

บทที่ 4

ผลการวิจัยและวิจารณ์

4.1 การผลิตแบคทีเรียโอสินของแบคทีเรียกรดแลคติก

4.1.1 ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตสารแบคทีเรียโอสิน

ก) ผลการศึกษาระดับอุณหภูมิที่เหมาะสมในการผลิตแบคทีเรียโอสิน

จากการทดสอบหาระดับอุณหภูมิที่เหมาะสมในการผลิตแบคทีเรียโอสินต่อกิจกรรมของแบคทีเรียโอสินในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* โดยเฉพาะเลี้ยงเชื้อแบคทีเรียกรดแลคติก 2 ไอโซเลต คือ *Lactobacillus plantarum* LS0602 และ *Lactobacillus brevis* LT 0904 ที่ระดับอุณหภูมิต่างกัน 6 ระดับ คือ 25, 30, 35, 37, 39 และ 42 องศาเซลเซียส พบว่าที่อุณหภูมิทั้ง 6 ระดับนั้นเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 ผลิตแบคทีเรียโอสินที่มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอสินต่อการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* เท่ากับ 12,800 AU ต่อ มิลลิลิตร อย่างไรก็ตามจากการเปรียบเทียบการเพาะเลี้ยงเชื้อแบคทีเรียกรดแลคติกทั้งสองชนิดที่อุณหภูมิต่าง ๆ กันพบว่าการเพาะเลี้ยงเชื้อที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส มีผลทำให้ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของโซนการยับยั้งสูงที่สุด คือ 21.0 และ 18.0 มิลลิลิตรตามลำดับ (ตารางที่ 4.1) ดังนั้นอุณหภูมิที่เหมาะสมในการสร้างแบคทีเรียโอสินต่อกิจกรรมของแบคทีเรียโอสินในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* คือ 34 องศาเซลเซียส

จากการทดลองนี้พบว่าอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการสร้างแบคทีเรียโอสิน โดยแบคทีเรียกรดแลคติก *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 คือ 37 องศาเซลเซียสซึ่งที่ระดับอุณหภูมินี้ให้กิจกรรมของแบคทีเรียโอสินสูงสุดผลการทดลองนี้สอดคล้องกับผลการทดลองของ Karthikeyan และ Santosh (2009) ที่พบว่าเชื้อ *L. plantarum* มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอสินสูงสุดที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (12,800 AUต่อมิลลิลิตร) Altuntas และคณะ (2010) รายงานว่า *Pediococcus acidilactici* 13 มีกิจกรรมการยับยั้งของแบคทีเรียโอสินมากที่สุดถึง 204,800 AUต่อมิลลิลิตร เมื่อเพาะเลี้ยงเชื้อที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ซึ่งต่างจาก Drosinos และคณะ (2006) ที่พบว่าเชื้อ *Leuconostoc mesenteroides* E131 ผลิตแบคทีเรียโอสินที่มีกิจกรรมสูงสุดที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

ข) ผลการศึกษาระดับพีเอชที่เหมาะสมในการผลิตแบคทีเรียโอสิน

สำหรับทดสอบหาระดับพีเอชที่เหมาะสมในการผลิตแบคทีเรียโอสินต่อกิจกรรมของแบคทีเรียโอสินในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* โดยเฉพาะเลี้ยงเชื้อแบคทีเรียกรดแลคติกในอาหารเหลว MRS ที่มีระดับพีเอชต่างกัน 5 ระดับ คือ พีเอช 4-8 พบว่าที่เชื้อ *L. plantarum*

LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 ที่เพาะเลี้ยงเชื้อในอาหารเหลว MRS ที่มีระดับพีเอช 4-8 พบว่าสามารถผลิตแบคทีเรียโอซินที่มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินต่อการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* เท่ากับ 12,800 AU ต่อมิลลิเมตร แต่เมื่อเปรียบเทียบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของโซนการยับยั้งพบว่าเชื้อ เชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของโซนการยับยั้งสูงที่สุด คือ 10.50 และ 12.0 มิลลิเมตรตามลำดับ เมื่อเพาะเลี้ยงเชื้อในอาหาร MRS ที่มีพีเอช 6 และ พีเอช 7 ตามลำดับ (ตารางที่ 4.2)

ค่าพีเอชที่เหมาะสมอยู่ในช่วง 6-7 เช่นเดียวกับการรายงานโดยนักวิจัยท่านอื่นซึ่งได้พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* สายพันธุ์ ST23LD มีกิจกรรมสูงสุดเมื่อเลี้ยงในอาหารเหลว MRS ที่มีพีเอชเริ่มต้นคือ 6.5 ขณะที่ *L. plantarum* สายพันธุ์ ST34ILD มีกิจกรรมสูงสุดเมื่อเลี้ยงเชื้อในอาหารที่มีพีเอชเริ่มต้นคือ 6.0 (Todorov และ Dicks, 2006) อย่างไรก็ตาม Mataragas และคณะ, 2003 ได้รายงานไว้ว่าเชื้อ *L. curvatus* L442 และ *Leuconostoc mesenteroides* L124 มีกิจกรรมได้สูงสุดเมื่อเพาะเลี้ยงในอาหาร MRS ที่มีพีเอช 5.5 ทั้งนี้ De Vuyst และคณะ (1996) และ Mataragas และคณะ (2003) ได้กล่าวว่าการผลิตแบคทีเรียโอซินถูกส่งเสริมในสภาวะแวดล้อมระดับที่ต่ำกว่าสภาวะแวดล้อมที่เหมาะสมทั้งนี้อาจเนื่องมาจากกระบวนการสังเคราะห์แบคทีเรียโอซินเกิดขึ้นได้ดีขณะที่มีอัตราการเจริญค่อนข้างต่ำ อัตราการเจริญที่สูงขึ้นไม่ได้มีผลทำให้การผลิตแบคทีเรียโอซินเกิดได้ดีขึ้นเสมอไป แต่อย่างไรก็ตามยังมีรายงานว่าการผลิตแบคทีเรียโอซินเกิดขึ้นได้ดีที่อุณหภูมิใกล้เคียงกันกับอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญ (Daba และคณะ, 1993)

ตารางที่ 4.1 อุณหภูมิที่เหมาะสมในการสร้างแบคทีเรียโอซินต่อการยับยั้งเชื้อ *Listeria monocytogenes*

อุณหภูมิที่ใช้เพาะเลี้ยงเชื้อ (องศาเซลเซียส)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของโซนใส (มิลลิเมตร)/ กิจกรรมของแบคทีเรียโอซิน (AUต่อมิลลิเมตร)	
	<i>Lactobacillus plantarum</i> LS0602	<i>Lactobacillus brevis</i> LT0904
25	13.0 (12,800)	11.0 (12,800)
30	15.0 (12,800)	15.0 (12,800)
35	19.0 (12,800)	16.0 (12,800)
37	21.0 (12,800)	18.0 (12,800)
39	18.25 (12,800)	15.0 (12,800)
42	10.83 (12,800)	12.0 (12,800)

ตารางที่ 4.2 พีเอชที่เหมาะสมในการสร้างสารแบคทีเรียโอซินต่อการยับยั้งเชื้อ *Listeria monocytogenes*

พีเอชของ อาหารเลี้ยงเชื้อ	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของโซนใส (มิลลิเมตร)/ กิจกรรมของแบคทีเรียโอซิน (AUต่อมิลลิลิตร)	
	<i>Lactobacillus plantarum</i> LS0602	<i>Lactobacillus brevis</i> LT0904
4	8.67 (12,800)	6.0 (12,800)
5	9.0 (12,800)	8.0 (12,800)
6	10.50 (12,800)	9.0 (12,800)
7	9.50 (12,800)	12.0 (12,800)
8	9.0 (12,800)	8.50 (12,800)

