

## บทที่ 2

# ทฤษฎี และหลักการที่เกี่ยวข้อง

ในบทนี้จะกล่าวถึงการทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง ความชื้นของเมล็ดพันธุ์ การทดสอบความงอกของเมล็ดพันธุ์ซ้ำอย่างง่าย และอุปกรณ์สำหรับกระบวนการให้ความร้อนด้วยคลื่นไมโครเวฟ แหล่งกำเนิดพลังงานความถี่สูงหรือเจนเนอเรเตอร์ (Generator) และแอพลิเคเตอร์ ชนิดควิต

### 2.1 การทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง (Literature review)

ถ้าจะกล่าวถึงการนำคลื่นความถี่สูงมาประยุกต์ใช้งานด้านต่างๆ ในปัจจุบันมีการนำมาใช้อย่างกว้างขวางเช่น คลื่นRadio-Frequency (RF) หรือ คลื่นความถี่วิทยุที่ถูกนำมาประยุกต์ใช้กับกิจการด้านต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ด้านการสื่อสารทางไกล โดยแต่ละคลื่นความถี่จะมีความเหมาะสมกับกิจการแต่ละชนิด เช่น คลื่นความถี่ 88-108 MHz สำหรับวิทยุกระจายเสียงระบบ FM คลื่นความถี่ 800, 900, 1800 MHz สำหรับโทรศัพท์เคลื่อนที่ เป็นต้น สำหรับการประยุกต์ใช้ RF กับผลิตผลทางการเกษตรนั้น ได้เริ่มมีการศึกษามาประมาณ 40 ปีมาแล้ว (Nelson, 1965) จนถึงปัจจุบันได้มีความพยายามที่จะศึกษาวิจัยเพื่อพัฒนาองค์ความรู้เกี่ยวกับ RF อย่างมากมาย

นอกจากคลื่นความถี่วิทยุแล้ว ในปัจจุบันจึงได้มีการนำเทคโนโลยีไมโครเวฟมาใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆมากมายเช่น การอบแห้ง การฆ่าเชื้อโรค การvulcanization การเรซินปฏิกิริยาเคมี การกำจัดสารพิษ และการกำเนิดพลาสมา(L. Harlfinger, 1992 and M. Moisan, 1992) เป็นต้น สำหรับในอุตสาหกรรมอาหารนั้นได้มีการนำมาประยุกต์ใช้ครั้งแรกเพื่ออบแห้งมันฝรั่งและpasta(R.V. Decareau, 1985) สำหรับขบวนการอบแห้งอาหารนั้น จะใช้คุณสมบัติของคลื่นไมโครเวฟที่จะตอบสนองต่อโมเลกุลชนิดต่างๆไม่เท่ากัน โดยจะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติเชิงไดอิเล็กตริกของมัน(C. Gabriel, 1988) คลื่นไมโครเวฟจะถูกดูดกลืนโดยโมเลกุลของน้ำได้ดีที่สุดเนื่องจากความถี่ของการหมุนของโมเลกุลของน้ำซึ่งมีความเป็นเชิงขั้ว(Dipole)สูงกับความถี่ของคลื่นไมโครเวฟที่ความถี่ 2.45 GHzเกิดการก้ำทอน(Resonance)กัน ทำให้น้ำสามารถดูดพลังงานของคลื่นไมโครเวฟที่มีประสิทธิภาพสูงสุดโดยพลังงานของคลื่นไมโครเวฟมีผลกระทบต่อวัสดุอื่นๆน้อยมาก(G. Roussy, 1995)น้ำจะถูกทำให้ร้อนขึ้นอย่างรวดเร็วจนระเหยออกไปหมด ดังนั้นพลังงานความร้อนที่เกิดขึ้นจึงใช้ในการระเหยของความชื้นในอาหาร โดยที่ความร้อนดังกล่าวจะไม่ทำให้อุณหภูมิของอาหารและรสชาติของอาหารเกิดการเสียหาย ถ้าหากมีการควบคุมที่เหมาะสม ซึ่งจะเห็นว่าการอบแห้ง

□ โดยคลื่น ไมโครเวฟมีความเหมาะสม □ ง่ายที่จะนำไปใช้ □ เพื่อพัฒนากระบวนการอบแห้ง □ อาหารที่มีประสิทธิภาพสูง (R.V. Decareau., 1985)

