

ภาคผนวก ก

ประวัติผู้ทำงานวิจัย

ประวัติคณะผู้วิจัย

หัวหน้าโครงการวิจัย

1. ชื่อ - นามสกุล (ภาษาไทย) นาย ณัฐ แก้วสกุล
ชื่อ - นามสกุล (ภาษาอังกฤษ) Mr. Nut Kaewsakul
2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3 8016 00043 93 1
3. ตำแหน่งปัจจุบัน ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8
4. หน่วยงานที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ e-mail
ภาควิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
เลขที่ 39 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองหก อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12110 โทรศัพท์ 0-2549-4747
โทรสาร 0-2549-4746 จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ nut_k007@hotmail.com

5. ประวัติการศึกษา

ตารางที่ 1 ประวัติการศึกษาของหัวหน้าโครงการและผู้วิจัยหลัก

มหาวิทยาลัย/ ประเทศ	วันที่จบการศึกษา	วุฒิการศึกษา
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล ประเทศไทย	31 มีนาคม 2538	คอบ.อุตสาหกรรม (สาขาวิศวกรรมเชื่อม-ประกอบ)
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	25 มีนาคม 2543	วศ.บ.วิศวกรรมอุตสาหกรรม (การจัดการ)
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ	20 มีนาคม 2546	คอม.เครื่องกล

6. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ
- เทคโนโลยีโลหะวิทยา
 - เทคโนโลยีการเชื่อม
 - เทคโนโลยีกระบวนการทางความร้อนของโลหะ
7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัยทั้งภายในและภายนอกประเทศ โดยระบุสถานภาพในการทำการวิจัยว่าเป็นผู้อำนวยการแผนงานวิจัย หัวหน้าโครงการวิจัย หรือผู้ร่วมวิจัยในแต่ละข้อเสนอการวิจัย
- 7.1 ผู้อำนวยการแผนงานวิจัย : ชื่อแผนงานวิจัย (ไม่มี)
- 7.2 หัวหน้าโครงการวิจัย : ชื่อโครงการวิจัย
- การเชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบกวนรอยต่ออลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304
- 7.3 งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว : ชื่อผลงานวิจัย ปีที่พิมพ์ การเผยแพร่ และแหล่งทุน (อาจมากกว่า 1 เรื่อง)

ตารางที่ 2 งานวิจัยที่สำเร็จแล้วของหัวหน้าโครงการและผู้วิจัยหลัก

ลำดับ	ชื่อผลงานวิจัย	ปี	การเผยแพร่	แหล่งทุน
1	Tensile Property and Failure Location of Aluminum Alloy and Steel Butt Joint by Friction Stir Welding	2550	การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ ครั้งที่ 5 (Pec-5)	-ไม่มี-
2	Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel Lap Joint: Report I Welding Parameters Affecting Mechanical Properties	2550	การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ ครั้งที่ 5 (Pec-5)	-ไม่มี-

ตารางที่ 2 งานวิจัยที่สำเร็จแล้วของหัวหน้าโครงการและผู้วิจัยหลัก(ต่อ)

ลำดับ	ชื่อผลงานวิจัย	ปี	การเผยแพร่	แหล่งทุน
3	การเชื่อมด้วยการเสียดทาน แบบกวนรอยต่ออลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304	2552	วิศวกรรมสาร ฉบับวิจัยและ พัฒนา ปีที่ 20 ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2552	คณะครุศาสตร์ อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัย เทคโนโลยีราชมงคล ธัญบุรี

**7.4 งานวิจัยที่กำลังทำ : ชื่อข้อเสนอการวิจัย แหล่งทุน และสถานภาพในการทำวิจัยว่าได้ทำการวิจัย
คล่องแล้วประมาณร้อยละเท่าใด**

- อิทธิพลขนาดตัวกวนที่มีผลต่อการเชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบกวนของเหล็กกล้าไร้สนิม 304
และอลูมิเนียม 6063, คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี,
สถานภาพ ร้อยละ 70

ผู้วิจัยร่วม 1

1. ชื่อ - นามสกุล (ภาษาไทย) นายเรืองศักดิ์ ภูธรธราช
ชื่อ - นามสกุล (ภาษาอังกฤษ) Mr. Rungsak Putontaraj

