

บทที่ 2

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จุลินทรีย์จัดเป็นอันตรายทางชีวภาพที่สำคัญที่มีการปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ เนื่องจากเนื้อสัตว์เป็นอาหารที่มีโปรตีนสูง และมีค่าความชื้น (water activity) เหมาะสมกับการเจริญของแบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรคหลายชนิด การปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์สามารถเกิดขึ้นได้ในทุกขั้นตอนของการผลิตสัตว์และการผลิตเนื้อสัตว์ โดยการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์สามารถพบได้ตั้งแต่อยู่ในฟาร์ม การขนส่ง และกระบวนการฆ่าในโรงฆ่าสัตว์ (Smulders and VanLaack. 1992) ซึ่งการปนเปื้อนในกระบวนการฆ่าอาจมาจากเครื่องมืออุปกรณ์หรือภาชนะ การสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน และการสัมผัสระหว่างฟิซิก (Huffman. 2002; Pipek *et al.* 2005; Pipek *et al.* 2006) กระทั่งสภาพแวดล้อมภายในโรงฆ่าสัตว์ก็มีส่วนในการปนเปื้อน (Pipek *et al.* 2005; Pipek *et al.* 2006) ดังนั้นการป้องกันและควบคุมการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์จึงเป็นสิ่งจำเป็น (Mies *et al.* 1999) เนื่องจากจุลินทรีย์มีอยู่ตามธรรมชาติ ทั้งในดิน น้ำ รวมถึงจากตัวสัตว์เอง

2.1 จุลินทรีย์ในเนื้อสัตว์

จุลินทรีย์ในเนื้อสัตว์ สามารถแบ่งได้เป็นประเภทต่างๆตามความสำคัญได้ดังนี้

2.1.1 จุลินทรีย์ก่อให้เกิดโรค (Pathogenic microorganisms) ประมาณ 1 ใน 3 ของโรคที่เกิดขึ้นมาจากการบริโภคเนื้อสัตว์ที่มีการปนเปื้อนของจุลินทรีย์อยู่ ได้แก่ โรคที่เกิดจากการบริโภคเนื้อสัตว์ที่ป่วยเป็นโรคติดต่อซึ่งสามารถถ่ายทอดถึงคนได้ (zoonosis) เช่น โรค Brucellosis และ Tuberculosis เป็นต้น นอกจากนี้ยังพบโรคอาหารเป็นพิษ (food poisoning) ที่เกิดจากการบริโภคเนื้อสัตว์ที่มีเชื้อแบคทีเรียเข้าไป ซึ่งเชื้อจะไปเจริญในทางเดินอาหารและเป็นสาเหตุทำให้เกิดอาหารเป็นพิษ ได้แก่ *Salmonella* spp., *Yersinia* spp., *Clostridium perfringens* และ *Campylobacter* spp. และโรคอาหารเป็นพิษที่เกิดจากการได้รับสารพิษที่แบคทีเรียสร้างขึ้น ได้แก่ *Clostridium botulinum*, *Staphylococcus* spp. และ *Bacillus* spp. ซึ่ง *S. aureus* เป็นแบคทีเรียสร้างสารพิษประเภทเอนเทอโรทอกซินที่มีผลต่อระบบทางเดินอาหารของผู้บริโภค *C. botulinum* เป็นแบคทีเรียสร้างสารพิษประเภทนิวโรทอกซิน (neurotoxin) ที่มีผลต่อระบบประสาท (จุฬารัตน์ เศรษฐกุล. 2542) จุลินทรีย์ในอาหารไม่เพียงทำให้อาหารเน่าเสียหรือเสื่อมคุณภาพลงเท่านั้น

จุลินทรีย์หลายชนิดทำให้เกิดโรคกับมนุษย์ โดยเฉพาะแบคทีเรีย จากบันทึกหรือรายงานการระบาดของโรคอาหารเป็นพิษ ปรากฏว่าแบคทีเรียเป็นตัวการสำคัญและเป็นความเสี่ยงสูงสุดที่ผู้ผลิตอาหารจะต้องกำจัดออกไปจากห่วงโซ่อาหารเป็นอันดับแรก (สุมนทนา วัฒนสินธุ์. 2545)

