

## บทที่ 4

### ผลการวิจัย

จากการศึกษาการพัฒนาเครือข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางเพื่อการจัดการสวนยางพาราอย่างยั่งยืน : กรณีศึกษาวิธีการกรีดยางและระบบกรีดยางที่เหมาะสมกับท้องถิ่น สามารถสรุปผลการวิจัยได้ดังต่อไปนี้

#### การเปรียบเทียบปริมาณผลผลิต(น้ำหนักแห้ง)

จากการสำรวจและศึกษาการกรีดยางและระบบกรีดยางในจังหวัดสุรินทร์ โดยเฉพาะในอำเภอเชิง อำเภอพนมดงรัก และอำเภอปราสาท พบร่วมกันว่า เกษตรกรมีระบบกรีดยางอยู่หลายแบบ ทั้งการกรีดยางแบบครึ่งลำต้นวันเว้น 2 วัน กรีดครึ่งลำต้นวันเว้นวัน กรีดครึ่งลำต้น 2 วัน เว้นหนึ่งวัน และกรีดหนึ่งในสามของลำต้นสองวันเว้นหนึ่งวัน แต่ระบบกรีดยางและวิธีการกรีดยางที่นิยมทำมี 2 แบบ คือ ระบบการกรีดยางแบบครึ่งลำต้นวันเว้นวันและแบบครึ่งลำต้น 2 วันเว้นวัน ผู้วิจัยจึงได้สำรวจสวนยางพารา และได้ทำการคัดเลือกแปลงยางพาราที่มีระบบกรีดยางทั้งสองแบบนี้จำนวน 4 แปลง (แบบครึ่งลำต้นวันเว้นวัน จำนวน 2 แปลง และแบบครึ่งลำต้นสองวันเว้นวัน จำนวน 2 แปลง) ทำการเก็บข้อมูลปริมาณผลผลิต(น้ำหนักแห้ง)ในเดือนที่มีการกรีดยางจำนวน 3 ชั้ว (9 เดือน)โดยเริ่มตั้งแต่ยางเปิดกรีด คือ เดือนพฤษภาคม ถึง กรกฎาคม(ชั้วที่ 1) เดือนสิงหาคมถึง ตุลาคม (ชั้วที่ 2) และช่วงเดือน พฤษภาคมถึง มกราคม (ชั้วที่ 3) โดยสวนยางที่คัดเลือกมา นั้นจะเลือกจากปีปลูกของต้นยาง คือ ยางปลูกปี 2538 ระยะปลูก 2.5 x 7 เมตร มีเนื้อที่กรีด 7 ไร่ จำนวนต้นเฉลี่ย 635-637 ต้น สวนยางพาราที่ทำการศึกษามีดังนี้

#### 1. อำเภอเชิง

##### 1.1 ระบบกรีดแบบครึ่งลำต้นวันเว้นวัน

1.1.1 แปลงที่ 1 นายกมิชัย ไตรบัญญัติกุล

1.1.2 แปลงที่ 2 นายอุดุล ทองไส

##### 1.2 ระบบกรีดแบบครึ่งลำต้น 2 วันเว้นวัน

1.2.1 แปลงที่ 1 นายสุวรรณ โลสวัตน์

1.2.2 แปลงที่ 2 นายวิเชียร ตลอดทอง



ส่วนระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตันวันเว็นวันมีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ยของแปลงที่ 1 และแปลงที่ 2 คือ 868 และ 840 กิโลกรัมตามลำดับ

เมื่อศึกษาค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันของระบบกรีดแบบครึ่งคำตันวันเว็นวันและระบบกรีดแบบครึ่งคำตัน 2 วันเว็นวัน พบร่วมว่า มีค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันแตกต่างกัน นั่นคือ มีปริมาณค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันของระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตันวันเว็นวันสูงกว่าระบบกรีดแบบครึ่งคำตัน 2 วันเว็นวัน และมีค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนอยู่ที่ 23 กิโลกรัมต่อวัน

ตารางที่ 3 ปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งรวมและค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนอั้มเกอพนมดงรัก

ระบบกรีดยาง ที่	แปลง ที่	ปริมาณผลผลิต (ช่วงเดือน)				ค่า เฉลี่ย (กก.)	ค่าเฉลี่ย วันกรีดต่อ 3 เดือน (วัน)	ค่าเฉลี่ย น้ำหนัก แห้งต่อวัน (กก.)
		พ.ค.-ก.ค.	ส.ค.-ต.ค.	พ.ย.-ม.ค.	รวม (กก.)			
ครึ่งคำตัน	1	551	798	893	2242	747	39	19
วันเว็นวัน	2	570	798	893	2261	753	39	19
ครึ่งคำตัน	1	710	819	879	2404	801	46	17
2 วันเว็นวัน	2	715	824	879	2418	806	46	17

จากตารางที่ 3 การศึกษาปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งรวมและค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนของอั้มเกอพนมดงรัก พบร่วมว่า ระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตัน 2 วันเว็นวันมีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ยต่อช่วงเดือนสูงกว่าระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตันวันเว็นวัน โดยระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตัน 2 วันเว็นวันมีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ยของแปลงที่ 1 และ แปลงที่ 2 คือ 801 และ 806 กิโลกรัม ส่วนระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตันวันเว็นวันมีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ยของแปลงที่ 1 และแปลงที่ 2 คือ 747 และ 753 กิโลกรัมตามลำดับ

เมื่อศึกษาค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันของระบบกรีดแบบครึ่งคำตันวันเว็นวันและระบบกรีดแบบครึ่งคำตัน 2 วันเว็นวันพบว่า มีค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันแตกต่างกัน นั่นคือ มีปริมาณค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันของระบบกรีดยางแบบครึ่งคำตันวันเว็นวันสูงกว่าระบบกรีดแบบครึ่งคำตัน 2 วันเว็นวัน และมีค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนอยู่ที่ 19 กิโลกรัมต่อวัน

ตารางที่ 4 ปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งรวมและค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนสำหรับปลา

ระบบกรีดยาง เบอร์	แปลง ที่	ปริมาณผลผลิต (ช่วงเดือน)				รวม (กก.)	ค่า เฉลี่ย (กก.)	ค่าเฉลี่ย วันกรีดต่อ 3 เดือน (วัน)	ค่าเฉลี่ย น้ำหนัก แห้งต่อวัน (กก.)
		พ.ค.-ก.ค.	ส.ค.-ต.ค.	พ.ย.-ม.ค.					
ครึ่งลำต้น	1	466	756	732	1954	651	35	18	
วันเว็นวัน	2	452	730	743	1925	611	34	18	
ครึ่งลำต้น	1	552	804	811	2167	721	45	16	
2 วันเว็นวัน	2	542	865	879	2286	763	47	16	

จากตารางที่ 4 การศึกษาปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งรวมและค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนของ สำหรับปลา พนว่า ระบบกรีดยางแบบครึ่งลำต้น 2 วันเว็นวัน มีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ย ต่อช่วงเดือนสูงกว่าระบบกรีดยางแบบครึ่งลำต้นวันเว็นวัน โดยระบบกรีดยางแบบครึ่งลำต้น 2 วัน เว็นวัน มีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ยของแปลงที่ 1 และ แปลงที่ 2 คือ 721 และ 835 กิโลกรัม ส่วนระบบกรีดยางแบบครึ่งลำต้นวันเว็นวัน มีปริมาณผลผลิตน้ำหนักแห้งเฉลี่ยของแปลงที่ 1 และ แปลงที่ 2 คือ 651 และ 611 กิโลกรัมตามลำดับ

เมื่อศึกษาค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันของระบบกรีดแบบครึ่งลำต้นวันเว็นวันและระบบกรีด แบบครึ่งลำต้น 2 วันเว็นวัน พบว่า มีค่าเฉลี่ยน้ำหนักแห้งต่อวันแตกต่างกัน นั่นคือ มีปริมาณค่าเฉลี่ย น้ำหนักแห้งต่อวันของระบบกรีดยางแบบครึ่งลำต้นวันเว็นวันสูงกว่าระบบกรีดแบบครึ่งลำต้น 2 วัน เว็นวัน และมีค่าเฉลี่ยวันกรีดต่อ 3 เดือนอยู่ที่ 18 กิโลกรัมต่อวัน

#### การพัฒนาเครื่องข่ายห้างฟิมีกรีดยางแบบมีส่วนร่วม

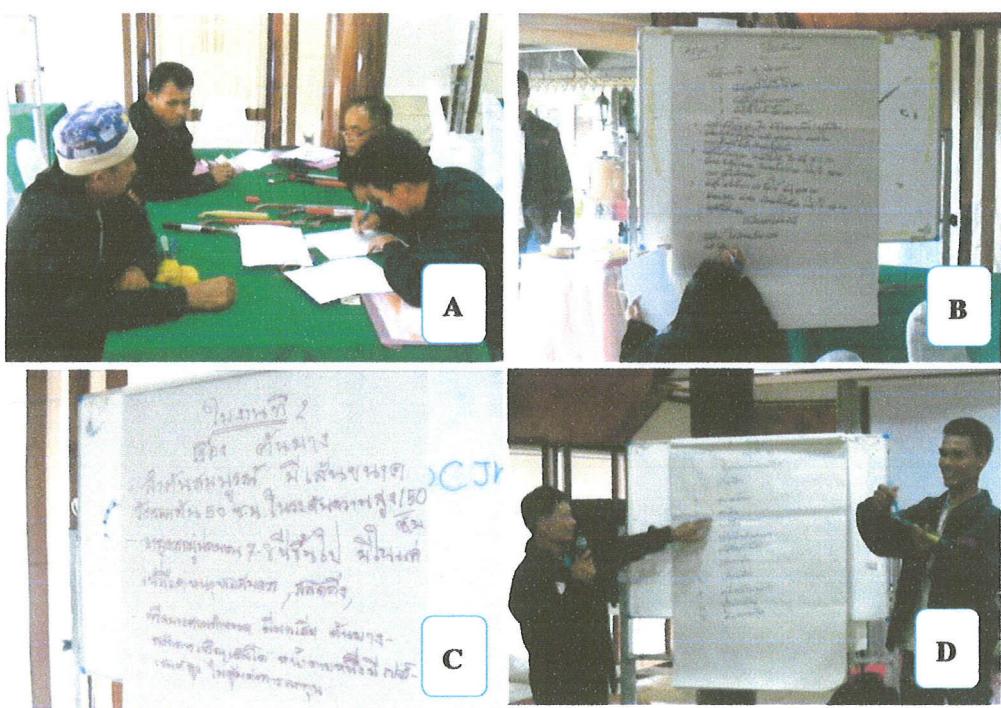
คณะผู้วิจัย ได้ประชุมร่วมกับตัวแทนเพนกวินกงานกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยางจังหวัด สุรินทร์ คือ นายสมหมาย กล่อมจินดา ผู้ช่วยผู้อำนวยการกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยางจังหวัด สุรินทร์ และนายวัฒลักษณ์ ใหกิษฐพันธ์ พนักงานสงเคราะห์การทำสวนยาง 6 เพื่อวางแผนการ ดำเนินการอบรมเพื่อพัฒนาเครื่องข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางแบบมีส่วนร่วม และวางแผนและ กำหนดแผนการอบรมเพื่อที่เครื่องข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางจะได้รับความรู้เกี่ยวกับเรื่องของการ กรีดยางและวิธีการกรีดยาง โดยมีเนื้อหา คือ

1. การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ ที่จะทำการกรีดยาง
2. ขั้นตอนการกรีดยาง
3. วิธีการกรีดยาง

#### 4. ระบบการกรีดยางที่เหมาะสมกับท้องถิ่น

จากนั้นคณะผู้วิจัยได้กำหนดโครงการอบรม “พัฒนาเครือข่ายช่างฝีมือกรีดยาง” ระหว่างวันที่ 1-5 พฤษภาคม พ.ศ. 2553 ณ สวนป่ารีสอร์ท จังหวัดสุรินทร์ โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อพัฒนาเครือข่ายช่างฝีมือกรีดยางของเข้าของสวนยางแบบมีส่วนร่วม ซึ่งมีเครือข่ายเกษตรกรเข้าของสวนยาง จำนวน 15 คน เพื่อเข้ารับการอบรม กำหนดการของการอบรมเปิดงานโดย นายเดชพล เต็งประเสริฐ ผู้อำนวยการสำนักงานกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยางจังหวัดสุรินทร์ โดยมีคณะวิทยากรจำนวน 3 คน คือ นายสมหมาย กล่อมจินดา ผู้ช่วยผู้อำนวยการกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยางจังหวัดสุรินทร์ นายวัลลภ โภคินธรพันธ์ พนักงานส่งเคราะห์การทำสวนยาง 6 และนายชัย พันธุ์ สารกี พนักงานส่งเคราะห์การทำสวนยาง 6 ซึ่งเป็นผู้ร่วมวิจัยได้ร่วมเป็นคณะวิทยากรด้วย

ซึ่งในการอบรมดังกล่าว ผู้วิจัยได้แบ่งกลุ่มการอบรมออกเป็น 3 กลุ่ม เพื่อให้เครือข่ายเกษตรกรเข้าของสวนยางได้มีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น เพื่อเป็นการแบ่งปันประสบการณ์ในการกรีดยางในสวนของตนเอง ซึ่งเมื่อแบ่งเกษตรกรออกเป็น 3 กลุ่มแล้ว คณะผู้วิจัยและวิทยากรได้แยกใบงานและจำกัดเวลาในการระดมความคิดของแต่ละกลุ่ม ซึ่งในแต่ละใบงานนั้นเครือข่ายเกษตรกรเข้าของสวนยางจะออกแบบนำเสนอเพื่อให้กลุ่มอื่นๆ ได้ร่วมรับฟัง และร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็นซึ่งกันและกัน ดังแสดงในภาพที่ 1



ภาพที่ 1 การระดมความคิดและการนำเสนอของกลุ่มของเครือข่ายเกษตรกรเข้าของสวนยาง

จากภาพที่ 1 การระดมความคิดและการนำเสนองานกลุ่มของเครือข่ายเกษตรกรเข้าของสวนยาง ภาพ A เป็นการระดมความคิดเกี่ยวกับลักษณะของมีดครึดยาง ภาพ B เครือข่ายเกษตรกรเข้าของสวนยางได้นำเนื้อหามาเขียนเพื่อจะได้บรรยายให้ฟัง ภาพ C ตัวอย่างแผนภาพระดมความคิด ภาพ D การนำเสนองานกลุ่มเพื่อให้กลุ่มอื่น ๆ ได้ร่วมรับฟังและได้ร่วมอภิปราย

โดยในแต่ละใบงานนั้นจะอยู่ในกรอบการทำงานตามแผนที่คณะผู้วิจัยและตัวแทนสำนักงานกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยางได้ทำไว้ นั้นคือ

1. การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ ที่จะทำการกรีดยาง จะประกอบด้วย

