

เอกสารอ้างอิง

1. ญัฐ แก้วสกุล, กิติพงษ์ กิมะพงศ์. 2552. “การเชื่อมด้วยการเชื่อมแบบกวนรอยต่ออลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304” วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา, วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์, ปีที่ 20 ฉบับที่ 1 : 79-86.
2. ญัฐ แก้วสกุล, เรืองศักดิ์ ภูธรราช, กิติพงษ์ กิมะพงศ์. 2553. “อิทธิพลของเส้นผ่านศูนย์กลางและระยะสอดตัวกวนที่มีผลต่อสมบัติทางกลรอยต่อของการเชื่อมเชื่อมแบบกวนระหว่างอลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304” การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม, 13-15 ตุลาคม 2553, 146.
3. ประภาศ เมืองจันทร์บุรี. การเชื่อมเชื่อมแบบกวนเทคโนโลยีล่าสุดสำหรับเชื่อมอะลูมิเนียมกับอะลูมิเนียมผสม. ประชุมทางวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 6. : 2551.
4. มนัส สติรจินดา. โลหะนอกกลุ่มเหล็ก. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.
5. สมนึก วัฒนศรีกุล. หลักการทดสอบวัสดุ. กรุงเทพฯ : กรีนเวิลด์ มีเดีย, 2549.
6. อนุชา สุขขวัญ. เปรียบเทียบคุณสมบัติทางกลของแนวเชื่อมอลูมิเนียมเกรด AA6063-T1 โดยการเชื่อมความเค้นด้วยกวนด้วยแกนหมุนทรงกระบอกผิวเรียบและผิวเกลียว. ภาคนิพนธ์บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ. : 2550.
7. Alven D.A., Stoloff N.S., Fatigue crack growth of Fe₃Al,Cr Alloys, Scripta Materialia, Vol. 34, No.12, 1996: 1937-1942.
8. ASTM Standards, **1992 Annual Book of ASTM Standards, in Metals Testing Methods and Analytical Procedures**, vol. 03.01 : E 8M – 157.
9. Bang H., Bang H.S., Jeon G.H., Oh I., Ro C., Gas Tungsten Arc Welding Assisted hybrid FSW of dissimilar materials Al6061-T6 aluminum alloy and STS304 stainless steel, Materials and Design 37, 2012: 48-55.
10. Brandon D. and Kaplan W.D., 1997. “**Joining Processes, An Introduction.**” John Wiley&Sons, New York: 364.
11. Branes T.A. and Pashyby I.R. 2007. “Joining Techniques for Aluminum Spaceframes used in Automobiles Part I-Solid and Liquid Phase.” **Welding Journal of Materials Processing Technology**, 99: 62-71.

12. Chen, C.M., Kovacevic, R. 2004. **Joining of Al6061 Alloy to AISI1018 Steel by Combined Effects of Fusion and Solid State Welding.** International Journal of Machine Tool & Manufacturing, 44: 1205-1214.
13. Dieter, G., **Mechanical Metallurgy**. 3d.ed. McGraw-Hill, 1986.
14. Fukumoto S., Tsubakino H., Okita K., Aritoshi M. and Tomita T., 1999, "Friction welding process of 5052 aluminium alloy to 304 stainless steel" [Materials Science and Technology](#), Vol.15, No. 9: 1080-1086.
15. Hascalik A., Unal E. and Ozdemir N., 2006. "Fatigue behavior of AISI 304 steel to AISI 4340 steel welded by friction welding" **Journal of Material Science** 41: 3233-3239.
16. Ikeda O., Ohnuma I., Kainuma K., Ishida K., Phase Equilibria and stability of ordered BCC phase in the Fe-rich portion of the Fe-Al system, Intermetallic 9, 2001: 755-761.
17. Kattner U.R. and Massalski T.B. 1990. "Binary Alloy Phase Diagram" **ASM International**, Material Park: 147.
18. Kimapong, K., Watanabe, T. 2004. **Friction Stir Welding of Aluminium Alloy to Steel.** Welding Journal, 84-10: 277s-282s.
19. Kimapong, K., Watanabe, T. 2005. **Lap Joint of A5083 Aluminium Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding.** Materials Transaction, 46-4: 835-841.
20. Kimapong, K., Watanabe, T. 2005. **Effect of Welding Process Parameters on Mechanical Property of FSW Lap Joint between Aluminium and Steel.** Materials Transaction, 46-10: 2211-2217.
21. Kobayashi S. and Yakou T. 2002. "Control of Intermetallic Compound Layers at Interface between Steel and Aluminum by Diffusion-treatment, **Materials Science and Engineering**, A 338: 44-53.
22. Mishra R.S. and Ma Z.Y. 2005. "Friction Stir Welding and Processing" **Materials Science and Engineering**, R50: pp. 1-78.
23. Ortega Y., Diego N., Plazaola F., Jimenez J.A., Rio J., Influence of Cr addition on the defect structure of Fe-Al alloys, intermetallic 15, 2007: 177-180.
24. Palm M., 2005. Concepts derived from phase diagram studies for the strengthening of Fe-Al-based alloys, sciencedirect, Intermetallics 13, 2005: 1286-1295.
25. Sahin M., Joining of Stainless steel and aluminium materials by friction welding, Int. J Adv.

- Manuf. Technol., 2009, 41:487-497.
26. Thomas W.M. and Nicholas E.D., 1997. "Friction Stir Welding for the Transportation Industries." **Materials and Design**, 18: 269-273.
27. Uzun H., Donne C.D., Argagnotto A., Ghidini T. and Gambaro C. 2005. "Friction stir welding of dissimilar Al 6013-T4 To X5CrNi18-10 stainless steel." **Materials & Design** 26: pp. 41-46.
28. Won-Bae Lee, Martin Schmuecker, Ulises Alfalo Mercardo, Gerhard Biallas and Seung-Boo Jung. 2006. "Interfacial reaction in steel-aluminum joints made by FSW" **Scripta Materialia** 55: pp. 355-358.