2.1.2 จุลินทรีย์ทำให้เกิดการเน่าเสีย (Spoilage microorganisms) เนื้อสัตว์จัดได้ว่าเป็นอาหารที่ดีที่สุดต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ จุลินทรีย์ทำให้เกิดการเน่าเสีย (Spoilage microorganisms) เนื้อสัตว์จัดได้ว่าเป็นอาหารที่ดีที่สุดต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ เชื้อจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนบนซากสัตว์ภายหลังการฆ่ามีจุดเริ่มต้นจากผิวหนังสัตว์ ลำไส้ และสภาพแวดล้อมภายในโรงฆ่าสัตว์ เช่น อากาศ น้ำ อุปกรณ์ต่างๆ รวมถึงจากผู้ปฏิบัติงานเอง ดังนั้นจึงสามารถพบเชื้อจุลินทรีย์ได้หลายชนิด เช่น แบคทีเรียแกรมบวก แบคทีเรียแกรมลบ ยีสต์ และรา ซึ่งเชื้อจุลินทรีย์เหล่านี้สามารถกลายเป็นเชื้อจุลินทรีย์ที่ก่อโรคหรือเชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสีย เชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบการปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ระหว่างการเก็บรักษา ได้แก่ *Micrococcus*, *Pseudomonas*, *Moraxella*, *Acinetobacter*, *Lactobacillus*, *Flavobacterium*, coryneforms, yeasts, Enterobacteriaceae, *Staphylococcus*, *Kurthia*, *Bacillus* และ *Brochothrix thermosphacta* (Dainty *et al.* 1983) จำนวนเชื้อจุลินทรีย์ที่พบปนเปื้อนบนซากสัตว์แต่ละบริเวณจะมีจำนวนการปนเปื้อนเชื้อที่แตกต่างกันไป ตัวอย่างบริเวณที่พบว่ามีการปนเปื้อนสูง คือ หน้าอก สะโพกและคอ แต่โดยทั่วไปแล้วจะมีค่าน้อยกว่า 10^4 cfu/cm² (Mackey and Roberts. 1993) ซากของสัตว์ปีกมักพบการปนเปื้อนที่ค่อนข้างสูงกว่าซากโค เนื่องจากสัตว์ปีกไม่ได้เอาหนังออก (Daud *et al.* 1979)

2.2 การเน่าเสียของเนื้อสัตว์

เนื้อสัตว์ที่เน่าเสีย หมายถึง เนื้อสัตว์ที่มีกลิ่น สี และรสชาติที่ผิดปกติไป เนื่องจากจุลินทรีย์สร้างสารประกอบบางชนิดขึ้นมาระหว่างเจริญบนเนื้อสัตว์ (Russo *et al.* 2006) จำนวนเชื้อที่มักพบในเนื้อสดมีค่าประมาณ $10^2 - 10^5$ cfu/cm² แต่มีเพียงประมาณ 10 เปอร์เซ็นต์ที่สามารถเจริญเติบโตต่อไป โดยเชื้อเหล่านี้จะปรับตัวให้เข้ากับสภาพแวดล้อมต่างๆ เช่น การแช่เย็น (Nychas *et al.* 1998) ซึ่งเมื่อจำนวนเชื้อเพิ่มถึง 10^7 cell/cm² พบว่าเนื้อเริ่มมีกลิ่นเน่าเหม็น และเมื่อจำนวนเชื้อเพิ่มถึง 10^8 cell/cm² จะพบเมื่อกบริเวณผิวหนังของเนื้อ (García-López *et al.* 1998) โดยเฉพาะที่บริเวณผิวหนังของเนื้อสัตว์จะเน่าเสียก่อนส่วนอื่นๆ (จุฑารัตน์ เศรษฐกุล. 2542)

การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพที่เกิดเนื่องมาจากจุลินทรีย์เป็นสาเหตุนั้น มีการเปลี่ยนแปลงรูปร่าง สี กลิ่น รสชาติและความนุ่มเหนียว ลักษณะการเน่าเสียของเนื้อสัตว์สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท (คมแห พิลาสมบัติ. 2550ก)

1. การเน่าเสียในสภาพที่มีอากาศ ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงบริเวณผิวนอกของเนื้อสัตว์ในลักษณะดังนี้