ใบงานที่ 1 เรื่อง มีดครึดยาง โดยแบ่งหัวข้อดังต่อไปนี้

กลุ่มที่ 1 ประเภทของมีด ประเด็นคำถามคือ ประเภทของมีดมีกี่ประเภท ประเภทไหนนิยมมากที่สุด เพราะเหตุใด

กลุ่มที่ 2 องค์ประกอบของมีด ประเด็นคำถามคือ องค์ประกอบของมีดมีอะไรบ้าง แต่ละส่วนมีหน้าที่อย่างไร

กลุ่มที่ 3 การลับมีด / แต่งมีด ประเด็นคำถามคือ การแต่งมีด ควรแต่งมีดอย่างไร ให้ได้ลักษณะของมีดมีความคงทน และหน้ากรีดไม่เสียหาย

ใบงานที่ 2 เรื่อง ต้นยาง

กลุ่มที่ 1 พันธุ์ยาง ประเด็นคำถามคือ พันธุ์ยางที่ปลูกมีกี่ประเภท ข้อดีข้อเสียของแต่ละพันธุ์ ท่านคิดว่าพันธุ์ไหนเหมาะสมกับจังหวัดสุรินทร์

กลุ่มที่ 2 องค์ประกอบของต้นยาง ประเด็นคำถามคือ องค์ประกอบของต้นยางมีอะไรบ้าง แต่ละส่วนมีความสำคัญอย่างไร

กลุ่มที่ 3 ต้นยางที่จะทำการกรีด ประเด็นคำถามคือ ต้นยางที่จะทำการกรีดควรเป็นอย่างไร ทำไม่ถึงต้องเป็นอย่างนั้น

2. ขั้นตอนการกรีดยาง และ ข้อ 3. วิธีการกรีดยาง จะประกอบด้วย

ใบงานที่ 3 เรื่อง วิธีการกรีด

กลุ่มที่ 1 อุปกรณ์ในการเปิดกรีด ประเด็นคำถามคือ อุปกรณ์ในการเปิดกรีดประกอบด้วยอะไรบ้าง ต้องทำอย่างไรกับอุปกรณ์แต่ละชนิด (วัสดุประกอบ)

กลุ่มที่ 2 ระบบกรีด ประเด็นคำถามคือ ระบบกรีดมีกี่ประเภท แบบใดเหมาะสม กับท้องถิ่น เหตุผลเพราะอะไร

กลุ่มที่ 3 เวลาของการกรีด ประเด็นคำถามคือ การกรีดยางควรกรีดเวลาใด ควรจะหยุดกรีดเมื่อสภาพแวดล้อม หรือต้นยางเป็นอย่างไร เพราะเหตุใด

#### 4. ระบบการกรีดยางที่เหมาะสมกับห้องถัง จะประกอบด้วย

ใบงานที่ 4 เรื่อง การกรีดยางและวิธีการกรีดยางที่เหมาะสมกับห้องถัง โดยจัดทำเป็น  
แผนที่ความคิดร่วมกัน

ในการนี้ผู้วิจัยได้สอดแทรกเรื่องการคุ้ลแลรักษาต้นยางหลังเปิดกรีด เพื่อการศึกษาต้นยาง  
อย่างยั่งยืน

ผลจากการแบ่งกลุ่มเพื่อระดมความคิดและการแบ่งปันประสบการณ์ของเครือข่าย  
เกยตระกรเจ้าของสวนยางในแต่ละกลุ่มและในแต่ละใบงานนี้ เมื่อถึงกระบวนการสุดท้ายจะได้  
แผนที่ความคิดที่รวมผลของการแบ่งกลุ่ม ดังแสดงในภาพที่ 2



ภาพที่ 2 การทำแผนที่ความคิดจากการระดมความคิดของเครือข่ายเกยตระกรเจ้าของสวนยาง

จากภาพที่ 2 การทำแผนที่ความคิดจากการระดมความคิดของเครือข่ายเกยตระกรเจ้าของ  
สวนยาง เป็นการรวมความคิดจากใบงานที่ 4 ในงาน เพื่อจัดทำแผนที่ความคิดเป็นองค์ความรู้  
ในเรื่องของระบบกรีดยางและวิธีกรีดยางที่เหมาะสมกับห้องถัง

จากแผนที่ความคิดดังกล่าว คณะผู้วิจัยสามารถที่จะสรุปแนวความคิดต่าง ๆ เพื่อเป็น  
ข้อมูลในการที่จะทำให้เครือข่ายเกยตระกรเจ้าของสวนยางทึ่งหนนนี้ สามารถที่จะนำข้อมูลไปใช้ใน  
การถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติจริงในการเป็นวิทยากร หรือผู้ช่วยวิทยากรในการอบรมให้กับ  
เกยตระกรเจ้าของสวนยางต่อไปได้ คณะผู้วิจัยและคณะวิทยากรซึ่งสรุปวิธีกรีดยางที่เหมาะสมกับ  
ห้องถัง ซึ่งจะต้องประกอบด้วย

1. อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการกรีดยาง
2. การฝึกกรีดยาง/วิธีการกรีดยาง
3. การคุ้ลแลรักษาต้นยางหลังเปิดกรีด

## อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการกรีดยาง

อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับหั่นฟิล์มกรีดยาง ที่จะต้องเตรียมพร้อมเพื่อไปเป็นวิทยากรหรือผู้ช่วยวิทยากรในการดำเนินการฝึกอบรม ประกอบด้วย

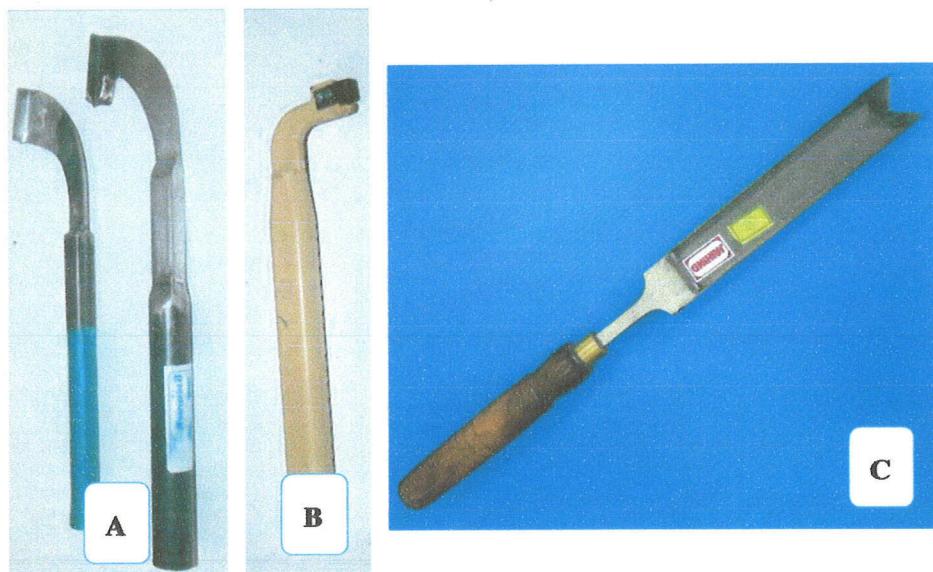
### 1. มีดกรีดยาง

#### 1.1 ประเภทของมีดกรีดยาง มีหลายชนิด ดังนี้

1.1.1 มีดเจี๊ยบ รูปทรงมีลักษณะที่เหมาะสมสำหรับที่เกณฑ์บรรจุของสวนยางในประเทศไทยนิยมใช้กันมากในปัจจุบัน

1.1.2 มีดเก้า๊ะ หรือมีดอินเดีย

1.1.3 มีดชูปเปลอร์แทป เป็นมีดที่ประดิษฐ์ขึ้นมาใหม่ โดยกลุ่มนักวิชาการเพื่อประหยัดระยะเวลาการลับและไม่ต้องกระดูกข้อมือ ในขณะที่กรีด



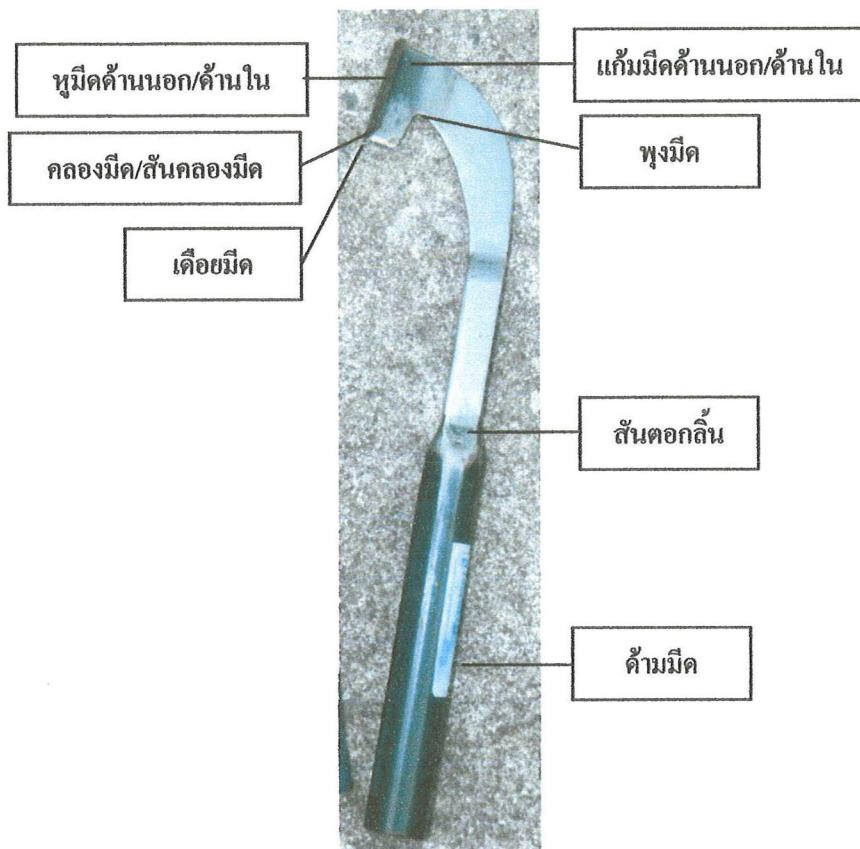
ภาพที่ 3 ประเภทของมีด

จากภาพที่ 3 ประเภทของมีด ภาพ A มีดเจี๊ยบ ภาพ B มีดชูปเปลอร์แทป ภาพ C มีดเก้า๊ะ หรือมีดอินเดีย

### 1.2 ส่วนประกอบของมีด

มีดกรีดยางเปรียบเสมือนหัวใจ และความสำเร็จของอาชีพการกรีดยาง เพราะมีดเป็นอุปกรณ์หนึ่งที่สามารถสร้างรายได้หรือทำให้เกิดความเสียหายต่อแหล่งรายได้ในระยะยาวเข่นกันดังนั้น การเลือกใช้มีดสำหรับกรีดยางจะมีความสำคัญต่อต้นยาง มีดที่มีความเหมาะสมและเป็นที่

นิยมสำหรับช่างฝีมือกรีดยาง คือ มีดเจ็บง มีความยาวตั้งแต่ปลายด้านถึงปลายสันคลองของมีดประมาณ 25-30 เซนติเมตร ซึ่งมีส่วนประกอบของมีดดังแสดงในภาพที่ 9 ดังนี้



ภาพที่ 4 ส่วนประกอบของมีด

#### จากภาพที่ 4 ส่วนประกอบของมีด ประกอบด้วย

1) ด้านมีด ใช้สำหรับขันเพื่อประคองมีดในการกระตุกข้อมือ

2) สันคลอกลิ้น ใช้สำหรับทำการตอกลิ้นเข้าเนื้อไม้

3) สันมีด เป็นส่วนประกอบที่ทำให้มีดอยู่ทรงและมีความแข็งแกร่ง

4) หูมีด เป็นส่วนประกอบสำคัญในการขึ้นคมมีด สำหรับการตัดเปลือกยางในการกรีด

5) สันคลองมีด เป็นส่วนสัมผัสกับเนื้อไม้ และเป็นส่วนสำคัญในการประคองมีด

6) คลองมีด เป็นส่วนสำคัญในการขึ้นเดือย ขนาดของเดือยจะเล็กหรือใหญ่ขึ้นอยู่กับคลองมีด โดยมีคลองเล็กหรือคลองแคบ ลักษณะเดือยจะมีขนาดเล็ก ใช้สำหรับการกรีดยางที่เป็นกรีดใหม่และมีเปลือกบาง ถ้าเป็นมีดคลองใหญ่หรือคลองกว้างลักษณะเดือยจะมีรูปร่างที่ใหญ่

เพาะสำหรับต้นยางที่มีอายุมากหรือต้นยางเปลือกหนา บุบคลองมีดยิงนากจะทำให้หน้าสัมผัสของมีดและการตัดหรือเฉือนเปลือกได้บุบคลามากยิ่งขึ้นทำให้ไม่เกิดแนวแหว่งของหน้ากรีด

7) เดือยมีด เป็นส่วนสำคัญสำหรับตัดเฉือนเปลือกยาง ลักษณะของเดือยคือเป็นมีดคล่องแคนการขึ้นเดือยความมีลักษณะเรียขา โค้งมนคล้ายลักษณะนิ่ว ก้อชัย ถ้ามีดคล่องกว้างลักษณะเดือยมีลักษณะปลาขึ้นส่วนกว้าง โถง รูปทรงคล้ายปลายปลายนิ่วหัวแม่มือ มีดกรีดยางจะมีเดือยหรือไม่นั้นขึ้นอยู่กับบริษัทหรือช่างที่ตีมีด

8) พุงมีด เป็นส่วนประกอบหนึ่งของมีดที่มีความสำคัญ เพราะฐานรองตัดจากฐานเดือย รอยต่อพุงมีดเป็นส่วนที่จะตัดสร้างคมเพื่อใช้สำหรับตัดเปลือกชั้นในให้ใกล้กับชั้นเยื่อเจริญหรือแคนเมียนมากที่สุด

9) แก้มมีด มีอยู่ 2 ด้าน นั้นคือ แก้มมีดด้านนอก และแก้มมีดด้านใน สำหรับแก้มมีดด้านนอกมีส่วนสำคัญที่ช่างฝีมือกรีดยางจะต้องถืออย่างประณีต เพื่อให้แก้มมีด มีลักษณะสม่ำเสมอ ตลอดด้านส่วนดังกล่าวมีความสำคัญ สำหรับการวางแผนมีดเพื่อให้ส่วนของสันคลองมีดและเดือยตัดเปลือกยางในแต่ละครั้งที่กระดูกให้เกิดความสม่ำเสมอ

