

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัย อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

5.1.1 การศึกษาประสิทธิภาพการกำจัดสี ซีโอดี และ ของแข็งละลายน้ำ น้ำเสียสังเคราะห์ที่โดยใช้สารสร้างตะกอนอะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์สามารถสรุปเป็นข้อๆ ดังนี้

1) อะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์เพียงอย่างเดียวมีประสิทธิภาพในการกำจัดสี ซีโอดี และของแข็งละลายน้ำในน้ำสังเคราะห์โทนสีแดง (C.I. Reactive 180) โทนสีน้ำเงิน (C.I. Reactive Black 5) และโทนสีเหลือง (C.I. Reactive Unknow) ได้อย่างมีประสิทธิภาพที่ความเข้มข้นเริ่มต้น 100 มก./ล. (2,297- 3,200 ADMI) โดยสภาพที่เหมาะสมสำหรับอะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์คือ พีเอช 6-8 ปริมาณอะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม 60-70 มก./ล สามารถลดสีและซีโอดีอยู่ในช่วงร้อยละ 95.29 - 95.70 และ 50.79 - 92.52 ตามลำดับ ส่วนค่าพีเอชที่เหมาะสมสำหรับโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์คือพีเอช 5-8 ปริมาณโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ที่เหมาะสมคือ 30 มก./ล. สามารถกำจัดสีและซีโอดีอยู่ในช่วงร้อยละ 92.05 - 93.42 และ 59.3 - 72.55 ตามลำดับ

2) การใช้อะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์ร่วมกับโพลีเมอร์ประจุบวกสามารถช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดสีซีโอดีและของแข็งละลายน้ำได้สูงขึ้นคิดเป็นอยู่ในช่วงร้อยละ 86.64 - 94.75 และ 52.03 - 54.20 ตามลำดับ เช่นเดียวกับการใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ร่วมกับโพลีเมอร์ประจุบวกช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดสีซีโอดีและของแข็งละลายน้ำได้เช่นกัน

5.1.2 การศึกษาประสิทธิภาพการกำจัดสี ซีโอดี และ ของแข็งละลายน้ำ น้ำเสียจริงจากกระบวนการผลิตและน้ำทิ้งจากโรงงานฟอกย้อมโดยใช้อะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ สรุปได้ดังนี้

1) อะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์มีประสิทธิภาพในการกำจัดสีและซีโอดี ในน้ำเสียรวมก่อนเข้าระบบบำบัดได้สูงถึงร้อยละ 92.59 94.64 และ 80.89 94.66 ตามลำดับ

2) การใช้อะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ร่วมกับโพลีเมอร์ประจุบวกช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดสีและซีโอดีได้สูงขึ้นร้อยละ 93.04 91.31 และ 76.33 66.17 ตามลำดับและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดของแข็งละลายน้ำได้ด้วย

3) ในกรณีน้ำที่ผ่านการบำบัดทางชีวภาพแล้วการใช้อะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์เป็นสารสร้างตะกอนช่วยกำจัดของแข็งแขวนลอยให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม

4) น้ำเสียหม้อต้มและน้ำหม้อล้างหม้อต้ม มีความเข้มข้นและของแข็งละลายน้ำสูงมากซึ่งไม่สามารถกำจัดและของแข็งละลายน้ำด้วยวิธีตกตะกอนทางเคมีโดยใช้สารอะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ดังนั้นวิธีการตกตะกอนทางเคมีด้วยสารอะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ จึงเหมาะสมในการบำบัดสี ซีโอดี และของแข็งละลายน้ำจากน้ำเสียรวมและน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดทางชีวภาพแล้วเท่านั้น

5.2 ข้อเสนอแนะ

- 1) ควรทำการทดลองตกตะกอนทางเคมีโดยใช้สารอะลูมิเนียมคลอไรด์ไฮดรอกไซด์กับน้ำเสียประเภทอื่นๆ เช่น น้ำเสียจากโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ เป็นต้น
- 2) ควรศึกษาการบำบัดน้ำเสียโดยใช้สารสร้างตะกอนหลายๆชนิดปนกันในการบำบัดน้ำเสีย
- 3) ควรศึกษาประสิทธิภาพในการกำจัดสีประเภทอื่นๆ เพิ่มเติม
- 4) ควรศึกษาผลของตะกอนที่เกิดขึ้น เพื่อประเมินว่ามีผลต่อสิ่งมีชีวิตหรือไม่