

## บทที่ 5

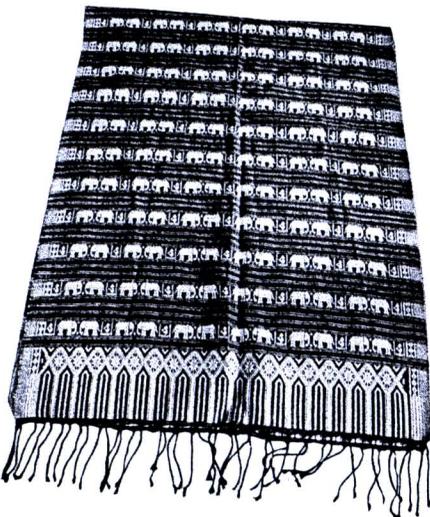
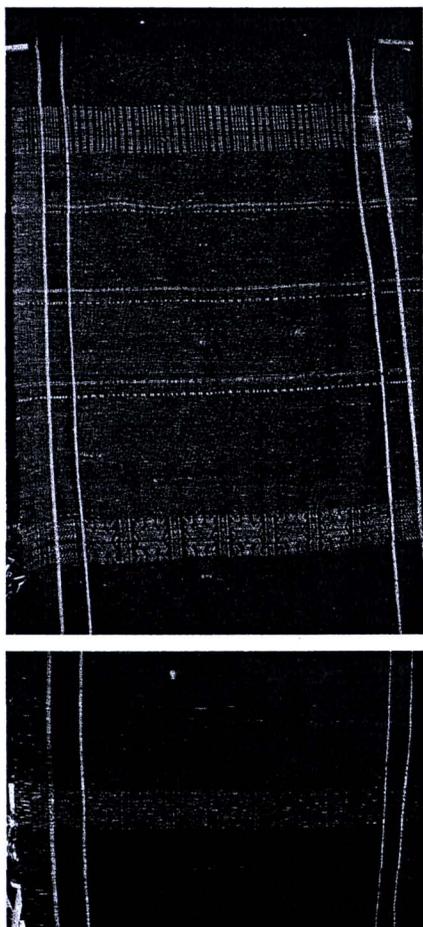
### สรุปผลการออกแบบ

#### 5.1 สรุปผลการออกแบบ

การเปรียบเทียบผ้าซิดเดิมกับผ้าซิดที่ออกแบบใหม่

5.1.1 การออกแบบจังหวะในการวางลายผ้าซิดใหม่

ตารางที่ 9 การเปรียบเทียบจังหวะในการวางลายผ้าซิดเดิมและผ้าซิดที่ออกแบบจังหวะการวางลายใหม่

ผ้าซิดเดิม	ผ้าซิดทอใหม่
	 <p data-bbox="759 1864 1142 1908">เพื่อลดการซ้ำของลายจำนวนมาก</p>

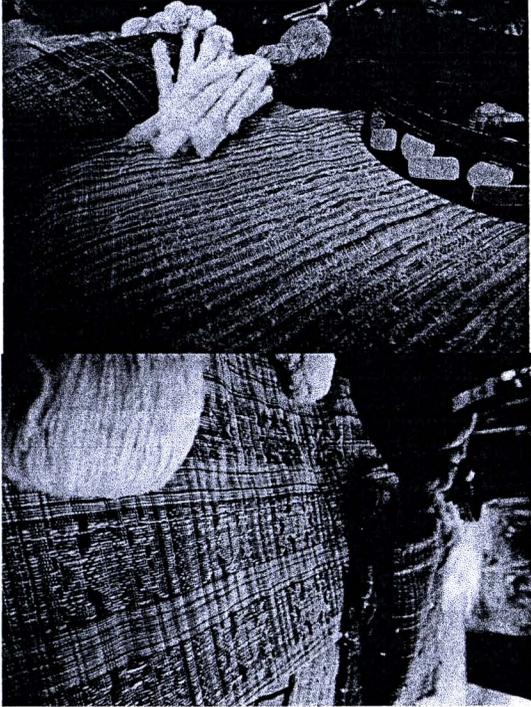
5.1.2 การเลือกใช้สี

ตารางที่10 การเปรียบเทียบการเลือกใช้สีของผ้าชนิดเดิมกับผ้าชนิดออกแบบใหม่

ผ้าชนิดเดิม	ผ้าชนิดทอใหม่
	<p>1.เลือกใช้สีแบบกลมกลืนกันทั้งผืนผ้า</p>  <p>2.เลือกใช้สีตัดกัน โทนสีแบบอนุรักษ์นิยม</p> 