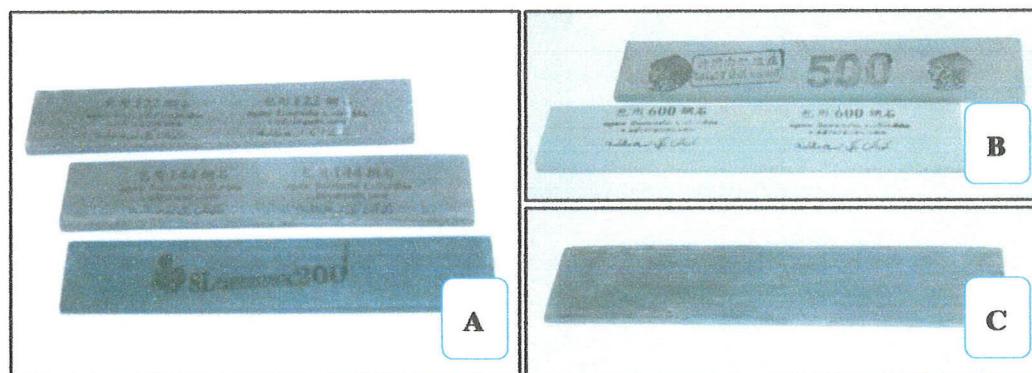
## 2. หินลับมีด ประกอบด้วย

2.1 หินหยาบ เมอร์ 200 เมอร์ 144 เมอร์ 122

2.2 หินกลาง เมอร์ 500 เมอร์ 600

2.3 หินละเอียด

หินแต่ละประเภทมีลักษณะในการใช้งานที่แตกต่างกันตามความหมายความละเอียดของเนื้อหิน (ดังแสดงในภาพที่ 4)

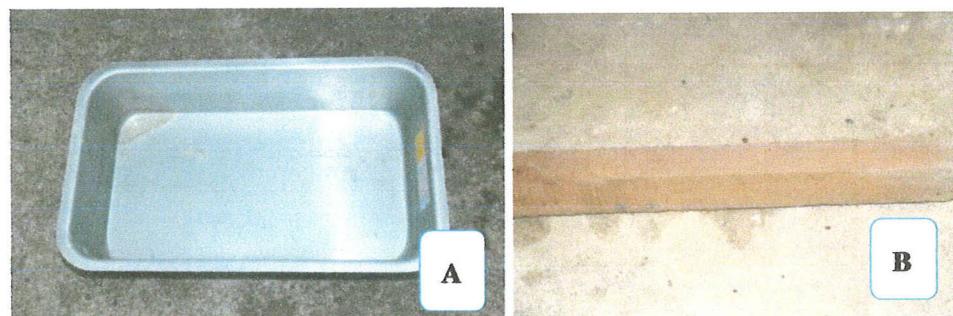


ภาพที่ 5 ประเภทของหินลับมีด

จากภาพที่ 5 ประเภทของหินลับมีด ซึ่งหินแต่ละชนิดมีลักษณะของการใช้งานแตกต่างกัน คือ ภาพ A หินหยาบ เมอร์ 200 ,เมอร์ 144, เมอร์ 122 ใช้สำหรับลับ เพื่อให้ส่วนประกอบของ

มีดแต่ละส่วนมีความบางสม่ำเสมอ ได้รูปทรงตามความต้องการของผู้ใช้ ภาพ B หินกลาง เบอร์ 500, เบอร์ 600 ใช้สำหรับลับแต่งส่วนประกอบของมีดให้มีความเรียบสม่ำเสมอ หรือเก็บรายละเอียดที่ไม่ต้องการออก ภาพ C หินละเอียด ใช้สำหรับลับแต่งเนื้อเหล็กให้มีความเรียบ เป็นขั้นตอนสุดท้ายของการลับ เพื่อลับเศษสะเก็ดเหล็กที่ติดบริเวณส่วนของคมมีดออก เพื่อให้คมมีความคมที่สม่ำเสมอ

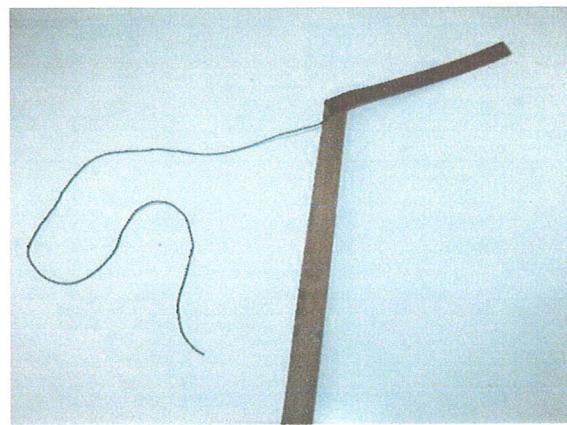
3. ตะกง เป็นภาชนะสำหรับใช้รองน้ำ สำหรับลับมีด
4. ไม้คานรองลับมีด หรือหลักสำหรับรองมีดลับ
5. น้ำสะอาด



ภาพที่ 6 ตะกงและไม้คานรองลับมีด

จากภาพที่ 6 ตะกงและไม้คานรองลับมีด ภาพ A เป็นภาพของตะกง ซึ่งตะกงนี้ไว้สำหรับใส่น้ำเพื่อไว้ทำความสะอาดมีดกรีดยางในขณะที่ลับ ภาพ B ไม้คานรองลับมีดกรีดยาง เป็นส่วนสำคัญในการรองรับการลับมีด

6. ไม้สำหรับเปิดกรีด มีส่วนประกอบที่สำคัญคือ
  - 6.1 ไม้ระแนง ความกว้างประมาณ 1 นิ้ว หรือ 2.5 เซนติเมตร หนาประมาณ 1 เซนติเมตร ความยาว 150 เซนติเมตร
  - 6.2 สังกะสีแผ่นเรียบ สำหรับแบ่งแคนกรีด ความกว้าง 1 นิ้ว ความหนาประมาณ 2 มิลลิเมตร ตัดให้มีความยาว 50 เซนติเมตร
  - 6.3 เชือกไนล่อน สำหรับใช้วัดรอบต้น จำนวน 1 เส้น ความยาว 50 เซนติเมตร และเชือกสำหรับแบ่งครึ่งล่างที่ใช้วัดขนาดสำหรับเปิดกรีด ความยาว 100 เซนติเมตร หรือ 1 เมตร จำนวน 1 เส้น



ภาพที่ 7 ไม้ระแนงสำหรับเปิดกรีด

จากภาพที่ 7 ไม้ระแนงสำหรับเปิดกรีด ที่มีความกว้าง 1 นิ้ว หรือ 2.5 เซนติเมตร หนาประมาณ 1 เซนติเมตร และต้องความยาว 150 เซนติเมตร เพื่อที่จะได้มีความพร้อมกับการวัดต้นยางให้พอดีกับความสูง และติดกับสังกะสีแผ่นเรียบสำหรับแบ่งแคนกรีด พร้อมเชือกใบล่อนความยาว 50 เซนติเมตร สำหรับใช้วัดรอบต้น

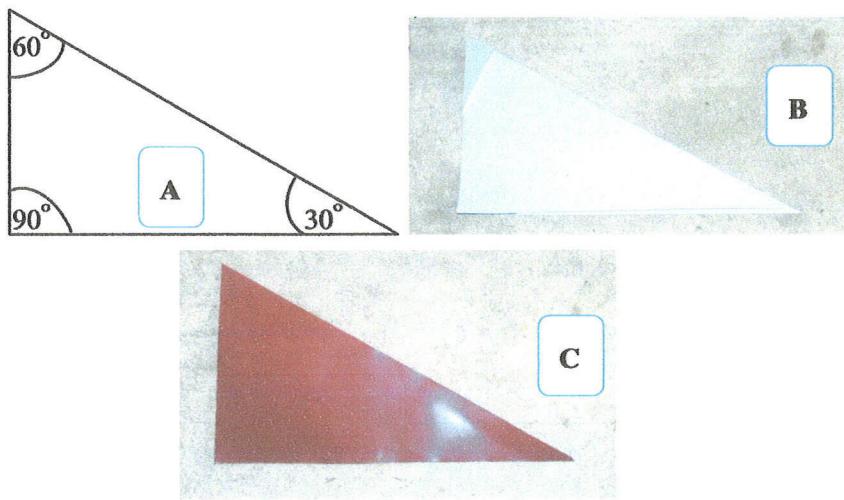
#### 7. สังกะสีแผ่นเรียบ สำหรับตัดที่มุม $30^{\circ}$ โดยเกณฑ์กระถางสามารถจำลองจากการจำลองจาก การพับกระดาษ A4 ตามขั้นตอนดังนี้

7.1 พับกระดาษ A4 แบบครึ่งหน้ากระดาษตามความยาว

7.2 คลี่กระดาษออก ทำการจับมุมกระดาษด้านใดด้านหนึ่ง พับให้มุมตรงที่เส้นกลาง แบ่งครึ่งกระดาษตามความยาวในลักษณะมุมประชิดมุม

7.3 จับมุมกระดาษด้านตรงข้ามมุม พับมุมแรกทับกระดาษให้ขอบกระดาษทับทับให้ สม่ำเสมอบนบนขอบกระดาษ ขอบนอกของมุมแรกที่พับทบทับเข้า

7.4 พับทบทบมุมส่วนเหลือมเข้าด้านใน ส่วนฐานสามเหลี่ยม ด้านนูน  $60^{\circ}$



ภาพที่ 8 สังกะสีแผ่นเรียบตัดมุม  $30^\circ$

จากภาพที่ 8 สังกะสีแผ่นเรียบตัดมุม  $30^\circ$  ภาพ A ตัวอย่างของการพับมุมแต่ละมุม ภาพ B ตัวอย่างของการพับกระดาษตามมุมที่กำหนด ภาพ C เป็นสังกะสีแผ่นเรียบที่ตัดเรียบร้อยแล้ว เพื่อทำมุนรองกรีด

8. ลี หรือ ขอลีก หรือ ตะปู สำหรับปิดเส้น ต่างๆ ดังนี้

8.1 เส้นแบ่งกรีดสำาตัน

8.2 เส้นลากมุม  $30^\circ$  องศา

8.3 จุดตัดสำาหรับตอกกลิ้นรองน้ำยา

8.4 จุดตัดสำาหรับติดคาดของถัวยาน้ำยา

9. ถัวย ลวด ลิ้น สำาหรับรองรับน้ำยา

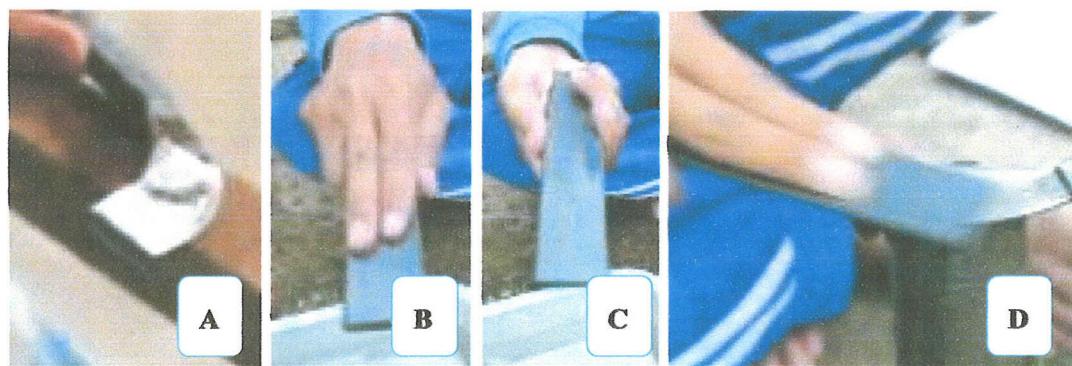
เมื่อห่างไฟมีกรีดยางเตรียมอุปกรณ์ สำาหรับกรีดยางกรบถัวนเรียบร้อยแล้ว ทุกขั้นตอนต่อจากนี้ไป คือหัวใจของช่างไฟมีกรีดยาง ซึ่งจะต้องศึกษา ฝึกทักษะ ทำความเข้าใจและปฏิบัติให้ถูกต้องเหมาะสมในแต่ละขั้นตอน เพื่อให้เกิดทักษะและความชำนาญเกิดการพัฒนา โดยเริ่มต้นด้วยการลับมีด

## การลับมีด

การลับมีดกรีดยาง มีขั้นตอนการลับที่ความละเอียดอ่อนและสำคัญอย่างมาก การลับมีดกรีดยางนี้ มีความแตกต่างจากการลับมีดพร้า มีดทำครัว หรือมีดที่ใช้เหลาไม่ไฟ ซึ่งเป็นการลับคมมีด 2 ด้าน ส่วนการลับมีดกรีดยางเป็นการลับเพื่อสร้างคมมีดเพียงด้านเดียว เช่นเดียวกันการลับสิ่วและกันไฟ โดยลับให้ส่วนของคมมีดอยู่ด้านนอก

การเริ่มต้นลับมีดกรีดยางสิ่งแรกที่เกยตระกรเข้าของสวนยางจะต้องกำเนินนั่นคือ หินลับมีด โดยเริ่มต้นจากการใช้หินหยาบเบอร์ 200 เบอร์ 144 หรือ เบอร์ 122 ซึ่งเกยตระกรสามารถเลือกใช้ก้อนใดก้อนหนึ่งลับมีด เพื่อให้ส่วนของเนื้อเหล็กบนมีดขาดและมีความสน้ำสนอ โดยมีดที่จะใช้ต้องนำไปล้างผงซักฟอก เพื่อลดความลื่นจากสารเคลือบกันสนิมก่อน หินที่จะใช้ควรนำไปแข็งน้ำ เพื่อให้น้ำซึมเข้าหินทดสอบช่องว่างอากาศในฟองน้ำที่ผุดออกมานามบดซึ่งช่วยให้หินมีความแข็งลดการสึกของหิน และมีวิธีการลับดังนี้

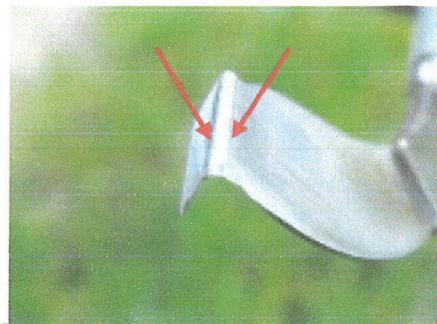
1. การลับขั้นที่ 1 ลับแก้มมีดด้านนอก วางแผนทابบน ไม่ร่องลับในลักษณะคว่ำมีดให้สันคล้องมีดหันเข้าหาตัวผู้ลับใช้ มือซ้ายขึ้นหรือปีกของด้านมีด ใช้มือขวาจับหินหยาบที่ผ่านการแข็งน้ำที่อิ่มตัวแล้วมาลับส่วนของแก้มมีด โดยการจับหินในลักษณะที่นิ้วซึ่งและนิ้วกลางทابตามแผ่นหิน โดยให้ปลายหินทางขวาสุดปลายอุ้งมือ ส่วนนิ้วที่เหลือ คือ นิ้วนางและนิ้วก้อยให้กำนิ้วล็อกด้านล่างของแผ่นหินเพื่อไม่ให้หินขยับ นิ้วหัวแม่มือวางแผนทابประปองบนหินตามแนวสันหินด้านใน ดังแสดงในภาพที่ 9 จากนั้นเริ่มถูหินไปมาที่ส่วนแก้มมีดด้านนอกในลักษณะวางแผนทับและแก้มมีดให้สันหกัน ถูไปมาในทิศทางที่ตั้งฉากกับสันคล้องมีด ลับกับการวนหินบนผิวนีโอเหล็กส่วนของแก้มมีด เพื่อให้น้ำเหล็กเริ่บไม่เป็นรอย ทำการลับจนเกิดแนวแบ่งสันคล้องมีดที่ชัดเจนและเกิดแนวเส้นตรงตั้งแต่ฐานเดือยจนสุดปลายสันคล้องมีดด้านแก้มมีดด้านนอก การลับในแต่ละครั้ง เกยตระกรจะต้องสังเกตว่าหินเริ่มแห้งหรือยัง ในขณะเดียวกันจะต้องดูหน้าสัมผัสของแก้มมีดเพื่อตรวจสอบระดับการสึกของมีด