การอบแห้งแบบชั้นบางของไขมันสำปะหลังด้วยลมร้อน และอิทธิพลของไมโครเวฟต่อคุณลักษณะการอบแห้งแบบชั้นบางของไขมันสำปะหลังด้วยไมโครเวฟร่วมกับลมร้อน (คำนึ่ง, 2548) พบว่าพฤติกรรมของการอบแห้งแบบชั้นบางเกิดขึ้นเมื่อความเร็วของอากาศมีค่าตั้งแต่ 0.4 เมตรต่อวินาที ทุกระดับความเข้มไมโครเวฟไม่มีอิทธิพลต่อการลดลงของความชื้นในช่วงอัตราการอบแห้งคงที่ แต่ในช่วงอัตราการอบแห้งลดลงทุกความเข้มไมโครเวฟมีอิทธิพลต่อการลดลงของความชื้นอย่างมากเมื่อเทียบกับการอบแห้งด้วยลมร้อนเพียงอย่างเดียว

## 2.2 ความชื้นของเมล็ดพันธุ์ □

ความชื้นของเมล็ดพันธุ์ □ (ประนอม, 2541) คือ ปริมาณของน้ำที่แทรกซึมอยู่ □ ตามส่วนต □ ่างๆ ของเมล็ดพันธุ์ เมล็ดพันธุ์นอกจากจะมีเป □ ง น้ำมัน และ โปรตีน แล □ ว ยังมีน้ำเป □ นส □ วนประกอบที่สำคัญปริมาณน้ำที่มีอยู่ □ ในเมล็ดแตกต □ ่างกันไปตามสภาพแวดล้อม ระยะเวลาเจริญ และองค □ ประกอบทางเคมีของเมล็ดนั้นๆ ความชื้นของเมล็ดพันธุ์ □ วัตถุประสงค์ □ เช่นต □ วิจารณ์ (2530) กล □ าวถึงชนิดของน้ำในเมล็ดว่า การแห □ งไปของเมล็ดนั้นเกิดจากการระเหยออกไปของน้ำที่อยู่ □ ในช □ องว □ างระหว □ างโมเลกุล ซึ่งเรียกน้ำชนิดนี้ □ ่า Free water แต่ □ ยังมีน้ำอีกชนิดหนึ่งเป □ นน้ำที่ยึดติดอยู่ □ กับโมเลกุลภายในเมล็ดและเป็นองค □ ประกอบทางเคมีของเมล็ดพันธุ์ □ เรียกว่า Bound water ซึ่งจะระเหยออกจากเมล็ดได้ □ ยาก ทำให้ □ เมล็ดยังคงมีความชื้นอยู่ □ เสมอ

ความชื้นเมล็ดพันธุ์ คือ ปริมาณน้ำที่มีอยู่ในเมล็ดพันธุ์ โดยธรรมชาติน้ำเป็นองค์ประกอบส่วนหนึ่งที่อยู่ในเมล็ดพันธุ์ เริ่มจากการพัฒนาของเมล็ดพันธุ์จากไข่ที่ได้รับการผสมแล้วส่วนประกอบของน้ำจะมีอยู่สูงมาก ต่อเมื่อขบวนการสร้างเมล็ดพันธุ์ดำเนินการไป มีการสะสมอาหารแห้ง (Dry Matter) เพิ่มมากขึ้น ปริมาณน้ำหรือความชื้นในเมล็ดนั้นจะค่อย ๆ ลดลงตามลำดับ จนกระทั่งการพัฒนาของเมล็ดสิ้นสุดลง เมล็ดพันธุ์จะสุกแก่ทางสรีรวิทยา (Physiological Maturity) ณ จุดนี้เมล็ดพันธุ์ได้มีการสะสมอาหารแห้งสูงสุดแล้ว โดยที่ปริมาณความชื้นยังคงมีระดับสูง และหลังจากนั้นระดับความชื้นในเมล็ดพันธุ์จะเปลี่ยนแปลงตามสภาวะบรรยากาศ ทั้งนี้เพื่อรักษาระดับคงที่เมื่อเข้าสู่สมดุลกับบรรยากาศนั้น (Equilibrium Moisture Content) ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ คือ ชนิดเมล็ดพันธุ์, ความชื้นสัมพัทธ์ และอุณหภูมิ (การลดความชื้นเมล็ดพันธุ์, Online)

