

## บทที่ 2

# งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จุลินทรีย์จัดเป็นอันตรายทางชีวภาพที่สำคัญที่มีการปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ เนื่องจากเนื้อสัตว์เป็นอาหารที่มีโปรตีนสูง และมีค่าความชื้น (water activity) เหมาะสมกับการเจริญของแบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรคหลายชนิด การปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์สามารถเกิดขึ้นได้ในทุกขั้นตอนของการผลิตสัตว์และการผลิตเนื้อสัตว์ โดยการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์สามารถพบได้ตั้งแต่ยุ่งในฟาร์ม ก่อขนส่ง และกระบวนการฆ่าในโรงฆ่าสัตว์ (Smulders and VanLaack. 1992) ซึ่งการปนเปื้อนในกระบวนการฆ่าอาจมาจากเครื่องมืออุปกรณ์หรือภาชนะ การสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน และการสัมผัสระหว่างผู้ช่วย (Huffman. 2002; Pipek *et al.* 2005; Pipek *et al.* 2006) กระทั้งสภาพแวดล้อมภายในโรงฆ่าสัตว์ที่มีส่วนในการปนเปื้อน (Pipek *et al.* 2005; Pipek *et al.* 2006) ดังนั้นการป้องกันและความคุ้มการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์จึงเป็นสิ่งจำเป็น (Mies *et al.* 1999) เนื่องจากจุลินทรีย์มีอยู่ตามธรรมชาติ ทั้งในดิน น้ำ รวมถึงจากตัวสัตว์เอง

### 2.1 จุลินทรีย์ในเนื้อสัตว์

จุลินทรีย์ในเนื้อสัตว์ สามารถแบ่งได้เป็นประเภทต่างๆตามความสำคัญได้ดังนี้

2.1.1 จุลินทรีย์ก่อให้เกิดโรค (Pathogenic microorganisms) ประมาณ 1 ใน 3 ของโรคที่เกิดขึ้นมาจากการบริโภคน้ำสัตว์ที่มีการปนเปื้อนของจุลินทรีย์อยู่ ได้แก่ โรคที่เกิดจากการบริโภคน้ำสัตว์ที่ป่วยเป็นโรคติดต่อซึ่งสามารถถ่ายทอดถึงคนได้ (zoonosis) เช่น โรค Brucellosis และ Tuberculosis เป็นต้น นอกจากนี้ยังพบโรคอาหารเป็นพิษ (food poisoning) ที่เกิดจากการบริโภคน้ำสัตว์ที่มีเชื้อแบคทีเรียเข้าไป ซึ่งเชื้อจะไปเจริญในทางเดินอาหารและเป็นสาเหตุทำให้เกิดอาหารเป็นพิษ ได้แก่ *Salmonella* spp., *Yersinia* spp., *Clostridium perfringens* และ *Campylobacter* spp. และโรคอาหารเป็นพิษที่เกิดจากการได้รับสารพิษที่แบคทีเรียสร้างขึ้น ได้แก่ *Clostridium botulinum*, *Staphylococcus* spp. และ *Bacillus* spp. ซึ่ง *S. aureus* เป็นแบคทีเรียสร้างสารพิษประเภทเอ็นเตอร์โบทอกซินที่มีผลต่อระบบทางเดินอาหารของผู้บริโภค *C. botulinum* เป็นแบคทีเรียสร้างสารพิษประเภทนิวโรทอกซิน (neurotoxin) ที่มีผลต่อระบบประสาท (จุฬารัตน์ เศรษฐกุล. 2542) จุลินทรีย์ในอาหารไม่เพียงทำให้อาหารเน่าเสียหรือเสื่อมคุณภาพลงเท่านั้น

จุลินทรีย์หลายชนิดทำให้เกิดโรคกับมนุษย์ โดยเฉพาะแบคทีเรีย จากบันทึกหรือรายงานการระบาดของโรคอาหารเป็นพิษ ปรากฏว่าแบคทีเรียเป็นตัวการสำคัญและเป็นความเสี่ยงสูงสุดที่ผู้ผลิตอาหารจะต้องกำจัดออกไปจากห่วงโซ่อหารเป็นอันดับแรก (สมณฑา วัฒนสินธุ. 2545)