ภาพที่ 9 การลับมีดขั้นที่ 1

จากภาพที่ 9 การลับมีดขั้นที่ 1 ภาพ A เป็นการวางแผนมีดทابบนไม้รองลับในลักษณะคว่ำ มีดให้สันคลองมีดหันเข้าหาตัวผู้ลับ ใช้มือซ้ายจับหรือประคองด้านมีด ภาพ B มือขวาจับหิน หยาบที่ผ่านการแซ่นน้ำที่อ่อนตัวแล้ว โดยการจับหินในลักษณะที่นิ่วๆ และนิ่วๆ กลางทابบนยาวตามแผ่นหิน โดยให้ปลายหินอยู่สุดปลายอุจังมือ ภาพ C นิ่วที่เหลือคือ นิ่วนางและนิ่ว ก็อยู่ให้กำนิ่วเลือก ด้านล่างของแผ่นหินเพื่อไม่ให้หินขับ นิ่วหัวแม่มือวางทับประคองบนหินตามแนวสันหินด้านใน ภาพ D การถูหินไปมาที่ส่วนแก้มมีดด้านนอกในลักษณะวางหินและแก้มมีดให้สนิทกัน ถูไปมาในทิศทางที่ตั้งฉากกับสันคลองมีด ลับกับการวนหินบนพิภานเนื้อเหล็กส่วนของแก้มมีด

2. การลับมีดขั้นที่ 2 ลับหุ่มมีดด้านนอก ใช้มือซ้ายจับด้านมีด โดยวางสันมีดบนไม้รองลับ และหันส่วนของหุ่มมีดด้านนอกเข้าหาผู้ลับ ใช้หินหยาบถู เร้นเดียวกันกับการลับส่วนของแก้มมีดด้านนอก จนได้ระดับกับความกว้างส่วนของสันคลองมีดด้านหุ่มมีด และได้สัดส่วนเท่ากันกับด้านของแก้มมีดด้านนอก จะสังเกตเห็นเส้นแนวทางของเส้นแบ่งสันคลองมีดทั้งสองด้าน ดังแสดงในภาพที่ 10

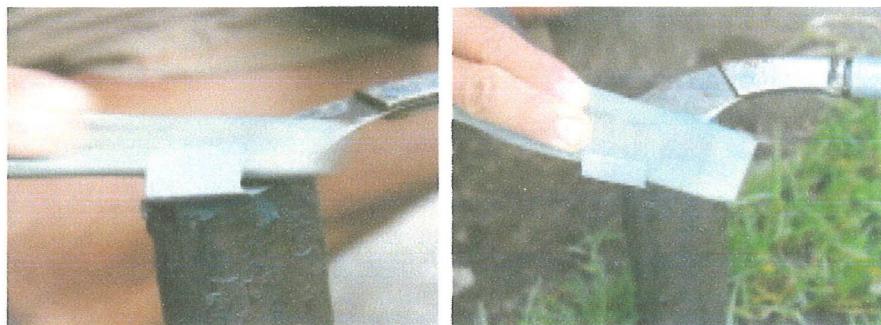


ภาพที่ 10 เส้นแบ่งสันคลองมีดทั้งสองด้าน

จากภาพที่ 10 เส้นแบ่งสันคลองมีดทั้งสองด้าน ซึ่งเกิดจากการลับส่วนของแก้มมีดและหุ่มมีดด้านนอก

3. การลับมีดขั้นที่ 3 ลับแก้มมีดด้านใน ดังแสดงในภาพที่ 11 ใช้มือซ้ายจับด้านมีดให้ทำมุนชี้ขึ้นไปทางซ้ายบนพื้นกระปานและสะควรสำหรับการลับ หันสันมีดเข้าหาตัวผู้ลับ จับหินในลักษณะเดิม ประคบหินให้แนบสนิทกับส่วนของแก้มมีดด้านใน ถูไปมาในลักษณะเดิม โดยถูหินไปมาบนหินบ้างบางครั้ง ในลักษณะวนเข็มนาฬิกาเพื่อป้องกันไม่ให้ส่วนของสันหินสัมผัสกับส่วนของคลองมีดและเดือยมีด เพื่อป้องกันการเสียหายและยากต่อการขึ้นรูปและแต่งเดือยใหม่ มือ

ที่จับและประคงหินให้ใช้เฉพาะนิ่วชี้ทามไปบนแผ่นหิน ส่วนนีว์กลางให้จับรวมประคงหินแนวสันหินด้านนอก เก็บเดียวกับนิ่วทางและนีว์ก้อย



ภาพที่ 11 การลับแก้มีดด้านใน

4. การจับมีดขึ้นที่ 4 ลับหูมีดด้านใน ดังแสดงในภาพที่ 12 ผู้ลับจะต้องทำการลับมีดเก็บเดียวกับ การลับแก้มีดด้านใน แต่การวางแผนด้านมีด จะต้องชี้ไปด้านหน้าตรงข้ามผู้ลับ หรือ เอียงไปด้านขวาเล็กน้อยขึ้นอยู่กับความตัดของผู้ลับและการวางแผน มีด หรือการจับหินในลักษณะแคงฝ่ามือเข้าหากัน มีด โดยให้นิ่วหัวแม่มือทับบนแผ่นหิน นิ่วชี้ประคงสันหินด้านนอก นีว์กลางนิ่วทางและนีว์ก้อยรวมประคงสันหินด้านใน

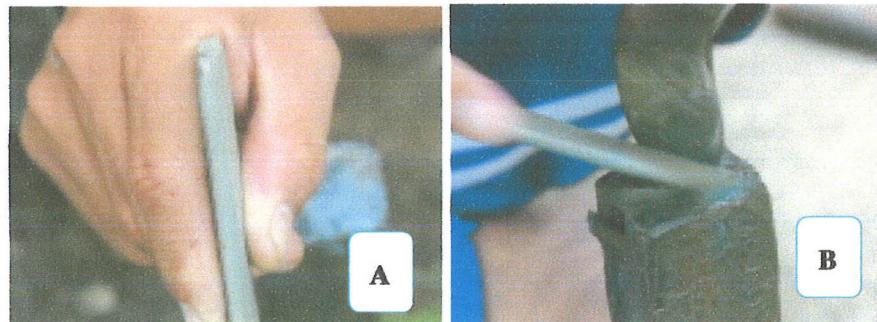
เมื่อผู้ทำการลับจนเสร็จขั้นตอนที่ 4 แล้วให้ทำการถุ่มมีดโดยการยกหินในส่วนบริเวณที่จับให้สูงพอประมาณ และถูกหินในมุมล่างเอียงเล็กน้อยลงไปที่บริเวณคมของแก้มีดและส่วนของพุงมีด โดยถูกหินออกจากตัวผู้ลับในขณะดึงหินกลับเล็กน้อยเพื่อไม่ให้ตัวหินสัมผัสถมเพราจะทำการบีบมีดเสียหรือเกิดลักษณะคนซ่อนใน



ภาพที่ 12 การลับหูมีดด้านใน



5. การลับมีดขั้นที่ 5 ลับคลองมีด ใช้หินกลางเบอร์ 500 หรือ เบอร์ 600 ก้อนใดก้อนหนึ่ง นำมาแต่งสัน โดยลับหินให้ได้ลักษณะของความกว้างใกล้เคียงกับคลองมีดให้มีลักษณะโค้งมน ทำการแนบหินกับส่วนแเก้มมีดด้านใน ถูกทันตรง ๆ ไปมา ในขณะลับจะต้องสังเกตลักษณะของหิน ว่ามีอัตราการสึกได้ระดับความลึกตามที่ผู้ลับต้องการแล้วหรือไม่ ถ้าได้ระดับแล้วให้พลิกหินมา แบบส่วนของหูมีดด้านใน ปฏิบัติเช่นเดียวกับการลับคลองมีด ส่วนของแเก้มมีดด้านใน เมื่อลักษณะหน้าสัมผัสหูมีดฐานเดือยหันส่วนของหูมีด แเก้มมีดมีระดับฐานที่สม่ำเสมอแล้ว ให้ใช้หินชนิดเดิมถูตรงกลางคลองมีดเบา ๆ โดยไม่พิงหน้าหินไปที่เดือยมากนัก เพื่อให้ปลายเดือยเริ่มขาด และได้รูปทรงตามที่ผู้ลับต้องการนั่นคือ ถ้ามีคลองเล็กหรือคลองแคบ ลักษณะเดือยกล้ำลักษณะปลายนิ้วหือ ถ้ามีคลองใหญ่หรือคลองกว้าง ปลายเดือยมีลักษณะคล้ายปลายปลายนิ้วหัวแม่มือ



ภาพที่ 13 การแต่งสันหินและการลับคลองมีด

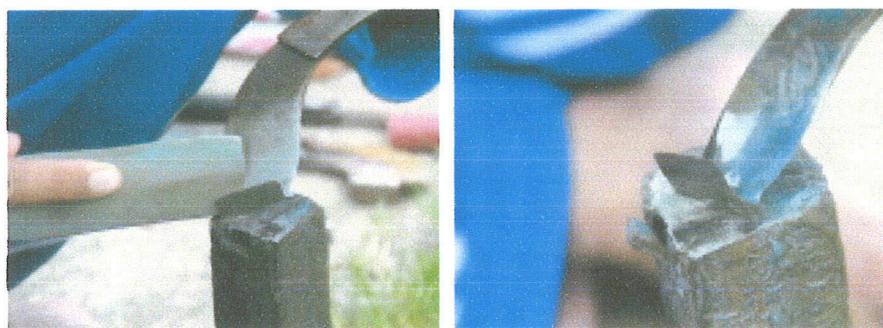
จากภาพที่ 13 การแต่งสันหินและการลับคลองมีด ภาพ A การแต่งสันหินให้ได้ลักษณะโค้งมน ภาพ B การลับคลองมีด

6. การลับมีดขั้นที่ 6 ลับสันคลองมีด จับมีดโดยวางมีดปีกลงที่คานหรือไม้รองลัยในลักษณะปลายด้านมีดชี้ขึ้น ใช้หินกลางเบอร์ 500 หรือ เบอร์ 600 ก้อนใดก้อนหนึ่งประบุหินเข้ากับหูมีดด้านนอก ถูกทันตรง ๆ ให้สม่ำเสมอ มือซ้ายทำการบิดด้านมีดเพื่อให้ส่วนของหน้าสัมผัสคลองมีทั้ง 2 ด้าน มีความเรียบและเกิดการโค้งมนรับกับลักษณะเดือยมีด



ภาพที่ 14 การลับสันคลองมีด

7. การลับมีดขั้นที่ 7 แต่งเดือยและคมมีด ใช้หินกลางที่แต่งขอบแล้วถูส่วนสัมผัสของมีด ทั้ง 5 ส่วนประกอบด้วย ส่วนคมของหุ่มมีดฐานเดือยค้านหุ่ของมีด ปลายเดือย คมฐานเดือยค้านพุง มีด และส่วนของพุงมีด โดยเฉพาะพุงมีดจะต้องเลี้ยงคมให้สูงขึ้นมาจากฐานเดือยประมาณ 0.5-1 เซนติเมตร ส่วนที่เกินจาก 1 เซนติเมตร ให้ทำการใช้หินหยาบลบคมออกโดยการถูหินเข้ามาหา ส่วนของแก้มมีดค้านใน การลับขั้นตอนนี้ ผู้ลับจะต้องถูออกไปนอกตัวมีดหรืออนออกตัวผู้ลับเพื่อให้ คมมีดอยู่ค้านนอก ห้ามถูหินไปมาและสัมผัสถกับคมมีดขณะดึงหินกลับจะทำให้คมมีดสึกและ ความคมไม่สามารถ ยากต่อการใช้มีดสำหรับกรีดยาง



ภาพที่ 15 การแต่งเดือยและคมมีด

8. การลับมีดขั้นตอนที่ 8 ลับด้วยหินละเอียด การใช้หินละเอียดในการลับทุกส่วนถือเป็น ขั้นตอนสุดท้ายของการลับมีด การใช้หินละเอียดลับเพื่อเก็บรายละเอียดทุกส่วนของมีด โดยเฉพาะ เส้นเหล็กหรือสะเก็ดเหล็ก ที่ติดอยู่บริเวณคมของมีด โดยวิธีการลับ เริ่มต้นเข่นเดียว กับการลับ โดย ใช้หินหยาบ และหินกลางคือ เริ่มต้นเก็บรายละเอียดงานตั้งแต่ แก้มมีดค้านนอก หุ่มมีดค้านนอก แก้มมีดค้านใน หุ่มมีดค้านใน สันคล่องมีด คล่องมีด และเดือยมีด ชุดสร้างคมทั้ง 5 ส่วนที่ก่อตัว มาแล้วนี้ ในการลับ โดยใช้หินละเอียดผู้ลับจะต้องไม่ลงหน้าสัมผัสนของหิน ให้สัมผัสถกับคมมีด ขณะดึงมีดกลับ ซึ่งจะทำให้คมมีดหลบในเวลาสำหรับกรีดยาง ความคมของมีดจะ ไม่กินเนื้อไม้

9. การลับมีดขั้นตอนที่ 9 ปัดมีดกับผ้า ใช้ผ้าดิน ผ้าเชิงส์ กว้างประมาณ 2 เซนติเมตร ยาว ประมาณ 1 เมตร ผูกดีกับเสาหรือคาน นำมีดที่ลับเสร็จแล้ว มาปัด โดยทำการปัดจากส่วนที่ไม่คม เข้าหาส่วนที่คม โดยปัดจากส่วนนอกของมีดเข้าหาส่วนใน การปัดมีดเพื่อให้มีดแห้ง ลบสะเก็ด เหล็กที่ติดอยู่ส่วนคมออก การปัดมีดนอกจากทำให้มีดแห้งแล้วยังช่วยสร้างคมของมีดให้มีความ สม่ำเสมอ