1.1 การเกิดเมือกบริเวณผิวหนัง (surface slime) การเน่าเสียแบบนี้มักพบในเนื้อสัตว์แช่เย็นที่มีความชื้นสูง เกิดจากแบคทีเรียพวก *Pseudomonas*, *Achromobacter*, *Streptococcus*, *Leuconotoc*, *Bacillus*, *Micrococcus* และ *Lactobacillus* ส่วนการเสียของเนื้อสัตว์ที่แช่เย็นที่มีความชื้นต่ำจะพบเชื้อ *Micrococcus* และยีสต์เติบโตมาก และหากมีความชื้นต่ำมากจะพบการเสียของเนื้อสัตว์โดยเชื้อรา สำหรับเนื้อที่เก็บไว้ในตู้เย็นหุ้มห้องจะพบเชื้อในกลุ่ม มีโซฟายล์เป็นจำนวนมาก (บุษกร อุดรธิดา. 2545)

1.2 การเปลี่ยนสี เกิดจากแบคทีเรียพวก *Lactobacillus* spp. และ *Leuconotoc* spp. จะสร้างสารพวกเปอร์ออกไซด์ ซึ่งจะทำให้ผิวของเนื้อสัตว์มีสีเขียว สีน้ำตาล หรือซีด การเกิดสีต่าง ๆ บนผิวหนังของชิ้นเนื้อและผลิตภัณฑ์ เนื่องจากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนอยู่สามารถสร้างรงควัตถุที่มีสีเกิดขึ้นในระหว่างการเจริญเติบโต ทำให้มองเห็นเป็นจุดสีต่างๆ เช่น *Serratia marcescens* ทำให้เกิดจุดสีแดง (red spot) หรือจุดสีน้ำตาลเงินแกมเขียว กับน้ำตาลแกมดำ เกิดจากแบคทีเรียพวก *Chromobacterium lividum*

1.3 เกิดการเรืองสี (phosphorescence) เกิดจากเชื้อ *Photobacterium* เจริญเติบโตบริเวณผิวหนัง และเกิดการเรืองสี การเสียแบบนี้จะพบได้น้อยกว่าการเสียของเนื้อแบบอื่นๆ

1.4 การมีกลิ่นรสผิดปกติ เนื้อหรือผลิตภัณฑ์จากเนื้อที่มีกลิ่นผิดปกติ เนื่องจากมีแบคทีเรียเติบโตที่ผิวหนังและ มักเกิดขึ้นก่อนที่จะมีรสเปรี้ยวเกิดขึ้น (souring) เนื่องจากแบคทีเรียเติบโตบนเนื้อ และสร้างกรดต่างๆออกมา เช่น กรดฟอร์มิก (formic acid) กรดแอซิดิก (acetic acid) กรดบิวทิริก (butyric acid) และกรดโพรพิโอนิก (propionic acid) เป็นต้น

1.5 การเหม็นหืน (rancidity) การเหม็นหืนเกิดขึ้นเนื่องจากปฏิกิริยาของเอนไซม์จากแบคทีเรีย และปฏิกิริยาของการออกซิไดซ์ของกรดไขมันอิ่มตัว ทำให้เกิดสารที่มีกลิ่นและรสชาติที่ผิดปกติไป แบคทีเรียที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของไขมันเป็นแบคทีเรียพวก *Pseudomonas* และ *Achromobacter*

2. การเน่าเสียในสภาพไม่มีอากาศ มักจะเป็นแบคทีเรียชนิดที่เจริญได้ทั้งที่มีอากาศและไม่มีอากาศ (facultative bacteria) หรืออาจเกิดจากแบคทีเรียชนิดที่ไม่ต้องการอากาศ (anaerobic bacteria) ทำให้เกิดการเน่าเสียได้หลายลักษณะดังนี้

2.1 การมีรสเปรี้ยว (souring) เกิดจากการย่อยสลายสารพวกคาร์โบไฮเดรตในเนื้อของแบคทีเรียประเภทที่ไม่ต้องการอากาศ (anaerobic bacteria) หรือแบคทีเรียชนิดที่เจริญได้ทั้งที่มีอากาศและไม่มีอากาศ (facultative bacteria) ทำให้เกิดกรดอินทรีย์ต่างๆเกิดขึ้น เช่น lactic acid, acetic acid และ propionic acid ทำให้เนื้อมี pH ลดลง และเกิดแก๊สขึ้นในเวลาเดียวกัน เนื้อสัตว์ที่บรรจุแบบสุญญากาศมักมีการเน่าเสียในลักษณะนี้มาก (บุษกร อุดรธชาติ. 2545)

2.2 กลิ่นเหม็นเน่าของโปรตีน (putrifaction) เกิดขึ้นจากการย่อยสลายประกอบพวกโปรตีนโดยแบคทีเรียพวก *Proteus* และ *C. perfringens* ทำให้เกิดสารที่ทำให้เนื้อมีกลิ่นเหม็นเน่าขึ้นได้แก่ hydrogen sulphide, mercaptans, indole, ammonia, amine และอื่นๆ (เขาวลัดกษณ์ สุรพันธุ์พิศิษฐ์. 2536)

