผลการลดปริมาณเชื้อโพรซอมในกากเนื้อเมล็ดในปาล์มน้ำมันโดยใช้เอนไซม์เซลลูเลส

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของ PKM

องค์ประกอบทางเคมีของ PKM วิเคราะห์โดยวิธี Proximate Analysis ซึ่ง PKM ประกอบด้วย วัตถุแห้ง ความชื้น เถ้า ไขมัน โปรตีนรวม และเชื้อโพรซอม เท่ากับ 96.27, 3.72, 7.81, 0.36, 17.09 และ 17.78 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ดังตารางที่ 7

ตารางที่ 7 องค์ประกอบทางเคมีของกากเนื้อในเมล็ดปาล์มน้ำมัน (เปอร์เซ็นต์น้ำหนักสด)

องค์ประกอบทางเคมี	เปอร์เซ็นต์
วัตถุแห้ง	96.27
ความชื้น	3.73
เถ้า	7.81
ไขมัน	0.36
โปรตีนรวม	17.09
เชื้อโพรซอม	17.78



ผลการลดปริมาณเชื้อโพรซอมของ PKM โดยใช้เอนไซม์เซลลูเลส

ผลของการใช้เอนไซม์เซลลูเลสในการลดปริมาณเชื้อโพรซอม ของ PKM โดยใช้เอนไซม์เซลลูเลสเสริมที่ระดับ 0.15, 0.3, 0.6, 1.2 และ 2.4 มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM ใช้เวลาในการหมักนาน 24 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง ซึ่งจากการศึกษา พบว่าการเสริมเอนไซม์เซลลูเลสเพื่อลดปริมาณเชื้อโพรซอม ของ PKM ในแต่ละกลุ่มการทดลองมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติ ($P < 0.01$) เมื่อเทียบกับกลุ่มที่ไม่ได้เสริมเอนไซม์ โดยกลุ่มควบคุมมีปริมาณเชื้อโพรซอมเท่ากับ 18.64 เปอร์เซ็นต์ แตกต่างจากกลุ่มที่เสริมเอนไซม์ เซลลูเลสที่ระดับต่างๆ ดังนี้ เสริมเอนไซม์เซลลูเลสใน ระดับ 0.15, 0.3, 0.6, 1.2 และ 2.4 มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM ทำให้ PKM มีเชื้อโพรซอมลดลงจากกลุ่มควบคุมโดยมีค่าเท่ากับ 17.43, 17.30, 17.23, 15.67 และ 15.30 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ดังตารางที่ 8 จากผลการทดลองสอดคล้องกับการทดลองของ Meng et al. (2005) ที่ทดลองเสริมเอนไซม์เซลลูเลส ที่ระดับ 340 ยูนิต์ต่อกรัมของอาหาร มีผลทำให้ปริมาณ NSP ของเมล็ดข้าวสาลี เมล็ดคาโนล่า กากถั่วเหลือง และถั่วลิสง ลดลง เมื่อเปรียบเทียบกับกลุ่มที่ไม่ได้เสริมเอนไซม์ ($P < 0.05$) โดยปริมาณ NSP ของเมล็ดข้าวสาลีลดลง 34.66 เปอร์เซ็นต์ เมล็ดคาโนล่า ลดลง 11.76 เปอร์เซ็นต์ และถั่วลิสงลดลง 10.43 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้ยังสอดคล้องกับการทดลองของ

Slominski et al. (2006) เสริมเอนไซม์เซลลูเลส ที่ระดับ 340 ยูนิตต่อกรัมในเมล็ดลิณิน พบว่าเอนไซม์เซลลูเลสทำให้ปริมาณ NSP ในเมล็ดลิณินลดลง 22.07 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับกลุ่มที่ไม่ได้เสริมเอนไซม์ ($P < 0.05$) ดังนั้นจะเห็นได้ว่าการใช้เอนไซม์เซลลูเลส มีผลทำให้ปริมาณเชื้อไวรัสรวมลดลงได้เนื่องจากเอนไซม์เซลลูเลสไปทำปฏิกิริยากับเซลลูโลสที่เป็นองค์ประกอบที่ผนังเซลล์ของ PKM ทำให้โครงสร้างเยื่อใยของเซลลูโลสแตกตัวออก และมีขนาดเล็กลงทำให้ปลดปล่อยน้ำตาลได้มากยิ่งขึ้น จึงเป็นสาเหตุที่ทำให้มี PKM มีเชื้อไวรัสรวมลดลง (Malathi and Devegowda, 2001 ; Beauchemin et al., 2003 ; Meng et al., 2005)