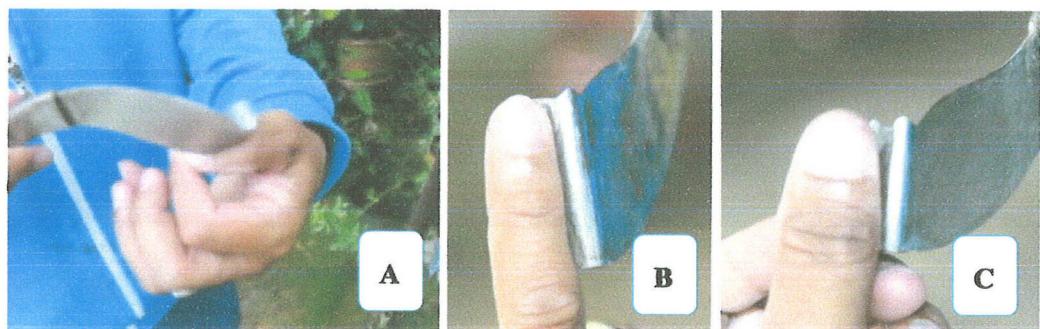


ภาพที่ 16 การปั๊มนิ่ดด้วยผ้า

การทดสอบความคุณของมีด นำมีดที่ลับเสร็จแล้วใช้ส่วนของคมมีดหั่ง 5 ส่วน มาทดสอบ อาย่าง่าย โดยนำมามิกเข้าเล็บเบา ๆ ถ้าคมมีดจิกติดกับเล็บ แสดงว่ามีความคม แต่ถ้ามีดไม่ลื่น หรือสไลด์ออกจากเล็บแสดงว่ามีดยังไม่คม อาจเกิดจาก

1. มีดมีลักษณะที่หนาเกินไป
2. การลับมีดผู้ลับไม่ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนของการลับมีด โดยเฉพาะการยกหินขึ้นให้พื้นหน้าสัมผัสของคมมีดในขณะดึงหินกลับ

เมื่อเกิดกรณีดังกล่าว ผู้ลับจะต้องฝึกสังเกตและดูน้ำสีที่ทำให้มีดไม่คม และแก้ไขในส่วนนั้น ถ้าตัวมีดหนาต้องลับใหม่ตามขั้นตอนต่อไปนี้ แต่การใช้หินหยาบ หรือ ถ้ามีดบางแล้ว แต่ไม่คมให้ใช้หินละเอียดลับซ้ำตามขั้นตอนการลับในขั้นตอนที่ 8



ภาพที่ 17 การทดสอบความคุณของมีดและลักษณะเดือยตามขนาดของคลองมีด

ภาพที่ 17 การทดสอบความคุณของมีดและลักษณะเดือยตามขนาดของคลองมีด ภาพ A การทดสอบความคุณของมีดด้วยการจิกกับเล็บมือ ภาพ B เปรียบเทียบลักษณะเดือยมีดคลองแคบ

ซึ่งมีลักษณะคล้ายนิวเคลียร์ กาก C เปรียบเทียบลักษณะเดียวกันกับองค์กรว่าง ซึ่งมีลักษณะคล้ายนิวเคลียร์เมื่อ

กรณีเครื่องข่ายเกย์ตระกรรเจ้าของสวนยางได้ร่วมปฏิบัติน้ำที่ในฐานะวิทยากร หรือผู้ช่วยวิทยากร จะต้องเรียนรู้ถึงขั้นตอนและกระบวนการในการขึ้นท่อนชุดสำหรับฝึกอบรม โดยจะต้องปฏิบัติตามลำดับขั้นตอนดังนี้

### อุปกรณ์การขึ้นท่อนชุด

เพื่อให้เกิดความสะดวกในการเตรียมอุปกรณ์การอบรมหลักสูตรดังกล่าวจึงใช้อุปกรณ์ที่สามารถจัดหาได้ง่าย ในแต่ละห้องถัดนี้ ดังนี้

1. ไม้คาน เป็นไม้เนื้อแข็ง กว้างขวางยาว 3 นิ้ว x 2 นิ้ว x 4 เมตร จำนวน 18 ท่อน
2. ไม้ขันชะนาดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว ยาว 12 นิ้ว จำนวน 40 ท่อน
3. เชือกขันชะนาด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 เชนติเมตร ยาว 2 เชนติเมตร จำนวน 40 เส้น

### วิธีการขึ้นท่อนชุด

1. นำไม้คานมาวางขอบบริเวณโรงฝึกอบรมขึ้นท่องชุดด้านใดด้านหนึ่งของโรงฝึกหรือสถานที่อบรม

2. นำท่องชุดที่เตรียมไว้ขึ้นครอบตันไม่น้อยกว่า 45-50 เชนติเมตร ความยาว 180 เชนติเมตร ระหว่างเป็นคู่ โดยแต่ละคู่ห่างกันประมาณ 2-2.50 เมตร

3. ขึ้นเสาหรือท่อนชุดคู่แรก โดยใช้ผู้ฝึกอบรมช่วยกันยกคนละ 1 ตัน และผู้ฝึกอบรมอีก 1 คน ยกคานขึ้นสอดตรงกลางด้านบนชิดปลายท่อนชุด ใช้เชือกขันชะนาดพันสลับฟันปลา สอดเงื่อนสลับ 1 รอบ ใช้ไม้ขันชะนาดสอดด้านใน ทำการหมุนรัดให้แน่น โดยการหมุนไม้ขันชะนาดวนซ้ายขวาเริ่มนาฬิกาเพื่อรักษาสภาพเชือกขันชะนาดให้มีความทน สึกหรอน้อยเกลี้ยง เชือกขันชะนาดไม่คลายด้วย

4. แต่ละแควที่ขึ้นท่องชุดใช้ท่องชุดจำนวน 8 ตัน หรือประมาณ 4 คู่ เมื่อขึ้นແຕวแรกเสร็จแล้วให้ทำการขึ้นแควที่ 2 3 และ 4 ในระยะห่างที่เท่ากัน เพื่อสะดวกในการฝึกอบรมและควบคุมการฝึก ของครุภัณฑ์แต่ละกลุ่ม

5. ให้ใช้ไม้คานส่วนที่เหลือพัดบนคานสลับແدواใช้เชือกขันชะนาดล็อกคานไม่ให้ท่องชุดโยก ทำให้ง่ายต่อผู้เข้ารับการอบรมในขณะกรีดท่องชุดไม่โยก หรือโน้มเอียงไปด้านใดด้านหนึ่ง

## การทำรอยกรีดบนต้นยาง

การทำรอยกรีดบนต้นยางนั้นเป็นการทำเพื่อใช้ในการเริ่มต้นของการฟีกกรีดยาง ซึ่งวิธีการทำรอยกรีดนี้ (ดังแสดงในภาพที่ 18) มีดังนี้

1. ใช้มีดปีกกรีดทابบนต้นยาง ให้วัดความยาว 150 เมตรจากพื้นดิน แล้วใช้ตะปู หรือปากกาเมจิกทำการอยไว้
2. การแบ่งครึ่งต้นยางนี้ จะใช้เชือกวัดรอบต้นยางครึ่ง แล้ววัดตรงแนวระดับตรงรอบที่ปีกกรีด และต่ำลงมาอีก 30 เชนติเมตรก็ทำเข่นเดียวกัน เพื่อถูกเส้นแบ่งครึ่งหน้าหลังให้ยาว ข้างละ 30 เชนติเมตร
3. ใช้สังกะสีแผ่นเรียบตัดมุม  $30^{\circ}$  วัดต้นยางเพื่อทำมุนรอยกรีด
4. ติดลิ้นหรือร่องรับน้ำยาง โดยใช้สันมีดตอกเบาๆ ที่เส้นแนวแบ่งครึ่งด้านหน้าห่างจากรอบกรีด 30 เชนติเมตร
5. ติดขาดวดให้ห่างจากร่องรับน้ำยาง 10 เชนติเมตรเพื่อวางถ่วงยาง



จากภาพที่ 18 การทำรอยกรีด

## การฝึกวิธีการ

การฝึกวิธีการมีลำดับขั้นตอนที่เกณฑ์ตกร จะต้องเรียนรู้และสร้างทักษะอย่างเป็นระบบ  
ตามวิธีการฝึก ดังต่อไปนี้

1. การฝึกวิธีการขั้นพื้นฐาน
2. การครึ่งวันขั้นพัฒนาขั้นที่ 1
3. การครึ่งวันขั้นพัฒนาขั้นที่ 2
4. การครึ่งวันขั้นประเพณีขั้นที่ 1
5. การครึ่งวันขั้นประเพณีขั้นที่ 2

### 1. การฝึกวิธีการขั้นพื้นฐาน เป็นการกระตุกข้อมือ-ถ้าวสัมภัย

เป็นการฝึกทำทางการยืน การจับมือและการสร้างองค์ประกอบของร่างกาย ให้เกิดความ  
สมดุลเพื่อป้องกัน การผิดปกติของร่างกายในขณะฝึก โดยมีวิธีการฝึกดังนี้

1.1 ผู้ฝึกจะต้องยืนห่างจากท่อนชุงหรือต้นยางประมาณ 25-30 เซนติเมตร หรือ  
ประมาณ 1 ช่วงมือ โดยการยืนให้ปลายเท้าทั้ง 2 ข้าง ชี้เข้าหากันยังเสมอ หรืออาจยืนห่างจากท่อน  
ชุงหรือต้นยางมากกว่า นี้ก็ได้ขึ้นอยู่กับความสูงของผู้ฝึกอบรม แต่ต้องยืนอย่างมีสมดุล

1.2 การเดินรอบต้นยางให้เดินรอบ ๆ ต้นยางในลักษณะวงกลม โดยการถ้าวเท้าซ้าย  
ผ่านไปหน้าเท้าขวา และถ้าวเท้าขวาตามสลับกันไปจนสุดรอบกรีด

1.3 การจับมือ จับด้านมือให้อยู่ในอุ้งมือโดยให้ปลายด้านมือจดรหหรืออยู่พอดีดับปลาย  
ฝ่ามือ นิ้วชี้ทันไปบนสันมือ นิ้วนาง กลาง ก้อย โอบรัดด้านมือ และนิ้วหัวแม่มือพับกตทับประกอบ  
ลงไปที่ปลายข้อสุดท้ายของนิ้วกาง

1.4 มือซ้ายจับประคองในส่วนของสันตอกริ้นเพื่อไม่ให้มือลื่นตกจากการอยู่กรีด

1.5 แนบข้อศอกขวา ชิดไว้กับลำตัวเพื่อไม่ให้ข้อศอกเปิดออกหรือเคลื่อนที่

1.6 กระตุกมือขวา โดยใช้ส่วนข้อมือเพื่อป้องกันการลาก การชุดมีดชนทำให้ลักษณะ  
แพลงช้ำ เกิดความเสียหายหรือสูญเสียเปลือกมากเกินความจำเป็นการกระตุกข้อมือแต่ละครั้งจะต้อง  
มีเปลือกยางหลุดออกจากต้นเสมอ ซึ่งจะช่วยกระตุนการไหลของน้ำยางให้ดีขึ้น ถ้ามีการกระตุก  
ช้ำร้อยกรีดเดิมอาจทำให้สันคล่องมือทำการปิดท่อน้ำยางที่เปิดออกจากการกระตุกข้อมือครั้งแรก  
ทำให้ปริมาณน้ำยางน้อยกว่าที่ควรจะได้

การฝึกขั้นพื้นฐานถือเป็นหัวใจที่สำคัญของการฝึกในขั้นตอนต่อ ๆ ไป เพราะถ้าผู้ฝึกอบรม  
ไม่สามารถผ่านขั้นตอนดังกล่าวได้ จะทำให้เกิดความยุ่งยากในการฝึกขั้นตอนอื่น ต่อไปด้วย  
เมื่อเกณฑ์ตกรฝึกขั้นพื้นฐาน เริ่มเกิดทักษะและความชำนาญแล้ว ครูฝึกจะพาฝึกอบรมในขั้นตอน

**ต่อไป** ซึ่งจะต้องวัดขนาดของต้นยางหรือท่อนยางเพื่อกำหนดบุนของคาดและเส้นแบ่งแนวกรีดครั้งล้ำต้น



ภาพที่ 19 การกำหนดระดับความสูง

จากภาพที่ 19 การกำหนดระดับความสูงจากพื้นดินในระดับ 150 เซนติเมตร ทำการวัดรอบต้น จัดเส้นของคาดและเส้นแบ่งครั้งล้ำต้น เพื่อกำหนดความยาวของรอยกรีดและติดตั้งลิ้นตาวดและถักยางร่องน้ำยาง

**2. การฝึกกรีดขันพัฒนาขั้นที่ 1 เป็นการกรีดเปลือกราย หรือการกรีดไม้ให้อิงท่อน้ำยางเปลือกรายคือเปลือกขั้นนอกขององค์ประกอบต้นยางพารา เป็นขั้นที่มีความหนาของเปลือกประมาณ 80 % มีท่อน้ำยางวางตัวเรียงรายกระหายห่อหงายเปลือกประมาณ 20-30 เปอร์เซ็นต์ โดยการฝึกแต่ละครั้งจะเน้นทักษะท่าทางการยืนและการกระตุกข้อมือก้าวสลับเท้าไปพร้อมๆ กัน เพื่อให้ผู้อบรมเกิดความเคยชินและการกระตุกข้อมือแต่ละครั้งผู้ฝึกอบรมจะต้องแนบมีดให้ติดกับต้นยางเสมอ เพื่อให้หน้ากรีดเรียบและสวยงาม**

**3. การฝึกกรีดขันพัฒนาขั้นที่ 2 การกรีดยางให้หน้าเรียบและรักษาอุณหภูมิ 30 องศาตลอดแนว การกรีดในขั้นตอนดังกล่าวซึ่งเป็นการกรีดขั้นเปลือกทรากอยู่เพื่อเป็นการฝึกความชำนาญในทักษะด้านต่างๆ ก่อนที่จะเข้าสู่การฝึกขั้นตอนขั้นประภัยขั้นที่ 1**

**4. การกรีดยางขั้นประภัยขั้นที่ 1 การกรีดยางให้อิงท่อน้ำยาง**

การกรีดยางขั้นประภัยขั้นที่ 1 ผู้ฝึกอบรมจะต้องตั้งใจกรีดให้คมมีดปักถึงเปลือกขั้นในซึ่งมีความหนาน้อยกว่าเปลือกขั้นนอกแต่มีการเรียงตัวของห่อน้ำยางอย่างเป็นระเบียบและเป็นส่วนที่มีท่อน้ำยางมากถึง 70-80 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเป็นขั้นที่สำคัญในการสร้างเปลือกใหม่ ขั้นท่อน้ำยางและเปลือกขั้นในจะอยู่ใกล้กับขั้นเนื้อเยื่อเจริญหรือแคมเบี้ยน การเรียงตัวของห่อน้ำยางจะเรียงจาก