2.3 ชนิดของเชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ (คมแข พิลาสสมบัติ. 2550ก)

2.3.1 เชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อสุกร

เชื้อจุลินทรีย์ก่อโรคที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อสุกรได้แก่ *Salmonella* sp., *Campylobacter* sp., *E. coli*, *Yersinia* sp. และ *Listeria* sp. โดยทั่วไปแล้ว *Listeria* sp. มักพบในสภาพแวดล้อมทั่วไป ซึ่งอาจปนเปื้อนมากับตัวสัตว์ที่มีชีวิต และแพร่กระจายมายังโรงฆ่าสัตว์ ทำให้เกิดการปนเปื้อนในเนื้อสุกร ส่วน *Salmonella* sp., *Campylobacter* sp., *E. coli* และ *Yersinia* sp. พบในระบบทางเดินอาหารและอุจจาระของสัตว์ จึงสามารถแพร่กระจายมายังบริเวณผิวหนังของสุกร นอกจากนี้ยังสามารถพบ *Campylobacter* sp. บริเวณลิ้นและต่อมทอนซิลอีกด้วย โดยผลดังกล่าวทำให้เกิดการปนเปื้อนข้ามอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้

2.3.2 เชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อโค

เชื้อจุลินทรีย์ก่อโรคที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อโคได้แก่ *Salmonella* sp., *Campylobacter* sp., *E. coli*, *Listeria* sp. และ *E. coli* O157:H7 นอกจากนี้เชื้อที่เป็นสาเหตุสำคัญทำให้เนื้อเน่าเสียที่มักพบในเนื้อโคได้แก่ แบคทีเรียกรดแลกติก, *Pseudomonas* sp., *Acinetobacter* sp. และ *Moraxella* sp. ซึ่งเชื้อจุลินทรีย์ดังกล่าวสามารถปนเปื้อนในเนื้อโคได้ในระหว่างขบวนการผลิต

2.3.3 เชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อไก่

เชื้อจุลินทรีย์ก่อโรคที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อไก่ได้แก่ *Salmonella* sp. และ *Campylobacter* sp. โดยเนื้อไก่เป็นแหล่งการปนเปื้อนที่สำคัญของเชื้อ *Campylobacter* sp. และสายพันธุ์ที่พบเป็นส่วนใหญ่ในฝูงสัตว์ปีก คือ *C. jejuni* นอกจากนี้ยังพบเชื้อ *Listeria monocytogenes*

สำหรับการลดการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์บนเนื้อสัตว์ แม้ว่าอุตสาหกรรมอาหารต่าง ๆ ได้มีความพยายามควบคุมขบวนการผลิตให้มีความปลอดภัยโดยมีการนำระบบประกันคุณภาพด้านความปลอดภัยของอาหาร เช่น GMP และ HACCP มาใช้ แต่ก็ยังพบการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ก่อโรคและจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสียในอาหาร ดังนั้นการหาวิธีการลดการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์บนเนื้อสัตว์เป็นสิ่งที่จำเป็นที่ต้องนำมาปฏิบัติ

2.4 คุณลักษณะที่กำหนดคุณภาพเนื้อ (จุฑารัตน์ เสรษฐกุล. 2542)

2.4.1 คุณลักษณะทางโภชนา (Nutritional factor)

คุณลักษณะทางโภชนาของเนื้อขึ้นอยู่กับปริมาณโปรตีน ไขมัน คาร์โบไฮเดรต วิตามิน และเกลือแร่ นอกจากนี้แล้วยังคำนึงถึงความเป็นประโยชน์ต่อร่างกายได้มากน้อยเพียงใด โดยจะเกี่ยวกับส่วนประกอบและสัดส่วนของกรดอะมิโนในโปรตีนของเนื้อสัตว์หรือปริมาณสัดส่วนโปรตีนต่อไขมันที่มีอยู่ในเนื้อสัตว์

2.4.2 คุณลักษณะทางการบริโภค (Sensory factor)

1) สีของเนื้อ (color)

สีของเนื้อขึ้นอยู่กับชนิดของสัตว์ เพศ อายุ ลักษณะการทำงานของกล้ามเนื้อ ปริมาณเม็ดสีในกล้ามเนื้อ (myoglobin) ปริมาณเม็ดสีในเลือด (haemoglobin) หรือการเปลี่ยนแปลงทางชีวเคมีภายในกล้ามเนื้อภายหลังจากการฆ่าสัตว์ เป็นต้น

