

## บทที่ ๕

### สรุปผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ

การออกแบบและสร้างเครื่องจักรตอกเศษไม้ไผ่เหลือใช้จากการผลิตข้าวหลาม ได้ดำเนินการมาจนบรรลุวัตถุประสงค์ที่วางไว้ โดยเครื่องที่สร้างขึ้นสามารถปฏิบัติงานได้ และสามารถจัดตอกได้ทั้งชนิดของไม้ไผ่ที่มีรูปแบบปล้องเดียวและแบบสองปล้อง หรือชนิดที่มีข้อไม้ไผ่ประกอบด้วยการทดลองและวิเคราะห์ได้ผลสรุป และข้อเสนอแนะดังรายละเอียดดังต่อไปนี้

#### 5.1 สรุปผลการวิจัย

- 1) เครื่องจักรตอกเศษไม้ไผ่เหลือใช้จากการผลิตข้าวหลามที่ออกแบบและสร้างขึ้น มีขนาด  $48 \times 65 \times 98$  เซ็นติเมตร ใช้กำลังขับจากมอเตอร์ไฟฟ้าขนาด  $\frac{1}{2}$  แรงม้า ( $0.4\text{ Kw}$ ) เครื่องจักรตอกมีความสามารถในการจัดตอกโดยเฉลี่ย  $36$  เมตร/นาที โดยมีความเร็วสูงสุดในการจัดตอกให้ได้เส้นตอกที่มีคุณภาพดีจะเท่ากับ  $4,320$  เส้น
- 2) ผลการทดลองจัดตอกด้วยไม้ไผ่แบบปล้องเดียวที่ความหนา  $0.50, 0.75, 1.00, 1.25, 1.50$  มิลลิเมตร ยาว  $38$  เซ็นติเมตร พบร่วมกับมีเบอร์เซ็นต์ของเส้นตอกที่คุณภาพดี อยู่ในช่วง  $79-69$  เปอร์เซ็นต์ และความคลาดเคลื่อนของความหนาอยู่ในช่วง  $\pm 0.02$  มิลลิเมตร
- 3) ผลการทดลองจัดตอกด้วยไม้ไผ่แบบสองปล้องเดียวหรือแบบไม้ข้อไม้ไผ่ที่ความหนา  $0.50, 0.75, 1.00, 1.25, 1.50$  มิลลิเมตร ยาว  $70$  เซ็นติเมตร พบร่วมกับมีเบอร์เซ็นต์ของเส้นตอกที่คุณภาพดี อยู่ในช่วง  $77-69$  เปอร์เซ็นต์ และความคลาดเคลื่อนของความหนาอยู่ในช่วง  $\pm 0.03$  มิลลิเมตร
- 4) จำนวนเส้นตอกที่เป็นของเสียมีค่าลดลงเมื่อระยะห่างของใบมีดมีค่าเพิ่มขึ้น หรือความหนาของเส้นตอกเพิ่มขึ้น เนื่องด้วยลักษณะทางกายภาพของไม้ไผ่จะประกอบไปด้วยโครงสร้างของเส้นใยที่เป็นองค์ประกอบของลำต้นอยู่ในลักษณะเส้นในแนวนอน เมื่อได้รับแรงเลื่อนจากใบมีด และด้วยลักษณะของเส้นตอกที่มีความบางจะทำให้เกิดการเปลี่ยนรูปร่างของเส้นตอก ในลักษณะที่มีเนื้อไม้ไผ่ไม่เต็มตลอดความยาวของเส้น
- 5) การจัดตอกด้วยเครื่องที่ออกแบบและสร้างขึ้น มีต้นทุนเฉลี่ย  $1.27$  บาท ต่อการจัดตอก  $50$  เส้น ในขณะที่ราคาจำหน่ายในท้องตลาดอยู่ที่ กำลัง  $5$  บาท เครื่องจักรตอกสามารถสร้างกำไรให้เกิดขึ้นจากการผลิตตอกเพื่อจำหน่ายได้ และเมื่อตอกได้รับการเพิ่มนูกล่าด้วยการใช้ภูมิปัญญาพื้นบ้านสร้างเป็นงานหัตถกรรมจักสานเน้นการออกแบบร่วมสมัย หรือผลิตเป็นเครื่องจักรสานที่ใช้สอนในชีวิตประจำวัน สามารถเพิ่มนูกล่าให้กับตอกไม้ไผ่ได้อีกด้วยท่า รวมทั้งลดปัญหาการเผาไม้ไผ่ที่เหลือใช้ช่วยลดปัญหาสิ่งแวดล้อมอีกด้วยทั้งทางหนึ่ง

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

- 1) ไม่ได้ที่นำมาจัดตอกด้วยเครื่องจะต้องเป็นไม้ไผ่แก่ ถ้าใช้ไม้ไผ่หนุ่มจะทำให้เกิดการลื่น และสไลด์ตัว เนื่องจากมีน้ำกัดชื้นจากการกดอัดของลูกกลิ้งในการพาซิกไม้ไผ่เข้าสู่ใบมีดเพื่อทำการจัดตอก
- 2) ไม้ไผ่แห้ง ไม่สามารถนำมาจัดตอกด้วยเครื่องได้
- 3) การปรับตั้งชุดลูกกลิ้งในการพาซิกไม้ไผ่เข้าสู่ใบมีดเพื่อทำการจัดตอก จะต้องมีระยะที่สัมพันธ์กัน ถ้าปรับตั้งไม่สัมพันธ์กันจะทำให้เกิดของเสียชิ้นเป็นจำนวนมากในการจัดตอก
- 4) การจัดตอกด้วยไม้ไผ่แบบสองปล้อง เมื่อทำการผ่าให้เป็นชิ้กแล้วจะต้องทำการเลาะตาไม้ไผ่ออกก่อนที่จะทำการจัดตอกด้วยเครื่อง
- 5) หมั่นค่อยตรวจสอบชุดส่างกำลังของเครื่อง หยุดนิ่มบันหล่ออื่นตามช่วงเวลาของการนำร่องรักษา
- 6) เมื่อไม่ใช่งาน ให้ปิดสวิตช์หลักของเครื่อง และเมื่อหยุดการทำงานของเครื่องเป็นระยะเวลานาน ควรปลดสายพานส่งกำลัง ออกจากชุดพลูเดล์ห์