

เอกสารอ้างอิง

- [1] ASM International “ASM Handbook Volume 2 Properties and Selection: Nonferrous Alloy and Special-Purpose Materials” 2000, ASM International, USA, CD-ROM.
- [2] M.P. Groover “Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems” John Wiley&Sons, Inc., 2007, New Jersey, pp. 112-113.
- [3] W.M. Thomas, E.D. Nicholas, J.C. Needham, M.G. Murch, P. Templesmith and C.J. Dawes “Friction Stir Welding.” G.B. Patent Application 1991 No.9125978.8.
- [4] W.M. Thomas and E.D. Nicholas “Friction Stir Welding for the Transportation Industries” Materials and Design. 18 (1997) 269-273.
- [5] W.B. Lee, Y.M. Yeon and S.B. Jung “The Improvement of Mechanical Properties of Friction-stir-welded A356 Al Alloy” Mater. Sci. and Eng. A 355 (2003) 154-159.
- [6] ปราโมทย์ พูนนายนม, ประภช สิริสุวัฒน์, ศักดิ์ชัย จันทศรี และกิตติพงษ์ กิมะพงษ์. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการวิจัย เรื่อง การปรับปรุงคุณภาพรอยเชื่อมการเสียดทานแบบกวน รอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1 ในโครงสร้างรถยนต์ด้วยตัวกวนหลายรูปแบบ. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี งบประมาณประจำปี 2552.
- [7] www.key-to-metal.com, October, 2006.
- [8] <http://www.azom.com/Details.asp?ArticleID=2812>, February 8, 2011.
- [9] http://www.alibaba.com/product-gs/387679419/high_speed_steel_SKH57.html, February 9, 2011.
- [10] กิตติพงษ์ กิมะพงษ์, ประจักษ์ อ่างบุญตา และบุญส่ง จงกลนี้. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการวิจัย เรื่อง โครงสร้างจุลภาคและสมบัติของรอยเชื่อมวัสดุด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมแบบใหม่. สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ
- [11] Askeland, D.R. and Phule, P.P. 2006. The Science and Engineering of Materials. Toronto. Thomson Canada Limited.
- [12] กัลป์ จำเพชร, ชีระพงษ์ โพธิ์กล้า และนรากร นาหนองคูม. 2542. การศึกษาความเป็นไปได้ของการ เชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบแกนหมุน. กรุงเทพมหานคร : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ธนบุรี.

- [13] กิตติพงษ์ กิมะพงษ์. 2551. การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน: การแก้ปัญหาการต่อวัสดุที่ยากต่อการเชื่อมหลอมละลาย. การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 712-717.
- [14] Mishra, R.S. and Ma, Z.Y. 2005. Friction Stir Welding and Processing. *Materials Science and Engineering R*, 50: 1-78
- [15] Peel, M., Steuwer, A., Preuss, M. and Withers, P.J. 2003. Microstructure, Mechanical Properties and Residual Stresses as a Function of Welding Speed in Aluminum AA5083 Friction Stir Welds. *Acta Materialia*, 51: 4791-4801.
- [16] Ericsson, E. and Sandstrom, A. 2003. Influence of Welding Speed on the Fatigue of Friction Stir Welds and Comparison with MIG and TIG. *Journal of Fatigue*, 25: 1379-1387.
- [17] Liu, H.J., Fjii, H. Maeda, M. and Nogi, K. 2003. Tensile Properties and Fracture Location of Friction-stir-welded Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy. *Journal of Materials Processing Technology*, 142: 692-696.
- [18] Li, Y., Murr, L.E. and McClure, J.C. 1999. Flow Visualization and Residual Microstructure associated with the Friction-stir Welding of 2024 Aluminum and 6061 Aluminum. *Materials Science and Engineering A*, 271:213-223.
- [19] Boz, M. and Kurt, A. 2004. The Influence of Stirrer Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Welding Process. *Materials and Design*, 25: 343-347.
- [20] Zhao, Y., Lin, S., Wu, L. and Qu, F. 2005. The Influence of Pin Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Weld 2014 Al Alloy. *Materials Letters*, 59: 2948-2952.
- [21] Jefferson, T.B. 1962. *Metals and How to Weld Them*. The James F. Lincoln Arc Welding Foundation, Cleaveland, OH, pp.191-214.
- [22] Branes, T.A. and Pashby, I.R. 2000. Joining Techniques for Aluminum Spaceframes used in Automobiles Part I- Solid and Liquid Phase Welding. *Journal of Materials Processing Technology*, 99: 62-71.
- [23] Kimapong, K. and Watanabe, T. 2004. Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel. *Welding Journal*, 83(10): 277s-282s.