ค) ผลการศึกษาส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมในการผลิตแบคทีเรียโอซิน

จากการทดลองหาส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมในการผลิตแบคทีเรียโอซินต่อกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* โดยเลี้ยงเชื้อที่คัดเลือกได้คือ เชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT0904 ในอาหารเหลว MRS (Difco) ชุดควบคุมเปรียบเทียบกับอาหารเหลว MRS ที่มี การเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบในอาหารเหลว MRS เช่น แหล่งคาร์บอน แหล่งไนโตรเจน ตลอดจนสารที่ส่งเสริมการเจริญของเชื้อ พบว่าเมื่อพิจารณาผลการเติมสารประกอบที่ใช้เป็นแหล่งคาร์บอนสำหรับเพาะเลี้ยงเชื้อ *L. plantarum* LS0602 พบว่าการมีกลูโคส จำนวน 20 กรัมต่อลิตรใน MRS ชุดควบคุม มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 12,800 AUต่อมิลลิลิตร (ตามตารางที่ 4.9) แต่เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงสารประกอบที่เป็นแหล่งคาร์บอนให้ต่างไปจากชุดควบคุมพบว่า การเติมฟรุกโตส แมนโนส แลคโตส มอลโตส และซูโครส มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงกว่าชุดควบคุม และเมื่อเติมกลูโคส จำนวน 30 กรัมต่อลิตร ทำให้เชืวดังกล่าวมีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงสุดถึง 102,400 AUต่อมิลลิลิตร ส่วนเชื้อ *L. brevis* LT 0904 ได้ผลแตกต่างกันคือ เมื่อเติมฟรุกโตส แมนโนส แลคโตส และมอลโตส จำนวน 20 กรัมต่อลิตร พบว่ามีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับชุดควบคุมซึ่งเติมกลูโคส จำนวน 20 กรัมต่อลิตร แต่ค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงถึง 25,600 AUต่อมิลลิลิตร เมื่อเติมน้ำตาลซูโครส และเมื่อเติมกลูโคส จำนวน 40 กรัมต่อลิตร จะทำให้เชื้อมีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงที่สุดถึง 102,400 AUต่อมิลลิลิตร เมื่อพิจารณาแหล่งไนโตรเจนของส่วนประกอบในอาหารเลี้ยงเชื้อ พบว่าการเติมทริปโตเนน จำนวน 10 และ 20 กรัมต่อลิตรแทนโปรตีนไฮโปโตน เบอร์3 สำหรับเชื้อ *L. plantarum* LS0602 ทำให้มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงกว่าชุดควบคุม โดยปริมาณทริปโตเนน จำนวน 10 กรัมต่อลิตร มีผลทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโอซิน

สูงที่สุด (51,200 AUต่อมิลลิกรัม) แต่การเพิ่มปริมาณยีสต์สกัด จำนวน 10 และ 20 กรัมต่อลิตร (จากเดิม 5 กรัมต่อลิตร) ไม่มีผลทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกเพิ่มขึ้น สำหรับการเติมโพรไบโอติก ร่วมกับยีสต์สกัดไม่ว่าที่ความเข้มข้นใดก็ตามก็ไม่มีผลในการทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกเพิ่มขึ้นเมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุมเช่นเดียวกับเชื้อ *L. brevis* LT 0904 ที่เพาะเลี้ยงในอาหาร MRS ที่เติมโพรไบโอติกแทนโพรไบโอติก เบอรั 3 พบว่า การเติมโพรไบโอติก จำนวน 10 กรัมต่อลิตร มีผลทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงกว่าการเติมโพรไบโอติก 20 กรัมต่อลิตร แต่การเติมยีสต์สกัด 20 กรัมต่อลิตร จะทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงสุด 25,600 AUต่อมิลลิกรัม ส่วนการเติมโพรไบโอติก ร่วมกับยีสต์สกัดไม่ว่าที่ความเข้มข้นใดก็ตามก็ไม่มีผลต่อการเพิ่มขึ้นของกิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกเช่นเดียวกัน และเมื่อพิจารณาการเติมสารที่ช่วยส่งเสริมการเจริญของเชื้อเช่น การเติมโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟตมาจนถึง จำนวน 5 กรัมต่อลิตรแทนโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต จำนวน 2 กรัมต่อลิตร สำหรับเชื้อ *L. plantarum* LS0602 พบว่าทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงสุดคือ 25,600 AUต่อมิลลิกรัม ซึ่งต่างกับเชื้อ *L. brevis* LT 0904 ที่การเติมโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต จำนวน 20 กรัมต่อลิตร มีผลทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงสุดคือ 25,600 AUต่อมิลลิกรัม สำหรับการเติมโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต จำนวน 2 กรัมต่อลิตรเพิ่มในอาหารที่ใช้เพาะเลี้ยงเชื้อ *L. brevis* LT 0904 พบว่ามีกิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงสุด 51,200 AUต่อมิลลิกรัม ซึ่งสูงกว่าชุดควบคุมที่เติมโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต จะเห็นได้ว่าการเพิ่มโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟตที่ระดับสูงกว่า 2 กรัมต่อลิตร ไม่มีผลต่อกิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกเพิ่มขึ้น เมื่อพิจารณาสูตรอาหารเหลว MRS ที่เติมวิตามินบี 1 และวิตามินบี 12 เทียบกับชุดควบคุมซึ่งไม่ได้เติมวิตามินดังกล่าว พบว่าเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และเชื้อ *L. brevis* LT 0904 มีกิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกเท่ากับชุดควบคุมที่ไม่ได้เติมวิตามินคือ 12,800 AUต่อมิลลิกรัม รวมทั้งการเติมแมกนีเซียมซัลเฟตและแมงกานีสซัลเฟตในระดับความเข้มข้นที่เพิ่มสูงขึ้นกว่าในอาหารชุดควบคุมที่เติมแมกนีเซียมซัลเฟต จำนวน 0.1 กรัมต่อลิตร และแมงกานีสซัลเฟต จำนวน 0.05 กรัมต่อลิตร ก็ไม่มีผลทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงขึ้น ดังนั้นจึงสรุปได้ว่าส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมสำหรับเพาะเลี้ยงเชื้อ *L. plantarum* LS0602 เพื่อให้มีการสร้างแบคทีเรียโพรไบโอติกที่มีกิจกรรมการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ก่อโรคได้ดีที่สุดคือ อาหารเหลว MRS ปกติที่เติมกลูโคสจำนวน 30 กรัมต่อลิตร โพรไบโอติก 10 กรัมต่อลิตร และโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต จำนวน 5 กรัมต่อลิตร สำหรับเชื้อ *L. brevis* LT 0904 ควรเลี้ยงในอาหารเหลว MRS ปกติที่เติมกลูโคส 40 กรัมต่อลิตร โพรไบโอติก 10 กรัมต่อลิตร ยีสต์สกัด 20 กรัมต่อลิตร และโคโคแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต จำนวน 2 กรัมต่อลิตร เพื่อให้มีกิจกรรมของแบคทีเรียโพรไบโอติกสูงสุด ตามตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 อาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมในการสร้างสารแบคทีเรียโอจีน