2.1.2 จุลินทรีย์ทำให้เกิดการเน่าเสีย (Spoilage microorganisms) เนื้อสัตว์จัดได้ว่าเป็นอาหารที่ดีที่สุดต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ จุลินทรีย์ทำให้เกิดการเน่าเสีย (Spoilage microorganisms) เนื้อสัตว์จัดได้ว่าเป็นอาหารที่ดีที่สุดต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ เชื้อจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนบนซากสัตว์ภายในร่องม่านสัตว์ เช่น อากาศ น้ำ อุปกรณ์ต่างๆ รวมถึงจากผู้ปฏิบัติงานเอง ดังนั้น จึงสามารถพบเชื้อจุลินทรีย์ได้หลายชนิด เช่น แบคทีเรียแกรมบวก แบคทีเรียแกรมลบ ชีสต์ และราชีวะ เชื้อจุลินทรีย์เหล่านี้สามารถถูกตายเป็นเชื้อจุลินทรีย์ที่ก่อโรคหรือเชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสีย เชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบการปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ระหว่างการเก็บรักษา ได้แก่ *Micrococcus, Pseudomonas, Moraxella, Acinetobacter, Lactobacillus, Flavobacterium, coryneforms, yeasts, Enterobacteriaceae, Staphylococcus, Kurthia, Bacillus* และ *Brochothrix thermosphacta* (Dainty et al. 1983) จำนวนเชื้อจุลินทรีย์ที่พบปนเปื้อนบนซากสัตว์แต่ละบริเวณจะมีจำนวนการปนเปื้อน เชื้อที่แตกต่างกันไป ตัวอย่างบริเวณที่พบว่ามีการปนเปื้อนสูง คือ หน้าอก สะโพกและคอ แต่โดยทั่วไปแล้วจะมีค่าข้อยกว่า  $10^4 \text{ cfu/cm}^2$  (Mackey and Roberts. 1993) ซากของสัตว์ปีกมักพบการปนเปื้อนที่ค่อนข้างสูงกว่าซากโค เนื่องจากสัตว์ปีกไม่ได้อาหารhangอก (Daud et al. 1979)

## 2.2 การเน่าเสียของเนื้อสัตว์

เนื้อสัตว์ที่เน่าเสีย หมายถึง เนื้อสัตว์ที่มีกลิ่น สี และรสชาติที่ผิดปกติไป เนื่องจากจุลินทรีย์สร้างสารประกอบบางชนิดขึ้นมาระหว่างเจริญบนเนื้อสัตว์ (Russo et al. 2006) จำนวนเชื้อที่มักพบในเนื้อสัตว์ค่าประมาณ  $10^2 - 10^5 \text{ cfu/cm}^2$  แต่มีเพียงประมาณ 10 เปอร์เซ็นต์ที่สามารถเจริญเติบโตต่อไป โดยเชื้อเหล่านี้จะปรับตัวให้เข้ากับสภาพแวดล้อมต่างๆ เช่น การแช่เย็น (Nychas et al. 1998) ซึ่งเมื่อจำนวนเชื้อเพิ่มถึง  $10^7 \text{ cell/cm}^2$  พบร่วมกับการเจริญของเชื้อ ( $10^8 \text{ cell/cm}^2$ ) จะพบเมือกบริเวณผิวน้ำของเนื้อ (García-López et al. 1998) โดยเฉพาะที่บริเวณผิวน้ำของเนื้อสัตว์จะเน่าเสียก่อนส่วนอื่นๆ (จุฬารัตน์ เศรษฐกุล. 2542)

การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพที่เกิดเนื่องมาจากการจุลินทรีย์เป็นสาเหตุนั้น มีการเปลี่ยนแปลงรูปร่าง สี กลิ่น รสชาติและความนุ่มนวลนี่เอง ลักษณะการเน่าเสียของเนื้อสัตว์สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท (คณฯ พิลาสมบัติ. 2550ก)

1. การเน่าเสียในสภาพที่มีอากาศ ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงบริเวณผิวนอกของเนื้อสัตว์ในลักษณะดังนี้

1.1 การเกิดเมือกบริเวณผิวน้ำ (surface slime) การเน่าเสียแบบนี้มักพบในเนื้อสัตว์ เช่น ที่มีความชื้นสูง เกิดจากแบคทีเรียพาก *Pseudomonas*, *Achromobacter*, *Streptococcus*, *Leuconotoc*, *Bacillus*, *Micrococcus* และ *Lactobacillus* ส่วนการเสียของเนื้อสัตว์ที่แห้งเย็นที่มีความชื้นต่ำจะพบเชื้อ *Micrococcus* และยีสต์เติบโตมาก และหากมีความชื้นต่ำมากจะพบการเสียของเนื้อสัตว์โดยเชื้อรา สำหรับเนื้อที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องจะพบเชื้อในกลุ่มนี้ เช่น *Aspergillus* เป็นจำนวนมาก (บุญกร อุตรดิตถ์. 2545)

