

ภาคผนวก

ผลการวิเคราะห์ค่า TBA

ครั้งที่	บรรจุภัณฑ์	rep	ค่าการดูดกลืนแสง ที่ 538nm	ค่าเฉลี่ยค่าดูดกลืนแสง	ค่า TBA
1	กล่องพลาสติกใสทรงเตี้ย	1	0.096		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 10%	2	0.095	0.095666667	0.7462
	14-เม.ย.-54	3	0.096	0.00057735	
2	กล่องพลาสติกใสทรงเตี้ย	1	0.107		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 10%	2	0.106	0.107	0.8346
	28-เม.ย.-54	3	0.107	0.00057735	
3	กล่องพลาสติกใสทรงเตี้ย	1	0.114		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 10%	2	0.113	0.114	0.8892
	12พค2554	3	0.114	0.00057735	
4	กล่องพลาสติกใสทรงเตี้ย	1	0.134		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 10%	2	0.133	0.133666667	1.0426
	26พค2554	3	0.134	0.00057735	
0	กล่องพลาสติกใสทรงสูง	1	0.087		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 20%	2	0.088	0.087666667	0.6838
	14-เม.ย.-54	3	0.088	0.00057735	
1	กล่องพลาสติกใสทรงสูง	1	0.105		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 20%	2	0.105	0.104666667	0.8164
	28-เม.ย.-54	3	0.104	0.00057735	
2	กล่องพลาสติกใสทรงสูง	1	0.123		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 20%	2	0.123	0.122666667	0.9568
	12พค2554	3	0.122	0.00057735	
3	กล่องพลาสติกใสทรงสูง	1	0.155		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 20%	2	0.155	0.154666667	1.2064
	26พค2554	3	0.154	0.00057735	
1	กล่องพลาสติกสุญญากาศ	1	0.104		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 20%	2	0.104	0.104	0.8112
	26-เม.ย.-54	3	0.104	0	
2	กล่องพลาสติกสุญญากาศ	1	0.127		
	ทองม้วนผสมแป้งข้ากล้อง 20%	2	0.128	0.127333333	0.9932
	26พค2554	3	0.127	0.00057735	

แบบประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสวิธีการให้คะแนนความชอบ

ชื่อผลิตภัณฑ์ :

ชื่อผู้ทดสอบ.....

คำแนะนำ : กรุณาทดสอบตัวอย่างตามลำดับและให้คะแนนความชอบตามความรู้สึกของท่านดังนี้

- | | | |
|---------------------|-------------------------------|------------------|
| 1 = ไม่ชอบมากที่สุด | 4 = ไม่ชอบเล็กน้อย | 7 = ชอบปานกลาง |
| 2 = ไม่ชอบมาก | 5 = บอกไม่ได้ว่าชอบหรือไม่ชอบ | 8 = ชอบมาก |
| 3 = ไม่ชอบปานกลาง | 6 = ชอบเล็กน้อย | 9 = ชอบมากที่สุด |

รหัสตัวอย่าง						
สี						
กลิ่น						
รสหวาน						
ความกรอบ						
ความชอบโดยรวม						

หมายเหตุ กรุณาชิมน้ำก่อนและหลังจากการชิมตัวอย่างทุกครั้ง

ข้อเสนอแนะ.....

.....

.....

.....

.....

แบบประเมินความพึงพอใจต่อพิมพ์ทองม้วนรูปแบบต่างๆ

โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความพึงพอใจตามความรู้สึกของท่าน

ชนิดของพิมพ์ทองม้วน	ระดับความพึงพอใจ				
	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
	5	4	3	2	1
ข้อต่อแบบสปริงกับลูกปืนตุ้กตา ½ นิ้ว					
ข้อต่อแบบสปริงกับลูกปืนตุ้กตา 1 นิ้ว					
ข้อต่อเหล็กกับลูกปืนตุ้กตา ½ นิ้ว					

ข้อเสนอแนะ.....

แบบประเมินความพึงพอใจต่อรูปแบบของชุดฐานวางเตา

โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความพึงพอใจตามความรู้สึกของท่าน

ชนิดของฐานวางเตา	ระดับความพึงพอใจ				
	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
	5	4	3	2	1
ลูกปืนตุ้กตาแบบคาน					
ลูกปืนตุ้กตาแบบครอบวงกลม					

ข้อเสนอแนะ.....

แบบประเมินประสิทธิภาพด้านการผลิต

โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับประสิทธิภาพ

ประสิทธิภาพด้านการผลิต	ระดับประสิทธิภาพ				
	มากที่สุด 5	มาก 4	ปานกลาง 3	น้อย 2	น้อยที่สุด 1
อัตราการผลิต					
ความสะดวกในการใช้งาน					
ลักษณะรูปร่างและสัดส่วนของพิมพ์					