ตารางที่ 8 ปริมาณเชื้อไวรัสรวมใน PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลส

		ปริมาณเอนไซม์เซลลูเลส (มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM)					
		0	0.15	0.3	0.6	1.2	2.4
องค์ประกอบทางเคมี							
ปริมาณเชื้อไวรัสรวม		18.64 ± 0.29 ^a	17.43 ± 0.17 ^b	17.30 ± 0.26 ^b	17.23 ± 0.72 ^b	15.67 ± 0.59 ^c	15.3 ± 0.92 ^c

^{a-c} ตัวอักษรที่แตกต่างกันในแถวเดียวกันมีค่าแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงสถิติ (P < 0.01)

4.2 ศึกษาผลของการใช้กากเนื้อเมล็ดในปาล์มน้ำมันที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโรวมต่อสมรรถภาพการผลิตไก่เบตง

การศึกษาผลของการใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโรวมด้วยเอนไซม์เซลลูเลส ต่อสมรรถภาพการผลิตไก่เบตง แบ่งออกเป็น 3 ระยะการทดลองตามอาหารทดลองคือระยะ 0 – 6 สัปดาห์, 7 – 12 สัปดาห์ และ 0 – 12 สัปดาห์ ผลการทดลองเป็นดังนี้

4.2.1 ผลของการใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโรวมต่อสมรรถภาพการผลิตไก่เบตงในระยะอายุ 0 – 6 สัปดาห์

ผลการทดลองในระยะอายุ 0 – 6 สัปดาห์ (ตารางที่ 9) พบว่า น้ำหนักเริ่มต้นของไก่ทั้ง 5 กลุ่ม คือกลุ่มที่ใช้ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลส 12 มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM ที่ระดับ 0 10 20 30 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ มีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($P>0.05$) แต่ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีน้ำหนักตัวที่ 6 สัปดาห์ และอัตราการเจริญเติบโตต่ำที่สุด รองลงมาคือกลุ่มที่ใช้ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 40 เปอร์เซ็นต์ ($P<0.01$) ส่วนกลุ่มที่ใช้ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 10 20 และ 30 เปอร์เซ็นต์มีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ นอกจากนี้ไก่ทั้ง 5 กลุ่มมีปริมาณอาหารที่กิน และต้นทุนค่าอาหาร มีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($P>0.05$) แต่ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์ มีประสิทธิภาพการใช้อาหารด้อยที่สุด รองลงมาคือไก่กลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 40 เปอร์เซ็นต์ ($P<0.01$) ส่วนกลุ่มที่ใช้ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 10 20 และ 30 เปอร์เซ็นต์มีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ จากผลการทดลองสอดคล้องกับการทดลองของ Sandu *et al.* (2006) พบว่าและการเสริมเอนไซม์ทางการค้า ทั้ง 3 ชนิด คือ Hemicell, Allzyme SSF และ เอนไซม์รวม (Hemicell + Allzyme SSF +Gamanase) ในระดับ 0.2 เปอร์เซ็นต์ มีผลทำให้อัตราการเจริญเติบโต ประสิทธิภาพการใช้อาหาร การย่อยได้ของวัตถุดิบ โปรตีน ไขมัน และพลังงานการใช้ประโยชน์ได้ ของทั้ง 3 กลุ่มไม่แตกต่างกันทางสถิติ แต่ดีกว่ากลุ่มควบคุมที่ไม่มีการเสริมเอนไซม์ ($P<0.05$) จากผลการทดลองพบว่าเราสามารถใส่กากเนื้อในเมล็ดปาล์มน้ำมันเสริมเอนไซม์ในสูตรอาหารได้ถึง 30 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งโดยทั่วไปในไก่เนื้อสามารถใช้กากเนื้อในเมล็ดปาล์มน้ำมันได้ถึง 20 เปอร์เซ็นต์ในสูตรอาหาร โดยไม่มีผลกระทบต่อสมรรถภาพการผลิต (Sandu *et al.*, 2006) ทั้งนี้ยังพบว่าไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีอัตราการตายสูงที่สุด ($P>0.05$) ส่วนอีกทั้ง 4 กลุ่มมีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ เนื่องจากระบบทางเดินอาหารของลูกไก่พัฒนายังไม่สมบูรณ์เต็มที่ ซึ่งถ้าใส่ส่วนคูโอดินัมจะพัฒนาอย่างสมบูรณ์เมื่ออายุ 7 วัน ขณะที่ส่วนเจจูนัมและอิลีียมจะต้องพัฒนาต่อไปจนกระทั่งไก่อายุ 14 วัน ดังนั้นการที่ไก่อายุเล็กได้รับอาหารเชื้อโรวมสูงจึงส่งผลกระทบต่อ (Uni *et al.*, 1998)