2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3 13010051087 0

3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์ ระดับ 7

4. หน่วยงานที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ e-mail

ภาควิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
เลขที่ 39 หมู่ที่ 1 ตำบลคลองหก อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12110 โทรศัพท์ 0-2549-4747 โทรสาร 0-2549-4746

5. ประวัติการศึกษา

ตารางที่ 3 ประวัติการศึกษาของผู้ร่วมวิจัย

มหาวิทยาลัย/ ประเทศ	วันที่จบการศึกษา	วุฒิการศึกษา
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล ประเทศไทย	31 มีนาคม 2527	คอบ.อุตสาหกรรม (สาขาวิศวกรรมเครื่องมือกล)

6. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ

- เทคโนโลยีแม่พิมพ์
- เทคโนโลยีกระบวนการผลิต
- เทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ

7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัยทั้งภายในและภายนอกประเทศ โดยระบุสถานภาพในการทำการวิจัยว่าเป็นผู้อำนวยการแผนงานวิจัย หัวหน้าโครงการวิจัย หรือผู้ร่วมวิจัยในแต่ละข้อเสนอการวิจัย

1.1 ผู้อำนวยการแผนงานวิจัย : ชื่อแผนงานวิจัย (ไม่มี)

ผู้วิจัยร่วม 2

1. ชื่อ - นามสกุล (ภาษาไทย) นาย กิตติพงษ์ กิมะพงศ์
ชื่อ - นามสกุล (ภาษาอังกฤษ) Mr. Kittipong Kimapong
2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3 4510 00403 37 9
3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์ ระดับ 7
4. หน่วยงานที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ e-mail
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี เลขที่ 39
หมู่ที่ 1 ตำบลคลองหก อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12110 โทรศัพท์ 0-2549-3491-2 โทรสาร 0-2549-3442
จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ jomyut@rmut.ac.th
5. ประวัติการศึกษา

ตารางที่ 4 ประวัติการศึกษาของผู้วิจัยร่วม

มหาวิทยาลัย/ ประเทศ	วันที่จบการศึกษา	วุฒิการศึกษา
Niigata University, Niigata, JAPAN	March 23, 2006	Doctor of Philosophy (Ph.D.) in Advanced Materials Science and Processing Systems Engineering
JICA-Kyushu International Center, Fukuoka, JAPAN	June 28, 2002	Certificate in Renovation of Process Industry Equipment
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ประเทศไทย	29 กันยายน 2543	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วศ.ม.) สาขาเทคโนโลยีวัสดุ
Northern Alberta Institute of Technology, Alberta, Canada	October 19, 1997	Certificate in Process Operation

ตารางที่ 4 ประวัติการศึกษาของผู้วิจัยร่วม

มหาวิทยาลัย/ ประเทศ	วันที่จบการศึกษา	วุฒิการศึกษา
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล ประเทศไทย	18 พฤษภาคม 2539	วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วศ.บ.) สาขา วิศวกรรมอุตสาหกรรม (การผลิต)

6. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ

- เทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะแผ่น
- เทคโนโลยีการบรรจุภัณฑ์

7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัยทั้งภายในและภายนอกประเทศ โดยระบุสถานภาพในการทำการวิจัยว่าเป็นผู้อำนวยการแผนงานวิจัย หัวหน้าโครงการวิจัย หรือผู้ร่วมวิจัยในแต่ละข้อเสนอการวิจัย

7.1 ผู้อำนวยการแผนงานวิจัย : ชื่อแผนงานวิจัย (ไม่มี)

7.2 หัวหน้าโครงการวิจัย : ชื่อโครงการวิจัย

- Joining Aluminum to Steel by Interface Activated-adhesion Method
- Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel
- Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel Lap Joint

7.3 งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว : ชื่อผลงานวิจัย ปีที่พิมพ์ การเผยแพร่ และแหล่งทุน (อาจมากกว่า 1 เรื่อง)

ตารางที่ 5 งานวิจัยที่สำเร็จแล้วของผู้วิจัยร่วม

ลำดับ	ชื่อผลงานวิจัย	ปี	การเผยแพร่	แหล่งทุน
1	Joining of Steel to Aluminum Alloy by Inteface-activated Adhesion Welding	2003	Materials Science Forum Volume (2003) 426-432 pp.4129-4134	Niigata University
2	Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding	2004	Proceeding of Aerospace Materials and Manufacturing, August 22-25, 2004, Hamilton, CANADA, pp.211-224	Niigata University
3	Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel	2004	Welding Journal Volume 83 issue 10 (2004) pp.277s-282s	Niigata University
4	Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding	2004	Proceeding of International Conference on New Frontiers of Processing Science and Engineering in Advanced Materials, November 24-26, Kyoto, JAPAN, pp. 513-518	Niigata University