### 5.1.3 การลดความโดดเด่นของลาย เพิ่มมิติและผิวสัมผัส

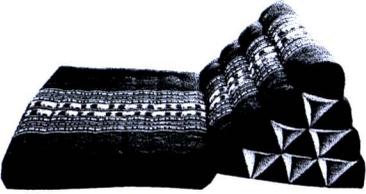
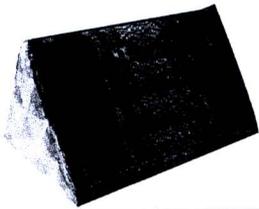
ตารางที่ 11 การเปรียบเทียบความโดดเด่นของลาย การเพิ่มผิวสัมผัสของผ้าจิดเดิมกับผ้าจิดที่ออกแบบใหม่

ผ้าจิดเดิม	ผ้าจิดทอใหม่
	



## 5.2 การเปรียบเทียบต้นทุนในการแปรรูปผลิตภัณฑ์ระหว่างผ้าทอโรงงานกับผ้าจืดทอมือ

ตารางที่ 12 การเปรียบเทียบต้นทุนในการแปรรูปหมอนระหว่างการใช้ผ้าลายจืดทอโรงงานกับผ้าฝ้ายลายจืดทอมือย้อมสีธรรมชาติ

ภาพผลิตภัณฑ์	ขนาดผ้าที่ใช้	ต้นทุนผ้าใบ	ค่าช่างใบ	ต้นทุนรวม	ราคาขาย	กำไรหลังหักต้นทุน
<p>ผ้าจืดทอโรงงาน(เดิม)</p> 	3.2 m	96	200	296	450	154
<p>ผ้าจืดที่ทำกรทดลอง (ใหม่)</p> 	3.2 m	256	300	556	1,000	444
<p>ผ้าจืดทอโรงงาน(เดิม)</p> 	80 cm	24	120	144	350	206
<p>ผ้าจืดที่ทำกรทดลอง (ใหม่)</p> 	80 cm	64	120	184	600	416

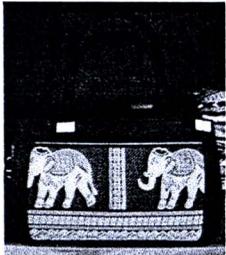
ตารางที่ 12 การเปรียบเทียบต้นทุนในการแปรรูปหมอนระหว่างผ้าจืดทอโรงงานกับผ้าฝ้ายลายจืดทอมือย้อมสีธรรมชาติ (ต่อ)

ภาพผลิตภัณฑ์	ขนาดผ้า	ต้นทุน ผ้า/ใบ	ค่าช่าง /ใบ	ต้นทุน รวม	ราคา ขาย	กำไรหลัง หักต้นทุน
<p>ผ้าจืดทอโรงงาน(เดิม)</p> 	ผ้าทอมือ ย้อมสีเคมี 35 ซม.	11	60	77	150	73
<p>ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่)</p> 	ผ้าทอมือ ย้อมสี ธรรมชาติ 40 cm	32	60	92	300	208
<p>ผ้าจืดทอ โรงงาน(เดิม)</p> 	ผ้าทอมือ ย้อมสีเคมี 35 ซม.	11	80	91	150	59
<p>ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่)</p> 	ผ้าฝ้ายเงิน ทอยกปุ่ม 35 cm	28	80	129	300	171
	ผ้าจืดแต่ง ทอมือ 35 cm	21				
<p>ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่)</p> 	ผ้าทอมือ ย้อม มะเกลือ 35 cm	35	80	136	300	164
	ผ้าจืดแต่ง ทอมือ 35 cm	21				

