

## 5. สรุปผลการทดลอง

### 5.1 ผลของเวลาสำหรับการปรับสภาพน้ำมัน CNSL ต่อปริมาณของคาร์บอนอลที่ได้

จากการทดลองปรับสภาพน้ำมัน CNSL ด้วยปฏิกิริยาดีكار์บอนออกซิเดชันที่อุณหภูมิ  $160^{\circ}\text{C}$  เป็นระยะเวลา 30 นาที สามารถปรับเพิ่มปริมาณของคาร์บอนอลในน้ำมัน CNSL ได้จากที่มีร้อยละ 11 โดยน้ำหนัก ได้เป็นร้อยละ 82 โดยน้ำหนัก

### 5.2 ผลการศึกษาพฤติกรรมการตกผลึกร่วมของเวกซ์กับน้ำมัน CNSL

จากการทดลองศึกษาผลของสัดส่วนการผสมและอุณหภูมิที่ใช้ในการตกผลึก พบร่วมทำให้ได้สัดส่วนที่เหมาะสมสำหรับตกผลึกร่วมเวกซ์กับน้ำมัน CNSL ที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ  $30^{\circ}\text{C}$ ) คือใช้เวกซ์ร้อยละ 27 โดยน้ำหนัก โดยพบว่ามีปริมาณของคาร์บอนอลผสมในสารเติมแต่ง HA ในปริมาณที่พอเพียงสำหรับการประยุกต์ใช้งาน

### 5.3 ผลของสารเติมแต่งไอบริดต่อความสามารถในการป้องกันการเสื่อมสภาพของยาง NR

จากการศึกษาอิทธิพลของสารเติมแต่ง HA ต่อความสามารถในการป้องกันการเสื่อมสภาพเนื่องจากโอโซนและความร้อน พบร่วมเมื่อผสมสารเติมแต่ง HA-T ในปริมาณ 2.0 phr ทำให้ตัวอย่างยางสามารถป้องกันการเสื่อมสภาพเนื่องจากโอโซนและความร้อนได้ดีขึ้น

### 5.4 ผลของสารเติมแต่งไอบริดต่อการช่วยผสมยาง NR กับยาง EPDM

จากการศึกษาความสัมพันธ์ของปริมาณสารเติมแต่ง HA ต่อความสามารถในการช่วยผสมยางผสมระหว่างยาง NR กับยาง EPDM เพื่อช่วยปรับปรุงความสามารถในการละลายเข้ากันของยางผสมจากการตรวจวิเคราะห์โครงสร้างจุลภาคด้วย SEM พบร่วมตัวอย่างยางผสมที่ผสมสารเติมแต่ง HA-T ในปริมาณ 5.0 และ 10.0 phr สังผ่าให้ยางผสมสามารถละลายเข้ากันได้และมีการยึดเกาะระหว่างเฟสของยาง NR และยาง EPDM ได้เป็นอย่างดี และยังทำให้ตัวอย่างยางผสมมีความสามารถในการป้องกันการเสื่อมสภาพเนื่องจากโอโซนและความร้อนได้ดีขึ้น

### 5.5 ผลการคำนวณเชิงเศรษฐศาสตร์การผลิตสารเติมแต่งไอบริด

จากการประเมินความเป็นไปได้เชิงเศรษฐศาสตร์ พบร่วมโครงการสร้างโรงงานผลิตสารเติมแต่ง HA มีค่า IRR มากกว่า MARR ถึงสองเท่า นอกจากนี้มีค่าโครงการในปัจจุบันและในอนาคตมีค่ามากกว่าศูนย์ และยังมีระยะเวลาคืนทุนของโครงการใช้ระยะเวลาเพียง 3 ปี 1 เดือน แสดงให้เห็นได้ว่าโครงการสร้างโรงงานผลิตสารเติมแต่ง HA มีความน่าจะเป็นไปได้ในการลงทุนสร้างโรงงานผลิตสารเติมแต่ง HA

จากการทดลองข้างต้น แสดงให้เห็นว่า น้ำมัน CNSL มีศักยภาพในการใช้เป็นวัตถุดับฟ้าหับการผลิตสารเติมแต่ง HA ได้ โดยสารเติมแต่งชนิดนี้มีลักษณะการใช้งานที่เป็นแบบ multi-fuctions สามารถใช้ในการปรับปรุงสมบัติความต้านทานต่อการเสื่อมสภาพเนื่องจากความร้อนและโอโซนในยาง NR และยังสามารถใช้เป็นสารช่วยผสมสำหรับยางผสมระหว่าง NR และ EPDM ได้เป็นอย่างดีอีกด้วย นอกจากนี้ยังมีความเป็นไปได้เชิงเศรษฐศาสตร์ในการลงทุนสร้างโรงงานผลิตสารเติมแต่ง HA