ลำดับที่ของ สูตรอาหาร	ชนิดและปริมาณของส่วนประกอบอาหาร (กรัมต่อลิตร)		กิจกรรมของแบคทีเรียโอจีน (AU/ มิลลิลิตร)	
	ส่วนประกอบที่เติมเพิ่ม	ทดแทนส่วนประกอบในอาหารMRS สูตรควบคุม	<i>Lactobacillus</i> <i>plantarum</i> LS0602	<i>Lactobacillus</i> <i>brevis</i> LT0904
1	ชุดควบคุม (MRS, Difco),	-	12,800	12,800
2	Fructose (20)	Glucose (20)	25,600	12,800
3	Mannose (20)	Glucose (20)	51,200	12,800
4	Lactose (20)	Glucose (20)	25,600	12,800
5	Maltose (20)	Glucose (20)	51,200	12,800
6	Sucrose (20)	Glucose (20)	25,600	25,600
7	Glucose (30)	Glucose (20)	102,400	51,200
8	Glucose (40)	Glucose (20)	51,200	102,400
9	Glucose (50)	Glucose (20)	25,600	25,600
10	Tryptone (10)	Proteose peptone (10)	51,200	25,600
11	Tryptone (20)	Proteose peptone (10)	25,600	12,800
12	Yeast extract (10)	Yeast extract (5)	12,800	12,800
13	Yeast extract (20)	Yeast extract (5)	12,800	25,600
14	Tryptone (12.5)+Yeast extract (7.5)	Proteose peptone (10)+Yeast extract (5)	12,800	12,800
15	Tryptone (20)+Yeast extract (10)	Proteose peptone (10)+Yeast extract (5)	12,800	12,800
16	Tryptone (10)+Yeast extract (20)	Proteose peptone (10)+Yeast extract (5)	12,800	12,800
17	K ₂ HPO ₄ (5)	K ₂ HPO ₄ (2)	25,600	12,800
18	K ₂ HPO ₄ (10)	K ₂ HPO ₄ (2)	12,800	12,800
19	K ₂ HPO ₄ (20)	K ₂ HPO ₄ (2)	12,800	25,600
20	KH ₂ PO ₄ (2)	K ₂ HPO ₄ (2)	6,400	51,200
21	KH ₂ PO ₄ (5)	K ₂ HPO ₄ (2)	12,800	6,400
22	KH ₂ PO ₄ (10)	K ₂ HPO ₄ (2)	12,800	12,800
23	KH ₂ PO ₄ (20)	K ₂ HPO ₄ (2)	12,800	12,800
24	วิตามินบี1 (0.001)	0	12,800	12,800
25	วิตามินบี12 (0.001)	0	12,800	12,800
26	MgSO ₄ (2)	MgSO ₄ (0.1)	12,800	12,800
27	MgSO ₄ (5)	MgSO ₄ (0.1)	12,800	12,800
28	MgSO ₄ (10)	MgSO ₄ (0.1)	12,800	12,800
29	MnSO ₄ (2)	MnSO ₄ (0.05)	12,800	12,800
30	MnSO ₄ (5)	MnSO ₄ (0.05)	12,800	6,400
31	MnSO ₄ (10)	MnSO ₄ (0.05)	12,800	6,400

ส่วนประกอบที่เติมเพิ่มทดแทนส่วนประกอบบางอย่างในสูตรอาหาร MRS

อาหาร MRS ประกอบด้วย Proteose peptone no 3 จำนวน 10 กรัมต่อลิตร Beef extract จำนวน 10 กรัมต่อลิตร Yeast extract จำนวน 5 กรัมต่อลิตร Dextrose จำนวน 20 กรัมต่อลิตร Sodium acetate จำนวน 5 กรัมต่อลิตร Tween 80 จำนวน 1 กรัมต่อลิตร Dipotassium hydrogen phosphate จำนวน 2 กรัมต่อลิตร Ammonium citrate จำนวน 2 กรัมต่อลิตร Magnesium sulfate จำนวน 0.1 กรัมต่อลิตร Manganese sulfate จำนวน 0.05 กรัมต่อลิตร Agar จำนวน 10 กรัมต่อลิตร

การที่พบว่า การเติมปริมาณกลูโคสเพิ่มสูงขึ้นในอาหารเหลว MRS ส่งผลให้กิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเพิ่มขึ้นอาจเนื่องมาจากปริมาณกลูโคสที่สูงขึ้นส่งผลต่อสภาวะเครียด (เกิดจากความดันออสโมติกที่เพิ่มสูงขึ้น) De Vuyst และ Vandamme (1994) สอดคล้องกับการทดลองของ Todorov และคณะ (2006) ที่พบกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงสุด 102,400 AU ต่อ มิลลิลิตร ที่ผลิตจากเชื้อ *Lactobacillus plantarum* ST16Pa เมื่อเลี้ยงในอาหารเหลว MRS ที่เติมกลูโคส 30 กรัมต่อลิตร ส่วนการทดลองของ Enan และคณะ (1996) กล่าวว่า กลูโคสเป็นแหล่งคาร์บอนสำหรับการผลิตแบคทีเรียโอซินชนิด plantaricin UG1 ได้ดี นอกจากนี้การใช้แหล่งคาร์บอนอย่างอื่นก็สามารถผลิตแบคทีเรียโอซินได้ดีเช่นกัน โดยการศึกษาของ Cheigh และคณะ (2002) ได้เพาะเลี้ยงเชื้อ *Lactococcus lactis* subsp. *lactis* A164 ในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีซูโครสและไซโลสเป็นแหล่งคาร์บอนพบว่าเชื้อผลิตแบคทีเรียโอซินที่ให้กิจกรรมการยับยั้งได้ดี แต่ถ้าใช้มอลโตสจะพบว่าไม่มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงกว่า และ Parente และ Ricciardi (1994) กล่าวว่า ซูโครสเป็นแหล่งคาร์บอนที่ดีกว่ากลูโคสสำหรับการผลิตแบคทีเรียโอซินอย่าง enterocin 1146 นอกจากนี้แหล่งไนโตรเจนก็ช่วยส่งเสริมในการผลิตแบคทีเรียโอซินด้วยเช่นกัน จากการศึกษาของ Kim และคณะ (1997) โดยเปลี่ยนแหล่งไนโตรเจนในอาหารเลี้ยงเชื้อเป็นทริปโตเนนหรือยีสต์สกัดก็ส่งเสริมให้เชื้อสามารถผลิตแบคทีเรียโอซิน ขณะที่ Todorov และ Dicks (2006) ได้เพาะเลี้ยงเชื้อ *Lactobacillus plantarum* ST341LD ในอาหารเหลว MRS ที่มีแหล่งไนโตรเจนเป็นทริปโตเนน 12.5 กรัมต่อลิตร ร่วมกับยีสต์สกัด 7.5 กรัมต่อลิตร และเป็นทริปโตเนน 12.5 กรัมต่อลิตร ร่วมกับยีสต์สกัด 7.5 กรัมต่อลิตร พบว่าได้แบคทีเรียโอซินที่มีกิจกรรมสูงกว่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินที่ใช้เปปโตเนนเป็นแหล่งไนโตรเจนในอาหาร MRS สำหรับเพาะเลี้ยงเชื้อ และการเติมสารอนินทรีย์อย่างหมู่ฟอสเฟตอย่างเช่น ไดโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต หรือ โพแทสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต ก็มีผลช่วยกระตุ้นให้เกิดการสร้างแบคทีเรียโอซิน แต่อาจขึ้นอยู่กับสายพันธุ์และชนิดของเชื้อ เช่น การทดลองของ Matsusaki และคณะ (1996) ซึ่งเติม ไดโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟตความเข้มข้น 50 กรัมต่อลิตร ทำให้แบคทีเรียโอซินมีกิจกรรมสูงแต่ก็ไม่ใช้เชื้อทุกสายพันธุ์

4.1.2 การศึกษาการทำแบคทีเรียโอซินให้บริสุทธิ์ด้วยวิธีต่าง ๆ ต่อกิจกรรมการยับยั้งจุลินทรีย์ของสารแบคทีเรียโอซิน