ตารางที่ 6 งานวิจัยที่สำเร็จแล้วของผู้วิจัยร่วม(ต่อ)

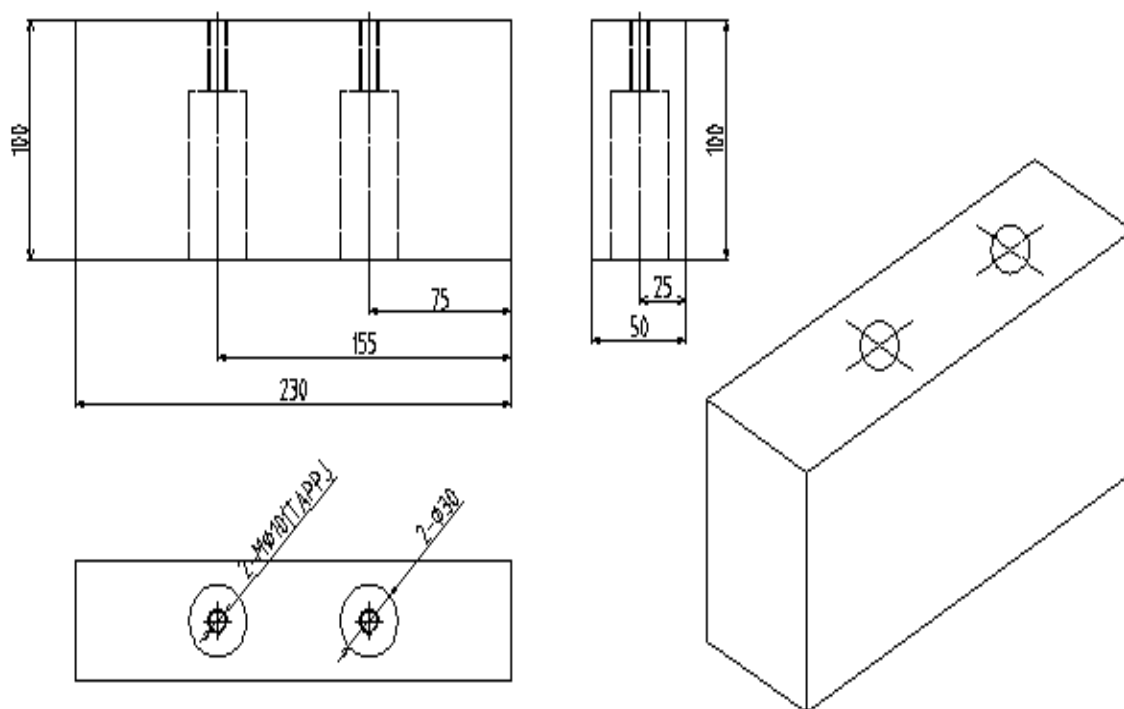
5	Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding	2005	Materials Transaction Volume 46 Issue 4 (2005) pp. 835-841	Niigata University
6	Effect of Welding Parameters on FSW Al/Fe Lap Joint Properties	2005	Proceeding of International Symposium on Joining Technologies in Advanced Automobile Assembly”, October 13-14, Tokyo, JAPAN, pp. 233-240	Niigata University
7	Effect of Welding Process Parameters on Mechanical Property of FSW Lap Joint between Aluminum and Steel	2005	Materials Transaction Volume 46 Issue 10 (2005) pp.2211-2217	Niigata University
8	การเชื่อมฟริกชันสเตอร์รอยต่อชนอลูมิเนียมผสมและเหล็ก	2549	เทปสตรีวิจัย ครั้งที่ 1 17-18 สิงหาคม 2549 มหาวิทยาลัยราชภัฏเทพสตรี จังหวัดลพบุรี	ไม่มี
9	อิทธิพลการเชื่อมฟริกชันสเตอร์หลายแนวต่อกลสมบัติของรอยต่อชนอลูมิเนียมและเหล็ก	2549	การประชุมทางวิชาการมหาวิทยาลัยมหาสารคาม วิจัย ครั้งที่ 2 6-8 กันยายน มหาวิทยาลัยมหาสารคาม จังหวัดมหาสารคาม	ไม่มี
10	อิทธิพลตัวแปรการเชื่อมฟริกชันสเตอร์ต่อกลสมบัติรอยต่อชนอลูมิเนียมและเหล็กกล้า	2549	วารสารวิศวกรรมศาสตร์ ราชมงคลธัญบุรี ปีที่ 4 ฉบับที่ 7 หน้า 1-7	ไม่มี