1.2 การเปลี่ยนสี เกิดจากแบคทีเรียพาก *Lactobacillus* spp. และ *Leuconotoc* spp. จะสร้างสารพากเปอร์ออกไซด์ ซึ่งจะทำให้ผิวของเนื้อสัตว์มีสีเขียว สีน้ำตาล หรือซีด การเกิดสีต่างๆ บนผิวน้ำของชิ้นเนื้อและผลิตภัณฑ์ เนื่องจากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนอยู่สามารถสร้างรงควัตถุที่มีสีเกิดขึ้นในระหว่างการเจริญเติบโต ทำให้มองเป็นจุดสีต่างๆ เช่น *Serratia marcescens* ทำให้เกิดจุดสีแดง (red spot) หรือจุดสีน้ำเงินแกมเขียว กับน้ำตาลแกมดำ เกิดจากแบคทีเรียพาก *Chromobacterium lividum*

1.3 เกิดการเรืองสี (phosphorescence) เกิดจากเชื้อ *Photobacterium* เจริญเติบโตบริเวณผิวนี้ และเกิดการเรืองสี การเสียแบบนี้จะพบได้น้อยกว่าการเสียของเนื้อแบบอื่นๆ

1.4 การมีกลิ่นรสผิดปกติ เนื้อหรือผลิตภัณฑ์จากเนื้อที่มีกลิ่นผิดปกติ เนื่องจากมีแบคทีเรียเติบโตที่ผิวน้ำและ มักเกิดขึ้นก่อนที่จะมีรสเปรี้ยวเกิดขึ้น (souring) เนื่องจากแบคทีเรียเติบโตบนเนื้อ และสร้างกรดต่างๆออกมาน เช่น กรดฟอร์มิก (formic acid) กรดแอซิติก (acetic acid) กรดบิวทิริก (butyric acid) และกรดโพรพิโอนิก (propionic acid) เป็นต้น

1.5 การเหม็นหืน (rancidity) การเหม็นหืนเกิดขึ้นเนื่องจากปฏิกิริยาของเอนไซม์จากแบคทีเรีย และปฏิกิริยาของการออกซิไดซ์ของกรดไขมันอิ่มตัว ทำให้เกิดสารที่มีกลิ่นและรสชาติที่ผิดปกติไป แบคทีเรียที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของไขมันเป็นแบคทีเรียพาก *Pseudomonas* และ *Achromobacter*

2. การเน่าเสียในสภาพไม่มีอากาศ มักจะเป็นแบคทีเรียชนิดที่เจริญได้ทั้งที่มีอากาศและไม่มีอากาศ (facultative bacteria) หรืออาจเกิดจากแบคทีเรียชนิดที่ไม่ต้องการอากาศ (anaerobic bacteria) ทำให้เกิดการเน่าเสียได้หลายลักษณะดังนี้

2.1 การมีสเปรี้ยว (souring) เกิดจากการย่อยสลายสารพิษไปไสเดรตในเนื้อของแบคทีเรียประเภทที่ไม่ต้องการอากาศ (anaerobic bacteria) หรือแบคทีเรียชนิดที่เจริญได้ทั้งที่มีอากาศและไม่มีอากาศ (facultative bacteria) ทำให้เกิดกรดอินทรีย์ต่างๆเกิดขึ้น เช่น lactic acid, acetic acid และ propionic acid ทำให้เนื้อมี pH ลดลง และเกิดแก๊สขึ้นในเวลาเดียวกัน เนื้อสัตว์ที่บรรจุแบบสุญญากาศมักมีการเน่าเสียในลักษณะนี้มาก (บุญกร อุตรถิชาติ. 2545)

2.2 กลิ่นเหม็นเน่าของโปรตีน (putrefaction) เกิดขึ้นจากการย่อยสารประกอบพวกโปรตีนโดยแบคทีเรียพอก *Proteus* และ *C. perfrigens* ทำให้เกิดสารที่ทำให้เนื้อมีกลิ่นเหม็นเน่าขึ้นได้แก่ hydrogen sulphide, mercaptans, indole, ammonia, amine และอื่นๆ (เยาวลักษณ์ สุรพันธพิศิษฐ์. 2536)