พัฒนาการของเมล็ดพันธุ์ (Seed Development) จะสิ้นสุดลงเมื่อเมล็ดพันธุ์ถึงสภาวะ สุกแก่ทางสรีรวิทยา ซึ่ง ณ ขณะนั้นเมล็ดพันธุ์จะมีสุขภาพและความมีชีวิต ทั้งความงอก (Germination) และความแข็งแรง (Vigor) สูงที่สุด จากนั้น จะถือเป็นระยะการเก็บรักษาจนกว่าจะมีการนำไปใช้ปลูก การเสื่อมคุณภาพของเมล็ด (Seed Deterioration) พร้อมทั้งจะเกิดขึ้นได้ทุกขณะตลอดช่วง

ระยะเวลานั้น โดยที่ระดับความชื้นของเมล็ดพันธุ์เป็นปัจจัยอันหนึ่งที่มีความสำคัญอย่างยิ่งต่ออัตราเสื่อมคุณภาพของ เมล็ดพันธุ์ในระหว่างนั้น ความชื้นเมล็ดพันธุ์ยิ่งสูงอัตราการเสื่อมคุณภาพยิ่งรุนแรง ความสำคัญเรื่องความชื้นเมล็ดพันธุ์ต่อการเสื่อมคุณภาพนี้ มีการประเมินความรุนแรงในการเสื่อมคุณภาพไว้ว่า “ทุก ๆ ระดับความชื้นของเมล็ดพันธุ์ที่ลดลง 1 % อายุการเก็บรักษาของเมล็ดพันธุ์จะเพิ่มขึ้นเป็นทวีคูณ” หรือในทางตรงกันข้าม หากความชื้นเพิ่มขึ้น 1 % อายุการเก็บรักษาจะลดลงทวีคูณ เช่นกัน

เนื่องจากความชื้นของเมล็ดพันธุ์เป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้เมล็ดเสื่อมคุณภาพที่สำคัญที่สุด โดยเมล็ดพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวใหม่ ๆ ในขณะที่ยังมีระดับความชื้นสูง จำเป็นที่จะต้องลดระดับความชื้นให้เร็วที่สุดเท่าที่จะกระทำได้ เมล็ดพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวในขณะที่ยังมีความชื้นสูงเมื่อนำมากองรวมกันหรือบรรจุรวมกันมาก ๆ ความชื้นที่สูงจะเป็นสาเหตุสำคัญทำให้เกิดความเสียหายเนื่องจากเมล็ดพันธุ์เป็นสิ่งที่ยังมีชีวิต จึงต้องมีขบวนการ metabolism เกิดขึ้นอยู่เสมอ ขบวนการทางชีวเคมีภายในเมล็ดยังคงดำเนินอยู่ ที่สำคัญคือ ขบวนการหายใจ ซึ่งเป็นขบวนการที่นำเอาออกซิเจนจากอากาศไปสันดาปกับโมเลกุลของสารประกอบคาร์โบไฮเดรต (CHO) แล้วปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) น้ำ และความร้อนออกมาดังสมการเคมี  $C_6H_{12}O_6 + 6O_2 \text{ ----- } 6CO_2 + 6H_2O + 673 \text{ Kcal (ความร้อน)}$

การหายใจของเมล็ดมีความสัมพันธ์กับความชื้นของเมล็ด ยิ่งเมล็ดมีความชื้นสูง ยิ่งทำให้อัตราการหายใจของเมล็ดสูงขึ้น ทำให้อาหารที่สะสมไว้ในเมล็ดจะถูกนำมาย่อยสลายเปลี่ยนไปเป็นพลังงานและความร้อน น้ำหนักของเมล็ดจะลดลงและมีการเสื่อมคุณภาพเร็วขึ้น รวมทั้งเกิดความร้อนสะสมในกองเมล็ดเพิ่มมากขึ้น ทำให้เกิด CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O และพลังงาน CO<sub>2</sub> เป็นพิษต่อเมล็ด ทำให้เมล็ดมีอายุสั้นลง น้ำและความร้อนเร่งการสลายตัวของสารเคมีในเมล็ดให้เร็วขึ้น เมล็ดจึงเสื่อมความมีชีวิตลงอย่างรวดเร็ว ขอบเขตของอุณหภูมิซึ่งทำลายความงอกเกือบทั้งหมด และการทำลายทั้งหมดนั้นแคบมาก สำหรับเมล็ดที่มีความชื้น 25% เมล็ดจะถูกทำลายความงอกเกือบหมดที่ 50°C และความงอกจะถูกทำลายทั้งหมดโดยสิ้นเชิงที่ 61°C แต่สำหรับเมล็ดที่มีความชื้น 11% อุณหภูมิที่ทำลายความงอกเกือบทั้งหมดและทำลายอย่างสมบูรณ์ คือ 64°C และ 73°C ตามลำดับ สภาพที่เหมาะสมซึ่งทำให้เมล็ดมีชีวิตอยู่ได้นานคือ สภาพซึ่งทำให้อัตราของ metabolism ในเมล็ดดำเนินไปอย่างช้า ๆ นั่นคือในทางปฏิบัติต้องให้เมล็ดมีความชื้นต่ำและอยู่ในที่เย็น