ตอนขวานลงมาซ้ายด่างและเนื้อไม้เพื่อบากรเจริญเดินโดยถ้าเนื้อเยื่อเจริญเข้าด้านในจะเป็นการสร้างเนื้อไม้ถ้าเนื้อเยื่อเจริญเจริญออกด้านนอกจะเป็นการสร้างเปลือกใหม่ เพราะจะนั้นการที่ผู้ฝึกอบรมหรือเจ้าของสวนสามารถรีดให้หน้ากรีดมีลักษณะเรียบ และชั้นเนื้อเยื่อเจริญสามารถสร้างเปลือกใหม่ได้ดันน้ำมายความว่าโอกาสที่เกยตกรจะได้รับรายได้จากกาวงอกและเจริญของเปลือกใหม่จะมีมากตามไปด้วย การฝึกกรีดขั้นดังกล่าวผู้ฝึกจะต้องเน้นทักษะทุกด้าน ตั้งแต่การกระตุกข้อมือ กำลังสลับเท้า การแบบมีดเพื่อให้เกิดความชำนาญและเป็นทักษะที่ติดตัวตลอดไป

### 5. การฝึกขั้นประพิทักษ์ที่ 2 คือ การกรีดให้สิ้นเปลืองเปลือกน้อยที่สุด

การกรีดขั้นดังกล่าวถือเป็นหัวใจของอาชีพ เพราะก่อนที่จะถึงขั้นตอนนี้ผู้เข้ารับการอบรมได้สร้างทักษะการกรีดยางและเรียนรู้ส่วนสำคัญที่เป็นองค์ประกอบของต้นยางพาราอย่างครบถ้วน แล้วพระจะนั้นการกรีดยางขั้นสุดท้ายถือเป็นการรวมเอาหัวใจของการฝึกแต่ละขั้นมารวมเข้าด้วยกัน ตั้งแต่ทักษะท่าทางการวางแผน มีด การกระตุกข้อมือ และสิ่งสำคัญของการฝึกขั้นดังกล่าวคือ การสิ้นเปลืองของเปลือกในการกรีดแต่ละครั้งเปลือกถือว่าเป็นส่วนประกอบอีกหนึ่งส่วนที่เป็นจุดสร้างรายได้ของเกษตรกร จะนั้นในการกรีดยางแต่ละครั้งจะต้องมีการสิ้นเปลืองเปลือก แต่ต้องเกิดการสิ้นเปลืองให้น้อยที่สุด โดยหนึ่งครั้งที่มีการกรีดและกระตุกข้อมือ ความมีเปลือกหลุดออกมากโดยมีความหนาประมาณ 1.7-2 มิลลิเมตร ถ้าเกยตกรกรีดยางน้อยกว่า 1.7 มิลลิเมตร อาจไม่ได้น้ำยางเพราน้ำยางเมื่อมีการไหลดอกจากด้านตามท่อน้ำยาง เมื่อถึงระยะเวลาหนึ่งจะเกิดการจับตัวกันของเนื้อยางทำให้เกิดการอุดตันของท่อน้ำยาง ถ้าสภาพอากาศมีอุณหภูมิที่สูงการอุดตันของเนื้อยางอาจมีความหนานากกว่า 1.7 มิลลิเมตร จะทำให้น้ำยางที่ได้จากการกรีดในนั้นน้อยหรือไม่ได้เลยแต่ถ้าเกยตกรกรีดเปลือกยางหนา การได้น้ำของปริมาณน้ำยางจะอยู่ในระดับปกติแต่สิ่งที่สูญเสียคือเปลือก การกรีดเปลือกหนามากกว่า 2 มิลลิเมตร ทำให้หน้ากรีดหมดเร็ว สิ่งที่ตามมาคือ รายได้ที่ควรจะได้น้อยตามไปด้วย ในระยะเวลา 1 เดือนกรีด 2 วันเว้นวัน หรือ กรีดสองวันเว้นวัน จะมีระยะเวลาในการกรีดอยู่ที่ประมาณ 15-18 วัน การสิ้นเปลืองเปลือกอยู่ที่ 2.5-3 เซนติเมตรต่อเดือนหรือประมาณ 25-30 เซนติเมตรต่อปี

การกรีดยาง ถ้าเกยตกรกรีดมีความมุ่งนั่นตั้งใจที่จะเลี้ยงต้นยางให้มีการเจริญเดินโดยวัดขนาดรอบต้นที่ระดับความสูง 150 เซนติเมตร จากพื้นดินมีขนาดรอบต้นไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร และเกยตกรเริ่มเปิดกรีดหน้าแรกรที่ระดับความสูง 150 เซนติเมตร จะสามารถรีดได้ระยะเวลา 5-6 ปีกรีด

จากการศึกษาระบบกรีดยางที่เหมาะสมกับท้องถิ่นจังหวัดสุรินทร์ พบว่า ระบบการกรีดยางแบบครึ่งลำต้นวันเว้นวัน จะได้น้ำหนักเบอร์เซนต์เนื้อยางแห้ง ไม่แตกต่างจากระบบการกรีด

ครึ่งลำต้น 2 วันเว้นวัน เนื่องจากอัตราการให้น้ำยังมีความจำเป็นต่อระบบพักตัวของต้นยาง ตามคำแนะนำของกรมวิชาการเกษตร ไม่น้อยกว่า 48 ชั่วโมง และระบบกรีดครึ่งลำต้นวันเว้นวันจะทำให้อัตราการสื้นเปลี่ยนแปลงเปลือกจากน้อยกว่าระบบกรีดครึ่งลำต้น 2 วันเว้นวัน ส่งผลให้ต้นยางมีขนาดการเจริญเติบโตเฉลี่ยในแต่ละปีจากการเก็บข้อมูลแปลงเกษตรกรในพื้นที่ทำการศึกษาเฉลี่ยอยู่ที่ประมาณ 5-7 เซนติเมตรต่อปี

### **การคุ้นรักษาต้นยางหลังเปิดกรีด**

ผลผลิตนำหน้าเกษตรฯแห่งจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับการคุ้นรักษาต้นยางของเกษตรกร ดังนี้ เกษตรกรควรมีการให้ธาตุอาหารแก่ต้นยางอย่างเหมาะสม โดยยางเปิดกรีดแล้วควรให้ปุ๋ยบำรุงต้นยางสูตร 15-7-18 , สูตร 29-5-18 หรือ แม่ปุ๋ยผสมสูตร 30-5-18 ในอัตรา 50 กิโลกรัมต่อไร่ ต่อปี แบ่งใส่ 2 ครั้ง ช่วงต้นฤดูฝนประมาณเดือนพฤษภาคม และช่วงปลายฤดูฝนประมาณเดือนพฤษภาคมของทุกปี โดยวิธีการหัวนานระหว่างและต้นยาง หรืออาจมีการไถร่องแล้วโรยปุ๋ยตามแนวร่องแล้วเกลี่ยดินกลบ เพื่อป้องกันการสูญเสียธาตุอาหารจากน้ำฝนหรือกระแสที่พัดโกรกทำให้ธาตุอาหารเกิดการระเหิดจนทำให้พืชไม่สามารถดูดธาตุอาหารไปได้ทัน

การที่เกษตรกรจะสามารถบริหารจัดการสวนยางได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเกิดความยั่งยืน เกษตรกรควรหนักกระบวนการกรีดยาง ระยะเวลาในการกรีด สภาพของต้นยาง โดยเกษตรกรจะต้องมีข้อมูลเกี่ยวกับสวนยางให้รอบด้านเพื่อนำมาวิเคราะห์ข้อมูลส่วนตัว เช่น ข้อมูลอัตราการใส่ปุ๋ย ชนิดปุ๋ย ข้อมูลการเจริญเติบโต ข้อมูลจำนวนวันและวิธีการกรีด เพื่อเป็นข้อมูลปริมาณผลผลิต ข้อมูลต้นยางตายนิ่งหรืออาการเปลือกแห้ง ข้อมูลเชิงลึกและสามารถนำข้อมูลเหล่านี้ ซึ่งเป็นภูมิปัญญามาถ่ายทอดต่อแก่ผู้สนใจได้รับทราบอย่างต่อเนื่องตลอดไปและสิ่งที่เกษตรกรไม่ควรมองข้าม คือ การคุ้นรักษาสุขภาพของตัวเกษตรกรเจ้าของสวนยางเอง เพราะหากมีสุขภาพแข็งแรง จะทำให้สามารถที่จะไปกรีดยางได้ตามปกติ ทำให้เกษตรกรมีรายได้เพื่อให้เกิดความพากเพียบต่อครอบครัวของเกษตรกรอย่างมั่นคงและยั่งยืนตลอดไป

ซึ่งในแต่ละขั้นตอนของการอบรมพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง เครือข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางจะได้ปฏิบัติตามขั้นตอนจริงทุกขั้นตอน ดังแสดงตัวอย่างในภาพที่ 20



ภาพที่ 20 กิจกรรมบางส่วนในการอบรมพัฒนาช่างฝีมือครึ่งทาง

จากภาพที่ 20 กิจกรรมบางส่วนในการอบรมพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง ภาพ A การฝึกปฏิบัติการลับมีด ภาพ B การตัดสังกะสีแผ่นเรียบ ภาพ C วิทยากรกำลังสาธิตการกรีดยางที่ถูกวิธี ภาพ D เครื่อข่ายเกย์ตรกรเข้าของสวนยางกำลังฝึกกรีดยาง ภาพ E การปิดการอบรมโดยคอมบดี คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี ภาพ F การมอบเกียรติบัตรให้กับผู้เข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเป็นเครื่อข่ายช่างฝีมือกรีดยาง ภาพ G ภาพหมู่สุดท้ายของการปิดการอบรม

### ผลประเมินความพึงพอใจโครงการ”การพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง”

เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการฝึกอบรม จึงได้ให้เครื่อข่ายเกย์ตรกรเข้าของสวนยาง ได้ทำแบบสำรวจความพึงพอใจในการอบรมโครงการ”การพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง” รายละเอียด ดังนี้

- ตอนที่ 1 สถานภาพทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม
- ตอนที่ 2 เป็นแบบมาตราส่วนประมาณค่า
- ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะในการจัดกิจกรรม

สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

1. ข้อมูลสถานภาพผู้ตอบแบบสอบถาม ใช้วิธีการแจกแจงความถี่และหาค่าร้อยละ โดยใช้สูตรของบัญชี ศรีสะอาด (2535 : 101) ดังนี้

$$p = \frac{f}{n} \times 100$$

$p$	แทน	ค่าร้อยละ
$f$	แทน	ความถี่
$n$	แทน	จำนวนตัวอย่างทั้งหมด

2. ข้อมูลของแบบสอบถามที่เป็นมาตราส่วนประมาณค่าจะนำมารวบรวมกันแล้ว และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน โดยใช้สูตรของ กัลยา วนิชย์บัญชี (2551 : 46)

ค่าเฉลี่ย ใช้สูตร

$$\bar{x} = \frac{\sum X}{n}$$

$\bar{x}$	แทน	ค่าเฉลี่ยของตัวอย่าง
$X$	แทน	ปริมาณตัวอย่างของยางที่กรีด
$n$	แทน	จำนวนข้อมูลในกลุ่มตัวอย่าง

ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ใช้สูตร

$$S.D. = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$$

*S.D.* แทน ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

*x<sub>i</sub>* แทน ปริมาณยางที่กรีดได้

*̄x* แทน ค่าเฉลี่ยของปริมาณยางที่กรีดได้

*n* แทน จำนวนข้อมูลในกลุ่มตัวอย่าง

คะแนนค่าเฉลี่ยที่ได้จากการคำนวณ แปลความหมายโดยใช้ scale 5 ระดับ ตามเทคนิคของลิเคร็ท (Likert technique) ดังนี้

ค่าเฉลี่ย	ระดับความพึงพอใจ
4.21 – 5.00	พึงพอใจมากที่สุด
3.41 – 4.20	พึงพอใจมาก
2.61 – 3.40	พึงพอใจปานกลาง
1.81 – 2.60	พึงพอใจน้อย
1.00 – 1.80	พึงพอใจน้อยที่สุด

3. ข้อมูลที่เป็นแบบสอบถามปลายเปิดจะวิเคราะห์โดยการแยกแยะความเหมือนหรือความสอดคล้องความแตกต่างของเนื้อหาแล้วสรุปสาระสำคัญ ผลการประเมินความพึงพอใจมีดังต่อไปนี้

ตารางที่ 5 ความถี่ และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามเพศ

เพศ	จำนวน	ร้อยละ
1. ชาย	12	85.71
2. หญิง	2	14.29
รวม	14	100.00

จากตารางที่ 5 ความถี่ และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามตามจำนวน เพศ พนงว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศชายจำนวน 12 คน (ร้อยละ 85.71) เป็นเพศชาย จำนวน จำนวน 2 คน (ร้อยละ 14.29)

ตารางที่ 6 ความถี่และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามตามจำนวนระดับการศึกษา

ระดับการศึกษา	จำนวน	ร้อยละ
1. ประถมศึกษา	4	28.57
2. มัธยมศึกษาตอนต้น	4	28.57
3. มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	3	21.43
4. ปวส./อนุปริญญา	1	7.14
5. ปริญญาตรี	2	14.29
รวม	14	100.00

จากตารางที่ 6 ความถี่และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามตามระดับการศึกษา พนงว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่จบการศึกษาระดับประถมศึกษาและระดับมัธยมศึกษาตอนต้น จำนวน 4 คน (ร้อยละ 28.57) รองลงมาจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. จำนวน 3 คน(ร้อยละ 21.43) จบการศึกษาระดับปริญญาตรี จำนวน 2 คน(ร้อยละ 14.29) และจบการศึกษาระดับปวส./อนุปริญญา จำนวน 1 คน (ร้อยละ 7.14)

ตารางที่ 7 ความถี่ และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามตามภูมิลำเนา

ภูมิลำเนาปัจจุบัน (อำเภอ)	จำนวน	ร้อยละ
1. กานเชิง	4	28.57
2. พนมดงรัก	7	50.00
3. ปราสาท	3	21.43
รวม	14	100.00

จากตารางที่ 7 ความถี่และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามตามจำนวนภูมิลำเนา พนงว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่อาศัยอยู่อ้าเกอพนมดงรัก จำนวน 7 คน(ร้อยละ 50.00) รองลงมาอาศัยอยู่อ้าเกอสถานทิงจำนวน 4 คน(ร้อยละ 28.57) และอาศัยอยู่อ้าเกอปราสาท จำนวน 3 คน (ร้อยละ 21.43)

ตารางที่ 8 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจที่มีต่อกิจกรรม “การ พัฒนาเครื่องข่ายช่างฝีมือกรีดยาง” กองทุนสวันยางจังหวัดสุรินทร์