จะเห็นได้ว่าต้นทุนในการใช้ผ้าทอโรงงาน กับผ้าทอมือข้อมสี่ธรรมชาติ มีความแตกต่างกัน ไม่มากนัก หากเทียบกับคุณค่าและมูลค่าของผลิตภัณฑ์ ซึ่งจะต้องพยายามสร้างความเข้าใจ ให้เกิดขึ้นกับชาวบ้านผู้ทอผ้า และกลุ่มผู้แปรรูปผลิตภัณฑ์จากผ้าจิด จะทำให้เกิดการเกื้อกูลกัน ได้เป็นอย่างดี

จากการสัมภาษณ์ นางสมจิตร หลักรัตน์ อายุ 58 ปี อยู่บ้านเลขที่ 71 หมู่ 2 บ้านคำพระ ตำบลคำพระ อำเภอหัวตะพาน จังหวัดอำนาจเจริญ สมาชิกกลุ่มสตรีสหกรณ์บ้านคำพระ ปัจจุบันเป็นกลุ่มแปรรูปกระเป๋าเพื่อส่งศูนย์วิสาหกิจชุมชนผ้าจิดบ้านคำพระ และจำหน่ายตามงานออกร้านต่างๆ มีสมาชิกกลุ่มจำนวน 36 คน โดยมีอาชีพหลักคือการทำนา และเข้ามาทำงานในช่วงที่ว่างเว้นจากการทำนา เพื่อเป็นอาชีพเสริม จากการสัมภาษณ์และการสังเกตการณ์แบบมีส่วนร่วม พบว่าปัจจุบันกลุ่มสตรีสหกรณ์บ้านคำพระ ได้หันมาเลือกใช้ผ้าทอโรงงานในการนำมาแปรรูปเป็นกระเป๋า เนื่องจากช่วยลดต้นทุนในการผลิต จากการสัมภาษณ์สามารถนำมาทำตารางเปรียบเทียบต้นทุนในการทำกระเป๋าได้ดังนี้

ตารางที่ 13 การเปรียบเทียบต้นทุนในการแปรรูปกระเป๋าระหว่างการใช้ผ้าทอโรงงานกับผ้าจิดทอมือที่ทำการทดลอง

ภาพผลิตภัณฑ์	ขนาดผ้า	ต้นทุน ผ้า/ใบ	ค่าช่าง/ ใบ	ต้นทุน รวม	ราคา ขาย	กำไร หลังหัก ต้นทุน
กระเป๋าแปรรูปจากผ้าลายช้างทอโรงงาน(เดิม) 	ผ้า โรงงาน 50 ซม.	15	100	115	250	135
กระเป๋าแปรรูปจากผ้าทอมือ (ใหม่) 	ผ้าข้อม มะเกลือ 50 ซม.	50	100	156	450	294
	ผ้าจิด แต่ง 10 ซม.	6				

ตารางที่ 13 การเปรียบเทียบต้นทุนในการแปรรูปกระเป๋า ระหว่างการใช้ผ้าทอโรงงานกับผ้าจืดทอ  
มือที่ทำการทดลอง ( ต่อ )

ภาพผลิตภัณฑ์	ขนาดผ้า	ต้นทุน ผ้า/ใบ	ค่าช่าง/ ใบ	ต้นทุน รวม	ราคา ขาย	กำไร หลังหัก ต้นทุน
กระเป๋าแปรรูปจากผ้าลายจืดทั้งผืน ทอมือ (เดิม) 	ผ้า ลายจืด ทั้งผืน ทอมือ 50 ซม.	40	100	140	250	110
ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่) 	ผ้าพื้น ทอยก ปุ่ม 50 ซม.	40	100	146	450	304
	ผ้าจืด แต่ง 10 ซม.	6				
ผ้าจืดทอโรงงาน(เดิม) 	ผ้า โรงงาน 50 ซม.	15	100	115	350	235
ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่) 	ผ้าพื้น ทอยก ปุ่ม 50 ซม.	40	100	146	450	304
	ผ้าจืด แต่ง 10 ซม.	6				

ตารางที่ 13 การเปรียบเทียบต้นทุนในการแปรรูปกระเป๋ากระเปาะหว่างการใช้ผ้าทอโรงงานกับผ้าจืดทอ  
มือที่ทำการทดลอง ( ต่อ )

