

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	(1)
บทคัดย่อภาษาไทย	(2)
สารบัญ	(3)
สารบัญตาราง	(5)
สารบัญรูปภาพ	(6)
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย	4
1.3 ขอบเขตของโครงการวิจัย	4
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับของโครงการวิจัย	4
บทที่ 2 ทบทวนวรรณกรรมและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	
2.1 ไม่ไฟ	5
2.2 มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากไม้ไฟ	6
2.3 วัสดุและชิ้นส่วนเครื่องจักรกลในการสร้างเครื่อง	9
2.4 มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ	29
บทที่ 3 การดำเนินงานวิจัย	
3.1 แผนการดำเนินงาน	32
3.2 การออกแบบโครงสร้างและระบบการทำงานของเครื่อง	32
3.3 เครื่องจักรตอกไม้ไฟ	35
3.4 วิธีการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่อง	40

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

บทที่ 4 ผลการวิจัย

4.1 การทดสอบการจัดตอกรากไม้ไผ่หนึ่งปล้อง	43
4.2 ผลการทดสอบการจัดตอกรากไม้ไผ่สองปล้อง (แบบมีข้อไม้ไผ่)	46
4.3 การคำนวณต้นทุนในการจัดตอกรากไม้ไผ่	49

บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย	51
5.2 ข้อเสนอแนะ	52

บรรณานุกรม 53

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	55
ภาคผนวก ข	79

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 การใช้งานเหล็กกล้าคาร์บอน	10
2.2 ตัวอย่างของเหล็กกล้าตามมาตรฐานสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าของอเมริกา	11
2.3 ชนิดและการใช้งานของเหล็ก	20
4.1 แสดงจำนวนจำนวนเส้นตอกที่เสีย และดี จากการทดลองจัดตอกไม้ไผ่แบบหนึ่งปล้อง	45
4.2 แสดงค่าความหนาเฉลี่ยของตอกไม้ไผ่จากการทดลองจัดตอกไม้ไผ่แบบหนึ่งปล้อง	46
4.3 แสดงจำนวนเปลอร์เซ็นต์เส้นตอกที่เสีย และดี จากการทดลองจัดตอกไม้ไผ่แบบสองปล้อง	48
4.4 แสดงค่าความหนาเฉลี่ยของตอกไม้ไผ่จากการทดลองจัดตอกไม้ไผ่แบบหนึ่งปล้อง	49

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.1	ข้าวคลาน	1
1.2	เศษไม้ไผ่เหลือจากการผลิตข้าวคลาน	3
1.3	กองเศษไม้ไผ่เหลือจากการผลิตข้าวคลานที่รอสำหรับการเผาทำลาย	3
2.1	ลักษณะของไม้ไผ่ที่พร้อมจักตอก และผลิตภัณฑ์ที่ได้จากตอกไม้ไผ่	6
2.2	เพื่องชนิดต่างๆ	15
2.3	ส่วนต่างๆ ของฟันเพื่อง	16
2.4	เพื่องตรง	16
2.5	a) เพื่องตรงพื้นเนียง b) เพื่องก้างปลา	17
2.6	เพื่องคอกจอก	18
2.7	เพื่องหนอน	19
2.8	เพื่องที่ส่งกำลังโดยเพลาไม้บนนานกัน	20
2.9	โครงสร้างของตับลูกปืน	21
2.10	แบบต่างๆ ของลูกกลิ้ง	22
2.11	แบริงเม็ดกลมร่องลึก	22
2.12	แบริงแบบเม็ดกลมร่องลึกมีรอยปากเติมเม็ดลูกปืน	23
2.13	แมกนีโอนแบริง	23
2.14	แบริงแบบเม็ดกลมสัมผัสเชิงมุม และการประกอบเป็นคู่	24
2.15	แบริงแบบเม็ดกลมปรับแนวแกนได้เอง	39
2.16	แบริงแบบเม็ดกลมกันรุน	25
2.17	การขับด้วยสายพาน	26
2.18	รูปแบบการติดตั้งสายพาน	26
2.19	ตัวอย่างการตัดต่อกำลังของชุดสายพาน	27
2.20	ลักษณะของสายพานลิม	28
2.21	สายพานลิมแบบปกติ ที่มีการหุ้มด้านข้างและไม่หุ้ม	28

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
2.22 แสดงโรเตอร์ของมอเตอร์แบบ Squirrel cage	29
2.23 แสดงแผนภูมิมอเตอร์เหนี่ยวนำโรเตอร์แบบพันบดลวด	30
2.24 แสดงโรเตอร์ของมอเตอร์ว่างเหวนสลิปสามเฟส	31
2.25 แผนผังการไฟฟ่องพลังงาน	31
3.1 แสดงขนาดโดยประมาณของเครื่องจักรตอก	33
3.2 โครงสร้างการออกแบบเครื่องจักรตอกไม้ไผ่	34
3.3 เครื่องจักรตอกที่ได้สร้างขึ้นตามการออกแบบ	35
3.4 แสดงลักษณะของไม้ไผ่เหลือใช้จากการผลิตข้าวหกามเพื่อใช้สำหรับทดลอง จักรตอก	36
3.5 แสดงขั้นตอนการฝ่าซีกไม้ไผ่	37
3.6 แสดงชุดปรับระยะห่าง (Gap) ของใบมีดจักรตอก	37
3.7 แสดงตำแหน่งลูกกลิ้งและชุดปรับระยะของลูกกลิ้งในการจักรตอก	38
3.8 แสดงสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่อง	38
3.9 วิธีการใส่ไม้ไผ่เพื่อทำการจักรตอกด้วยเครื่องจักรตอก	39
3.10 แสดงวิธีการจักรตอกของเครื่องจักรตอก	39
3.11 ลักษณะการเตรียมไม้ไผ่เพื่อใช้สำหรับการทดลอง	40
3.12 เวอร์เนียคลิปเปอร์	40
3.13 เครื่อง Sino meter model DT5236B (Digital thermometer ; Photo contact type)	41
3.14 แสดงตำแหน่งการวัดความหนาของเส้นตอกที่ได้ในแต่ละการกลุ่มการ ทดลอง	42
4.1 แสดงผลการทดลองจักรตอกจากไม้ไผ่นึ่งปล้อง	43
4.2 แสดงลักษณะของลักษณะของตอกไม้ไผ่ที่ดี และเสียงของเส้นตอกจากไม้ไผ่ แบบหนึ่งปล้อง	44
4.3 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์เส้นตอกที่ดีจากการทดลองจักรตอกจากไม้ไผ่แบบหนึ่ง ปล้อง	45

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4.4	แสดงผลการทดลองจัดตอกจากไม้ไผ่สองปล้อง	46
4.5	แสดงลักษณะของลักษณะของตอกไม้ไผ่ที่ดี และเสียงของเส้นตอกจากไม้ไผ่แบบสองปล้อง	47
4.6	กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์เส้นตอกที่ดีจากการทดลองจัดตอกจากไม้ไผ่แบบสองปล้อง	48