2) กลิ่นและรสชาติ (Flavor)

เนื้อสัตว์แต่ละชนิดจะมีกลิ่นและรสชาติที่เป็นลักษณะพิเศษเฉพาะตัว ขึ้นอยู่กับสัดส่วนของสารประกอบที่ทำให้เกิดกลิ่น นอกจากนี้ยังอาจมีกลิ่นผิดปกติ (off-odours) ซึ่งจะอาจเกิดขึ้นในเนื้อสัตว์ เนื่องมาจากกลิ่นเพศของสุกรเพศผู้ที่ไม่ได้ค่อน กลิ่นจากอาหารที่ใช้เลี้ยงสัตว์ เป็นต้น

3) คุณลักษณะทางสุขศาสตร์ (Hygienic factors)

คุณภาพเนื้อสัตว์ที่เกี่ยวข้องในด้านนี้หมายความว่ารวมถึงเนื้อสัตว์ที่สะอาด ไม่มีปนเปื้อนในเรื่องต่อไปนี้คือ

3.1 การปนเปื้อนจากเชื้อจุลินทรีย์ (Microbial contamination)

เชื้อจุลินทรีย์นี้อาจติดมากับสภาพแวดล้อมภายในคอกโรงเรือน และอาหารสัตว์โดยเฉพาะวัตถุดิบที่กรรมวิธีการผลิตไม่ผ่านขั้นตอนการฆ่าเชื้อ (sterilization) และถ้าโรงฆ่าสัตว์นั้นไม่ได้มาตรฐาน ก็ยังทำให้เชื้อมีโอกาสนปนเปื้อนติดไปกับเนื้อสัตว์ มีผลทำให้มีเชื้อจุลินทรีย์ปนเปื้อนอยู่ในเนื้อสัตว์เกินกว่าที่มาตรฐานจะยอมได้

เกณฑ์กำหนดที่จุลินทรีย์อาจปนเปื้อนเนื้อสุกรในประเทศไทยตามมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.6001). (2547ก)

1) จำนวนจุลินทรีย์รวมต้องไม่เกิน 5×10^5 โคโลนี ต่อตัวอย่าง 1 กรัม วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม Association of Analytical Communicaties (AOAC, 2000) ข้อ 966.23C หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

2) โคลิฟอร์ม (Coliform organisms) กำหนดค่า Most Probable Number (MPN) ตัวอย่าง 1 กรัมต้องไม่เกิน 5×10^3 วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC (2000) ข้อ 966.24 หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

3) ซาลโมเนลล่า (*Salmonella* sp.) ต้องไม่พบในตัวอย่าง 25 กรัม วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC (2000) ข้อ 966.26 หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

4) สตาฟีโลคอคคัส ออเรียส (*Staphylococcus aureus*) กำหนดค่า Most Probable Number (MPN) ตัวอย่าง 1 กรัมต้องไม่เกิน 1×10^2 วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC (2000) ข้อ 966.55 หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

3.2 การปนเปื้อนจากปรสิต

3.3 การปนเปื้อนจากมลพิษสิ่งแวดล้อม เช่น สารโลหะหนัก ยาฆ่าวัชพืช ยาฆ่าแมลง และยาฆ่าเชื้อรา

3.4 สารตกค้าง เช่น ยาปฏิชีวนะและยารักษาโรค สอร์โมนและสอร์โมนสังเคราะห์ สารเร่งการเจริญเติบโต

4) คุณค่าที่เกี่ยวข้องกับการแปรรูปเนื้อสัตว์ (Technological value)

ได้แก่ ค่าความเป็นกรดต่างในเนื้อ ความสามารถในการอุ้มน้ำของโปรตีนในเนื้อ การสูญเสียระหว่างการเก็บรักษาและระหว่างการปรุงสุก เนื้อที่มีคุณภาพดีเหมาะที่จะนำไปแปรรูปทำผลิตภัณฑ์ คือเนื้อที่มีคุณสมบัติในการอุ้มน้ำของเนื้อสูงซึ่งมีความสัมพันธ์กับความเป็นกรดต่างในเนื้อ โดยเนื้อที่มีค่าความเป็นกรดต่างต่ำก็จะมีสามารถในการอุ้มน้ำสูง

