

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 วิธีการดำเนินงาน

งานวิจัยนี้เป็นการชี้วัดปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อกระบวนการอสเทอโรฟิเคชันของกรดไฮเดอเรติกซึ่งละลายในน้ำมันปาล์มคุณภาพเชิงพาณิชย์ซึ่งทำปฏิกิริยากับเอทานอล รวมถึงประสิทธิภาพของตัวเร่งปฏิกิริยา H_2SO_4/AC พร้อมทั้งศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาจากนั้นจึงทำการตรวจสอบคุณภาพของตัวเร่งปฏิกิริยา โดยแบ่งขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

3.1.1 การเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในการทดลอง

3.1.2 การทดลองปฏิกิริยาอสเทอโรฟิเคชัน ณ สภาวะการทดลองต่างๆ

3.1.3 การวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากปฏิกิริยาอสเทอโรฟิเคชัน

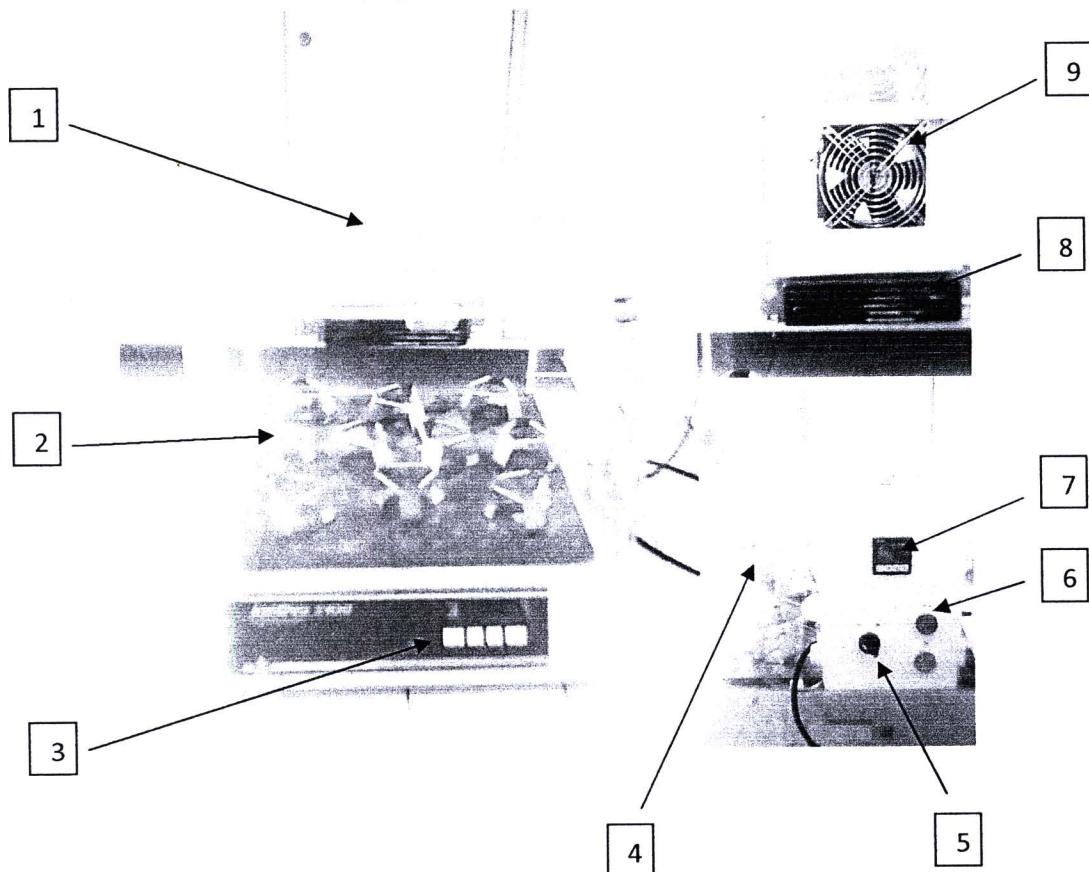
3.1.4 การวิเคราะห์คุณลักษณะของตัวเร่งปฏิกิริยา

3.2 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

สารเคมี	บริษัท	คุณลักษณะ
กรดชัลฟิวเริก	Science Diagnostic Materials Co., Ltd.	95-97% GR iso
เอทานอล	ARSOM CO., LTD.	>99.8%v/v
2-ฟอร์พานอล	ARSOM CO., LTD.	Analysisemsure ACS ISO reag.PH
ฟีโนฟทาลีน	Science Diagnostic Materials Co., Ltd.	Solution 1% in ethanol
โพแทสเซียมไயดรอกไซด์	MERCK CO., LTD.	
กรดไฮเดอเรติก	ARSOM CO., LTD.	
น้ำมันปาล์ม	OLEEN CO.,LTD.	
ถ่านกัมมันต์	C.GIGANTIC carbon CO., LTD.	