และผลของการใช้กากเนื้อเมล็ดในปาล์มน้ำมันที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโซรวม ระดับต่างๆ ในอาหารไก่เบตง

ตารางที่ 9 การใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโซรวมต่อสมรรถภาพการผลิต (\pm SD) ในไก่เบตงในระยะเวลา 0 – 6 สัปดาห์

ลักษณะที่ศึกษา	กากเนื้อในเมล็ดปาล์ม (%) ¹				
	ควบคุม	10	20	30	50
น้ำหนักเริ่มต้น (กรัม/ตัว)	47.44 \pm 0.76	47.69 \pm 1.37	46.67 \pm 1.15	46.55 \pm 0.78	47.83 \pm 1.38
น้ำหนักตัวที่ 6 สัปดาห์ (กรัม/ตัว)	933.79 \pm 61.96 ^ก	924.85 \pm 20.37 ^ก	943.48 \pm 34.45 ^ก	931.45 \pm 32.78 ^ก	852.91 \pm 78.68 ^ข
อัตราการเจริญเติบโต (กรัม/วัน) ²	22.16 \pm 1.55 ^ก	21.93 \pm 0.51 ^ก	22.42 \pm 0.89 ^ก	22.12 \pm 0.83 ^ก	20.13 \pm 1.96 ^ข
ปริมาณอาหารที่กิน (กรัม/ตัว/วัน)	55.84 \pm 1.88	58.50 \pm 3.38	60.08 \pm 2.79	60.85 \pm 7.53	60.75 \pm 4.96
ประสิทธิภาพการใช้อาหาร	2.53 \pm 0.17 ^ก	2.67 \pm 0.17 ^ก	2.65 \pm 0.09 ^ก	2.74 \pm 0.24 ^ก	3.03 \pm 0.22 ^ข
อัตราการตาย (% ของไก่ทั้งหมด)	1.67 \pm 3.73 ^ข	1.67 \pm 3.73 ^ข	0.00 \pm 0.00 ^ข	3.64 \pm 4.98 ^ข	3.48 \pm 4.78 ^ข
ต้นทุนค่าอาหาร (บาท/ตัว)	31.07 \pm 1.05	31.71 \pm 1.85	33.00 \pm 1.53	34.01 \pm 4.10	34.41 \pm 2.78

¹ ปริมาณเอนไซม์เซลลูเลสที่ใช้ 12 มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM² ระยะเวลาในการทดสอบอาหารทดลองในไก่คือ 40 วัน ตั้งแต่อายุ 3 – 42 วันก, ข อักษรที่แตกต่างกันในแถวเดียวกันแสดงว่าแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติ ($P < 0.01$)