ภาพผลิตภัณฑ์	ขนาดผ้า	ต้นทุน ผ้า/ใบ	ค่าช่าง/ ใบ	ต้นทุน รวม	ราคา ขาย	กำไร หลังหัก ต้นทุน
<p>ผ้าจืดทอโรงงาน(เดิม)</p> 	ผ้า โรงงาน 50 ซม.	15	100	115	350	235
<p>ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่)</p> 	ผ้าทอมือ ย้อม มะเกลือ 50 ซม.	50	100	180	450	270
	ผ้าจืด แต่ง 50 ซม.	30				
<p>ผ้าจืดทอโรงงาน(เดิม)</p> 	ผ้า โรงงาน 50 ซม.	18	100	118	170	52
<p>ผ้าจืดที่ทำการทดลอง (ใหม่)</p> 	ผ้าพื้น ทอยก ปุ่ม 50 ซม.	40	100	146	450	304
	ผ้าจืด แต่ง 10 ซม.	6				

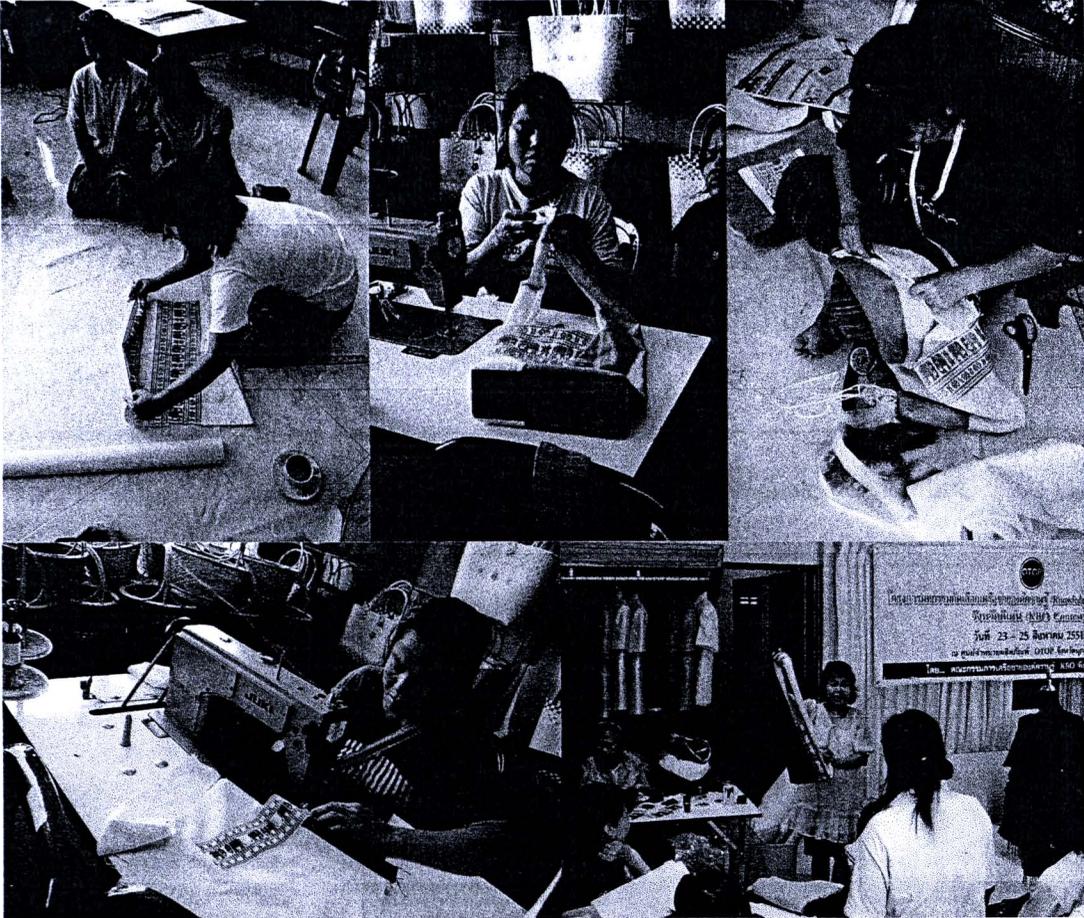
### 5.3 การถ่ายทอดองค์ความรู้

#### 5.3.1 การถ่ายทอดองค์ความรู้การอบรมพัฒนาผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้า อำเภอหนองสูง จังหวัดมุกดาหาร