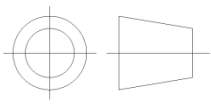
**7.4 งานวิจัยที่กำลังทำ : ชื่อข้อเสนอการวิจัย แหล่งทุน และสถานภาพในการทำวิจัยว่าได้ทำการวิจัย
ถูกลงแล้วประมาณร้อยละเท่าใด**

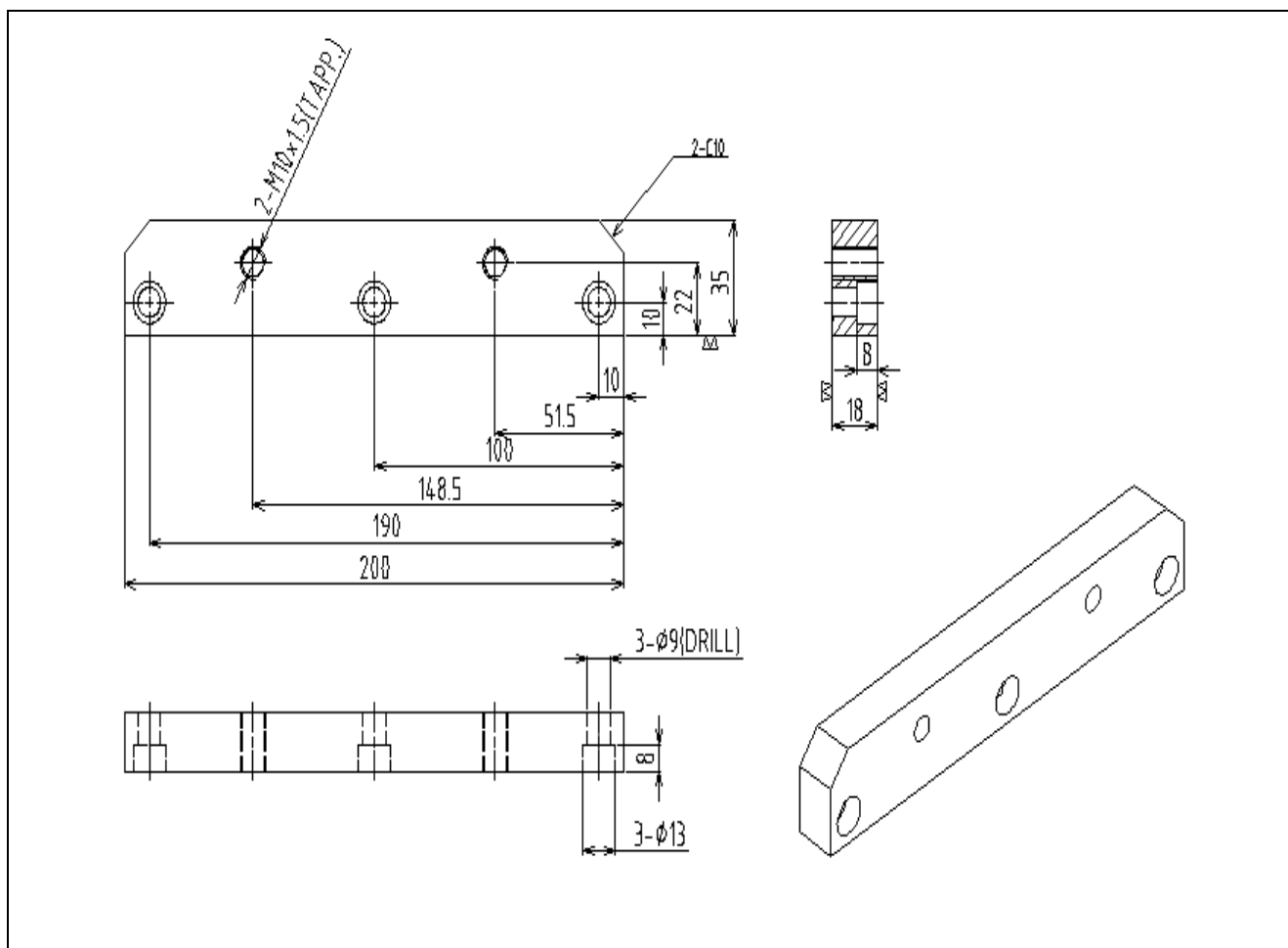
- อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อสมบัติทางกลของรอยต่อชน
ระหว่างอลูมิเนียม AA6063 และเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ St47, คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัย
เทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี, สถานภาพร้อยละ 80