### 2.3 ชนิดของเชื้อจุลทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ (คณแข พิลาสมบัติ. 2550ก)

#### 2.3.1 เชื้อจุลทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อสูกร

เชื้อจุลทรีย์ก่อโรคที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อสูกร ได้แก่ *Salmonella* sp., *Campylobacter* sp., *E. coli*, *Yersinia* sp. และ *Listeria* sp. โดยทั่วไปแล้ว *Listeria* sp. มักพบในสภาพแวดล้อมทั่วไป ซึ่งอาจปนเปื้อนมากับตัวสัตว์ที่มีชีวิต และแพร่กระจายมายังโรงฆ่าสัตว์ ทำให้เกิดการปนเปื้อนในเนื้อสูกร ส่วน *Salmonella* sp., *Campylobacter* sp., *E. coli* และ *Yersinia* sp. พบรูปในระบบทางเดินอาหารและอุจจาระของสัตว์ จึงสามารถแพร่กระจายมายังบริเวณผิวนังของสูกร นอกจากนี้ยังสามารถพบ *Campylobacter* sp. บริเวณลินและต่อมทอนซิลอีกด้วย โดยผลดังกล่าวทำให้เกิดการปนเปื้อนข้ามอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้

#### 2.3.2 เชื้อจุลทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อโโค

เชื้อจุลทรีย์ก่อโรคที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อโโค ได้แก่ *Salmonella* sp., *Campylobacter* sp., *E.coli*, *Listeria* sp. และ *E. coli O157:H7* นอกจากนี้ เชื้อที่เป็นสาเหตุสำคัญทำให้เนื้อเน่าเสียที่มักพบในเนื้อโโค ได้แก่ แบคทีเรียกรดแลกติก, *Pseudomonas* sp., *Acinetobacter* sp. และ *Moraxella* sp. ซึ่งเชื้อจุลทรีย์ดังกล่าวสามารถปนเปื้อนในเนื้อโโคได้ในระหว่างกระบวนการผลิต

### 2.3.3 เชื้อจุลินทรีย์ที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อไก่

เชื้อจุลินทรีย์ก่อโรคที่มักพบปนเปื้อนในเนื้อไก่ได้แก่ *Salmonella* sp. และ *Campylobacter* sp. โดยเนื้อไก่เป็นแหล่งการปนเปื้อนที่สำคัญของเชื้อ *Campylobacter* sp. และสายพันธุ์ที่พบเป็นส่วนใหญ่ในผุงสัตว์ปีก คือ *C. jejuni* นอกจากนี้ยังพบเชื้อ *Listeria monocytogenes*

สำหรับการลดการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์บนเนื้อสัตว์ แม้ว่าอุตสาหกรรมอาหารต่าง ๆ ได้มีความพยายามควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัยโดยมีการนำระบบประกันคุณภาพด้านความปลอดภัยของอาหาร เช่น GMP และ HACCP มาใช้ แต่ก็ยังพบการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ก่อโรคและจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสียในอาหาร ดังนั้นการหาวิธีการลดการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์บนเนื้อสัตว์เป็นสิ่งที่จำเป็นที่ต้องนำมาปฏิบัติ

## 2.4 คุณลักษณะที่กำหนดคุณภาพเนื้อ (มาตรฐาน เศรษฐกุล. 2542)

### 2.4.1 คุณลักษณะทางโภชนา (Nutritional factor)

คุณลักษณะทางโภชนาของเนื้อขึ้นอยู่กับปริมาณโปรตีน ไขมัน คาร์โบไฮเดรต ไวนามิน และเกลือแร่ นอกจากนี้แล้วยังคำนึงถึงความเป็นประโยชน์ต่อร่างกาย ได้มากน้อยเพียงใด โดยจะเกี่ยวกับส่วนประกอบและสัดส่วนของครดองมิโนในโปรตีนของเนื้อสัตว์หรือปริมาณสัดส่วนโปรตีนต่อไขมันที่มีอยู่ในเนื้อสัตว์

### 2.4.2 คุณลักษณะทางการบริโภค (Sensory factor)

#### 1) สีของเนื้อ (color)

สีของเนื้อขึ้นอยู่กับชนิดของสัตว์ เพศ อายุ ลักษณะการทำงานของกล้ามเนื้อ ปริมาณเม็ดสีในกล้ามเนื้อ (myoglobin) ปริมาณเม็ดสีในเลือด (haemoglobin) หรือการเปลี่ยนแปลงทางเคมีภายในกล้ามเนื้อภายหลังจากการฆ่าสัตว์ เป็นต้น

#### 2) กลิ่นและรสชาติ (Flavor)

เนื้อสัตว์แต่ละชนิดจะมีกลิ่นและรสชาติที่เป็นลักษณะพิเศษเฉพาะตัว ขึ้นอยู่กับสัดส่วนของสารประกอบที่ทำให้เกิดกลิ่น นอกจากนี้ยังอาจมีกลิ่นผิดปกติ (off-odours) ซึ่งอาจเกิดขึ้นในเนื้อสัตว์ เนื่องมาจากกลิ่นเพชรของสุกรเพชรผู้ที่ไม่ได้ต่อน กลิ่นจากอาหารที่ใช้เลี้ยงสัตว์ เป็นต้น