ความชื้นในเมล็ดพันธุ์ (Seed Moisture Content) คือ ปริมาณของน้ำที่แทรกซึมอยู่ตามส่วนต่าง ๆ ของเมล็ด มีหน่วยวัดเป็นอัตราส่วนร้อยละของน้ำหนักน้ำที่อยู่ในเมล็ดพันธุ์ ต่อน้ำหนักมวลรวมของเมล็ดพันธุ์นั้น (น้ำหนักมาตรฐานเปียก) คำนวณได้จากสมการที่ 2.1

$$\text{ความชื้นของเมล็ด (\%)} = \frac{\text{นน.ของน้ำที่มีอยู่ในเมล็ด} \times 100}{\text{นน.ทั้งหมดของเมล็ด}}$$

หรือ 
$$\text{ความชื้นของเมล็ด (\%)} = \frac{(\text{นน.เมล็ดก่อนอบ} - \text{นน.เมล็ดหลังอบ}) \times 100}{\text{นน.เมล็ดก่อนอบ}} \dots\dots\dots 2.1$$

กล่าวได้ว่าความชื้นสมดุลของเมล็ด (Equilibrium Moisture Content) คือความชื้นของเมล็ดที่จะเข้าสู่สมดุลกับสภาพอากาศรอบ ๆ เมล็ด ความชื้นเมล็ดจะเพิ่มขึ้นหรือลดลงตามการเปลี่ยนแปลงของความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศเป็นสำคัญ นั่นคือเมื่อความชื้นสัมพัทธ์สูงขึ้น เมล็ดก็จะดูดความชื้น จนกระทั่งความชื้นในเมล็ดเข้าสู่สมดุลกับความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศ ในทำนองเดียวกัน เมื่อความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศต่ำลง เมล็ดก็จะคายความชื้นออกสู่บรรยากาศ จนกระทั่งเกิดความสมดุลระหว่างความชื้นในเมล็ดและความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศ

**2.3 การทดสอบความงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าวอย่างง่าย**

การทำนาหว่านน้ำตม ให้ได้ผลผลิตต่อไร่สูงนั้น เรื่องเมล็ดพันธุ์ถือว่าเป็นปัจจัยสำคัญเรื่องหนึ่ง การใช้เมล็ดพันธุ์ที่ดีไม่มีโรคแมลง มีความบริสุทธิ์สูง ก็จะทำให้ได้ผลผลิตที่ดีตามมา ก่อนที่ชาวนาจะหว่านข้าว ควรมีการทำความสะอาดเมล็ดพันธุ์และมีการทดสอบการงอกของเมล็ดพันธุ์ที่จะใช้ก่อนหว่านเสมอ หากชาวนานำเมล็ดพันธุ์ที่มีเปอร์เซ็นต์ความงอกต่ำกว่า 80% ไปหว่านลงในนา จะทำให้ได้จำนวนต้นข้าวที่งอกมีจำนวนน้อย ซึ่งต้องมีการปลูกซ่อมภายหลัง หรืออาจจะต้องไถทิ้งและหว่านเมล็ดพันธุ์ใหม่ ทำให้เสียค่าใช้จ่ายทั้งเรื่องเมล็ดพันธุ์และการเตรียมดิน ดังนั้นวิธีการที่จะทำให้ไม่ต้องเสีย เวลาและค่าใช้จ่าย โดยไม่จำเป็นก็โดยการทดสอบความงอกของเมล็ดพันธุ์ก่อนที่ จะทำการเพาะปลูก เพื่อจะได้คำนวณการใช้เมล็ดพันธุ์ต่อไป (เครือวัลย์,สวพ.5 ปีที่ 1)

