

เอกสารอ้างอิง

- [1] ASM International “ASM Handbook Volume 2 Properties and Selection: Nonferrous Alloy and Special-Purpose Materials” 2000, ASM International, USA, CD-ROM.
- [2] Metal Suppliers Online, <http://www.suppliersonline.com>, 20 สิงหาคม 2551
- [3] T.B. Jefferson and G. Woods. 1990. Metals and How to Weld them. USA. Ohio. The James F. Lincoln Arc Welding Foundation. pp. 267-285.
- [4] S.H. Avner “introduction to Physical Metallurgy” Mc Graw Hill Book Company, USA, p.190.
- [5] W.M. Thomas, E.D. Nicholas, J.C. Needham, M.G. Murch, P. Templesmith and C.J. Dawes “Friction Stir Welding.” G.B. Patent Application 1991 No.9125978.8.
- [6] W.M. Thomas and E.D. Nicholas “Friction Stir Welding for the Transportation Industries” Materials and Design. 18 (1997) 269-273.
- [7] W.B. Lee, Y.M. Yeon and S.B. Jung “The Improvement of Mechanical Properties of Friction-stir-welded A356 Al Alloy” Mater. Sci. and Eng. A 355 (2003) 154-159.
- [8] M.P. Groover 2007. “Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems” John Wiley&Sons, Inc., USA, 112-121.
- [9] เขาวลิต ลิ้มมณีวิจิตร รุ่งอรุณ ออมสุวรรณกุล ศุภกิจ เติกศิริ. “ผลของช่วงเวลาอบที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่าความแข็งที่เกิดขึ้นบริเวณ HAZ ในการเชื่อมอะลูมิเนียมเกรด 6063” การประชุมข่างานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2550. 24-26 ตุลาคม 2550. ภูเก็ต หน้า 887-890.
- [10] ปราโมทย์ พูนนอยม ประกช สิริสุวัฒน์ ศักดิ์ชัย จันทศรี และกิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการวิจัย เรื่อง การปรับปรุงคุณภาพรอยเชื่อมการเสียดทานแบบกวนรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1 ในโครงสร้างรถยนต์ด้วยตัวกวนหลายรูปแบบ. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี งบประมาณประจำปี 2552.
- [11] www.key-to-metal.com, October, 2006.
- [12] www.azom.com/Details.asp?ArticleID=2812, February 8, 2011.
- [13] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ ประจักษ์ อ่างบุญตา และบุญส่ง จงกลณี. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการ วิจัย เรื่อง โครงสร้างจุลภาคและสมบัติของรอยเชื่อมวัสดุด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมแบบใหม่. สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ

- [14] Askeland, D.R. and Phule, P.P. 2006. The Science and Engineering of Materials. Toronto. Thomson Canada Limited.
- [15] กัลป์ จำเพชร ชีระพงษ์ โพธิ์กล้า และนรากร นาหนองตูม. 2542. การศึกษาความเป็นไปได้ของการเชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบแกนหมุน. กรุงเทพมหานคร: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- [16] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2551. การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน: การแก้ปัญหาการต่อวัสดุที่ยากต่อการเชื่อมหลอมละลาย. การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 712-717.
- [17] Mishra, R.S. and Ma, Z.Y. 2005. Friction Stir Welding and Processing. Materials Science and Engineering R, 50: 1-78.
- [18] Peel, M., Steuwer, A., Preuss, M. and Withers, P.J. 2003. Microstructure, Mechanical Properties and Residual Stresses as a Function of Welding Speed in Aluminum AA5083 Friction Stir Welds. Acta Materialia, 51: 4791-4801.
- [19] Ericsson, E. and Sandstrom, A. 2003. Influence of Welding Speed on the Fatigue of Friction Stir Welds and Comparison with MIG and TIG. Journal of Fatigue, 25: 1379-1387.
- [20] Liu, H.J., Fjii, H. Maeda, M. and Nogi, K. 2003. Tensile Properties and Fracture Location of Friction-stir-welded Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy. Journal of Materials Processing Technology, 142: 692-696.
- [21] Li, Y., Murr, L.E. and McClure, J.C. 1999. Flow Visualization and Residual Microstructure associated with the Friction-stir Welding of 2024 Aluminum and 6061 Aluminum. Materials Science and Engineering A, 271:213-223.
- [22] Boz, M. and Kurt, A. 2004. The Influence of Stirrer Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Welding Process. Materials and Design, 25: 343-347.
- [23] Zhao, Y., Lin, S., Wu, L. and Qu, F. 2005. The Influence of Pin Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Weld 2014 Al Alloy. Materials Letters, 59: 2948-2952.
- [24] Jefferson, T.B. 1962. Metals and How to Weld Them. The James F. Lincoln Arc Welding Foundation, Cleveland, OH, pp.191-214.

- [25] Branes, T.A. and Pashby, I.R. 2000. Joining Techniques for Aluminum Spaceframes used in Automobiles Part I- Solid and Liquid Phase Welding. *Journal of Materials Processing Technology*, 99: 62-71.
- [26] Kimapong, K. and Watanabe, T. 2004. Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel. *Welding Journal*, 83(10): 277s-282s.
- [27] Chen, C.M. and Kovacevic, R. 2004. Joining of Al6061 Alloy to AISI1018 Steel by Combined Effects of Fusion and Solid State Welding. *International Journal of Machine Tool & Manufacturing*, 44: 1205-1214.
- [28] Uzun, H., Donne, C.D., Argagnotto, A., Ghidini, T. and Gambaro, C. 2005. Friction Stir Welding of Dissimilar Al 6013-T4 to X5CrNi18-10 Stainless Steel. *Materials and Design*, 26: 41-46.
- [29] Groover, M.P. "Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems" John Wiley&Sons, Inc., 2007, New Jersey, pp. 112-113.
- [30] Dieter, G.E. 1978. "Mechanical Metallurgy." McGraw-Hill, Inc., Singapore, 751p.
- [31] Y.S. Sato and H. Kokawa. "Distribution on Tensile Property and Microstructure in Friction Stir Weld of 6063 Aluminum" *Metallurgical and Materials Transactions A*. Volume 32A, December 2001, 3023-3031.
- [32] พันธุ์พงษ์ คงพันธุ์ บุญส่ง จงกลณี และ กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "อิทธิพลความเร็วเดินแนวของการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความแข็งแรงของรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1" รายงานการประชุม การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 6 จังหวัดสงขลา 8-9 พฤษภาคม 2551 หน้า 561-566.
- [33] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ นราธิป แสงชัย และสงกรานต์ บางศรีณัฏ์ทิพย์ "อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม AA6063-T1" วารสารวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสยาม ปีที่ 9 ฉบับที่ 2 เล่มที่ 17 หน้า 19-25.
- [34] ASM International "ASM Handbook Volume 4 Heat Treating" 2000, ASM International, USA, CD-ROM.
- [35] www.metallography.com/grain.htm, January 15, 2008.

- [36] ณัฐ แก้วสกุล และ กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. “การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนรอยต่อ อลูมิเนียม 6063 และเหล็กกล้าไร้สนิม 304” วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 20 ฉบับที่ 1 หน้า 79-86.