จากการศึกษาการนำแบคทีเรียโอซินมาทำให้บริสุทธิ์ในแต่ละขั้นตอนดังนี้คือ การนำส่วนใสซึ่งปราศจากเซลล์ (cell-free supernatant) มาผ่านขั้นตอนการตกตะกอน โปรตีนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต แล้วนำตะกอนที่ละลายด้วยสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์มาทำให้เข้มข้นขึ้นด้วยการทำไดอะไลซิส และนำมาตกตะกอนอีกครั้งด้วยกรดไตรคลอโรแอซิก พบว่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินจะเพิ่มสูงขึ้นเรื่อย ๆ ในขั้นตอนสุดท้ายคือ การตกตะกอนด้วยกรดไตรคลอโรแอซิก (Fraction 2) โดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซิน

ในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* ที่ 819,200 AUต่อมิลลิลิตร และ 409,600 AUต่อมิลลิลิตร ตามลำดับ (ตารางที่ 4.4) สอดคล้องกับค่ากิจกรรมจำเพาะ (Specific activity) ที่เพิ่มขึ้นจาก 80.3 AUต่อไมโครกรัมของโปรตีนเป็น 1,853.4 AUต่อไมโครกรัมของโปรตีนเป็น สำหรับการผลิตแบคทีเรียโอซินของเชื้อ *L. plantarum* LS0602 โปรตีนในแบคทีเรียโอซินที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์ใน Fraction 2 และเพิ่มเป็น 1,163.6 AUต่อไมโครกรัมของโปรตีนใน Fraction 2 ของเชื้อ *L. brevis* LT 0904 และให้ปริมาณการได้กลับคืน (Recovery) เท่ากับ ร้อยละ 34.7 และ ร้อยละ 29.3 ของเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 ตามลำดับ เมื่อกล่าวถึงปัจจัยของการทำให้บริสุทธิ์ (purification factor) แล้วจะเท่ากับ 2.9 สำหรับเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และเท่ากับ 3.4 สำหรับเชื้อ *L. brevis* LT 0904

การทำให้แบคทีเรียโอซินบริสุทธิ์มีหลายขั้นตอนและจากการทดลองพบว่าการตกตะกอนด้วยไตรคลอโรแอซิดิก ส่งผลต่อกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงสุดสอดคล้องกับการทดลองของ Ogunbanwo และคณะ (2003) พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจาก *Lactobacillus plantarum* F1 และ *Lactobacillus brevis* OG1 มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงสุดเมื่อผ่านการทำให้บริสุทธิ์ด้วยการตกตะกอนโปรตีนด้วยกรดไตรคลอโรแอซิดิก ต่างจาก Rajarm และคณะ, 2010 พบว่าส่วนใสที่ปราศจากเซลล์ของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *Lactobacillus lactis* มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูงสุด (7,350 AUต่อมิลลิลิตร) Copeland (1994) กล่าวว่าโปรตีนส่วนใหญ่จะตกตะกอนออกจากสารละลายเมื่ออยู่ในสภาพที่มีกรดไตรคลอโรแอซิดิกความเข้มข้นสูง วิธีการนี้ทำให้โปรตีนเสียสภาพซึ่งไม่สามารถกลับคืนสภาพเดิมได้ ด้วยเหตุนี้จึงควรใช้วิธีการตกตะกอนด้วยกรดไตรคลอโรแอซิดิกเพียงเพื่อวิเคราะห์โปรตีนที่ไม่จำเป็นต้องให้มีการเปลี่ยนกลับไปเป็นโปรตีนรูปร่างเดิม ขณะที่ Carolissen-Mackay (1997) วิธีการทำให้แบคทีเรียโอซินบริสุทธิ์นั้นทำได้หลายวิธี เช่น การตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต (Ammonium sulphate precipitation) อีออนเอ็กซ์เชนจ์โครมาโตกราฟี (ion-exchange chromatography) แรงที่เกิดจากปฏิกิริยาของสารที่ไม่ชอบน้ำ (hydrophobic interaction) และ การแยกสารโดยวิธี reverse phase HPLC เพื่อความบริสุทธิ์ของ curvacin A, sakacin P, lactosin S และ bavaricin A ส่วนแบคทีเรียโอซินอย่าง helveticin J and lactacin F ถูกทำให้บริสุทธิ์ด้วยวิธีการตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต ขณะที่ lactacin B ใช้เทคนิคเจลเพอมีแอชัน โครมาโตกราฟี (gel permeation chromatography)

ตารางที่ 4.4 การทำแบคทีเรียไอซิมที่ผลิตโดยเชื้อ *Lactobacillus plantarum* ให้บริสุทธิ์ด้วยวิธีการต่าง ๆ

ชนิดของวัตถุดิบ	ขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์	ปริมาณสารโปรตีน (มก.)	กิจกรรมของแบคทีเรียไอซิม (AU/มก.)	กิจกรรมทั้งหมด (Total activity: AV) _a	โปรตีน (Protein) _b (ไมโครกรัม/มล.)	กิจกรรมจำเพาะ (Specific activity) _c (AU/ไมโครกรัม)	ปัจจัยของการทำให้บริสุทธิ์	ปริมาณการได้กลับคืน (%) Recovery) _d
<i>L. plantarum</i>	ผ่านไส้	200	102,400	20,480,000	1,275	80.3	1	100
	ตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต	50	204,800	10,240,000	953	214.9	2.7	74.7
LS0602	โปรตีนไอซิม	30	409,600	12,288,000	642	638.0	3.0	50.4
		(Fraction 1) (ตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต)						
	ตกตะกอนด้วยกรดไตรคลอโรอะซิติก	2	819,200	1,638,400	442	1,853.4	2.9	34.7
	(Fraction 2)							

^a กิจกรรมรวม (Total activity) คือ ผลคูณระหว่างปริมาณสารแบคทีเรียไอซิมกับกิจกรรมของแบคทีเรียไอซิมที่ได้

^b ความเข้มข้นของโปรตีนคำนวณจากวิธีการของแบรดฟอร์ด (Bradford method) (ไมโครกรัม/มิลลิลิตร)

^c กิจกรรมจำเพาะ (Specific activity) หาได้จากกการนำกิจกรรมของแบคทีเรียไอซิมมาหารด้วยความเข้มข้นโปรตีน (AU/ไมโครกรัม)

^d ปัจจัยของการทำให้บริสุทธิ์ (Purification factor) คือการนำค่า Specific activity ที่เพิ่มขึ้นมาหารกัน

^e ปริมาณร้อยละของการได้กลับคืน (% Recovery) คือค่าความเข้มข้นของโปรตีนคิดเป็นร้อยละหารด้วยความเข้มข้นของโปรตีนเริ่มต้น

ตารางที่ 4.4 การทำแบคทีเรียโพรตีนที่ผลิตโดยเชื้อ *Lactobacillus brevis* ให้บริสุทธิ์ด้วยวิธีการต่าง ๆ (ต่อ)

ชนิดของจุลินทรีย์	ขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์	ปริมาณสารตกตะกอนด้วย	ปริมาณสารตกตะกอนด้วย	กิจกรรมของโปรตีน	กิจกรรมทั้งหมด	โปรตีน	กิจกรรมจำเพาะ	ปัจจัยของการทำให้บริสุทธิ์	ปริมาณการกู้คืน
		(มก.)	(AU/มก.)	(Total activity: AV) _a	(ไม่โครกรัม/มก.)	(Specific activity) _c	(Purification factor) _d	(% Recovery) _e	
<i>L. brevis</i>	ส่วนใส	200	51,200	10,240,000	1,202	42.6	1	100	
	ตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต	50	102,400	5,120,000	910	112.5	2.6	75.7	
LT0602	ใส	30	204,800	6,144,000	598	342.5	3.0	49.8	
	(ตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต)								
	ตกตะกอนด้วยกรดไตรคลอโรแอซติก	2	409,600	819,200	352	1,163.6	3.4	29.3	
	(Fraction 2)								

^a กิจกรรมรวม (Total activity) คือ ผลคูณระหว่างปริมาณแบคทีเรียโพรตีนกับกิจกรรมของแบคทีเรียโพรตีนที่ได้