**วัสดุที่ใช้สำหรับการทดสอบความงอก**

1. เมล็ดพันธุ์ ที่นำมาทดสอบต้องเป็นตัวแทนของเมล็ดพันธุ์ทั้งหมดโดยการสุ่มนับโดย ยุติธรรม ควรสุ่มหลาย ๆ จุด เพื่อให้ได้ตัวแทนที่แท้จริง จำนวนเมล็ดพันธุ์ที่ทำการทดสอบควรใช้ อย่างน้อย 400 เมล็ด โดยแบ่งเป็น 4 ซ้ำ ๆ ละ 100 เมล็ด
2. วัสดุเพาะ ต้องมีคุณสมบัติที่สามารถดูดซับน้ำได้ดีและมีความชื้นพอเพียงตลอดระยะเวลา การทดสอบความงอก ในระหว่างการทดสอบต้องหมั่นดูว่าวัสดุเพาะแห้งหรือไม่ ถ้าแห้งต้องเติมน้ำ ให้ความชื้นเหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ดพันธุ์ ซึ่งในการทดสอบการงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าว ด้วยตนเองอย่างง่ายนั้นจะใช้กระดาษทิชชู เป็นวัสดุเพาะ

**วิธีการทดสอบความงอกอย่างง่าย มีวิธีปฏิบัติดังต่อไปนี้**

- 1) ใช้กระดาษทิชชูซ้อนกัน 3-5 ชั้น วางบนฝา หรือจานแบนๆ แล้วรดน้ำให้ชุ่ม
- 2) โรยเมล็ดพันธุ์ข้าวจำนวน 100 เมล็ดลงบนกระดาษทิชชู

3) เมื่อครบเวลา 4-5 วัน ตรวจสอบจุดต้นกล้าปกติ (ต้นอ่อนที่มียอด รากสมบูรณ์) ต้นกล้าผิดปกติ (ต้นที่ไม่สามารถเจริญเป็นต้นปกติได้ เช่น ไม่มียอด รากสั้น เป็นต้น) และเมล็ดไม่งอก

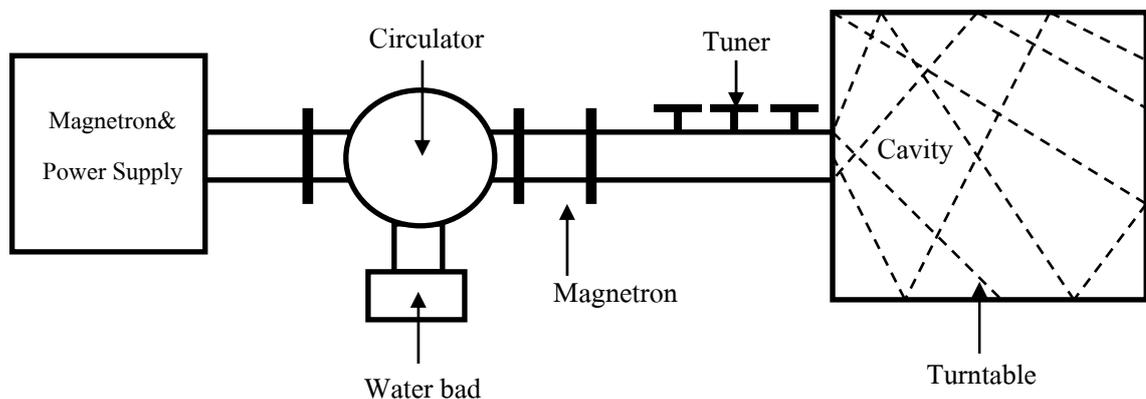
**การคิดเปอร์เซ็นต์ความงอก** เปอร์เซ็นต์ความงอกของเมล็ดพันธุ์ได้จากจำนวนต้นกล้าปกติ โดยใช้ผลเฉลี่ยจากการทดสอบแต่ละซ้ำ ดังนี้

ซ้ำ	เปอร์เซ็นต์ความงอก
1	84
2	86
3	86
4	88
<b>ผลรวม 4 ซ้ำ</b>	<b>348</b>
<b>ค่าเฉลี่ย 4 ซ้ำ</b>	<b><math>348/4 = 87</math></b>

ฉะนั้นเมล็ดพันธุ์ตัวอย่างนี้มีความงอก 87 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเมล็ดพันธุ์ข้าวได้มาตรฐานนั้นต้องมีความงอกไม่ต่ำกว่า 80 เปอร์เซ็นต์ ตามพระราชบัญญัติพันธุ์พืช พ.ศ.2518 และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม พ.ศ. 2535