ข้อความ	$\bar{X}$	S.D.	แปลความ
<b>1. ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการจัดกิจกรรม</b>			
1.1 สถานที่ในการจัดกิจกรรมมีความเหมาะสม	4.14	0.54	มาก
1.2 ระยะเวลาของการจัดกิจกรรมมีความเหมาะสม	3.93	0.62	มาก
1.3 ความพร้อมของอุปกรณ์/โสตทัศนูปกรณ์	4.29	0.61	มากที่สุด
1.4 รูปแบบ/บรรยายการจัดกิจกรรมมีความน่าประทับใจ	4.36	0.75	มากที่สุด
รวมด้านปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการจัดกิจกรรม	4.18	0.35	มาก
<b>2. กระบวนการจัดกิจกรรม</b>			
2.1 การประชาสัมพันธ์กิจกรรมมีความเหมาะสม ทั่วถึง	3.93	0.83	มาก
2.2 พิธีการและขั้นตอนการดำเนินการมีความเหมาะสม	4.07	0.73	มาก
2.3 หัวข้อการบรรยายมีความเหมาะสม	4.57	0.51	มากที่สุด
2.4 วิทยากรในการบรรยายมีความสามารถในการนำเสนอ	4.57	0.51	มากที่สุด
รวมด้านกระบวนการจัดกิจกรรม	4.29	0.40	มากที่สุด
<b>3. ผลที่ได้รับจากการร่วมกิจกรรม</b>			
3.1 เกิดความสำนึกระบบทรัพยากรในการพัฒนาฝีมือในการกรีดยาง	4.64	0.63	มากที่สุด
3.2 เกิดความสามัคคีในหมู่คณะ	4.43	0.51	มากที่สุด
3.3 ความพึงพอใจในการจัดกิจกรรมโดยภาพรวม	4.57	0.51	มากที่สุด
รวมด้านผลที่ได้รับจากการร่วมกิจกรรม	4.55	0.28	มากที่สุด
รวมทั้งหมด	4.32	0.23	มากที่สุด

จากตารางที่ 8 พบว่า ผู้เข้าอบรม “การพัฒนาเครื่องข่ายช่างฝีมือกรีดยาง” กองทุนสวันยางจังหวัดสุรินทร์ โดยรวมมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด คือ ( $\bar{X} = 4.32$ ) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า ผู้เข้าอบรมมีความพึงพอใจมากที่สุด คือ ด้านผลที่ได้รับจากการร่วมกิจกรรม ( $\bar{X} = 4.55$ ) และด้านกระบวนการจัดกิจกรรม ( $\bar{X} = 4.29$ ) รองลงมาผู้เข้ารับการอบรมมีความพึงพอใจในระดับมาก คือด้านปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการจัดกิจกรรม ( $\bar{X} = 4.18$ )

## ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

1. ท่านมีแนวทางใดบ้างในการพัฒนาฝีมือในการกรีดยาง ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้
  - 1.1 อยากรู้เกณฑ์การเจ้าของสวนยางมีความรู้และทักษะคุณภาพของมือ การลับมีด
  - 1.2 อยากรู้การฝึกอบรมการกรีดยางให้กับเกษตรกรใหม่ให้ถูกต้อง ปฏิบัติทุกขั้นตอนของระบบและวิธีการกรีดยาง เพื่อต้นยางจะได้ยั่งยืน
  - 1.3 อยากรู้การจัดอบรมแบบนี้เพื่อให้เกษตรกรได้มีการแลกเปลี่ยนประสบการณ์แต่ละคน พัฒนาทักษะของการกรีดยาง หรือแลกเปลี่ยนประสบการณ์ที่คิดหาไว้ใหม่ ๆ ทั้งอุปกรณ์การกรีดยางและวิธีการกรีดยาง และนำผลสรุปที่ได้นำเสนอถ่ายทอดให้กับพื้นท้องเกษตรกรเจ้าของสวนยางต่อไป
  - 1.4 อยากรู้นักกิจกรรมที่จัดการอบรมในครั้งนี้หรือการอบรมแต่ละครั้ง ให้มีการเชิญบุคคลที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับเกษตรกร มาร่วมเป็นเกียรติในการจัดกิจกรรมอบรม เพื่อจะได้เสนอผลงานหรือการอบรมแบบนี้ต่อหน่วยงาน และให้มีการจัดกิจกรรมแบบนี้ต่อไป ทั้งภาคทุ่นภูมิภาคปฏิบัติ สู่ชุมชนเกษตรชาวสวนยางอย่างทั่วถึง หรือ อยากรู้มีการอบรมแบบนี้ปีละ 1 ครั้งก็ยังดี
  - 1.5 อยากรู้มีการแนะนำเกษตรกรให้เข้าใจเกี่ยวกับผลกระทบที่เกิดขึ้นหากไม่เข้าใจในการดูแลและปฏิบัติอย่างถูกวิธี
2. สิ่งที่ท่านประทับใจมากที่สุดในการอบรมครั้งนี้ สามารถสรุปได้ดังนี้
  - 2.1 หัวข้อนำเสนอต่อเครือข่าย ที่ทำให้รู้หลักวิชาการหลาย ๆ ด้าน โดยเฉพาะการแลกเปลี่ยนประสบการณ์ความรู้ต่าง ๆ ร่วมกัน และมีส่วนร่วมของทุกฝ่ายอย่างเหมาะสม
  - 2.2 ได้รับความรู้เพิ่มเติมและความรู้สิ่งใหม่ ๆ หลากหลายจากคณะวิทยากรมาก
  - 2.3 วิทยากรผู้บรรยายทุกท่านมีความเป็นกันเอง และใจดีทุกท่าน
  - 2.4 บรรยายการอบรม มีความอบอุ่น มีสาระคดี มีน้ำใจ และเปลี่ยนความรู้ซึ่งกันและกันของพื้นท้องเครือข่ายทุกคน
3. สิ่งที่ท่านคิดว่าควรปรับปรุงมากที่สุดในการจัดกิจกรรมครั้งนี้
  - 3.1 ช่วงเวลาของการจัดอบรม น่าจะจัดช่วงปิดหน้ายาง
  - 3.2 หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหน้าจะจัดสรรงบประมาณให้มาก ๆ เพื่อจะได้มีบุคคลหลายคนมาร่วมอบรม และขยายเวลาให้มากกว่านี้
  - 3.3 ความมีนุ่มคลากรสุภาพสตรีให้มากกว่านี้

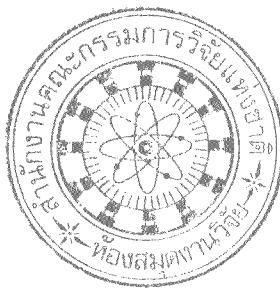
ผลจากการอบรมโครงการ “พัฒนาช่างฝีมือครึ่ดยาง” จะได้เครื่อข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางจำนวน 15 คน ดังแสดงในภาพที่ 21 ซึ่งเครื่อข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางดังกล่าวจะมีคุณสมบัติที่มีภาวะผู้นำ รวมทั้งสามารถนำความรู้ที่ได้ไปใช้ในชีวิตประจำวันในการพัฒนาการครึ่ดยางในสวนของตนเอง และสามารถถ่ายทอดความรู้ให้กับกลุ่มเกษตรกรเจ้าของสวนยางได้ โดยเป็นตัวแทนของพนักงานส่งเสริมฯ ทำการทำสวนยางในการแนะนำวิชาการครึ่ดยาง ระบบครึ่ดยางที่เหมาะสม และการคุ้ครักษ์สวนยาง เพื่อให้เกษตรกรเจ้าของสวนยางมีความสำนึกรักษาและเห็นคุณค่าของอาชีพที่มั่นคงและยั่งยืนของตนเอง



ภาพที่ 21 เครื่อข่ายเกษตรกรเจ้าของสวนยางที่เข้าอบรมพัฒนาช่างฝีมือครึ่ดยาง

จากภาพที่ 21 เครื่อข่ายเกย์ตระกรเจ้าของสวนยางที่เข้าอบรม พัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง มีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายวิชัย พลาคำสตร์
2. นายประเสริฐ พิมาน
3. นายประไพย์ แจ่มใส
4. นายวิเชียร ตันตบง
5. นายเมือง นิยมไทย
6. นายบุญจันทร์ มั่งคั้ง
7. นายสมัน มั่นคั้ง
8. นายประจวน ชนะจิต
9. นายชัยวัชชัย มากแสน
10. นางบุญตัน วงศ์แปลก
11. นางสุจิต สุขประสาพ
12. นายบุญเรือง อุทัยประดิษฐ์
13. นายอดุลย์ ทองใส
14. นางวนเพ็ญ แท้วีไธสง
15. นายบุญเพ็ง สอนคุณ



จากผลการอบรมโครงการ “พัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง” ส่งผลให้ได้ช่างฝีมือกรีดยางที่เป็นเครื่อข่ายเกย์ตระกรเจ้าของสวนยางจำนวน 15 คนแล้วนั้น เพื่อให้เครื่อข่ายเกย์ตระกรได้ปฏิบัติจริง และได้ถ่ายทอดความรู้ในสิ่งที่ได้ฝึกปฏิบัติตาม คณะวิทยากรจึงได้จัดโครงการอบรม “การพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง เพื่อการพัฒนาสวนยางพาราอย่างยั่งยืน” โดยมีวัตถุประสงค์ของการจัดอบรม คือ

1. เพื่อพัฒนาช่างฝีมือกรีดยางให้เจ้าของชาวสวนยาง
2. เพื่อให้เครื่อข่ายเกย์ตระกรและเกย์ตระกรชาวสวนยาง ได้แลกเปลี่ยนประสบการณ์ในการกรีดยางที่ถูกต้อง
3. เพื่อศึกษาความพึงพอใจของเกย์ตระกรเจ้าของสวนยางต่อการฝึกอบรมหลักสูตร “การพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง เพื่อการพัฒนาสวนยางพาราอย่างยั่งยืน” โดยมีเครื่อข่ายเกย์ตระกรชาวสวนยางเป็นวิทยากร

โครงการอบรม “การพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง เพื่อการพัฒนาสวนยางพาราอย่างยั่งยืน” จัดขึ้นระหว่างวันที่ 21 – 24 เดือนธันวาคม พ.ศ. 2553 ณ มนตรีชัยสถานเขียว จังหวัดสุรินทร์ ซึ่ง

เป้าหมายในการอบรมเกณฑ์ครรภ์เข้าของสวนยางผู้สูงอายุ คือ 30 คน แต่เนื่องจากมีเกณฑ์ครรภ์เข้าของสวนยางสูงไปเป็นจำนวนมาก แต่เพื่อให้การฝึกอบรมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ คณะผู้วิจัยจึงได้คัดเลือกผู้เข้ารับการอบรมจำนวน 39 คน โดยมีคณะวิทยากร คือ ช่างฟื้นฟื้นรากไม้ ที่เป็นเครือข่ายเกณฑ์ครรภ์เข้าของสวนยางจำนวน 3 คน คือ นายประสิทธิ์ ฉิมงาน นายชวัชชัย นาກแสง และ นายบุญเรือง อุทัยประดิษฐ์ ร่วมกับพนักงานส่งเคราะห์สวนยาง คือ นายวัลลภ โภกิจสุพันธ์ พนักงานส่งเคราะห์ทำการทำสวนยาง และนายชัยพันธุ์ สารภี ผู้ร่วมวิจัยร่วมเป็นพี่เลี้ยงในการอบรม ซึ่งการอบรมดังกล่าว naveenการฝึกปฏิบัติจริง ดังภาพที่ 22



ภาพที่ 22 วิทยากรพี่เลี้ยงและผู้เข้าร่วมอบรม

จากภาพที่ 22 วิทยากรพี่เลี้ยงและผู้เข้าร่วมอบรม ภาพ A นายวัลลภ โภกิจสุพันธ์ พนักงานส่งเคราะห์ทำการทำสวนยาง วิทยากรพี่เลี้ยงกำลังบรรยายวัสดุประสงค์ของการอบรม และบรรยายกระบวนการอบรม ภาพ B ผู้เข้าร่วมอบรมกำลังรับฟังการบรรยาย ภาพ C คณะวิทยากรที่เป็นช่างฟื้นฟื้นรากไม้ คือ นายชวัชชัย นาກแสง และ นายบุญเรือง อุทัยประดิษฐ์ นั่งรับบรรยาย ภาพ D นายประสิทธิ์ ฉิมงาน บรรยายเรื่องการลับมีด

การอบรมเริ่มจากการบรรยายอุปกรณ์ในการรักษา เริ่มจากส่วนประกอบของมีด วิธีการลับมีด ตามความรู้ที่ได้ฝึกปฏิบัติมาจากการอบรม ดังแสดงในภาพที่ 23



ภาพที่ 23 ปฏิบัติการลับมีด

จากภาพที่ 23 ปฏิบัติการลับมีดภาพ A มีด หินหยาน หินละอียด เพื่อให้เกณฑ์การฝึกการลับมีด ภาพ B นายธวัชชัย มากแสตน เข็ค มีดให้เกณฑ์การเจ้าของสวนยาง ภาพ C นายประศิทธิ์ พิมจาม กำลังความเรียบของมีดให้กับเกณฑ์การเจ้าของสวนยาง ภาพ D นายวัลลภ โภคินธพันธ์ พนักงานสหเคราะห์การทำสวนยาง วิทยากรเพลี้ยงยืนให้กำลังใจกับผู้เข้ารับการอบรม

ซึ่งหลักจากผ่านกระบวนการลับมีดเรียบร้อยแล้ว กีเข้าสู่กระบวนการกรีดยาง กระบวนการแรกที่เกณฑ์การเจ้าของสวนยางจะต้องเรียนรู้ กี การทำรอยกรีดบนต้นยาง ดังแสดงในภาพที่ 24 และจากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการกรีดยาง โดยการอบรมวิธีการกรีดยางนั้นจะใช้เวลาในการฝึกการกรีดเป็นเวลาประมาณ 2 วันครึ่ง ถึง 3 วัน ดังแสดงในภาพที่ 25 ซึ่งเมื่อเกณฑ์การเจ้าของสวนยางได้ฝึกปฏิบัติการกรีดตามจำนวนวัดเป็นที่ วัดสุดท้ายของการอบรมนั้นเกณฑ์การเจ้าของสวนยางจะต้องทำการสอบปฏิบัติจริง โดยมีวิทยากรเป็นผู้ให้คะแนน เพื่อจะได้ทราบว่า วิธีการกรีดของเกณฑ์การเจ้าของสวนยางนั้นปฏิบัติได้ถูกต้องหรือไม่ ดังแสดงในภาพที่ 26 และสุดท้ายของการอบรมเกณฑ์การเจ้าของสวนยางนั้นปฏิบัติได้ถูกต้องหรือไม่ ดังแสดงในภาพที่ 26 และ สุดท้ายของการอบรมเกณฑ์การเจ้าของสวนยางจะได้รับใบผ่านการอบรมจากกองทุนสหเคราะห์การทำสวนยาง จังหวัดสุรินทร์