4.2.2 ผลของการใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อไวรัสรวมต่อสมรรถภาพการผลิต ไก่เบตง ในระยะอายุ 7 – 12 สัปดาห์

ผลการทดลองระยะอายุ 7 – 12 สัปดาห์ (ดังตารางที่ 10) พบว่า ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีน้ำหนักตัวที่ 12 สัปดาห์ต่ำที่สุด ($P < 0.01$) เมื่อเปรียบเทียบกับทั้ง 4 กลุ่มที่เหลือ มีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ อัตราการเจริญเติบโต ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 10 เปอร์เซ็นต์มีอัตราการเจริญเติบโตที่ต่ำที่สุด (37.15 กรัมต่อตัวต่อวัน) และไม่แตกต่างกันทางสถิติกับไก่กลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 30 และ 40 เปอร์เซ็นต์ แต่แตกต่างกับกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 และ 50 เปอร์เซ็นต์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) ส่วนปริมาณอาหารที่กิน ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลส ที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีปริมาณการกินอาหารมากที่สุด (169.57 กรัม/ตัว/วัน) และไม่แตกต่างกันทางสถิติกับกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ ระดับ 20 30 และ 40 เปอร์เซ็นต์ แต่แตกต่างกับกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 และ 10 เปอร์เซ็นต์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$) จึงส่งผลให้ไก่กลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีประสิทธิภาพการใช้อาหารต่ำที่สุด รองลงมาคือกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ ระดับ 20 30 และ 40 เปอร์เซ็นต์ ส่วนกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 และ 10 เปอร์เซ็นต์มีประสิทธิภาพการใช้อาหารดีที่สุด ทำให้ไก่ทั้ง 2 กลุ่มนี้มีต้นทุนค่าอาหารต่ำที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 30 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) ซึ่งไก่ทั้ง 4 กลุ่มมีต้นทุนค่าอาหารค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ โดยไก่กลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 เปอร์เซ็นต์มีอัตราการตายสูงที่สุด (8.48 เปอร์เซ็นต์) และไม่แตกต่างกันทางสถิติกับกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 10 เปอร์เซ็นต์ แต่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 30 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ ($P < 0.05$) จากผลการทดลองสอดคล้องกับการทดลองของ Lyayi and Davies (2005) พบว่า ไก่กลุ่มที่ได้รับอาหารสูตร PKM 30 เปอร์เซ็นต์ เสริมเอนไซม์ Avizyme (อายุ 5 - 8 สัปดาห์) มีปริมาณอาหารที่กินสูงกว่าไก่กลุ่มที่ได้รับอาหารสูตรควบคุม ($P < 0.05$) ส่วนอัตราการแลกเนื้อ และประสิทธิภาพการใช้อาหารของไก่กลุ่มที่ได้รับ PKM 30 เปอร์เซ็นต์ เสริมเอนไซม์ Avizyme กับไก่กลุ่มที่ได้รับอาหารสูตรควบคุม ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($P > 0.05$)

ตารางที่ 10 การใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโรวมต่อสมรรถภาพการผลิต (\pm SD) ในไก่เบตงในระยะเวลา 7 – 12 สัปดาห์