## 2.4 อุปกรณ์สำหรับกระบวนการให้ความร้อนด้วยคลื่นไมโครเวฟ

การทำความร้อนด้วยคลื่นไมโครเวฟและไดอิเล็กตริกมีกลไกเช่นเดียวกันแต่มีวิธีการในการทำให้บรรลุเป้าหมายแตกต่างกัน โดยระบบพื้นฐานของระบบเหล่านี้จะประกอบด้วยแหล่งกำเนิดพลังงานความถี่สูงหรือ เจนเนอเรเตอร์ และโซลิตอนนำคลื่น (Waveguide) ไปยังชิ้นงาน (Load) ที่อยู่ภายในแอปพลิเคชัน (Applicator) ดังแสดงในรูปที่ 2.1



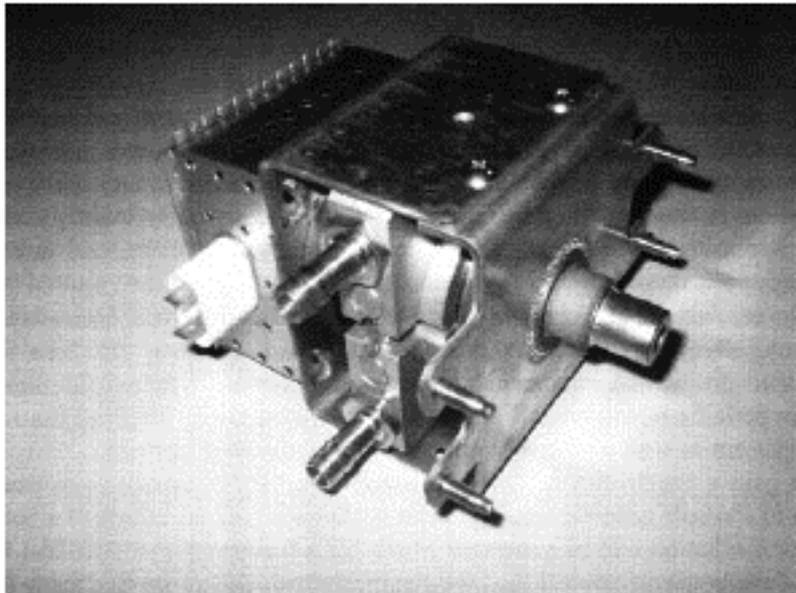
## รูปที่ 2.1 แสดงองค์ประกอบพื้นฐานของระบบทำความร้อนไมโครเวฟ

จากรูปที่ 2.1 แมกนีตรอน (Magnetron) ที่ติดตั้งบนท่อนำคลื่น (Waveguide) ทำหน้าที่เป็นตัวกำเนิดคลื่นไมโครเวฟหรือส่งพลังงานไมโครเวฟ ไมโครเวฟจะเคลื่อนที่ผ่านท่อนำคลื่นไปยังวัสดุที่นำมาผานกระบวนการที่อยู่ภายในคาวิตี (Cavity) หรือ แอปพลิเคชัน (Applicator) เมื่อพลังงานไมโครเวฟเข้าสู่วัตถุแล้ว ส่วนที่นอกเหนือจากการดูดซับ (Absorbed Wave) โดยตัววัสดุ จะมีบางส่วนที่ทะลุผ่าน (Transmitted Wave) วัสดุและจะมีบางส่วนที่สะท้อนกลับ (Reflected wave) ไป ซึ่งอัตราพลังงานไมโครเวฟที่สะท้อนกลับจะขึ้นอยู่กับค่าคุณสมบัติไดอิเล็กตริก (Dielectric Properties) ของวัสดุและคุณลักษณะประจำตัวของวัสดุเอง คลื่นสะท้อนที่เกิดจากการสะท้อนกลับของคลื่นไมโครเวฟขณะชนกับวัสดุอาจทำให้ตัวกำเนิดคลื่นไมโครเวฟเสียหายได้ (โดยเฉพาะระบบที่ไซโครเวฟกำลังสูง) ดังนั้นโดยทั่วไประบบไมโครเวฟจะติดตั้งตัวดักคลื่น หรือที่เรียกทั่วไปว่า เซอร์คูลเตอร์ (Circulator) (อุปกรณ์ที่ทำให้คลื่นไมโครเวฟเดินได้ทางเดียว) ระบายพลังงานตัวกำเนิดคลื่นและท่อนำคลื่นเพื่อป้องกันการเสียหายดังกล่าว นอกจากนี้ยังติดตั้งอุปกรณ์ปรับแต่งคลื่นเพื่อที่จะลดพลังงานสะท้อนกลับนี้ โดยใช้อุปกรณ์ที่เรียกว่า Matching Tuner มาติดตั้งระหว่งท่อนำคลื่นและบริเวณทำความร้อน อุปกรณ์ตัวนี้ทำหน้าที่ปรับให้คลื่นไมโครเวฟมีการดูดซับในตัววัสดุได้ดีขึ้นโดยที่การสะท้อนของคลื่นที่ผิววัสดุลดลง ส่งผลทำให้ระบบไมโครเวฟทำงานที่ประสิทธิภาพสูงสุดอีกด้วย