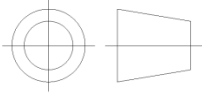
ภาคผนวก ข

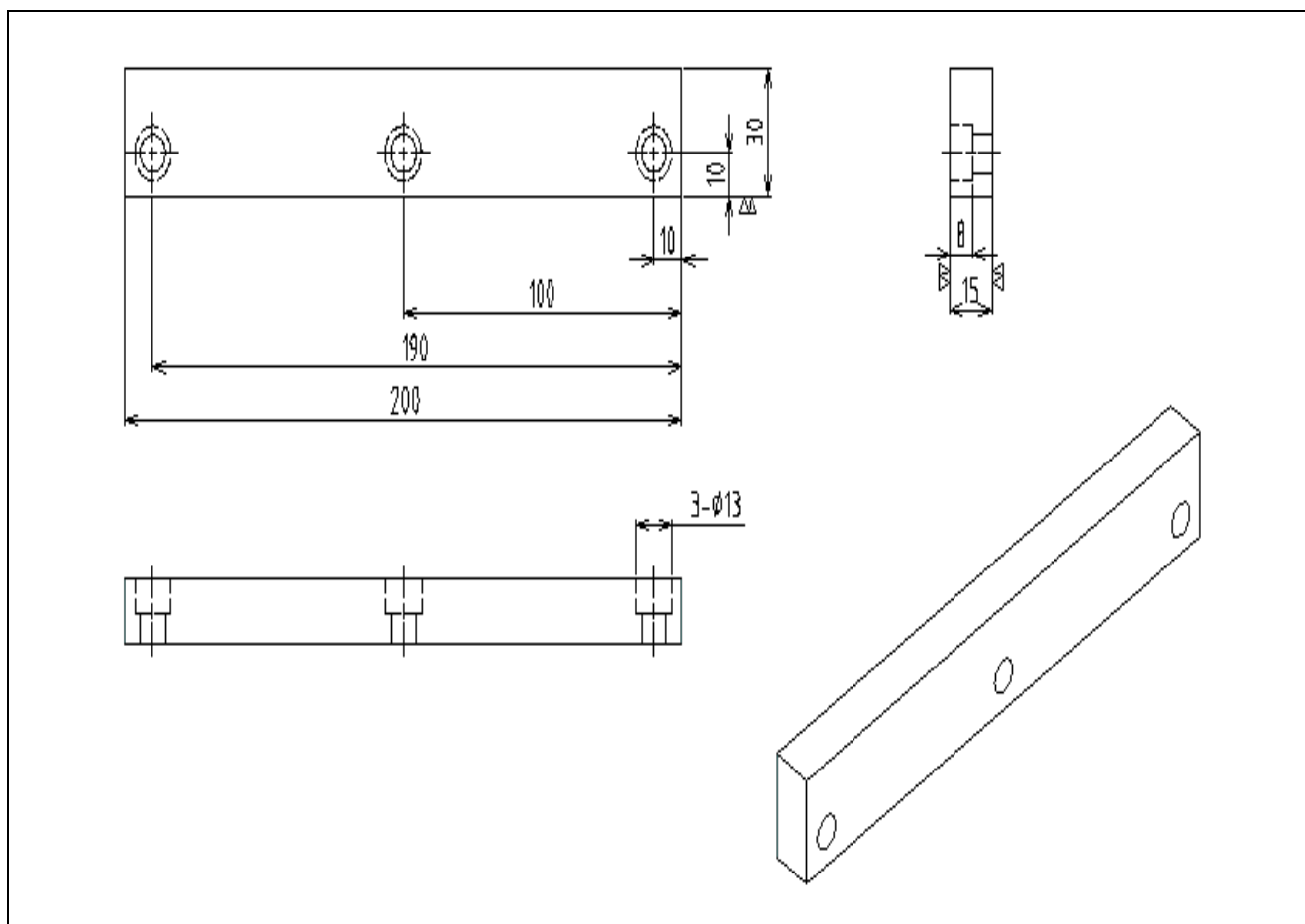
แบบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