ภาพที่ 24 การฝึกปฏิบัติทำการอยกรีด

จากภาพที่ 24 การฝึกปฏิบัติทำการอยกรีด ภาพ A วิทยากรกำลังสาธิตใช้ไม้เปิดกรีดหานบันดันยาง ให้วัดความยาว 150 เมตรจากพื้นดิน แล้วใช้ตะปู หรือ ปากกาแม่จิกทำการอยไว้ ภาพ B เกณฑ์ครรจ์เจ้าของสวนยาง ได้มาร่วมการวัดขนาดการทำการอยกรีด ภาพ C วิทยากรสาธิตการทำอยกรีดยางเพื่อให้ดำเนินการฝึกกรีดยาง ภาพ D วิทยากรบรรยายการติดลิ้นเพื่อรองรับน้ำยาง ภาพ E วิทยากรสาธิตการติดถ่วง ลวด ลิ้น เพื่อการรองรับน้ำยางที่จะไหลออกมาน ภาพ F กลุ่มเกณฑ์ครรจ์เจ้าของสวนยางนั่งรับฟังการบรรยาย



ภาพที่ 25 การฝึกปฏิบัติการกรีดยางของเกษตรกรเจ้าของสวนยาง



ภาพที่ 26 การสอบถามวิธีการกรีดยาง

เพื่อให้กระบวนการอบรมมีความสมบูรณ์ยิ่งขึ้น คณะผู้วิจัยจึงได้แจกแบบสอบถามเพื่อประเมินความพึงพอใจของการอบรม โดยมีเครือข่ายเกณฑ์บรรจุเข้าของสวนยางเป็นวิทยากร ซึ่งผลของการประเมินความพึงพอใจมีดังต่อไปนี้

### ผลประเมินความพึงพอใจต่อโครงการอบรม “การพัฒนาช่างฝีมือครึ่ดยาง เพื่อการพัฒนาสวนยางพาราอย่างยั่งยืน”

จากที่ได้อบรมช่างฝีมือครึ่ดยางให้กับเกณฑ์บรรจุเข้าของสวนยางผู้สนใจแล้วนั้น เพื่อศึกษาความพึงพอใจของเกณฑ์บรรจุเข้าของสวนยางต่อการฝึกอบรมหลักสูตร โครงการอบรม “การพัฒนาช่างฝีมือครึ่ดยาง เพื่อการพัฒนาสวนยางพาราอย่างยั่งยืน” โดยมีคณะวิทยากรคือ คณะวิทยากรและเครือข่ายเกณฑ์บรรจุที่ผ่านการอบรมในรุ่นแรกจำนวน 3 ท่าน ผู้วิจัยจึงได้ทำแบบสอบถามความพึงพอใจ โดยให้เกณฑ์บรรจุเข้าของสวนยางและคณะวิทยากรที่เลี้ยงรวมทั้งคณะผู้วิจัยร่วมประเมินผลด้วยผลของการประเมินมีดังนี้

ตารางที่ 9 ความถี่ และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามเพศ

เพศ	จำนวน	ร้อยละ
1. ชาย	9	20.90
2. หญิง	34	79.10
รวม	43	100.00

จากตารางที่ 9 ความถี่ และร้อยละ ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามเพศ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศหญิงจำนวน 34 คน (ร้อยละ 79.10) เป็นเพศชาย จำนวน 9 คน (ร้อยละ 20.90)

ตารางที่ 10 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจที่มีต่อกิจกรรม “การพัฒนาช่างฝีมือครึ่ดยาง” กองทุนสวันยางจังหวัดสุรินทร์

ข้อความ	$\bar{X}$	S.D.	แปลความ
<b>1. ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการจัดกิจกรรม</b>			
1.1 สถานที่ในการจัดกิจกรรมมีความเหมาะสม	4.19	0.55	มาก
1.2 ระยะเวลาของการจัดกิจกรรมมีความเหมาะสม	3.95	0.62	มาก
1.3 ความพร้อมของอุปกรณ์/สต็อกทั้งน้ำ喙และน้ำหัว	4.35	0.61	มากที่สุด
1.4 รูปแบบ/บรรยายการจัดกิจกรรมมีความน่าประทับใจ	4.37	0.69	มากที่สุด
รวมด้านปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการจัดกิจกรรม	4.22	0.34	มากที่สุด
<b>2. กระบวนการจัดกิจกรรม</b>			
2.1 การประชาสัมพันธ์กิจกรรมมีความเหมาะสม ทั่วถึง	3.86	0.83	มาก
2.2 พิธีการและขั้นตอนการดำเนินการมีความเหมาะสม	4.07	0.70	มาก
2.3 หัวข้อการบรรยายมีความเหมาะสม	4.58	0.50	มากที่สุด
2.4 วิทยากรในการบรรยายมีความสามารถในการนำเสนอ	4.60	0.50	มากที่สุด
รวมด้านกระบวนการจัดกิจกรรม	4.28	0.39	มากที่สุด
<b>3. ผลที่ได้รับจากการร่วมกิจกรรม</b>			
3.1 เกิดความสำนึกระบบทรัตน์ในการพัฒนาฝีมือในการครึ่ดยาง	4.65	0.61	มากที่สุด
3.2 เกิดความสามัคคีในหมู่คณะ	4.40	0.50	มากที่สุด
3.3 ความพึงพอใจในการจัดกิจกรรมโดยภาพรวม	4.58	0.50	มากที่สุด
รวมด้านผลที่ได้รับจากการร่วมกิจกรรม	4.54	0.27	มากที่สุด
รวมทั้งหมด	4.32	0.22	มากที่สุด

จากตารางที่ 10 พบว่า ผู้เข้าอบรม “การพัฒนาเครื่องข่ายช่างฝีมือครึ่ดยาง” กองทุนสวันยางจังหวัดสุรินทร์ โดยรวมมีความพึงพอใจ อยู่ในระดับมากที่สุด ( $\bar{X} = 4.32$ ) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ผู้เข้าอบรมมีความพึงพอใจมากที่สุดทุกด้าน คือ ด้านผลที่ได้รับจากการร่วมกิจกรรม ( $\bar{X} = 4.54$ ) ด้านกระบวนการจัดกิจกรรม ( $\bar{X} = 4.28$ ) และด้านปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการจัดกิจกรรม ( $\bar{X} = 4.22$ )

### ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

1. ท่านมีแนวทางใดบ้างในการพัฒนาฝีมือในการกรีดยาง ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

1.1 อยากให้มีการจัดอบรมแบบนี้ให้เกยตกรรเจ้าของสวนยางต่อไป เพื่อให้เกยตกรรที่บังไม่ได้รับการอบรม ได้รับความรู้เกี่ยวกับการกรีดยางเพิ่มขึ้น

1.2 อยากให้มีการแนะนำเกยตกรถึงการกรีดยาง ต้นยางที่กรีด หากไม่เข้าใจในการคุยกับและปฏิบัติอย่างถูกวิธีจะมีผลต่ออาชีพอย่างไร

2. สิ่งที่ท่านประทับใจมากที่สุดในการอบรมครั้งนี้ สามารถสรุปได้ดังนี้

2.1 ได้รับความรู้เพิ่มเติมและความรู้สิ่งใหม่ ๆ หลายอย่างจากคณะวิทยากรมาก

2.2

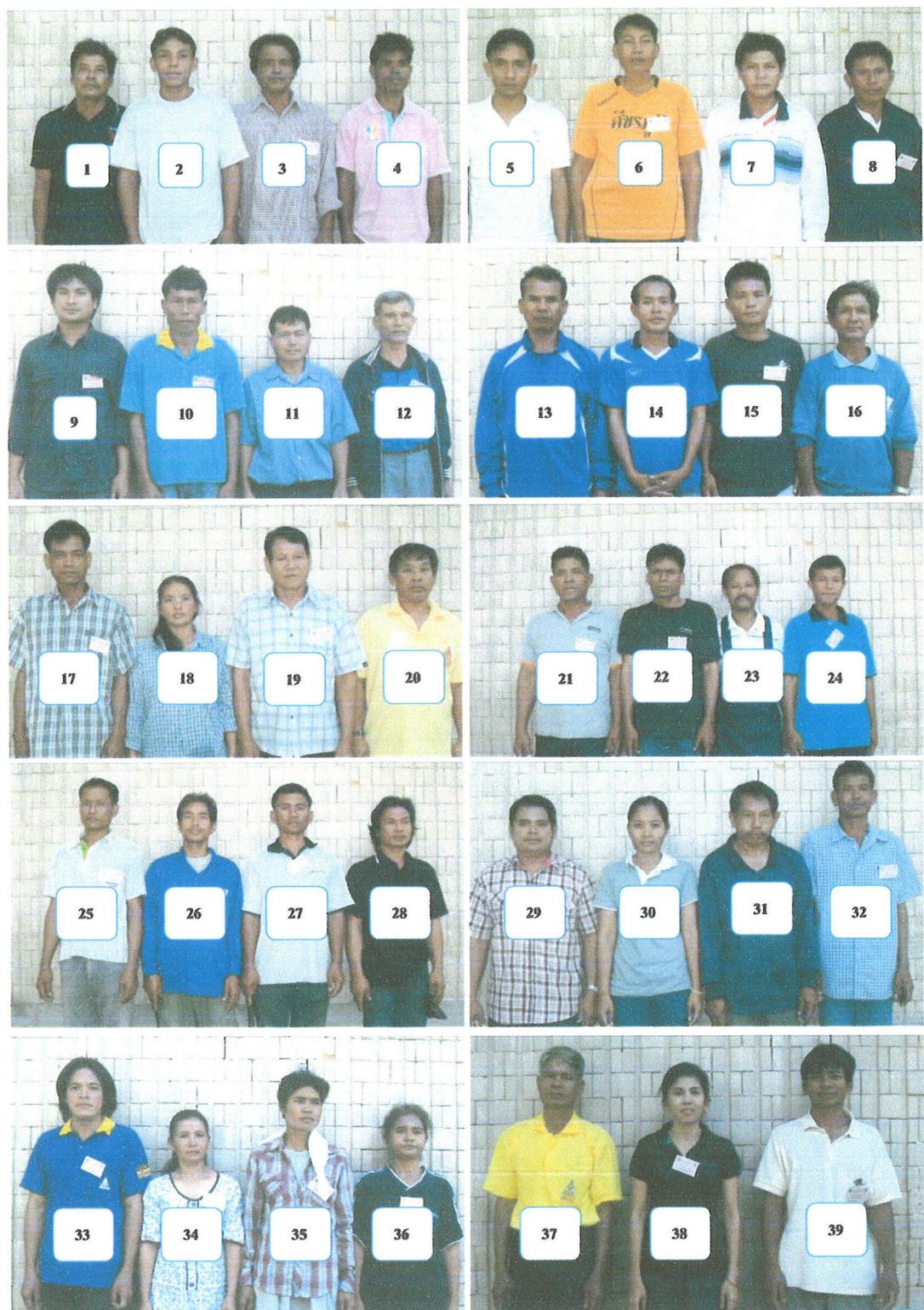
2.3 วิทยากรที่เป็นเครือข่ายให้ความรู้ และติดตามดูทุกขั้นตอน ทุกท่านมีความเป็นกันเอง

2.4 บรรยายการอบรม มีความสนุกสนาน ไม่เครียด ทำให้เกยตกร ได้รับความรู้อย่างทั่วถึง

3. สิ่งที่ท่านคิดว่าควรปรับปรุงมากที่สุดในการจัดกิจกรรมครั้งนี้

ไม่พบสิ่งที่ให้ปรับปรุง

ผลจากการอบรม“การพัฒนาช่างฝีมือกรีดยาง เพื่อการพัฒนาสวนยางพาราอย่างยั่งยืน” ทำให้มีช่างฝีมือกรีดยางที่เป็นเกยตกรรเจ้าของสวนยางจำนวนทั้งสิ้น 39 คน ดังแสดงในภาพที่ 27



ภาพที่ 27 เกณฑ์ครรภ์เข้าของสวนยางผู้เข้ารับการฝึกอบรมการพัฒนาช่างฝีมือคริคยาง เพื่อการพัฒนา  
สวนยางพาราอย่างยั่งยืน

จากภาพที่ 27 เกณฑ์กรเจ้าของสวนยางผู้เข้ารับการฝึกอบรม มีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายลิด สัมฤทธิ์
2. นายนิรัฐ พิธีเก้า
3. นายเพ็ญ ใจอิ่ม
4. นายเพิ่มพล นนทะสาร
5. นายเจนณรงค์ จงมั่น
6. นายศรีเมือง ทองบุตร
7. นายนครินทร์ วาจารี
8. นายวิชิต ชาภูชร
9. นายวิชัย ตินานพ
10. นายประจักษ์ พุณล้าน
11. นายประดิษฐ พานเพ็ชร
12. นายสำราญ ศรีไพร
13. นายสุชาติ ขันศรี
14. นายประกายเพชร ตินานพ
15. นายกลัน ศรีมาตร
16. นายสำราญ จิตแม่น
17. นายสมนิด คำนึงกคง
18. นางวนิดา ทาทอง
19. นายประกอบ แก้วรัตน์
20. ค.ต.มานะ สินเสน
21. นายนิธันนท์ นิลแก้ว
22. นายปราโมทย์ โลกนิยม
23. นายพุทธิพงศ์ สมพร้อม
24. นายทองจันทร์ ประเมินชัย
25. นายฉลอง ไทยเทียม
26. นายเทพ กอบสุข
27. นายศิริ ขบวนงาม
28. นายณรงค์ศักดิ์ พลาคำสตร์
29. นายประดิษฐ์ คำสุข

30. นางสาวเยาวนิศย์ พลวัฒน์
31. นายสมกิจ เครื่องวิชา
32. นายสุขุม ใจนาน
33. นายสมชาย ออมรานนท์
34. นางสาวสำอาง อรุโณทัย
35. นางสำราด สีแยก
36. นางบุญน้อย ใจงาม
37. นายสุวรรณ ตีมาก
38. นางสมฤทธิ์ คงสุข
39. นายกันหา แก้วใส

เพื่อเป็นการเผยแพร่ข้อมูล คณะผู้วิจัยจึงได้จัดทำ VCD เรื่องระบบการกรีดและวิธีการกรีด ยางที่เหมาะสมกับห้องคลินิค ซึ่งเป็นจากผลการวิจัยดังกล่าว โดยเฉพาะในช่วงของการอบรมให้กับ เกษตรกรนั้นคณะผู้วิจัยและคณะวิทยากร พบร่วมกันว่า ส่วนสำคัญของการกรีดยางนั้นสิ่งที่จำเป็นและ สำคัญที่สุดนั้นจะต้องเรียนรู้วิธีการลับมีดเพื่อการกรีดยางให้เหมาะสมกับความถนัดของแต่ละ บุคคล และกระบวนการที่ถูกต้องของ การเดินในขณะที่กรีดยาง วิธีการกรีดยาง เป็นต้น ดังนั้น คณะผู้วิจัยจึงได้นำเสนอในเรื่องดังกล่าว เพื่อให้เกษตรกรเข้าของส่วนของยางให้เป็นข้อมูลหรือ เป็นการเรียนรู้ด้วยตนเองต่อไป