



244124



แผนงานวิจัย เรื่อง

การปรับปรุงสมบัติรอยเชื่อมอัลูมิเนียมผสานด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน

(An Improvement of Aluminum Alloy Welds by Friction Stir Welding Technology)

โครงการวิจัย เรื่อง

อิทธิพลตัวแปรการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อสมบัติรอยต่อชน

ระหว่างอัลูมิเนียมเกรด 6063 สภาพหล่อและรีด

(Effect of Friction Stir Welding Parameter on Butt Joint Properties

between As Cast and Wrought AA6063-T1 Aluminum Alloy)

โดย

นส.ปรกรช ศิริสุวัณณ์

ผศ.ดร.กิตติพงษ์ กิมะพงศ์

ผศ.ไพบูลย์ แย้มเพื่อน

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

งบประมาณประจำปี 2553



244124



แผนงานวิจัย เรื่อง

การปรับปรุงสมบัติรอยเชื่อมอลูминีียมผสมด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน

(An Improvement of Aluminum Alloy Welds by Friction Stir Welding Technology)

โครงการวิจัย เรื่อง

อิทธิพลตัวแปรการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อสมบัติรอยเชื่อมต่อชน

ระหว่างอลูминีียมเกรด 6063 สภาพหล่อและรีด

(Effect of Friction Stir Welding Parameter on Butt Joint Properties

between As Cast and Wrought AA6063-T1 Aluminum Alloy)

โดย

นส.ป clue ศรีสุวัณณ์

ผศ.ดร.กิตติพงษ์ กิมะพงศ์

ผศ.ไพบูลย์ แย้มเผื่อน

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลชั้นนำ

งบประมาณประจำปี 2553