- [24] Chen, C.M. and Kovacevic, R. 2004. Joining of Al6061 Alloy to AISI1018 Steel by Combined Effects of Fusion and Solid State Welding. *International Journal of Machine Tool & Manufacturing*, 44: 1205-1214.
- [25] Uzun, H., Donne, C.D., Argagnotto, A., Ghidini, T. and Gambaro, C. 2005. Friction Stir Welding of Dissimilar Al 6013-T4 to X5CrNi18-10 Stainless Steel. *Materials and Design*, 26: 41-46.
- [26] G.E. Dieter. 1978. "Mechanical Metallurgy." McGraw-Hill, Inc., Singapore, 751p.
- [27] Burns, T.A. 1975. *The Foseco Foundryman's Handbook*. UK, Pergamon press.
- [28] สราวุฒิ แก้วสระแสน วุฒิชัย สุรัตน์ ประกิจ จงเสมอสิทธิ์ พงษ์พันธ์ เทพอุดมพร. 2550. *ปริญญานิพนธ์ เรื่อง การออกแบบและสร้างเตาหลอมอลูมิเนียม. ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม การ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล*
- [29] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ นราธิป แสงชัย และสงกรานต์ บางศรีณย์ทิพย์ "อิทธิพลรูปร่างตัวกวน การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่ออลูมิเนียม AA6063-T1" *วารสารวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสยาม ปีที่ 9 ฉบับที่ 2 เล่มที่ 17 หน้า 19-25.*
- [30] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ บุญส่ง จงกลณี และ สมควร แหวดี. "อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่ออลูมิเนียม 6063-T1 และ เหล็กกล้า AISI1015" *รายงานการประชุม การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 6 จังหวัดสงขลา 8-9 พฤษภาคม 2551 หน้า 555-560.*
- [31] ฌัฐ แก้วสกุล และ กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนรอยต่ออลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304" *วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 20 ฉบับที่ 1 หน้า 79-86.*
- [32] K.V. Jata and S.L. Semiatin. 2003. "Continuous Dynamic Recrystallization during Friction Stir Welding of High Strength Aluminum Alloys" *Scripta Materialia*. 43: 743-749.
- [33] www.metallography.com/grain.htm, January 15, 2008.
- [34] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "อิทธิพลความเร็วเดินแนวของการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความแข็งแรงดึงของรอยต่ออลูมิเนียม 6063-T1" *วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 19 ฉบับที่ 3 หน้า 47-51.*

- [35] Kittipong Kimapong and Takehiko Watanabe. "Effect of Welding Process Parameters on Mechanical Property of FSW Lap Joint between Aluminum and Steel", Materials Transaction Volume 46 Issue 10 (2005) 2211-2217.
- [36] Kittipong Kimapong and Takehiko Watanabe. "Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding", Materials Transaction Volume 46 Issue 4 (2005) 835-841.
- [37] กิตติพงษ์ กิมะพงษ์ อนินท์ มีมนต์ และ ประกอบ บุญยงค์. "อิทธิพลการเชื่อมฟริกชั่นสเตอร์หลายแนวต่อกลสมบัติของรอยต่อเกยอลูมิเนียมและเหล็ก" วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ฉบับพิเศษ หน้า 63-68.