ภาพที่ 80 อบรมพัฒนาผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้า อ. หนองสูง จ. มุกดาหาร

5.3.2 การถ่ายทอดองค์ความรู้ในการแปรรูปผ้าซิดเป็นผลิตภัณฑ์ ณ ศูนย์จำหน่ายผลิตภัณฑ์ OTOP จังหวัดมุกดาหารในโครงการมหกรรมคัดเลือกเครือข่ายองค์ความรู้ (Knowledge – Based OTOP:KBO ) โดยได้นำความรู้จากการศึกษาวิจัย มาเสนอแนะแนวทางในการนำผ้าซิดมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆ



ภาพที่ 81 อบรมพัฒนาผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้า ณ ศูนย์จำหน่ายผลิตภัณฑ์ OTOP จังหวัดมุกดาหาร

#### 5.4 สรุปแบบสอบถามความพึงพอใจ

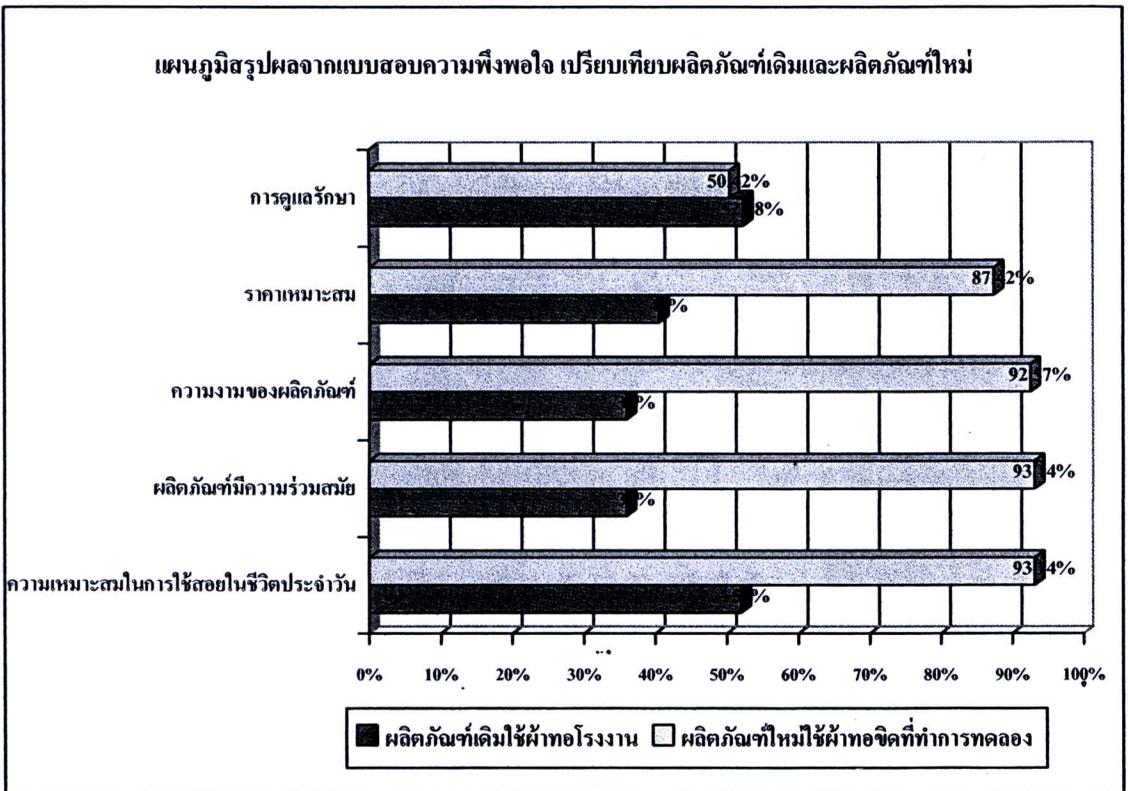
จากการแจกแบบสอบถามความพึงพอใจในผลิตภัณฑ์ การเปรียบเทียบระหว่างผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าชนิดเดิม กับผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าชนิดที่ทำการทดลอง และการออกแบบผลิตภัณฑ์ในรูปแบบใหม่ พบว่า