3) คุณลักษณะทางสุขศาสตร์ (Hygienic factors)

คุณภาพเนื้อสัตว์ที่เกี่ยวข้องในด้านนี้หมายความรวมถึงเนื้อสัตว์ที่สะอาด ไม่มีปนเปื้อนในเรื่องต่อไปนี้คือ

3.1 การปนเปื้อนจากเชื้อจุลินทรีย์ (Microbial contamination)

เชื้อจุลินทรีย์นี้อาจติดมากับสภาพแวดล้อมภายในครอคโกรเรือน และอาหาร สัตว์โดยเฉพาะวัตถุนิยมที่กรรมวิธีการผลิตไม่ผ่านขั้นตอนการฆ่าเชื้อ (sterilization) และถ้าโรงฆ่าสัตว์นั้นไม่ได้มาตรฐาน ก็ยังทำให้เชื้อมีโอกาสปนเปื้อนติดไปกับเนื้อสัตว์ มีผลทำให้มีเชื้อจุลินทรีย์ปนเปื้อนอยู่ในเนื้อสัตว์กินกว่าที่มาตรฐานจะยอมได้

เกณฑ์กำหนดที่จุลินทรีย์อาจปนเปื้อนเนื้อสูกรในประเทศไทยตามมาตรฐาน สินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.6001). (2547ก)

1) จำนวนจุลินทรีย์รวมต้องไม่เกิน  $5 \times 10^5$  โคลoni ต่อตัวอย่าง 1 กรัม วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม Association of Analytical Communicaties (AOAC, 2000) ข้อ 966.23C หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

2) โคลิฟอร์ม (Coliform organisms) กำหนดค่า Most Probable Number (MPN) ตัวอย่าง 1 กรัมต้องไม่เกิน  $5 \times 10^3$  วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC (2000) ข้อ 966.24 หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

3) ซาลโมเนลล่า (*Salmonella* sp.) ต้องไม่พบในตัวอย่าง 25 กรัม วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC (2000) ข้อ 966.26 หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

4) สถาฟิโลโคคัส ออเรียส (*Staphylococcus aureus*) กำหนดค่า Most Probable Number (MPN) ตัวอย่าง 1 กรัมต้องไม่เกิน  $1 \times 10^2$  วิธีทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC (2000) ข้อ 966.55 หรือวิธีทดสอบที่เทียบเท่า

3.2 การปนเปื้อนจากปราศติ

3.3 การปนเปื้อนจากกลพิษลิ่งแวดล้อม เช่น สารโลหะหนัก ยาฆ่าแมลง และยาฆ่าเชื้อรา

3.4 สารตกค้าง เช่น ยาปฏิชีวนะและยา抗มาโรค โซร์โนนและโซร์โนน สังเคราะห์ สารเร่งการเจริญเติบโต

4) คุณค่าที่เกี่ยวข้องกับการแปรรูปเนื้อสัตว์ (Technological value)

ได้แก่ ค่าความเป็นกรดค่างในเนื้อ ความสามารถในการอุ้มน้ำของโปรตีนในเนื้อ การสูญเสียน้ำระหว่างการเก็บรักษาและระหว่างการปรุงสุก เนื้อที่มีคุณภาพดีหมายความว่าที่จะนำไปแปรรูปทำผลิตภัณฑ์ คือเนื้อที่มีคุณสมบัติในการอุ้มน้ำของเนื้อสูงซึ่งมีความสามารถสัมพันธ์กับความเป็นกรดค่างในเนื้อ โดยเนื้อที่มีความเป็นกรดค่างต่ำก็จะมีความสามารถในการอุ้มน้ำสูง

5) คุณภาพที่เกี่ยวข้องทางด้านมโนธรรมและจิตใจ (Ethical value)

การเลี้ยงสัตว์จะต้องไม่ทรมานและการผลิตเนื้อที่มีคุณภาพจะต้องมาจาก การเลี้ยงที่ไม่ทำลายสภาพแวดล้อม มีระบบการจัดการของเสีย