^b ความเข้มข้นของโปรตีนคำนวณจากวิธีการของแบรดฟอร์ด (Bradford method) (ไม่โครกรัม/มิลลิลิตร)

^c กิจกรรมจำเพาะ (Specific activity) หาได้จากการนำกิจกรรมของแบคทีเรียโพรตีนมาหารด้วยความเข้มข้นโปรตีน (AU/ไม่โครกรัม)

^d ปัจจัยของการทำให้บริสุทธิ์ (Purification factor) คือการนำค่า Specific activity ที่เพิ่มขึ้นมาหารกัน

^e ปริมาณร้อยละของการกู้คืน (% Recovery) คือค่าความเข้มข้นของโปรตีนคิดเป็นร้อยละหารด้วยความเข้มข้นของโปรตีนเริ่มต้น

4.1.3 ผลของอุณหภูมิ พีเอช และเอนไซม์ต่อความคงตัวของแบคทีเรียโอซิน

จากการทดสอบหาผลของอุณหภูมิต่อความคงตัวของกิจกรรมแบคทีเรียโอซินในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* โดยนำแบคทีเรียโอซินที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์โดยการตกตะกอนด้วยกรดไตรคลอโรแอสติก (Fraction 2) มาให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาที่ต่างกัน 8 ระดับดังนี้คือ ที่อุณหภูมิ 37, 63, 72, และ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที และที่อุณหภูมิ 72, 85, 100, และ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินไม่ลดลงเมื่อให้ความร้อนที่อุณหภูมิต่ำกว่าหรือเท่ากับ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที (ค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 819,200 AUต่อมิลลิลิตร) แต่จะมีการสูญเสียกิจกรรมเมื่อให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงกว่าหรือเท่ากับ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที (ตารางที่ 4.5) ส่วนแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. brevis* LT 0904 มีค่ากิจกรรมต่ำกว่าและมีความคงตัวต่อความร้อนน้อยกว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 คือมีกิจกรรมแบคทีเรียโอซินไม่ลดลงหากให้ความร้อนที่อุณหภูมิต่ำกว่าหรือเท่ากับ 72 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที (มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 409,600 AUต่อมิลลิลิตร) แต่จะสูญเสียกิจกรรมเมื่อให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงกว่าหรือเท่ากับ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาทีขึ้นไป

สำหรับการศึกษาผลของพีเอชที่ระดับพีเอช 2-10 ต่อความคงตัวของกิจกรรมแบคทีเรียโอซิน พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อแบคทีเรียที่เรียกกรดแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์มีความคงตัว (ค่ากิจกรรมไม่ลดลง) เมื่ออยู่ในสภาพที่มีพีเอชในช่วงพีเอช 2-7 โดยแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 819,200 AUต่อมิลลิลิตรซึ่งสูงกว่าค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. brevis* LT 0904 (มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 409,600 AUต่อมิลลิลิตร) ตามตารางที่ 4.5 แต่ค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อทั้งสองสายพันธุ์จะค่อย ๆ ลดลงเมื่ออยู่ในสภาพที่มีพีเอชสูงกว่าพีเอช 8

เมื่อศึกษาผลของเอนไซม์ α -amylase เอนไซม์ lipase เอนไซม์ papain เอนไซม์ pepsin และเอนไซม์ trypsin ที่ความเข้มข้น 30 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตรต่อความคงตัวของกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินของเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 พบว่าเอนไซม์ดังกล่าวไม่มีผลทำให้แบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยแบคทีเรียที่เรียกกรดแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์สูญเสียกิจกรรม (ตารางที่ 4.5)

จากการทดสอบหาผลของอุณหภูมิต่อความคงตัวของกิจกรรมแบคทีเรียโอซินในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* โดยนำแบคทีเรียโอซินที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์โดยการตกตะกอนด้วยกรดไตรคลอโรแอสติก (Fraction 2) มาให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาที่ต่างกัน 8 ระดับดังนี้คือ ที่อุณหภูมิ 37, 63, 72, และ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที และที่อุณหภูมิ 72, 85, 100, และ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินไม่ลดลงเมื่อให้ความร้อนที่อุณหภูมิต่ำกว่า

หรือเท่ากับ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที (ค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 819,200 AUต่อมิลลิกรัม) แต่จะมีการสูญเสียกิจกรรมเมื่อให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงกว่าหรือเท่ากับ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที (ตารางที่ 4.5) ส่วนแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. brevis* LT 0904 มีค่ากิจกรรมต่ำกว่าและมีความคงตัวต่อความร้อนน้อยกว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 คือมีกิจกรรมแบคทีเรียโอซิน ไม่ลดลงหากให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงกว่าหรือเท่ากับ 72 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที (มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 409,600 AUต่อมิลลิกรัม) แต่จะสูญเสียกิจกรรมเมื่อให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงกว่าหรือเท่ากับ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาทีขึ้นไป

สำหรับการศึกษาผลของพีเอชที่ระดับพีเอช 2-10 ต่อความคงตัวของกิจกรรมแบคทีเรียโอซิน พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อแบคทีเรียกรดแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์มีความคงตัว (ค่ากิจกรรมไม่ลดลง) เมื่ออยู่ในสภาพที่มีพีเอชในช่วงพีเอช 2-7 โดยแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 819,200 AUต่อมิลลิกรัมซึ่งสูงกว่าค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อ *L. brevis* LT 0904 (มีค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเท่ากับ 409,600 AUต่อมิลลิกรัม) ตามตารางที่ 4.5 แต่ค่ากิจกรรมของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยเชื้อทั้งสองสายพันธุ์จะค่อย ๆ ลดลงเมื่ออยู่ในสภาพที่มีพีเอชสูงกว่าพีเอช 8

เมื่อศึกษาผลของเอนไซม์ α -amylase, lipase, papain, pepsin และ trypsin ที่ความเข้มข้น 30 มิลลิกรัมต่อมิลลิกรัมต่อความคงตัวของกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินของเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT 0904 พบว่าเอนไซม์ดังกล่าวไม่มีผลทำให้แบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยแบคทีเรียกรดแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์สูญเสียกิจกรรม

การที่แบคทีเรียโอซินไม่สูญเสียกิจกรรมในสภาพที่เป็นพีเอชกรด ทนต่อสภาวะที่มีอุณหภูมิสูงแต่ไม่ถึงจุดเดือด และทนต่อสภาวะที่มีเอนไซม์ต่าง ๆ ที่นำมาทดสอบสอดคล้องกับการทดลองของ Ogunbanwo และคณะ (2003) พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* F1 และ *L. brevis* OG1 มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินสูง (6,400 AUต่อมิลลิกรัม) ขณะอยู่ในสภาพที่มีพีเอช 2-6 แต่เมื่อพีเอชเพิ่มขึ้น (ตั้งแต่พีเอช 8) กลับพบว่าการสูญเสียกิจกรรมของแบคทีเรียโอซิน ทั้งนี้เมื่อนำแบคทีเรียโอซินมาทดสอบด้วยเอนไซม์ต่าง ๆ คือ เอนไซม์ lipase, pronase E, catalase, lysozyme, α -amylase แล้ว แบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* F1 มีกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินลดลงเมื่อทดสอบด้วยเอนไซม์ pronase E ขณะที่แบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. brevis* OG1 กลับไม่สูญเสียกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเลย

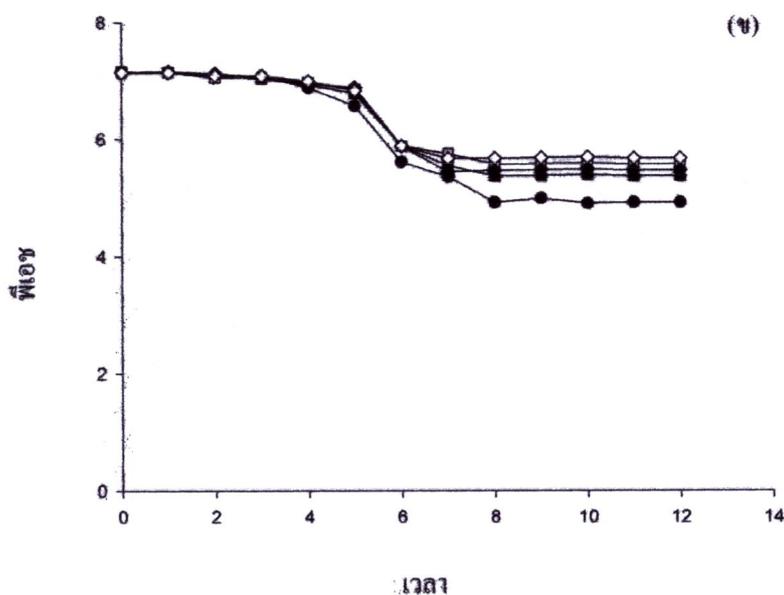
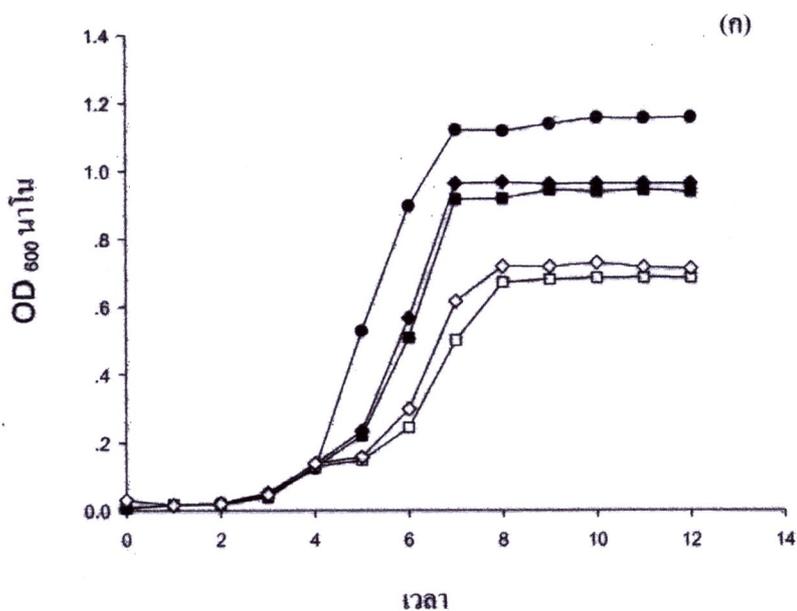
ตารางที่ 4.5 ผลของความคงตัวของสารแบคทีเรียโอซินต่ออุณหภูมิ พีเอช และเอนไซม์

พารามิเตอร์	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของโซนใส (มิลลิเมตร)/ กิจกรรมของแบคทีเรียโอซิน (AU/มิลลิลิตร)	
	<i>Lactobacillus plantarum</i> LS0602	<i>Lactobacillus brevis</i> LT0904
อุณหภูมิ/เวลา (นาที)	819,200	409,600
30 °C/30 (ชุดควบคุม)	819,200	409,600
37 °C/30	819,200	409,600
63 °C/30	819,200	409,600
72 °C/15	819,200	409,600
72 °C/30	819,200	409,600
85 °C/15	819,200	0
85 °C/30	819,200	0
100 °C/15	0	0
121 °C/15	0	0
พีเอช		
2	819,200	409,600
3	819,200	409,600
4	819,200	409,600
5	819,200	409,600
6	819,200	409,600
7	819,200	409,600
8	409,600	204,800
9	204,800	102,400
10	102,400	25,600
เอนไซม์		
ชุดควบคุม (ไม่เติมเอนไซม์)		
α -amylase	819,200	409,600
Lipase	819,200	409,600
Papain	819,200	409,600
Pepsin	819,200	409,600
Trypsin	819,200	409,600

ส่วนการทดลองของ Noonpaldee และคณะ (2002) ที่ผลิตในจีนจากเชื้อ *Lactococcus lactis* ซึ่งแยกมาจากแหนม ไส้กรอกหมักของไทย พบว่าในจีนมีกิจกรรมถึง 12,800 AUต่อมิลลิลิตรที่พีเอช 2-7 และเมื่อทดสอบกิจกรรมของในจีนที่พีเอช 8-10 ในจีนมีกิจกรรมลดลงอยู่ในช่วง 6400-3200 AUต่อมิลลิลิตร ทั้งนี้เมื่อนำในจีนมา ทดสอบที่พีเอช 3 ระดับคือ พีเอช 3, 5 และ 7 ตามลำดับ โดยที่พีเอชแต่ละระดับมีการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที และอุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ทั้งนี้ที่พีเอช 3 พบว่าในจีนยังคงมีกิจกรรมปกติ (12,800 AUต่อมิลลิลิตร) เมื่อให้อุณหภูมิทั้ง 2 ระดับ แต่เมื่อทดสอบจีนที่พีเอช 5 และ 7 ที่อุณหภูมิทั้งสองระดับ ทำให้กิจกรรมของแบคทีเรียโอซินลดลง นอกจากนี้ในจีนจะสูญเสียกิจกรรมเมื่อทดสอบความคงทนต่อเอนไซม์ proteinase K และ α -chymotrypsin นอกจากนี้มีรายงานจากนักวิจัยท่านอื่นที่พบว่าสารแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. acidophilus* AC1 สูญเสียกิจกรรมเมื่อทดสอบด้วยเอนไซม์ trypsin และ α -chymotrypsin แต่จะทนต่อเอนไซม์ pepsin มีกิจกรรมเมื่ออยู่ในสภาวะที่มีพีเอชระหว่างพีเอช 4.0-7.5 แต่จะไม่มีการกิจกรรมของแบคทีเรียโอซินเลยเมื่อให้อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 20 นาที (Mehta และคณะ 1983) และ แบคทีเรียโอซินที่มีโครงสร้างแบบแมคโครโมเลกุล (macromolecule) จะไม่ทนต่อเอนไซม์ที่ย่อยโปรตีน (เอนไซม์ pepsin และ trypsin) และทนต่อสภาวะที่มีอุณหภูมิสูงถึง 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที (Andersson และคณะ. 1988)

4.2 ผลการนำแบคทีเรียโอซินมาใช้ในการยับยั้งการเจริญของ *L. monocytogenes* ในอาหารเหลว