กลุ่มตลาดเก่า จากการประเมินจากแบบสอบถาม กลุ่มนี้ยังไม่เข้าใจในราคาของผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มสูงขึ้น ยังคงยึดติดกับผลิตภัณฑ์รูปแบบเดิมและราคาเดิม โดยไม่สนใจในคุณค่าของผลิตภัณฑ์ ไม่ว่าจะเป็นผ้าทอมือย้อมสีธรรมชาติหรือผ้าทอโรงงานย้อมสีเคมีก็ตาม การตัดสินใจซื้อจะอยู่ที่ราคาของผลิตภัณฑ์เป็นหลัก

กลุ่มตลาดใหม่แนวร่วมสมัย ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่ จะเป็นวัยรุ่น วัยทำงาน คนในกลุ่มนี้จะ ไม่สนใจในราคาของผลิตภัณฑ์ และที่มาของผลิตภัณฑ์เท่าใดนัก แต่จะให้ความสำคัญกับรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่มีความร่วมสมัย และสามารถนำผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าชนิดไปใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ ได้อย่างกลมกลืน

กลุ่มตลาดใหม่แนวอนุรักษ์ ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่เป็นวัยทำงานทางด้าน ศิลปวัฒนธรรม พัฒนาสังคม หรือหน่วยงานราชการต่างๆ ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ยังคงสนใจใน คติความเชื่อของการนำผ้าขิดมาใช้ และยังคงก่อกำเนิดของรูปแบบดั้งเดิม ความเป็นเอกลักษณ์พื้น ถิ่น แต่อยู่ในรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่ร่วมสมัย

5.4.1 แผนภูมิสรุปผลแบบสอบถามความพึงพอใจ สามารถสรุปผลการเปรียบเทียบ ความพึงพอใจระหว่างผลิตภัณฑ์แปรรูปเดิม กับผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบใหม่ โดยสรุปผลการ เปรียบเทียบเป็นแผนภูมิดังนี้



แผนภาพที่ 14 แสดงผลสรุปการเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์แปรรูปเดิม กับผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบใหม่ จากการสอบถามความคิดเห็นตัวแทนกลุ่มตลาดใหม่ จำนวน 20 คน โดยแบ่งเป็น ตัวแทนวัยรุ่นจำนวน 10 คน ตัวแทนวัยทำงาน จำนวน10 และตัวแทนลูกค้ากลุ่มตลาดเก่าจำนวน 20 คน โดยแบ่งเป็นตัวแทนวัยรุ่นจำนวน 10 คน ตัวแทนวัยทำงาน จำนวน10

สามารถสรุปผลจากการเปรียบเทียบความพึงพอใจ ได้ว่า ผลิตภัณฑ์ใหม่มีความ เหมาะสมในการใช้งาน โดยมีความร่วมสมัย มีความงามที่เหมาะสมกับราคา แต่ในด้านของการดูแล รักษา กลุ่มผู้ใช้อังคมมองว่า ผลิตภัณฑ์ผ้าโรงงานสามารถดูแลรักษาได้ง่ายกว่า ผลิตภัณฑ์แปรรูป จากผ้าทอข้อมสี่ธรรมชาติ

## 5.5 สรุปผลการวิจัย

การพัฒนาผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าจืด กรณีศึกษาศูนย์วิสาหกิจชุมชนผ้าจืดบ้านคำพระ อำเภอหัวตะพาน จังหวัดอำนาจเจริญ เป็น โครงการที่มุ่งเน้นการหาแนวทางการแปรรูปผ้าจืดสู่ผลิตภัณฑ์ ให้มีความร่วมสมัย อันเนื่องมาจาก การพบประเด็นปัญหาในด้านผ้าทอมือลายจืดที่ล้นตลาด ไม่มีตลาดรองรับ ไม่มีการเชื่อมโยงระหว่างกลุ่มทอผ้า กับกลุ่มแปรรูปผ้าเป็นผลิตภัณฑ์ ที่จะทำให้เกิดการหมุนเวียนของวัตถุดิบ และเกิดการกระจายรายได้เกิดขึ้น