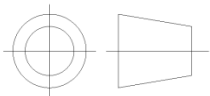


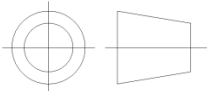
22	JIG FIXTURE	230 X 100 X 50	SS41	4
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ณัฐ แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ณัฐ แก้วสกุล			
มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ	
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			

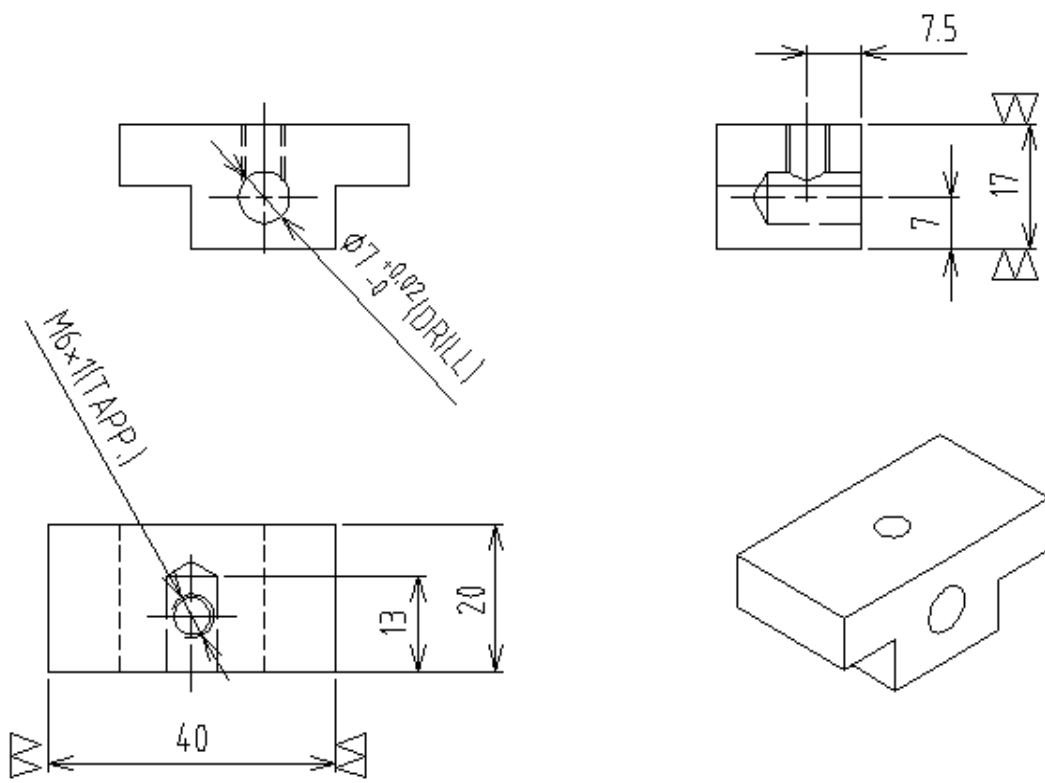
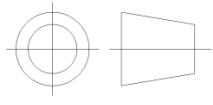