5) คุณภาพที่เกี่ยวข้องทางด้านมโนธรรมและจิตใจ (Ethical value)

การเลี้ยงสัตว์จะต้องไม่ทรมานและการผลิตเนื้อที่มีคุณภาพจะต้องมาจากการเลี้ยงที่ไม่ทำลายสภาพแวดล้อม มีระบบการจัดการของเสีย

2.5 การใช้น้ำมันหอมระเหยจากโหระพา และกระเพรา ในการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

2.5.1 โหระพา



ภาพที่ 1 โหระพา

ที่มา : นิรนาม (2554)

ชื่อวิทยาศาสตร์ *Ocimum basilicum* Linn.

วงศ์ Labiatae

ชื่อภาษาอังกฤษ Sweet Basil, Thai Basil

ลักษณะของพืช เป็นไม้ล้มลุก สูง 0.3-0.9 เมตร ลำต้นและกิ่งเป็นเหลี่ยม ผิวของลำต้นมีสีเขียวอมม่วง ยอดอ่อนมีขนปกคลุม มีกลิ่นหอมเฉพาะ ใบเป็นใบเดี่ยว ออกเรียงตรงข้าม รูปรียาว กว้าง 2-3 เซนติเมตร ยาว 4-6 เซนติเมตร โคนใบเรียวแหลม ขอบใบเรียบหรือหยักเล็กน้อย ส่วนดอกออกเป็นช่อตั้ง ออกที่ปลายยอด ดอกย่อยสีขาว กลีบดอกมี 5 กลีบ โคนติดกัน แบ่งเป็น 2 ปาก

ปากบนใหญ่กว่าปากล่าง มีแถบสีม่วงแดงตามยาว กลีบเลี้ยงเชื่อมติดกันเป็นหลอด ส่วนปลายแยกเป็น 5 กลีบ ผลเป็นผลแห้งสีน้ำตาล ผลหนึ่งมี 4 เมล็ด รูปกลมรี แข็ง สีดำ (นิจศิริ เรืองรังษี, 2547)

สมบัติการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

Hussian *et al.* (2008) นำต้นโหระพา (*Ocimum basilicum* L.) มากลั่นด้วยน้ำ (hydro-distilled) และนำน้ำมันหอมระเหยมาวิเคราะห์องค์ประกอบพบว่าน้ำมันหอมระเหยที่ได้ ประกอบด้วย linalool 56.7 - 60.6% epi- α -cadinol 8.6-11.4% α -bergamotene 7.4 - 9.2% และ γ -cadinene 3.2 - 5.4% จากนั้นนำน้ำมันหอมระเหยมาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียด้วยวิธี disc diffusion method พบว่ามีประสิทธิภาพในการยับยั้ง *Staphylococcus aureus*, *Escherichia coli*, *Bacillus subtilis* และ *Pasteurella multocida* ซึ่งประสิทธิภาพของการยับยั้งที่ได้จะมีความแตกต่างกันในแต่ละฤดูกาล (ฤดูร้อน, ฤดูใบไม้ร่วง, ฤดูหนาว และฤดูใบไม้ผลิ)

Patel *et al.* (2008) เมื่อนำน้ำมันหอมระเหยโหระพามาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้ง Enteropathogenic *Escherichia coli* (EPEC) ด้วยวิธี agar-well diffusion assay method พบว่าโหระพาที่สกัดด้วยน้ำ ปีโตรเลียมอีเทอร์ คลอโรฟอร์ม และ เอธานอล สามารถยับยั้ง Enteropathogenic *Escherichia coli* (EPEC) ได้ถึง $200-500 \times 10^5$ CFU/ml., $50-200 \times 10^5$ CFU/ml., $50-200 \times 10^5$ CFU/ml. และ $<50 \times 10^5$ CFU/ml. ตามลำดับ

Wannissorn *et al.* (2005) นำพืชสมุนไพรมาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียด้วยวิธี Disc diffusion method พบว่า น้ำมันหอมระเหยโหระพา (*Ocimum basilicum* var. *citratum*) มีประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียทดสอบที่ทำให้เกิดโรคนิสต์ รวมถึง *Salmonella* sp., *Escherichia coli* O157, *Campylobacter jejuni* และ *Clostridium perfringens* ซึ่งแบคทีเรียที่มักพบปนเปื้อนในไก่ส่งออก โดยเสนอว่าอาจจะเป็นทางเลือกสำหรับใช้ผสมในอาหารสัตว์