การเลือกกลุ่มวิสาหกิจชุมชนผ้าจืดบ้านคำพระ มาเป็น โครงการทดลองพัฒนาผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้านั้น เนื่องจาก กลุ่มวิสาหกิจชุมชนผ้าจืดบ้านคำพระ อำเภอหัวตะพาน จังหวัดอำนาจเจริญ เป็นกลุ่มที่มีประวัติความเป็นมาในด้านการทอผ้าลายจืด ย้อมสีธรรมชาติมายาวนาน แต่เนื่องจากเริ่ม ไม่ได้รับความนิยม เนื่องจากขาดการพัฒนาทั้งผ้าทอ และผลิตภัณฑ์แปรรูปกระเป๋ และหมอนจากผ้าของชุมชนเอง ก็หันไปใช้ผ้าทอ โรงงานลายจืด อันเนื่องมาจากราคาที่ถูกกว่า เพื่อให้สินค้าสามารถจำหน่ายในราคาที่ถูกลงไปด้วย ทำให้กลุ่มทอผ้าลายจืด และกลุ่มแปรรูปกระเป๋ และหมอน ไม่มีความสัมพันธ์เกี่ยวเนื่องกันแต่อย่างใด หากยังไม่มีการทำความเข้าใจ ในการสร้างมูลค่าให้กับสิ่งที่เป็นรากฐานมายาวนานแล้วนั้น ในไม่ช้ากลุ่มผ้าทอมือย้อมสีธรรมชาติก็จะหมดไป และกลุ่มแปรรูปกระเป๋ และหมอน ก็จะเป็นเพียงแหล่งผลิตสินค้าราคาถูกเท่านั้น

จึงได้ตั้งคำถามการวิจัยว่าการพัฒนาผ้าจืดก่อนการนำมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ และการนำผ้าจืดมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์นั้น จะสามารถเพิ่มตลาดใหม่ให้กับผ้าทอลายจืดและสามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าทอมือลายจืดได้หรือไม่

จากการศึกษาพบว่า การที่จะแปรรูปผ้าจืดเป็นผลิตภัณฑ์ นั้น จำเป็นต้องพัฒนาตั้งแต่ตัวผืนผ้า จึงจะทำให้สามารถนำผ้าทอลายจืดมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความร่วมสมัยได้ เนื่องจากผ้าทอมือลายจืด มีข้อจำกัดอยู่ที่กระบวนการทอ ที่ทำให้เกิดการซ้ำของลายจำนวนมาก และลายจืด จะมีสีเดียว ลายเดียวกันตลอดตามแนวเส้นพุ่ง นอกจากการ มีสีเดียว ลายเดียวกันตลอดตามแนวเส้นพุ่งแล้ว ความนิยมเลือกใช้สีในจุดที่เกิดลาย ก็มักจะเป็นสีที่มองเห็นลายตัดกันอย่างชัดเจน ซึ่งการซ้ำของลายเป็นจำนวนมาก และสีที่ตัดกันแบบไม่มีความกลมกลืนกันนี้ ทำให้ยากต่อการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถใช้ในชีวิตประจำวัน ได้ จึงได้ทำการออกแบบเพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว โดยได้แยกกรอบแนวทางการพัฒนาออกเป็น 2 ส่วน นั่นคือ การพัฒนาผ้าทอลายจืด สำหรับการนำไปแปรรูป และ การแปรรูปผ้าทอลายจืดเป็นผลิตภัณฑ์

### 5.5.1 การพัฒนาผ้าทอลายซิดสำหรับการนำไปแปรรูป

1. ออกแบบผ้าซิดแต่ง สำหรับนำมาตกแต่งเฉพาะจุด ช่วยลดระยะเวลาในการทอ ลดต้นทุน โดยการนำมาประกอบกับผ้าทอมือสีพื้นอื่น

“ผ้าซิดแต่ง” เป็นการแก้ปัญหา การสิ้นเปลืองผ้าทอซิดทั้งผืนในการนำมาแปรรูป แต่เป็นการทอขึ้น สำหรับนำมาใช้ในการตกแต่งในผลิตภัณฑ์โดยเฉพาะ