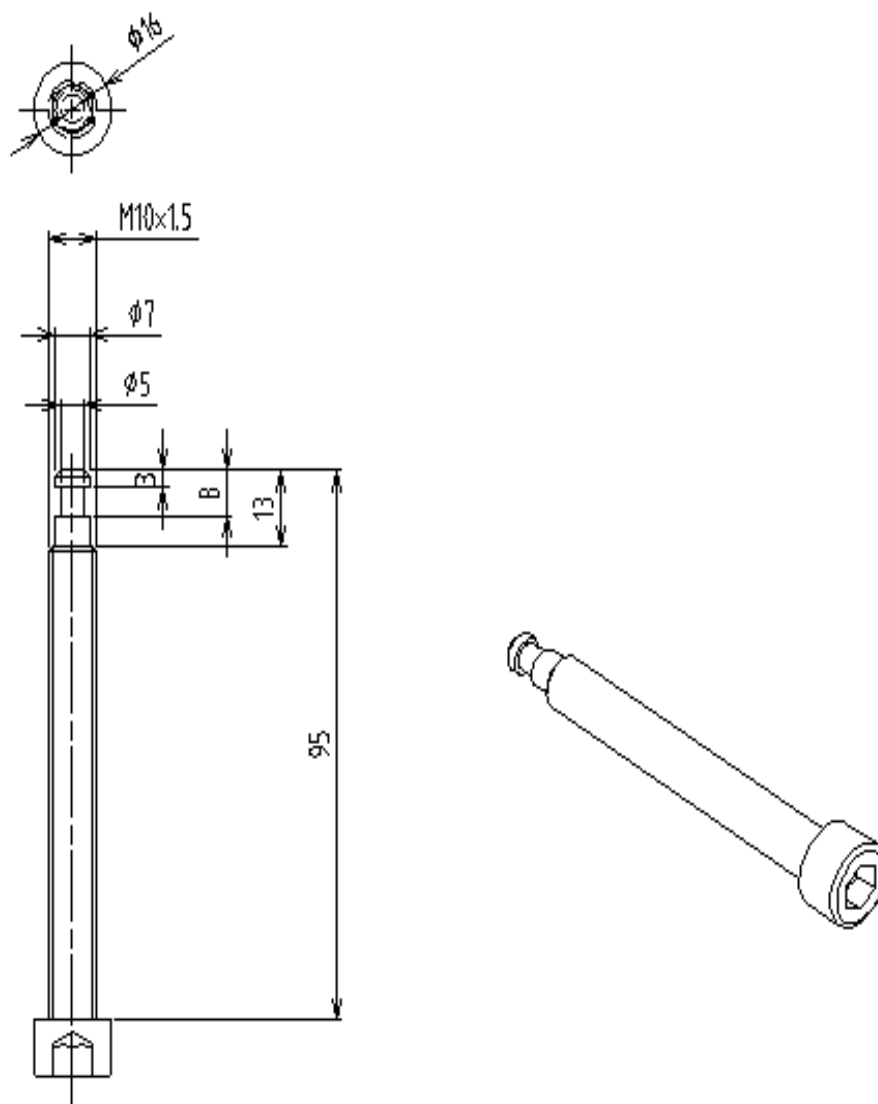
23	JIG FIXTURE	200 X 35 X 18	SS41	4
ชิ้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ(mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ	
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			



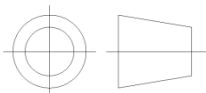
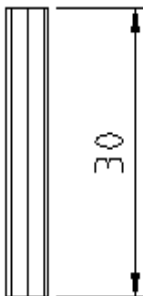
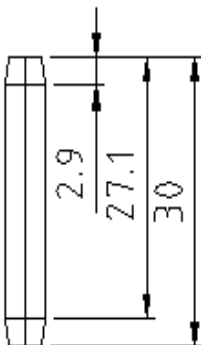
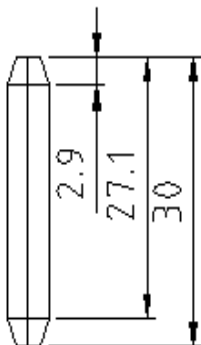
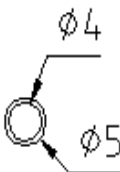
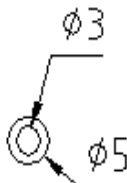
24	JIG FIXTURE	200 X 30 X 15	SS41	4
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ(mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ	
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			