## 2.5 แหล่งกำเนิดพลังงานความถี่สูงหรือเจนเนอเรเตอร์ (Generator)

โดยแหล่งกำเนิดคลื่นไมโครเวฟหรือเจนเนอเรเตอร์ (Generator) จะประกอบด้วยแหล่งจ่ายกำลังไฟกระแสตรงและตัวแมกนีตรอน (Magnetron) หรือไคลสตรอน (Klystron) โดยตัวแมกนีตรอน (Magnetron) เป็นอุปกรณ์ที่มีความสำคัญที่สุดอันหนึ่งในระบบทำความร้อนไมโครเวฟ แมกนีตรอนเป็นหลอดส่งพลังงานคลื่นไมโครเวฟจากการเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ (Dc Energy) ภายใต้อิทธิพลของสนามไฟฟ้าสูงๆ ที่ Magnetron Anode โดยมีประสิทธิภาพประมาณ 70% - 90% ภายในแมกนีตรอน ประกอบไปด้วยไส้หลอด (Filament) โดยแคโทด (Cathode) ซึ่งเป็ขั้วใดขั้วหนึ่งของไส้หลอด (ทำจากขดลวดทั้งสแตน) และถูกบรรจุอยู่ในช่องสุญญากาศซึ่งส่วนของผนังรอบๆ จะทำหน้าที่เป็นขั้วแอโนด (Anode) คลื่นไมโครเวฟที่ถูกกำเนิดขึ้นจะถูกส่งออกมาภายนอกโดย Antenna ในการทำงานของแมกนีตรอนนั้น แมกนีตรอนจะถูกจ่ายไฟกระแสสลับแรงดันต่ำประมาณ 3-4 โวลต์ กระแส 10 แอมแปร์ ที่ไส้หลอด ซึ่งจะทำให้ไส้หลอดร้อนและปล่อย

อิเล็กตรอนออกมา และเมื่อจําวยไฟฟ้ําแรงดันสูงไปที่ขั้วใดขั้วหนึ่งของไส้หลอดซึ่งทำห้ําที่เป้ําแนกโศดเทียบกับขั้วแอโนด ก็จะทำห้ําอิเล็กตรอนถูกบังคับให้เคลื่อนที่ภายใต้อิทธิพลของสนามไฟฟ้ําและสนามแม่เหล็กถาวร และเมื่อความต้ํางศักย์มีค้ําสูงจนถึงค้ําหนึ่งก็จะทำห้ําแมกนีตรอนสามารถเปลือยคลื่นไมโครเวฟออกมาได้ โดยที่ความถี่ของคลื่นไมโครเวฟจะถูกกำหนดค้ําวยโครงสร้างภายในของสูญญากาศระห้ํางขั้วแคโศดกับขั้วแอโนด ทำห้ํามีความเหมาะที่ ทำห้ําแมกนีตรอนสามารถกำเนิดคลื่นไมโครเวฟความถี่ 2.45 GHz ออกมา ซึ่งลักษณะของหลอดแมกนีตรอนแสดงดังในรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 แสดงหลอดแมกนีตรอนขนาดเล็ก