2. ออกแบบผ้าทอลายซิด ให้ลายซิดมีสีที่มีความกลมกลืนกันไปตลอดตัวผืนผ้า ซึ่งโดยปกติ เมื่อถึงจุดที่จะต้องเก็บซิด(ทอลายซิด) ก็จะนิยมเลือกใช้สี ให้ลายซิด โคดออกมาจากตัว ผืนผ้า จึงต้องการสร้างความแตกต่าง โดยการใช้ฝ้ายในเส้นพุ่ง เป็นฝ้ายเงินเส้นใหญ่ สีเดียวกันกับสี ที่ทอผ้าพื้น แต่นำมาพุ่งเฉพาะในจุดที่เก็บซิด(ทอลายซิด) เพื่อเพิ่มมิติ ผิวสัมผัสให้กับผืนผ้าในจุดที่ เป็นลายซิด แต่ทั้งผืนผ้าจะมีความกลมกลืน

### 5.5.2 ด้านการแปรรูปผ้าซิดเป็นผลิตภัณฑ์

1. ไม่นำผ้าทอลายซิดทั้งผืนมาแปรรูป แต่เป็นการใช้ “ผ้าซิดแต่ง” เนื่องจากทำให้เกิดการซ้ำของลายเป็นจำนวนมาก แต่เป็นการเลือกใช้จุดที่สำคัญ ที่ต้องการสร้างจุดเด่น

2. ผสมผสานระหว่าง ผ้าทอสีพื้นย้อมสีธรรมชาติอื่น เพื่อลดการซ้ำของลายซิด ไม่ให้มากเกินไปในผลิตภัณฑ์

ผลจากการพัฒนาภายใต้กรอบดังกล่าวพบว่า ผลิตภัณฑ์มีต้นทุนสูงขึ้นจากเดิม โดยเฉลี่ย 43 เปอร์เซ็นต์ แต่สามารถขายได้ในราคาที่สูงขึ้น โดยเฉลี่ย 115 เปอร์เซ็นต์ โดยเฉลี่ย

และจากการแจกแบบสอบถามความพึงพอใจในผลิตภัณฑ์ การเปรียบเทียบระหว่าง ผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าซิดเดิม กับผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าซิดที่ทำการทดลอง และการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ในรูปแบบใหม่ พบว่ากลุ่มตลาดเก่า จากการประเมินจากแบบสอบถาม กลุ่มนี้ยังไม่เข้าใจ ในราคาของผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มสูงขึ้น ยังคงยึดติดกับผลิตภัณฑ์รูปแบบเดิมและราคาเดิม โดยไม่สนใจ ในคุณค่าของผลิตภัณฑ์ ไม่ว่าจะเป็นผ้าทอมือย้อมสีธรรมชาติหรือผ้าทอ โรงงานย้อมสีเคมีก็ตาม การตัดสินใจซื้อจะอยู่ที่ราคาที่ถูกของผลิตภัณฑ์เป็นหลัก กลุ่มตลาดใหม่แนวร่วมสมัย ผู้ใช้ ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่ จะเป็นวัยรุ่น วัยทำงาน คนในกลุ่มนี้จะ ไม่สนใจในราคาของ ผลิตภัณฑ์ และที่มาของผลิตภัณฑ์เท่าใดนัก แต่จะให้ความสำคัญกับรูปแบบ ที่มีความร่วมสมัยของ ผลิตภัณฑ์ และสามารถนำผลิตภัณฑ์แปรรูปจากผ้าซิดไปใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ ได้อย่างกลมกลืน กลุ่มตลาดใหม่แนวอนุรักษ์ ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่เป็นวัยทำงานทางด้านศิลปวัฒนธรรม พัฒนาสังคม หรือหน่วยงานราชการต่างๆ ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ยังคงสนใจในคติความเชื่อของการนำผ้าซิดมาใช้ และยังคงถวิลหาอายุของรูปแบบดั้งเดิม ความเป็นเอกลักษณ์พื้นถิ่น แต่อยู่ใน รูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่ร่วมสมัย