จากการนำแบคทีเรียโอซิน (ร้อยละ 16.7 และร้อยละ 23.1) ที่ผลิตจาก *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT0904 เติบโตในอาหารเหลว TSB เพื่อยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* พบว่า หลังจากเติม แบคทีเรียโอซินเมื่อเข้าสู่ระยะ exponential phase ช่วงต้น (เมื่อเข้าสู่ชั่วโมงที่ 4) ค่าดูดกลืนแสงที่ 600 นาโนเมตรของอาหารเหลว TSB ที่เติมแบคทีเรียโอซินร้อยละ 23.1 ที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* LS0602 และ *L. brevis* LT0904 มีค่าต่ำกว่าค่าดูดกลืนแสงที่ 600 นาโนเมตรของอาหารเหลว TSB ชุดการทดลองอื่น ๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) และการเจริญของเชื้อ *List. monocytogenes* จะเริ่มคงที่เมื่อตั้งแต่วันที่ 8 จนถึงชั่วโมงสุดท้ายของการทดสอบ (ชั่วโมงที่ 12) พบว่าอาหารเหลว TSB ที่เติมแบคทีเรียโอซิน (ร้อยละ 23.1) สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อ *List. monocytogenes* ได้ดีกว่า อาหารเหลว TSB ที่เติมแบคทีเรียโอซิน (ร้อยละ 16.7) คืออยู่ที่ 0.77-0.80 และ 0.85-0.97 ตามลำดับ เมื่อพิจารณาการเปลี่ยนแปลงค่าพีเอช พบว่าค่าพีเอชของอาหารเหลว TSB ที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ทั้ง 2 ระดับมีค่าพีเอชลดลงไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$) ในทุกช่วงเวลาของการบ่มและเมื่อถึงชั่วโมงที่ 12 พบว่ามีค่าพีเอชลดลงอยู่ในช่วงพีเอช 5.4-5.6 จากพีเอชเริ่มต้นคือพีเอช 7.1 ขณะที่พีเอชของอาหาร TSB ชุดควบคุมมีค่าพีเอชลดลงมากที่สุด (พีเอช 4.9) ซึ่งมีพีเอชน้อยกว่าค่าพีเอชของอาหารเหลว TSB ที่เติมแบคทีเรียโอซินอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) รูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 ผลการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Listeria monocytogenes* ในอาหารเหลว Tryptic Soy broth (TSB) ที่เติมแบคทีเรียโพรไบโอติกที่ผลิตจากเชื้อ *Lactobacillus plantarum* LS0602 และ *Lactobacillus brevis* LT0904 (รูป ก) การเปลี่ยนแปลงค่าความขุ่น (OD₆₀₀ นาโนเมตร) และ (รูป ข) การเปลี่ยนแปลงค่าพีเอชของอาหาร TSB ขณะบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส สัญลักษณ์ : ● ชุดควบคุม (ไม่เติมแบคทีเรียโพรไบโอติก) ■ อาหาร TSB ที่เติมแบคทีเรียโพรไบโอติกที่ผลิตโดย *L. plantarum* LS0602 ร้อยละ 16.7 □ อาหาร TSB ที่เติมแบคทีเรียโพรไบโอติกที่ผลิตโดย *L. plantarum* LS0602 ร้อยละ 23.1 ◆ อาหาร TSB ที่เติมแบคทีเรียโพรไบโอติกที่ผลิตโดย *L. brevis* LT0904 ร้อยละ 16.7 ◇ อาหาร TSB ที่เติมแบคทีเรียโพรไบโอติกที่ผลิตโดย *L. brevis* LT0904 ร้อยละ 23.1

การที่แบคทีเรียโอซินมีฤทธิ์ในการยับยั้งการเจริญของเชื้อ *List. monocytogenes* ได้ดี สอดคล้องกับการทดลองของ Pinto และคณะ (2009) ที่เติมแบคทีเรียโอซินคือ bacALP7 (มีกิจกรรมแบคทีเรียโอซินที่ 25, 600 AUต่อมิลลิกรัม) และ bacALP57 (มีกิจกรรมแบคทีเรียโอซินที่ 12, 800 AUต่อมิลลิกรัม) ที่เติมเมื่อเข้าสู่ระยะ exponential phase ช่วงต้น พบว่าแบคทีเรียโอซินทั้งสองชนิดมีฤทธิ์ในการยับยั้งเชื้อในสายพันธุ์ *Listeria* ได้ดีเมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุมที่ไม่ได้เติมแบคทีเรียโอซิน ทั้งนี้ Lücke (2000) ได้กล่าวว่าแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากแบคทีเรียกรดแลคติกมีความสามารถในการยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียของชนิดอื่นที่มีสายพันธุ์ใกล้เคียงกัน เช่น *Listeria*, *Bacillus*, *Clostridium* และ *Staphylococcus* ทั้งนี้แบคทีเรียโอซินมีฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรียแกรมบวกได้ดีกว่าแบคทีเรียแกรมลบเนื่องจาก cytoplasmic membrane ของแบคทีเรียแกรมบวกไวกว่าจึงถูกแบคทีเรียโอซินทำลายได้ง่าย

4.3 การควบคุมการเจริญของ *Listeria monocytogenes* ในหมูปดแช่เย็นโดยใช้แบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดยแบคทีเรียกรดแลคติก

4.3.1 การศึกษาผลของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากแบคทีเรียกรดแลคติกต่อการยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียก่อโรคในหมูปดแช่เย็น

ก) การเปลี่ยนแปลงของจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด และจำนวนจุลินทรีย์ก่อโรคทั้งหมดในหมูปดแช่เย็นระหว่างการเก็บรักษา

จากการศึกษาผลของแบคทีเรียโอซิน (ร้อยละ 2 และ ร้อยละ 4) ที่ผลิตจากแบคทีเรียกรดแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์คือ *Lactobacillus plantarum* LS0602 และ *Lactobacillus brevis* LT0904 ต่อการเปลี่ยนแปลงจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดและจำนวนจุลินทรีย์ก่อโรคทั้งหมดในหมูปดแช่เย็นระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 10 วัน พบว่าจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในหมูปดทุกชุดการทดลองลดลงอย่างรวดเร็วหลังจากเก็บรักษาครบ 3 วัน โดยจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในหมูปดชุดควบคุมที่ไม่เติมสารใด ๆ ลดลงน้อยที่สุด (0.59 log cycle) เมื่อเปรียบเทียบกับจำนวนจุลินทรีย์ในหมูปดชุดอื่นที่เติมสารแบคทีเรียโอซิน ทั้งนี้หมูปดที่เติมแบคทีเรียโอซินร้อยละ 4 ที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีจำนวนจุลินทรีย์ลดลงมากที่สุด (1.42 log cycle) หลังจากเก็บรักษาครบ 3 วัน (รูปที่ 4.2 ก) และเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นจำนวนจุลินทรีย์ในแต่ละชุดการทดลองเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อยที่ทุกช่วงเวลาของการเก็บรักษา โดยพบว่าจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในหมูปดชุดควบคุมลดลงน้อยกว่าจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในหมูปดที่เติมแบคทีเรียโอซินทุกชุดการทดลองเช่นเดียวกัน และเมื่อเก็บรักษาจนครบ 10 วัน หมูปดที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดลดลง 0.85 log cycle ซึ่งลดลงมากกว่าจำนวนจุลินทรีย์ในหมูปดของชุดการทดลองอื่น ๆ (ได้แก่ หมูปดที่เติมในจีนความเข้มข้น

50 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดลดลง 0.25 log cycle และหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. brevis* LT0904 ที่ทั้ง 2 ระดับความเข้มข้นมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดลดลง 0.28-0.29 log cycle) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) เมื่อพิจารณาระดับความเข้มข้นของแบคทีเรียโอซินที่เดิมในหมูปดที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* LS0602 พบว่าหมูปดที่เดิมสารแบคทีเรียโอซินร้อยละ 4 มีจำนวนจุลินทรีย์น้อยกว่าจำนวนจุลินทรีย์ในหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินร้อยละ 2 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