**2.6 แอพพลิเคเตอร์ชนิดคาวิตี (Cavity Applicators)**

แอพพลิเคเตอร์ขนาดใหญ่ยกตัวอย้ําางเตาไมโครเวฟของโฮโร (Horo) ระบบนี้จะประกอบด้วยคาวิตีโลหะซึ่งอาจต่อเชื่อมกันเป้ําอนุโมงค้ําภายในอนุโมงค้ํา นี้จะมีระบบสายพานลำเลียงเพื่อเคลื่อนย้ําวยปริมาตรของวัสดุที่นำมาผ้ําานกระบวนการ พลังงานไมโครเวฟที่ป้ําอนเข้ําาไปในแอพพลิเคเตอร์นี้โดยวิธีการไซ้ําท้ําอนำคลื่นหรือสายโคแอกเซียลผ้ําานจุดต่อเดี่ยวหรือหลายจุดต่อในระบบที่ไซ้ําในอุตสาหกรรม อาจจะมีแมกนีตรอนมากกว่า 100 ตัว ติดตั้งแยกกันภายในคาวิตี นอกจากนั้นแอพพลิเคเตอร์ชนิดนี้จะพบ้ําาไหลหรือวัสดุที่นำมาผ้ําานกระบวนการจะมีล้ําศควนโดยปริมาตรน้ําอยกว้ําาเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาตรของแอพพลิเคเตอร์ (เราจึงเรียกรูปแบบคลื่นไมโครเวฟที่กระทำค้ําอวัสดุในลักษณะนี้้ําาคลื่นมัลติโหมด (Multi Mode)) และจะถูกสนามแม่เหล็กไฟฟ้ําซึ่งสะท้ําอนกลับไปกลับมาจากค้ําานไปอีกค้ําานหนึ่งของแอพพลิเคเตอร์ ผ้ําานเข้ําาไปใน

โหลดจากทุกๆจุด □านสิ่งนี้จึงถูกเรียกว □าเป □นการทำควมร □อนเชิงปริมาตรสามมิติที่มีลักษณะเฉพาะ ซึ่งหลักการของระบบนี้มีการประยุกต์ □ใช้ □อย □างแพร □หลายในอุตสาหกรรม สำหรับป □ัญหาหนึ่งของแอฟฟลิเคเตอร์ □ ชนิดควิตี คือไม่ □ความสม่ำเสมอของสนามแม่ □เหล็กไฟฟ □าที่เกิดขึ้นภายในโหลดซึ่งส่งผล □อการกระจายตัวของควมร □อนภายในโหลด ดังนั้นเพื่อให □การทำควมร □อนมีความสม่ำเสมอจึงได้ □มีชั้นตอนที่เป □นหลักประกันในป □ัญหาดังกล □าว โดยปกติจะใช้ □วิธีการผสมผสานได □แก □ ออกแบบให้ □มีการเคลื่อนที่หรือการหมุนของโหลดในแอฟฟลิเคเตอร์ □ ซึ่งอาจใช้ □ระบบสายพานลำเลียงหรือถาดหมุน และมีโหมดของการกวนสนามพลังงาน (Mode Stirrer) โดยอาจจะเป □น ใบกวนที่การหมุนรอบตัว การเพิ่มจำนวน โหมดภายในควิตีก็เป □นผลให้ □เกิดการกระจายและสท □อนของพลังงานได □ดีเซ □นกัน นอกจากนี้ยังสามารถออกแบบให้ □มีช □องทางการป □อนพลังงานไมโครเวฟให้ □มีลักษณะหลายช □อง (Multi Feed System) หรือออกแบบให้ □มีการใช้ □แหล □งพลังงานไมโครเวฟที่มีความถี่แตกต □างกันเล็กน้อยภายในแอฟฟลิเคเตอร์ □ยูนิตเดียวกัน เพื่อให้ □เกิดรูปแบบการกระจายของคลื่นแม่ □เหล็กไฟฟ □าภายในแอฟฟลิเคเตอร์ □ที่ดีขึ้น

## 2.7 การวัดค่ากำลังของคลื่นไมโครเวฟ

การวัดค่ากำลังของคลื่นไมโครเวฟที่กำเนิดจากแมกนีตรอน ทำการวัดค่ากำลังของคลื่นไมโครเวฟที่ถูกส่งออกมาจากแมกนีตรอน โดยใช้ น้ำเป็นโหลด เนื่องจากน้ำสามารถดูดกลืนคลื่นไมโครเวฟได้ดีที่สุด แล้วทำการวัดอุณหภูมิของน้ำที่เปลี่ยนไปด้วยเทอร์โมคัปเปิลที่สามารถคำนวณกำลังของไมโครเวฟโดยใช้ค่า 4.19 คือค่าความร้อนจำเพาะของน้ำได้จากสมการที่ 2.2

$$P(\text{watt}) = \frac{4.19V\Delta T}{t} \dots\dots\dots(2.2)$$

โดยที่ P คือกำลังของคลื่นไมโครเวฟ V คือปริมาตรของน้ำ ΔT คืออุณหภูมิของน้ำที่เปลี่ยนไป และ t คือเวลาที่คลื่นไมโครเวฟถูกส่งออกมา ซึ่งในการทดลองจะใช้น้ำจำนวน 250 cc บรรจุในภาชนะแก้วใส Pyrex และใช้เวลา 60 วินาที