Runyaro (2009) นำโหระพา 4 ชนิด (*O.basilicum*, *O.kilimandscharicum*, *O.lamiifolium* และ *O.suave*) มาสกัด ซึ่งองค์ประกอบหลักมีทั้งอนุพันธ์ของ phenyl propane และ terpenoids รวมทั้ง methyl eugenol, 1,8-cineole, camphor, bornyl acetate, germacrene-D, E-myroxide, germacrene-B, caryophyllene oxide และ p-cymene จากนั้นนำน้ำมันหอมระเหยที่ได้มาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรีย ด้วยวิธี agar dilution พบว่า *O.basilicum* มีประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรีย *S.aureus*, *S.epidermis*, *P.aeruginosa*, *E.cloacae*, *K.pneumoniae* และ *E.coli* แต่ไม่มีประสิทธิภาพในการยับยั้ง *S.mutans*, *S.viridans*

2.5.2 กระเพรา



ภาพที่ 2 กระเพรา

ที่มา : นิรนาม (2554)

ชื่อวิทยาศาสตร์ *Ocimum sanctum* L.

วงศ์ Labiatae

ชื่อภาษาอังกฤษ Holy Basil

ลักษณะของพืช เป็นไม้พุ่ม สูงประมาณ 30-60 เซนติเมตร ส่วนโคนเป็นไม้เนื้อ

แข็งใบเป็นใบเดี่ยว ออกเรียงตรงข้าม รูปรีกว้าง 1-3 เซนติเมตร ยาว 2.5 – 5 เซนติเมตร ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบแหลม ขอบใบจักเป็นฟันเลื่อยและเป็นคลื่น หลังใบและท้องใบมีขน ส่วนดอกออกเป็นช่อที่ปลายยอด ดอกย่อยมีจำนวนมากดอกสีขาวแกมม่วงแดงแบ่งเป็น 2 ปาก ปากบนมี 4 กลีบ ปากล่างมี 1 กลีบ ยาวกว่าปากบน มีขนประปรายกลีบเลี้ยงโคนเชื่อมติดกัน ปลายเรียวแหลม ด้านนอกมีขน เกสรตัวผู้มี 4 อัน ผลเป็นผลแห้งเมื่อแตกออกจะมีเมล็ดดำรูปไข่ (นิจศิริ เรื่อง รางยี่. 2547)

สมบัติยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

ปทุม อรุณวัชรินทร์และคณะ (2550) ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพการเป็นสารต้านจุลินทรีย์ของน้ำมันหอมระเหยจากกระเพรา พบว่า น้ำมันหอมระเหยจากกระเพรามีฤทธิ์ในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรคแกรมลบ ซึ่งได้แก่ *E. coli* และ *S. Typhimurium* ได้ดี ยับยั้งแบคทีเรียที่ทำให้เกิดการเน่าเสียคือ *Lactobacillus plantarum*, *L. cellobiosus* ได้ดี (Minimal inhibition concentrations 0.1-0.2%) และต้านทานต่อรา 4 ชนิด คือ *Aspergillus flavus*, *A. niger*, *A. parasiticus* และ *Fusarium oxysporum* ได้ดีโดยมีค่า Minimal inhibition concentrations 0.1-0.3%

Wiar et al. (2004) นำกระเพรา (*Ocimum sanctum* L.) ทั้งต้นมาสกัด และทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียด้วยวิธี disc diffusion method พบว่า สามารถยับยั้งการเจริญของ *Pseudomonas aeruginosa* และ *Staphylococcus aureus* โดยมีเส้นผ่าศูนย์กลางบริเวณวงใสเท่ากับ 15 และ 7 มิลลิเมตร ตามลำดับ

2.6 การทดสอบประสิทธิภาพของสารทดสอบในการยับยั้งจุลินทรีย์

2.6.1 การแพร่ในอาหารวุ้น (Agar diffusion method)