## 2.5 การใช้น้ำมันหอมระ夷จากโภคภัณฑ์และกระเพราในการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

### 2.5.1 ໂນຮະພາ



## ภาคที่ 1 ໂທຣະພາ

## ที่มา : นิรนาม (2554)

## ชื่อวิทยาศาสตร์ *Ocimum basilicum* Linn.

## วงศ์ Labiatae

ชื่อภาษาอังกฤษ Sweet Basil, Thai Basil

ลักษณะของพืช เป็นไม้ล้มลุก สูง 0.3-0.9 เมตร ลำต้นและกิ่งเป็นเหลี่ยม ผิวของลำต้นมีสีเขียวอมน้ำเงิน ยอดอ่อนมีขนปุกคุณ มีกลิ่นหอมเฉพาะ ในเป็นใบเดียว ออกเรียงตรงข้าม รูปไข่ยาว กว้าง 2-3 เซนติเมตร ยาว 4-6 เซนติเมตร โคนใบเรียวแหลม ขอบใบเรียบหรือหยักเล็กน้อย ส่วนดอกออกเป็นช่อตั้ง ออกที่ปลายยอด ดอกย่อยสีขาว กลีบดอกมี 5 กลีบ โคนติดกัน แบ่งเป็น 2 ปาก

ปากบนให้ผู้ก่อโรคคล่องตัว มีแต่บุหรี่สูบบุหรี่ตามยาว กลืนเลี้ยงเรื่องดีกันเป็นหลอด ส่วนปลายแยกเป็น 5 กลืน ผลเป็นผลแห้งสีน้ำตาล ผลหนึ่งมี 4 เมล็ด รูปกลมรี แข็ง สีดำ (นิจศิริ เรืองรังษี. 2547)

### สมบัติการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

Hussian *et al.* (2008) นำต้นโภระพา (*Ocimum basilicum L.*) มาถั่นด้วยน้ำ (hydro-distilled) และนำน้ำมันหอมระเหยมาวิเคราะห์องค์ประกอบพบว่า น้ำมันหอมระเหยที่ได้ ประกอบด้วย linalool 56.7 - 60.6% epi- $\alpha$ -cadinol 8.6-11.4%  $\alpha$ -bergamotene 7.4 – 9.2% และ  $\gamma$ -cadinene 3.2 – 5.4% จากนั้นนำน้ำมันหอมระเหยมาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียด้วยวิธี disc diffusion method พบว่ามีประสิทธิภาพในการยับยั้ง *Staphylococcus aureus*, *Escherichia coli*, *Bacillus subtilis* และ *Pasteurella multocida* ซึ่งประสิทธิภาพของการยับยั้งที่ได้จะมีความแตกต่างกันในแต่ละ菌群 (ฤทธิ์อ่อน, ฤทธิ์ไม่ร่วง, ฤทธิ์หายใจ และฤทธิ์ไม่ผล)

Patel *et al.* (2008) เมื่อน้ำมันหอมระเหยโภระพามาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้ง Enteropathogenic *Escherichia coli* (EPEC) ด้วยวิธี agar-well diffusion assay method พบว่า โภระพาที่สกัดด้วยน้ำ ปิโตรเลียมอีเทอร์ คลอร์ฟอร์ม และ เօਰานอล สามารถยับยั้ง Enteropathogenic *Escherichia coli* (EPEC) ได้ถึง  $200-500 \times 10^5$  CFU/ml.,  $50-200 \times 10^5$  CFU/ml.,  $50-200 \times 10^5$  CFU/ml. และ  $<50 \times 10^5$  CFU/ml. ตามลำดับ

Wannissorn *et al.* (2005) นำพืชสมุนไพรมาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียด้วยวิธี Disc diffusion method พบว่า น้ำมันหอมระเหยโภระพา (*Ocimum basilicum var. citratum*) มีประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียที่เรียกดักทดสอบที่ทำให้เกิดโรคในสัตว์ รวมถึง *Salmonella* sp., *Escherichia coli* O157, *Campylobacter jejuni* และ *Clostridium perfringens* ซึ่งแบคทีเรียที่มักพบปนเปื้อนในไก่ส่งออก โดยเสนอว่าอาจจะเป็นทางเลือกสำหรับใช้ผสมในอาหารสัตว์

Runyaro (2009) นำโภระพา 4 ชนิด (*O.basilicum*, *O.kilimandscharicum*, *O.lamiifolium* และ *O.suave*) มาสกัด ซึ่งองค์ประกอบหลักมีทั้งอนุพันธ์ของ phenyl propane และ terpenoids รวมทั้ง methyl eugenol, 1,8-cineole, camphor, bornyl acetate, germacrene-D, E-myroxide, germacrene-B,caryophylene oxide และ p-cymene จากนั้นนำน้ำมันหอมระเหยที่ได้มาทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรีย ด้วยวิธี agar dilution พบว่า *O.basilicum* มีประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรีย *S.aureus*, *S.epidermidis*, *P.aeruginosa*, *E.cloacae*, *K.pneumoniae* และ *E.coli* แต่ไม่มีประสิทธิภาพในการยับยั้ง *S.mutans*, *S.viridans*