ลักษณะที่ศึกษา	กากเนื้อในเมล็ดปาล์มปาล์ม (%) ¹					
	ควบคุม	10	20	30	40	50
น้ำหนักตัวที่ 12 สัปดาห์ (กรัม/ตัว)	2339.64 \pm 76.70 ^h	2485.09 \pm 117.79 ^g	2405.06 \pm 121.96 ^g	2426.73 \pm 80.53 ^g	2359.52 \pm 188.06 ^g	2027.93 \pm 146.22 ^h
อัตราการเจริญเติบโต (กรัม/วัน)	33.47 \pm 2.34 ^h	37.15 \pm 2.40 ^g	34.60 \pm 2.77 ^{gh}	35.60 \pm 2.19 ^{gh}	35.36 \pm 3.11 ^{gh}	30.94 \pm 3.22 ^{gh}
ปริมาณอาหารที่กิน (กรัม/ตัว/วัน)	135.08 \pm 12.47 ^h	148.24 \pm 16.96 ^{gh}	163.16 \pm 5.88 ^{gh}	159.14 \pm 6.23 ^{gh}	164.49 \pm 14.29 ^g	169.57 \pm 10.18 ^g
ประสิทธิภาพการใช้อาหาร	4.06 \pm 0.58 ^h	3.99 \pm 0.38 ^h	4.73 \pm 0.29 ^g	4.49 \pm 0.34 ^{gh}	4.67 \pm 0.51 ^g	5.52 \pm 0.53 ^h
อัตราการตาย (% ของไก่ทั้งหมด)	8.48 \pm 5.90 ^h	5.30 \pm 4.85 ^{gh}	0.00 \pm 0.00 ^g	1.67 \pm 3.73 ^{gh}	1.82 \pm 4.07 ^{gh}	0.00 \pm 0.00 ^g
ต้นทุนค่าอาหาร (บาท/ตัว)	75.84 \pm 6.24 ^h	81.51 \pm 7.41 ^{gh}	85.57 \pm 3.08 ^g	83.51 \pm 3.18 ^g	87.36 \pm 7.53 ^g	88.54 \pm 5.27 ^g

¹ ปริมาณเอนไซม์เซลลูเลสที่ใช้ 12 มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM

^{g-h} อักษรที่แตกต่างกันในแถวเดียวกันแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$)

^{gh} อักษรที่แตกต่างกันในแถวเดียวกันแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

4.2.3 ผลของการใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อไวรัสรวมต่อสมรรถภาพการผลิตไก่เบตงในระยะ อายุ 0 – 12 สัปดาห์

เมื่อพิจารณารวมทั้ง 3 ระยะ คือระยะ 0 – 12 สัปดาห์ (ดังตารางที่ 11) พบว่า ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีอัตราการเจริญเติบโตต่ำที่สุด (24.14 กรัม ต่อตัวต่อวัน) เมื่อเปรียบเทียบกับไก่กลุ่มที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 10 20 30 และ 40 เปอร์เซ็นต์ แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$) ซึ่งทั้ง 4 กลุ่มนี้มีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ ปริมาณอาหารที่กินของไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีค่าสูงที่สุด ซึ่งไม่แตกต่างกันทางสถิติกับไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 30 และ 40 เปอร์เซ็นต์ แต่แตกต่างกับไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 และ 10 เปอร์เซ็นต์ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$) ประสิทธิภาพการใช้อาหารของไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 10 และ 30 เปอร์เซ็นต์มีค่าดีที่สุด รองลงมาคือไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 และ 40 เปอร์เซ็นต์ ส่วนไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีประสิทธิภาพการใช้อาหารต่ำที่สุด แตกต่างกับทั้ง 4 กลุ่มอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$)

อัตราการตายของไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์สูงที่สุด (22.88 เปอร์เซ็นต์) รองลงมาคือไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 40 10 30 และ 20 เปอร์เซ็นต์ ($P < 0.01$) ตามลำดับ ไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์มีต้นทุนค่าอาหาร (บาท/ตัว) แตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติกับไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 30 และ 40 เปอร์เซ็นต์ แต่สูงกว่าไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 และ 10 เปอร์เซ็นต์ ($P < 0.01$) จึงส่งผลให้ต้นทุนค่าอาหารต่อการเพิ่มน้ำหนักตัว 1 กิโลกรัมของไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 50 เปอร์เซ็นต์ (62.63 บาท) สูงกว่าทุกกลุ่มอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$) ส่วนไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 10 เปอร์เซ็นต์มีต้นทุนค่าอาหารต่อการเพิ่มน้ำหนักตัว 1 กิโลกรัมต่ำที่สุด (46.43 บาท) แต่ไม่แตกต่างกันทางสถิติกับไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 0 และ 30 เปอร์เซ็นต์ แต่สูงกว่าไก่ที่ได้รับ PKM ที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสที่ระดับ 20 และ 40 เปอร์เซ็นต์ ($P < 0.01$) ดังตารางที่ 11 จะเห็นได้ว่าจากผลการทดลองในไก่เบตง สามารถใช้ PKM เสริมเอนไซม์ในสูตรอาหารได้ถึง 40 เปอร์เซ็นต์ โดยไม่ส่งผลกระทบต่ออัตราการเจริญเติบโต แต่การใช้ PKM ในระดับที่สูงขึ้นส่งผลให้ไก่เบตงมีปริมาณการกินอาหารเพิ่มสูงขึ้นด้วย เนื่องจากลักษณะทางกายภาพของ PKM มีลักษณะแห้งและมีความฟามสูงจึงทำให้มีอัตราการไหลผ่านระบบทางเดินอาหารของไก่เร็วขึ้น ดังนั้นจึงทำให้ประสิทธิภาพการใช้อาหารของไก่เบตงด้อยลง และเมื่อคิดต้นทุนค่าอาหารจึงทำให้สูตรอาหารที่มีการใช้กากเนื้อในเมสส์ปาล์มในปริมาณสูงมีต้นทุนค่าอาหารสูงขึ้นตามไปด้วย

ตารางที่ 11 การใช้ PKM ที่ผ่านการลดปริมาณเชื้อโซรวมต่อสมรรถภาพการผลิต (\pm SD) ในไก่เบงในระยะเวลา 0 – 12 สัปดาห์

ลักษณะที่ศึกษา	กากเนื้อในเมล็ดปาล์มปาล์ม (%) ¹					
	ควบคุม	10	20	30	40	50
อัตราการเจริญเติบโต (กรัม/วัน)	27.95 \pm 0.94 ^a	29.72 \pm 1.43 ^a	28.76 \pm 1.49 ^a	29.03 \pm 0.98 ^a	28.19 \pm 2.29 ^a	24.14 \pm 1.78 ^b
ปริมาณอาหารที่กิน (กรัม/ตัว/วัน)	99.62 \pm 6.15 ^b	106.54 \pm 8.56 ^{bc}	113.47 \pm 3.79 ^{cd}	111.74 \pm 5.71 ^{cd}	115.01 \pm 9.85 ^{cd}	118.45 \pm 7.07 ^d
ประสิทธิภาพการใช้อาหาร	3.56 \pm 0.20 ^a	3.58 \pm 0.20 ^a	3.95 \pm 0.14 ^b	3.85 \pm 0.25 ^{bc}	4.09 \pm 0.30 ^{bc}	22.88 \pm 11.69 ^d
อัตราการตาย (% ของไก่ทั้งหมด)	106.91 \pm 7.11 ^{bc}	6.82 \pm 7.03 ^{bc}	0.00 \pm 0.00 ^a	5.30 \pm 4.85 ^{bc}	8.94 \pm 6.44 ^{bc}	123.76 \pm 6.60 ^d
ต้นทุนค่าอาหาร (บาท/ตัว)	46.64 \pm 2.74 ^{ab}	113.22 \pm 8.63 ^{bc}	118.56 \pm 3.63 ^{cd}	117.52 \pm 7.15 ^{cd}	121.77 \pm 9.67 ^{cd}	62.63 \pm 2.92 ^d
ต้นทุนค่าอาหารต่อการเพิ่มน้ำหนัก 1 กิโลกรัม (บาท)	46.43 \pm 2.34 ^a	50.34 \pm 2.05 ^{ab}	49.42 \pm 3.39 ^{ab}	52.79 \pm 3.78 ^b		

¹ ปริมาณเอนไซม์เซลลูเลสที่ใช้ 12 มิลลิกรัมต่อกรัมของ PKM

^{a-d} อักษรที่แตกต่างกันในแถวเดียวกันแสดงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.01$)

^{bc-d} อักษรที่แตกต่างกันในแถวเดียวกันแสดงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)