อาศัยหลักการแพร่ (diffusion) โดยนำสารที่ต้องการทดสอบใส่ในสิ่งรองรับ จากนั้นสารที่ต้องการทดสอบจะแพร่จากจุดเริ่มต้นออกไปในอาหารวุ้น เมื่อระยะทางที่สารแพร่ออกไปเพิ่มขึ้น ความเข้มข้นของสารจะลดลงทำให้เกิดความแตกต่างของความเข้มข้น ในขณะเดียวกันจุลินทรีย์ที่อยู่บนอาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่ถูกยับยั้งโดยสารทดสอบก็จะเจริญและเพิ่มจำนวนเพิ่มขึ้นจนเห็นได้ชัด แต่บริเวณใกล้กระดาศกรองซึ่งมีความเข้มข้นของสารทดสอบมากพอที่จะยับยั้งเชื้อได้ จะไม่มีการเจริญของเชื้อทำให้เห็นเป็นบริเวณใส (inhibition zone) ภายหลังการบ่ม วิธีนี้สามารถทำได้หลายรูปแบบ (พสุตา เจียปิยะสกุล, 2550) เช่น สิ่งรองรับที่เป็นหลุมซึ่งได้เจาะลงในอาหารวุ้นแล้วเติมสารทดสอบ เรียกว่า agar well diffusion method ถ้าสิ่งรองรับเป็นกระดาศชักกลมซึ่งใส่สารทดสอบก่อนวางบนอาหารวุ้น เรียกว่า agar disc diffusion method สิ่งรองรับเป็นถ้วยทรงกระบอก เรียกว่า cup diffusion method

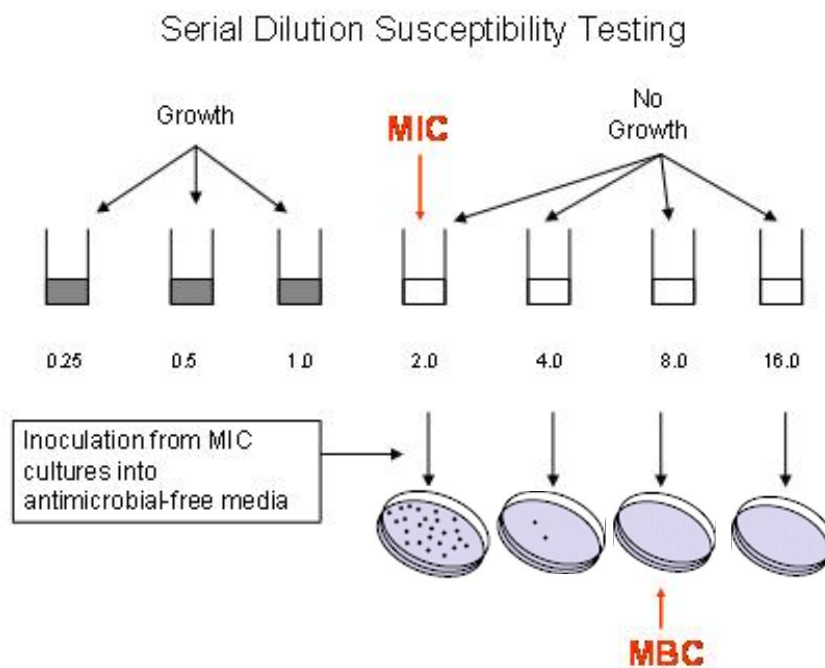
2.6.2 การเจือจางในอาหารวุ้น (Agar dilution method)

สารทดสอบจะถูกเจือจางในน้ำหรือตัวทำละลายแล้วผสมกับอาหารวุ้นตั้งทิ้งไว้ให้แข็ง หลังจากนั้นทำการเพาะเชื้อทดสอบลงบนอาหารวุ้นที่เตรียมไว้ สังเกตการเจริญของเชื้อบนอาหารหลังการบ่ม

2.6.3 การเจือจางในอาหารเหลว (Broth dilution method)

ทำโดยเจือจางความเข้มข้นสารทดสอบด้วยอาหารเหลวในหลอดทดลอง จากนั้นเพาะเชื้อทดสอบลงในหลอดทดลองดังกล่าว แล้วสังเกตการเจริญภายหลังการบ่ม โดยดูจากความขุ่นของอาหารที่มีความเข้มข้นต่ำสุดที่เชื้อไม่เจริญและแปลผลทดสอบเป็นความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบ (Minimum Inhibition Concentration : MIC) จากนั้นนำหลอดทดลองทุกหลอดที่เชื้อไม่เจริญไปเพาะเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อใหม่ อาจเป็นอาหารเหลวหรือ

อาหารแข็งก็ได้ หลอดทดลองหรือจานเพาะเชื้อที่ไม่มีเชื้อทดสอบเจริญ คือ ความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถทำลายเชื้อทดสอบ (Minimum Bactericidal Concentration : MBC) ดังภาพที่ 3



ภาพที่ 3 การหาความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบและความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถทำลายเชื้อทดสอบ