### 2.5.2 กระเพรา



ภาพที่ 2 กระเพรา

ที่มา : นิรนาม (2554)

ชื่อวิทยาศาสตร์	<i>Ocimum sanctum</i> L.
วงศ์	Labiatae
ชื่อภาษาอังกฤษ	Holy Basil
ลักษณะของพืช	เป็นไม้พุ่ม สูงประมาณ 30-60 เซนติเมตร ส่วนโคนเป็นไม้เนื้อแข็งใบเดี่ยว ออกเรียงตรงข้าม รูปรีกว้าง 1-3 เซนติเมตร ยาว 2.5 – 5 เซนติเมตร ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบแหลม ขอบใบจักรเป็นฟันเลื่อยและเป็นคลื่น หลังใบและท้องใบมีขน ส่วนดอกออกเป็นช่อที่ปลายยอด ดอกย่อยมีจำนวนมากดอกสีขาวแกมน้ำเงินแต่งเบ่งเป็น 2 ปาก ปากบนมี 4 ก้าน ปากล่างมี 1 ก้าน ยาวกว่าปากบน มีขนประป้ายก้านเลี้ยงโคนเชื่อมติดกัน ปลายเรียวแหลม ด้านนอกมีขน เกสรตัวผู้มี 4 อัน ผลเป็นผลแห้งเมื่อแตกออกจะมีเม็ดสีดำรูปไข่ (นิจศิริ เรืองรังษี. 2547)

#### สมบัตียับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

ปัทุม อรุณวัชรินทร์และคณะ (2550) ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพการเป็นสารต้านจุลินทรีย์ของน้ำมันหอมระ夷จากกระเพรา พบว่า น้ำมันหอมระ夷จากกระเพรามีฤทธิ์ในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรคแกรมลบ ซึ่งได้แก่ *E. coli* และ *S. Typhimurium* ได้ดี ยับยั้งแบคทีเรียที่ทำให้เกิดการเน่าเสียเช่น *Lactobacillus plantarum*, *L. cellobiosus* ได้ดี (Minimal inhibition concentrations 0.1-0.2%) และต้านทานต่อรา 4 ชนิด คือ *Aspergillus flavus*, *A. niger*, *A. parasiticus* และ *Fusarium oxysporum* ได้ดีโดยมีค่า Minimal inhibition concentrations 0.1-0.3%

Wiart *et al.* (2004) นำกระเพรา (*Ocimum sanctum* L.) ทั้งต้นมาสกัด และทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียด้วยวิธี disc diffusion method พบว่า สามารถยับยั้งการเจริญของ *Pseudomonas aeruginosa* และ *Staphylococcus aureus* โดยมีเส้นผ่าศูนย์กลางบริเวณวงไส้เท่ากับ 15 และ 7 มิลลิเมตร ตามลำดับ

## 2.6 การทดสอบประสิทธิภาพของสารทดสอบในการยับยั้งจุลินทรีย์

### 2.6.1 การแพร่ในอาหารวุ้น (Agar diffusion method)

อาศัยหลักการแพร่ (diffusion) โดยนำสารที่ต้องการทดสอบใส่ในสิ่งรองรับ จากนั้นสารที่ต้องการทดสอบจะแพร่จากจุดเริ่มต้นออกไปในอาหารวุ้น เมื่อระยะเวลาที่สารแพร่ออกไปเพิ่มขึ้น ความเข้มข้นของสารจะลดลงทำให้เกิดความแตกต่างของความเข้มข้น ในขณะเดียวกันจุลินทรีย์ที่อยู่บนอาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่ถูกยับยั้งโดยสารทดสอบก็จะเจริญและเพิ่มจำนวนเพิ่มขึ้นจนเห็นได้ชัด แต่บริเวณใกล้กระดาษกรองซึ่งมีความเข้มข้นของสารทดสอบมากพอที่จะยับยั้งเชื้อได้จะไม่มีการเจริญของเชื้อทำให้เห็นเป็นบริเวณใส (inhibition zone) ภายหลังการบ่ม วิธีนี้สามารถทำได้หลายรูปแบบ (พสุภา เจียมปะสกุล. 2550) เช่น สิ่งรองรับที่ที่เป็นหลุมซึ่งได้เจาะลงในอาหารวุ้นแล้วเติมสารทดสอบ เรียกว่า agar well diffusion method ถ้าสิ่งรองรับเป็นกระดาษชั้นกลมซึ่งใส่สารทดสอบก่อนวางบนอาหารวุ้น เรียกว่า agar disc diffusion method สิ่งรองรับเป็นถ้วยทรงกระบอก เรียกว่า cup diffusion method

