เอกสารอ้างอิง

[1] ASM International "ASM Handbook Volume 2 Properties and Selection: Nonferrous Alloy and Special-Purpose Materials" 2000, ASM International, USA, CD-ROM.

[2] M.P. Groover "Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems" John Wiley&Sons, Inc., 2007, New Jersy, pp. 112-113.

[3] W.M. Thomas, E.D. Nicholas, J.C. Needham, M.G. Murch, P. Templesmith and C.J. Dawes "Friction Stir Welding." G.B. Patent Application 1991 No.9125978.8.

[4] W.M. Thomas and E.D. Nicholas "Friction Stir Welding for the Transportation Industries" Materials and Design. 18 (1997) 269-273.

[5] W.B. Lee, Y.M. Yeon and S.B. Jung "The Improvement of Mechanical Properties of Friction-stir-welded A356 Al Alloy" Mater. Sci. and Eng. A 355 (2003) 154-159.

[6] ปราโมทย์ พูนนายม ปรกช สิริสุวัณณ์ ศักดิ์ชัย จันทศรี และกิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการวิจัย เรื่อง การปรับปรุงคุณภาพรอยเชื่อมการเสียดทานแบบกวนรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1 ในโครงสร้างรถยนต์ด้วยตัวกวนหลายรูปแบบ. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี งบประมาณประจำปี 2552.

[7] www.key-to-metal.com, October, 2006.

[8] http://www.azom.com/Details.asp?ArticleID=2812, February 8, 2011.

[9] http://www.alibaba.com/product-gs/387679419/high_speed_steel_SKH57.html, February 9, 2011.

[10] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ ประจักษ์ อ่างบุญตา และบุญส่ง จงกลนี. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการวิจัย เรื่อง โครงสร้างจุลภาคและสมบัติของรอยเชื่อมวัสดุด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมแบบใหม่. สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ

[11] Askeland, D.R. and Phule, P.P. 2006. The Science and Engineering of Materials. Toronto. Thomson Canada Limited.

[12] กัลป์ ขำเพชร ธีระพงษ์ โพธิ์หล้า และนรากร นาหนองตูม. 2542. การศึกษาความเป็นไปได้ของการ เชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบแกนหมุน. กรุงเทพมหานคร : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ธนบุรี.

[13] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2551. การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน: การแก้ปัญหาการต่อวัสดุที่ยากต่อการเชื่อมหลอมละลาย. การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 712-717.

[14] Mishra, R.S. and Ma, Z.Y. 2005. Friction Stir Welding and Processing. Materials Science and Engineering R, 50: 1-78

[15] Peel, M., Steuwer, A., Preuss, M. and Withers, P.J. 2003. Microstructure, Mechanical Properties and Residual Stresses as a Function of Welding Speed in Aluminum AA5083 Friction Stir Welds. Acta Materialia, 51: 4791-4801.

[16] Ericsson, E. and Sandstrom, A. 2003. Influence of Welding Speed on the Fatigue of Friction Stir Welds and Comparison with MIG and TIG. Journal of Fatigue, 25: 1379-1387.

[17] Liu, H.J., Fjii, H. Maeda, M. and Nogi, K. 2003. Tensile Properties and Fracture Location of Friction-stir-welded Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy. Journal of Materials Processing Technology, 142: 692-696.

[18] Li, Y., Murr, L.E. and McClure, J.C. 1999. Flow Visualization and Residual Microstructure associated with the Friction-stir Welding of 2024 Aluminum and 6061 Aluminum. Materials Science and Engineering A, 271:213-223.

[19] Boz, M. and Kurt, A. 2004. The Influence of Stirrer Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Welding Process. Materials and Design, 25: 343-347.

[20] Zhao, Y., Lin, S., Wu, L. and Qu, F. 2005.The Influence of Pin Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Weld 2014 Al Alloy. Materials Letters, 59: 2948-2952.

[21] Jefferson, T.B. 1962. Metals and How to Weld Them. The James F. Lincoln Arc Welding Foundation, Cleaveland, OH, pp.191-214.

[22] Branes, T.A. and Pashby, I.R. 2000. Joining Techniques for Aluminum Spaceframes used in Automobiles Part I- Solid and Liquid Phase Welding. Journal of Materials Processing Technology, 99: 62-71.

[23] Kimapong, K. and Watanabe, T. 2004. Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel. Welding Journal, 83(10): 277s-282s.

[24] Chen, C.M. and Kovacevic, R. 2004. Joining of Al6061 Alloy to AISI1018 Steel by Combined Effects of Fusion and Solid State Welding. International Journal of Machine Tool & Manufacturing, 44: 1205-1214.

[25] Uzun, H., Donne, C.D., Argagnotto, A., Ghidini, T. and Gambaro, C. 2005. Friction Stir Welding of Dissimilar Al 6013-T4 to X5CrNi18-10 Stainless Steel. Materials and Design, 26: 41-46.

[26] G.E. Dieter. 1978. "Mechanical Metallurgy." McGraw-Hill, Inc., Singapore, 751p.

[27] Burns, T.A. 1975. The Foseco Foundryman's Handbook. UK, Pergamon press.

[28] สราวุฒิ แก้วสระแสน วุฒิชัย สุรัตน์ ประกิจ จงเสมอสิทธิ์ พงษ์พันธ์ เทพอุดมพร. 2550. ปริญญานิพนธ์ เรื่อง การออกแบบและสร้างเตาหลอมอลูมิเนียม. ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล

[29] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ นราธิป แสงซ้าย และสงกรานต์ บางศรัณย์ทิพย์ "อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม AA6063-T1" วารสารวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสยาม ปีที่ 9 ฉบับที่ 2 เล่มที่ 17 หน้า 19-25.

[30] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ บุญส่ง จงกลนี และ สมควร แววดี. "อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่ออลูมิเนียม 6063-T1 และเหล็กกล้า AISI1015" รายงานการประชุม การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 6 จังหวัดสงขลา 8-9 พฤษภาคม 2551 หน้า 555-560.

[31] ณัฐ แก้วสกุล และ กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนรอยต่ออลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304" วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 20 ฉบับที่ 1 หน้า 79-86.

[32] K.V. Jata and S.L. Semiatin. 2003. "Continuous Dynamic Recrystallization during Friction Stir Welding of High Strength Aluminum Alloys" Scripta Materialia. 43: 743–749.

[33] www.metallography.com/grain.htm, January 15, 2008.

[34] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "อิทธิพลความเร็วเดินแนวของการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความแข็งแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1" วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 19 ฉบับที่ 3 หน้า 47-51.

[35] Kittipong Kimapong and Takehiko Watanabe. ”Effect of Welding Process Parameters on Mechanical Property of FSW Lap Joint between Aluminum and Steel”, Materials Transaction Volume 46 Issue 10 (2005) 2211-2217.

[36] Kittipong Kimapong and Takehiko Watanabe. ”Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding”, Materials Transaction Volume 46 Issue 4 (2005) 835-841.

[37] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ อนินท์ มีมนต์ และ ประกอบ บุญยงค์. “อิทธิพลการเชื่อมฟริกชั่นสเตอร์หลายแนวต่อกลสมบัติของรอยต่อเกยอลูมิเนียมและเหล็ก” วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ฉบับพิเศษ หน้า 63-68.