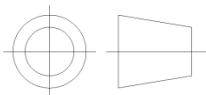
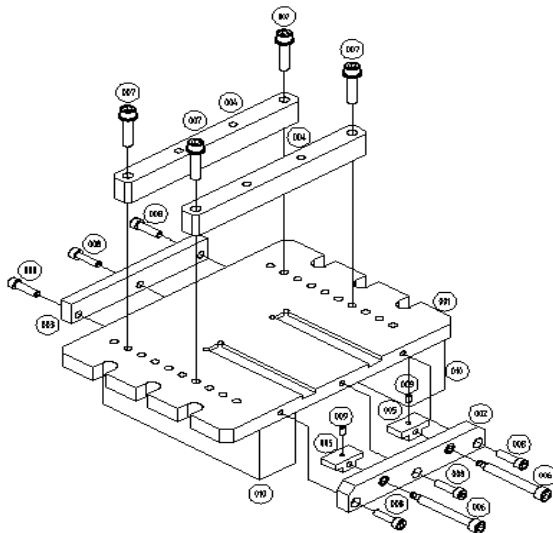
25	JIG FIXTURE	255 X 30 X 25	SS41	4
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ	
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			

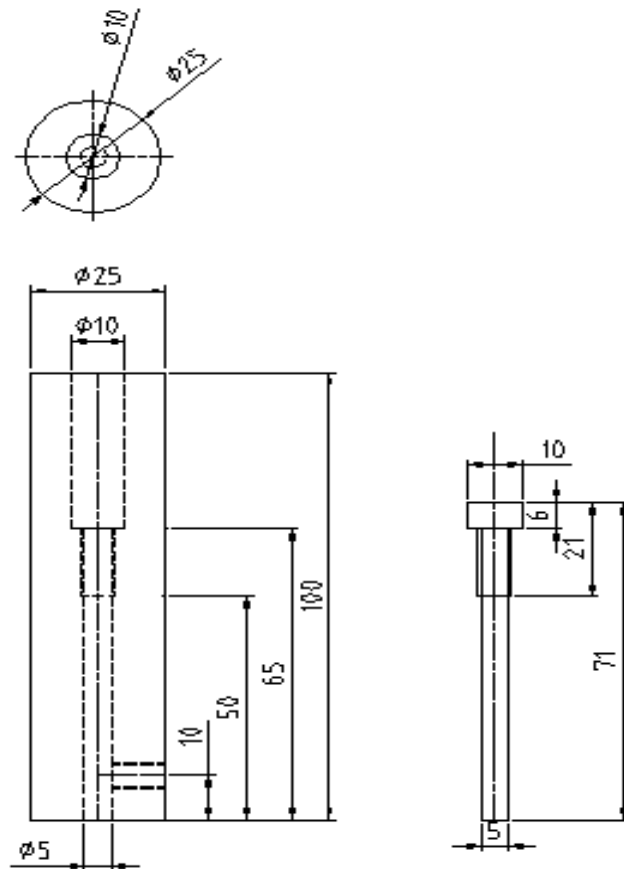
				
26	JIG FIXTURE	40 X 20 X 17	SS41	4
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ	
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			

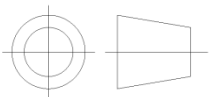


26	JIG FIXTURE	Ø 16 X 95	SS41	2
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย	 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี		
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			

มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน			หมายเลขแบบ
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			
 				
26.1	JIG FIXTURE	Ø 5XØ 3X30	SS41	1
26.2	JIG FIXTURE	Ø 5XØ 4X30	SS41	1
26.3	JIG FIXTURE	Ø 5X30	SS41	1
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			

มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ		
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม				
					
001	BASE	340 X 250X 20	SS41	1	
002	PLATE ADJUST	200 X 18X 35	SS41	1	
003	PLATE STOPPER	200 X 15X 30	SS41	1	
004	ARM CLAMP	255X 25 X 20	SS41	2	
005	T - SLOT	20 X 20X 20	SS41	2	
006	LOCATOR	Ø 13 X 40	SS41	2	
007	LOCATOR	Ø 16 X 55	SS41	4	
008	LOCATOR	Ø 13 X 43	SS41	4	
ชั้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน	
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี		
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ณัฐ แก้วสกุล				
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ณัฐ แก้วสกุล				



27	JIG FIXTURE	Ø 25X100	SS41	1
27	JIG FIXTURE	Ø 10X71	SS41	1
ชิ้นที่	รายการ	ขนาดวัสดุ (mm.)	วัสดุ	จำนวน
ผู้เขียน	นายอุเทน เทียนน้อย		 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
ผู้ตรวจ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
ผู้ออกแบบ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แก้วสกุล			
มาตราส่วน	ชื่อชิ้นงาน		หมายเลขแบบ	
-	JIG FIXTURE งานเชื่อม			