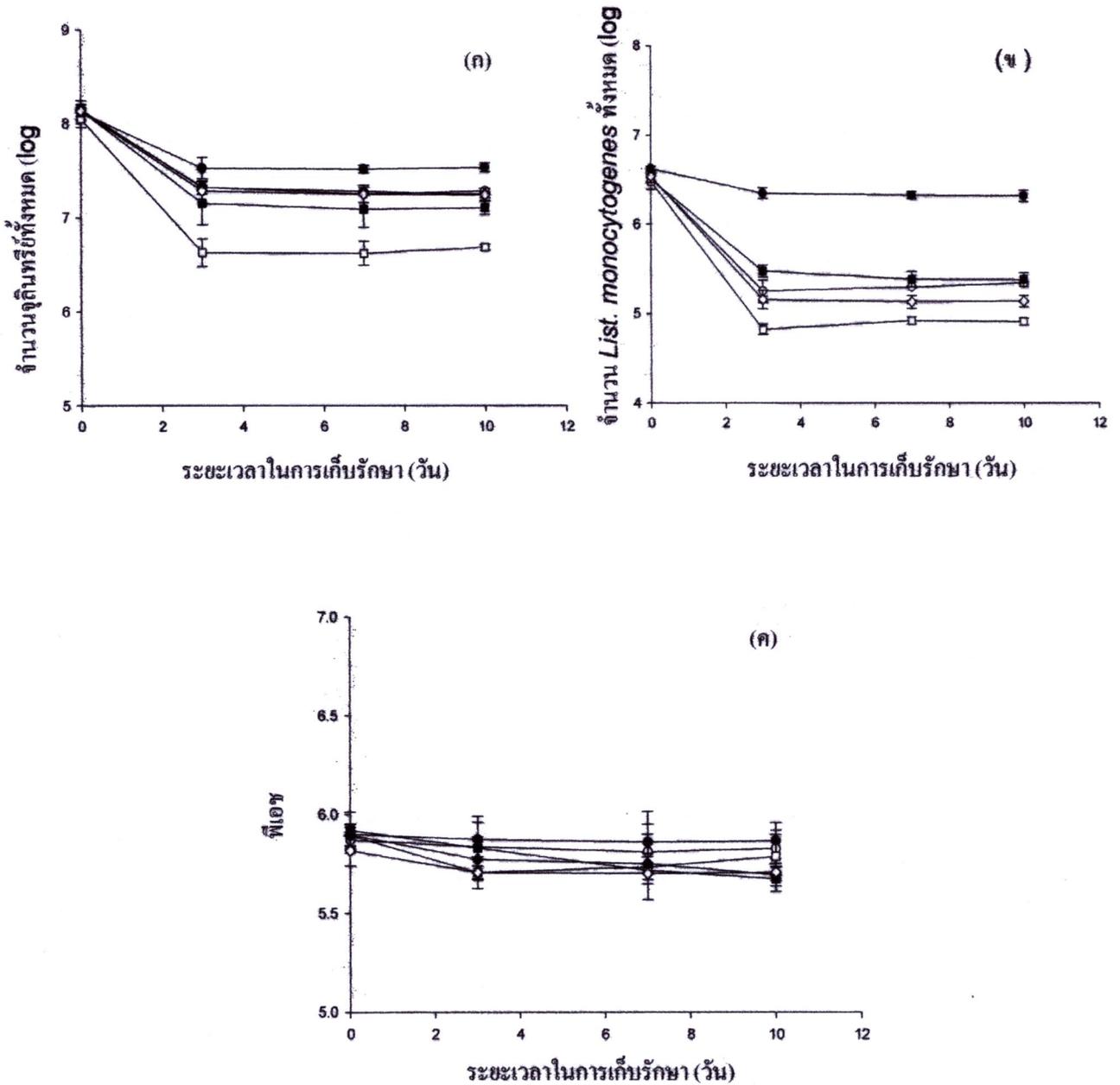
เมื่อพิจารณาจำนวน *Listeria monocytogenes* พบว่าหลังจากเก็บหมูปดแช่เย็นครบ 3 วัน จำนวนเชื้อ *List. monocytogenes* ในหมูปดชุดควบคุมลดลงน้อยกว่าจำนวน *L. monocytogenes* ในหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินทุกชุดการทดลองอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) (รูปที่ 4.2ข) โดยหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินร้อยละ 4 ที่ผลิตจากเชื้อ *L. plantarum* LS0602 มีจำนวนเชื้อ *List. monocytogenes* ลดลงมากที่สุดถึง 1.7 log cycle หลังจากนั้นจำนวน *L. monocytogenes* ในหมูปดทุกชุดการทดลองมีจำนวนค่อนข้างคงที่เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษาเพิ่มขึ้นจนครบ 10 วัน เมื่อเปรียบเทียบกับวันแรกที่เก็บรักษา พบว่าเมื่อสิ้นสุดการเก็บรักษาจำนวน *L. monocytogenes* ในหมูปดชุดควบคุมมีจำนวนลดลงเพียง 0.31 log cycle จากจำนวนเริ่มต้นซึ่งลดลงน้อยกว่าจำนวนเชื้อ *L. monocytogenes* ในหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินทุกชุดการทดลอง (ลดลงมากถึง 1.40-1.58 log cycle) โดยหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจาก *L. plantarum* LS0602 ให้ผลดีกว่าหมูปดที่เดิมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากเชื้อ *L. brevis* LT0904 ในการลดจำนวนของเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดและจำนวนเชื้อ *List. monocytogenes* ทั้งหมด

ข) การเปลี่ยนแปลงพีเอชของเนื้อหมูปดแช่เย็นระหว่างการเก็บรักษา

ค่าพีเอชของหมูปดทุกชุดการทดลองเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยตลอดระยะเวลาการเก็บรักษาโดยพีเอชเริ่มต้นอยู่ในช่วงพีเอช 5.7-6.0 (รูปที่ 4.2 ค) และเมื่อเก็บรักษาต่อไปจนครบ 10 วันหมูปดทุกชุดการทดลองมีพีเอชลดลงเพียงเล็กน้อย (พีเอช 5.5-5.8) เมื่อพิจารณาค่าพีเอชของหมูปดตลอดระยะเวลาของการทดลองในแต่ละชุดการทดลอง พบว่าการเปลี่ยนแปลงค่าพีเอชของหมูปดในแต่ละชุดการทดลอง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$)

พีเอชเปลี่ยนแปลงไม่มากนักเพราะหมูปดไม่ได้อยู่ในสภาวะของการหมักเนื่องจากเก็บไว้ที่อุณหภูมิค่าค่านั้นจึงมีเพียงเชื้อ *List. monocytogenes* ที่สามารถเจริญได้ในสภาวะดังกล่าวเท่านั้น เช่นเดียวกับการทดลองของ Vignolo และคณะ (1996) ที่ทดลองเติม Lactocin 705 ซึ่งเป็นแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจาก *L. casei* CRL 705 เพื่อยับยั้งการเจริญของ *List. monocytogenes* ในเนื้อวัวที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ -30 องศาเซลเซียส โดยเดิมแบคทีเรียโอซินที่มีกิจกรรม 2 ระดับคือ 8,400 และ 16,800 AU ต่อมิลลิลิตร พบว่าแบคทีเรียโอซินที่ทั้งสองระดับสามารถลดการเจริญของเชื้อ *List. monocytogenes* ได้อย่างน้อย 1 log cycle โดยที่แบคทีเรียโอซินที่ความเข้มข้นสูงสุดสามารถลดจำนวนเชื้อ *List. monocytogenes* ในเนื้อวัวได้ร้อยละ 40 หลังจากเก็บรักษาเนื้อที่อุณหภูมิ -30 องศา

เซลล์พืช เป็นเวลา 1 วันและการที่แบคทีเรียโอซินสามารถยับยั้งการเจริญของ *List. monocytogenes* อาจเนื่องมาจาก cytoplasmic membrane ไวต่อการถูกทำลายด้วยแบคทีเรียโอซิน (Lücke, 2000)



รูปที่ 4.2 ผลการเปลี่ยนแปลง (ก) จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (ข) จำนวน *List. monocytogenes* ทั้งหมด (ค) พีเอช ของหมูปคที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจากแบคทีเรียกรดแลคติกที่คัดเลือก สัญลักษณ์ : ● ชุดควบคุม (ไม่เติมแบคทีเรียโอซิน) ○ หมูปคที่เติมไนซินความเข้มข้น 50 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ■ หมูปคที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดย *L. plantarum* LS0602 ร้อยละ 2 □ หมูปคที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดย *L. plantarum* LS0602 ร้อยละ 4 ◆ หมูปคที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดย *L. brevis* LT0904 ร้อยละ 2 ◇ หมูปคที่เติมแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดย *L. brevis* LT0904 ร้อยละ 4