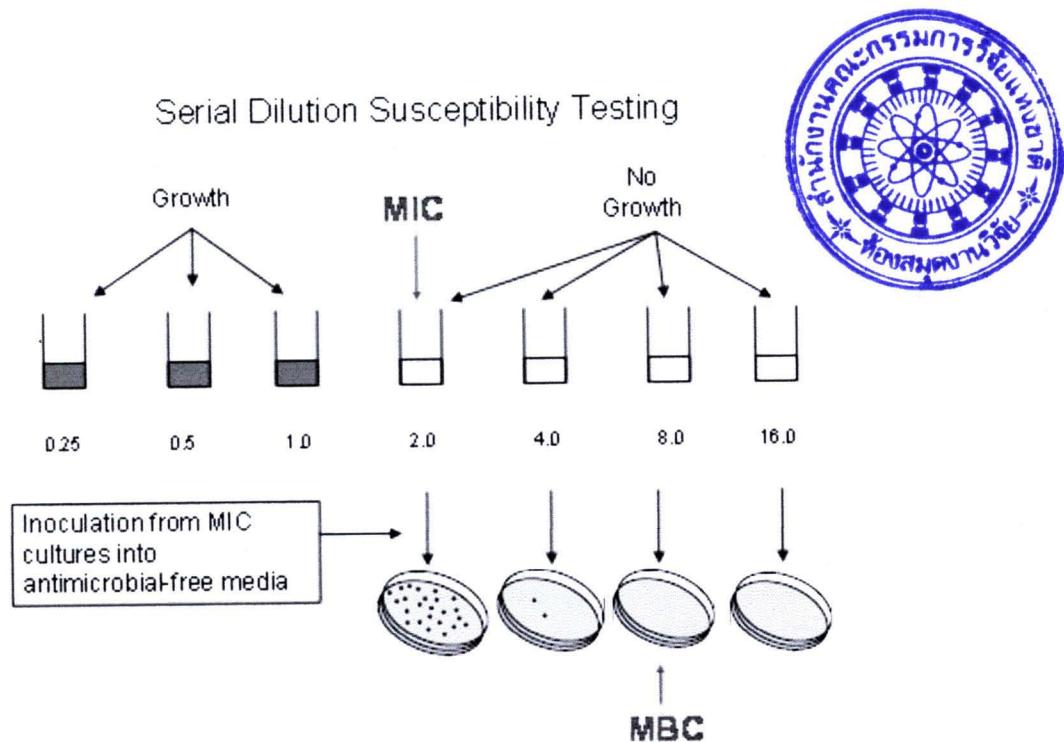
### 2.6.2 การเจือจางในอาหารวุ้น (Agar dilution method)

สารทดสอบจะถูกเจือจางในน้ำหรือตัวทำละลายแล้วผสมกับอาหารวุ้นตั้งทึ้งไว้ให้แข็งหลังจากนั้นทำการเพาะเชื้อทดสอบลงบนอาหารวุ้นที่เตรียมไว้ สังเกตการเจริญของเชื้อบนอาหารหลังการบ่ม

### 2.6.3 การเจือจางในอาหารเหลว (Broth dilution method)

ทำโดยเจือจางความเข้มข้นสารทดสอบด้วยอาหารเหลวในหลอดทดลอง จากนั้นเพาะเชื้อทดสอบลงในหลอดทดลองดังกล่าว แล้วสังเกตการเจริญภายในหลังการบ่ม โดยดูจากความซุ่นของอาหารที่มีความเข้มข้นต่ำสุดที่เชื้อไม่เจริญและแปลผลทดสอบเป็นความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบ (Minimum Inhibition Concentration : MIC) จากนั้นนำหลอดทดลองทุกหลอดที่เชื้อไม่เจริญไปเพาะเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อใหม่ อาจเป็นอาหารเหลวหรือ

อาหารแข็งก็ได้ หลอดทดลองหรือจานเพาะเชื้อที่ไม่มีเชื้อทดสอบเจริญ คือ ความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถทำลายเชื้อทดสอบ (Minimum Bactericidal Concentration : MBC) ดังภาพที่ 3



ภาพที่ 3 การหาความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบและความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถทำลายเชื้อทดสอบ