3.3 อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำปฏิกิริยาเօสเทอโรฟิเคชัน คือ เครื่องเขย่า (Shaker) รุ่น innova R100 ซึ่งถูกปรับแต่งสำหรับทำปฏิกิริยา โดยการเพิ่มในส่วนของระบบควบคุมอุณหภูมิ ซึ่งประกอบไปด้วยระบบต่างๆดังรูป



รูปที่ 14 แสดงส่วนประกอบของเครื่องที่ใช้ในการทำปฏิกิริยา

1. ฝาเปิด-ปิดสำหรับเก็บสารตัวอย่าง
2. ตัวจับขวดรูปชมพู่
3. ปุ่มเปิด-ปิด ระบบควบคุมอุณหภูมิ
4. ไฟแสดงระบบการทำงาน
5. ปุ่มเปิด-ปิด ระบบควบคุมอุณหภูมิ
6. ไฟแสดงระบบควบคุมอุณหภูมิ
7. ปุ่มปรับอุณหภูมิ
8. ชุดตรวจความร้อน
9. พัดลมปรับอากาศ

3.4 การเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในการทดลอง

3.4.1 วัดจุดอิมตัวของถ่านกัมมันต์เพื่อนำมาคำนวณปริมาตรของสารละลายกรดที่สามารถดูดซับบนถ่านกัมมันต์ได้อิมตัวพอดี เทียบเป็นหน่วยปริมาตรต่อกรัม โดยการหยดน้ำกลิ้นบนถ่านกัมมันต์ลงไปเรื่อยๆ จนกว่าถ่านจะไม่ดูดซับน้ำ ซึ่งมีค่าประมาณ 0.55 มิลลิลิตรต่อกรัม

3.4.2 เตรียมสารละลายกรดขั้ลฟิวริกความเข้มข้น 5, 10 และ 20% โดยนำหนักของสารละลาย

3.4.3 นำสารละลายกรดที่เตรียมไว้มาหยดลงบนถ่านกัมมันต์ โดยระหว่างค่อยๆหยด ให้ใช้ช้อนคนสาร คนไปมาเพื่อให้เกิดการดูดซับอย่างทั่วถึง

3.4.4 นำตัวเร่งปฏิกิริยาที่เตรียมไว้แล้วไปปอกแห้งที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำไปเก็บในโดดดความชื้น

3.5 การทดลองปฏิกิริยาเอสเทอเรฟิเคชันโดยใช้ระบบแบบบากะ (Batch system)

3.5.1 เตรียมน้ำมันตั้งต้นโดยการผสม 10% กรดโอลิอิคผสมกับ 90% น้ำมันปาล์มที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้ว คิดเทียบโดยนำหนัก (ไม่ต้องต้มໄล่น้ำมันตั้งต้นก่อนเนื่องจากน้ำมันที่นำมาใช้ในการทดลองระดับห้องปฏิบัติการไม่มีน้ำปนอยู่)

3.5.2 นำน้ำมันตั้งต้นที่เตรียมไว้มาเทใส่ขวดรูปทรงพู๊ขนาด 250 มิลลิลิตร ในปริมาตรใบละ 60 กรัม นำไปปุ่นในอุปกรณ์ที่ใช้ทำการทดลอง ณ อุณหภูมิที่ต้องการทดลอง (60, 70 และ 80 องศาเซลเซียส)

3.5.3 เตรียมเอกทานอลสำหรับทำปฏิกิริยานอกตราช่วงเชิงโมล นำมันต่อเอกทานอล 1:9 นำไปผสมกับตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีความเข้มข้นของกรดขัลฟิวริก 0, 5, 10 และ 20% โดยนำหนักของสารละลาย ซึ่งใช้ปริมาณของตัวเร่งปฏิกิริยาตามแต่สภาวะที่ต้องการทดลอง (0, 2, 4, 6, 8 และ 10% โดยนำหนักของน้ำมัน)

3.5.4 นำส่วนผสมระหว่างเอกทานอลและตัวเร่งปฏิกิริยา เทใส่ลงในน้ำมันตั้งต้นเมื่อเห็นว่า น้ำมันตั้งตันถึงอุณหภูมิที่ต้องการแล้ว

3.5.5 เก็บตัวอย่างสารทุกๆ 2 ชั่วโมง เพื่อใช้สำหรับวัดค่าความเป็นกรด และอัตราการเกิดเօสเทอโรน เวลาในการทำปฏิกิริยาต่างๆ

3.5.6 นำสารผลิตภัณฑ์ที่เก็บได้ มาผ่านขั้นตอนการล้างน้ำ และการเหวี่ยงแยก โดยใช้เครื่อง Centrifuge เพื่อล้างสารละลายที่ปนมากับใบโอดีเซลออก หลังจากนั้นก็จะได้สารผลิตภัณฑ์นำไปวัดคุณสมบัติต่างๆได้

3.6 การวิเคราะห์สารผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากปฏิกิริยาเօสเทอโรฟิเคนัน

การวัดคุณสมบัติของสารผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้น แบ่งเป็นสองส่วนหลักๆ ด้วยกันคือ ส่วนแรก เป็นการวัดค่าความเป็นกรด (acid value, mL KOH/g) เพื่อนำมาคำนวนค่าการเปลี่ยนแปลงของกรดไขมันอิสระ (conversion FFA) ส่วนที่สองคือวัดอัตราการเกิดเօสเทอโรน (ester yield) ของสารผลิตภัณฑ์

3.6.1 วิธีการวัดค่าความเป็นกรด (acid value)

- 1) เตรียมสารละลายโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1% w/v หรือ ประมาณ 0.0178 mol/L
- 2) เติมสารตัวอย่างที่ต้องการวัดลงในขวดรูปซมพู๊ด และชั่งน้ำหนักเก็บค่า ของสารตัวอย่างไว้ จากนั้นเติมสารโพพานอลปริมาตร 10 มิลลิลิตร ลงไป
- 3) เติมสารอินดิเคเตอร์ (สารละลายฟีโนฟทาลีน) ลงไป 5 หยด
- 4) ค่อยๆ หยดสารละลายโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ลงไปโดยต้องเขย่าขวดรูปซมพู๊ดๆ ด้วยเพื่อให้เกิดการผสมกันอย่างทั่วถึง เมื่อสารละลายเริ่มกลা�iy เป็นสีชมพูคงค้างไว้ 30 วินาที ก็ให้จดปริมาตรของสารละลาย โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ เพื่อนำไปคำนวน

สูตรการคำนวนหาค่าความเป็นกรด (acid value)

$$\text{Acid value} = \frac{V \times 1000 \times M_w \times C}{W}$$

ที่นี่ค่าความเป็นกรด (acid value) มีหน่วยเป็น mL KOH/g; V คือ ปริมาตรของสารละลายน้ำมันที่ใช้ในการตัดเฉพาะในหน่วย mL; Mw คือ น้ำหนักโมเลกุลของ KOH ในหน่วย g/mol; C คือความเข้มข้นของสารละลายน้ำมัน KOH ในหน่วย mol/L

3.6.2 การคำนวนค่าการเปลี่ยนแปลงของกรดไขมันอิสระ (conversion FFA)

ค่า conversion FFA สามารถคำนวนได้จากสูตร

$$\text{conversion FFA} = \frac{\text{Initial acid value} - \text{acid value at } t \text{ time}}{\text{Initial acid value}}$$

ที่นี่ t คือ เวลาในการเก็บสารตัวอย่าง ในหน่วยชั่วโมง

3.6.3 การคำนวนค่าอัตราส่วนการเกิดเอทิลเอสเทอร์ (Ethyl Ester Yield)

ปริมาณของเอทิลเอสเทอร์ถูกวัดค่าโดยเครื่อง Gas Chromatograph รุ่น Shimadzu Model C-R8A ถูกต่อเข้ากับ Flame ionization detector โดยใช้โปรแกรมอุณหภูมิ (INJ temp 280 °C, DET Temp 280 °C, Oven Temp 150 °C (hold 5 min.) to 250 °C at 5 °C/min. (hold 5 min.) carrier gas - helium (He) make-up gas - nitrogen (N₂)) สูตรการคำนวนหาอัตราส่วนการเกิดเอทิลเอสเทอร์

$$\% \text{Yield of ethyl ester} = \frac{\text{Weight of ethyl ester}}{\text{Weight of raw material}} \times 100$$

น้ำหนักของเอทิลเอสเทอร์คำนวนจากพื้นที่ต่ำกราฟของสารตัวอย่างเบรี่ยบเทียบกับพื้นที่ต่ำกราฟของสารเอทิลเอสเทอร์มาตรฐาน

3.7 การวิเคราะห์คุณลักษณะของตัวเร่งปฏิกิริยา

3.7.1 X-ray powder diffraction measurement (XRD)

X-ray diffraction ใช้เพื่อวิเคราะห์พื้นที่ผิวของตัวเร่งปฏิกิริยา โดยเครื่อง X-Ray Diffractometer รุ่น SIEMENS Model D500G วัดในสภาวะ Cu Ka radiation ($k= 1.54056^\circ$, 1.54439° และ 1.39222° , KV=30, MA=30) มุมสแกน (2θ) จาก 10° ถึง 80° กับ ค่า scan-step คือ 0.04° ต่อวินาที

3.7.2 การวิเคราะห์โดยวิธีการดูดซับด้วยก๊าซในตอรเจน

เพื่อใช้วัดพื้นที่ผิวจำเพาะ ขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูพรุน รวมถึงการกระจายตัวของรูพรุนของถ่านกัมมันต์ โดยเครื่อง Surface Area and Porosity Analyzer รุ่น micromeritics Model ASAP 2020 ซึ่งใช้วัดแบบ Multipoint อุณหภูมิของในตอรเจน -195.771°C ณ สภาวะ Cold Free Space: 85.4363 cm^3 และ Low Pressure Dose: $25.000 \text{ cm}^3/\text{g}$ ส่วนตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีการดูดซับกรดซัลฟิวโริกจะใช้วัดแบบ Single point เท่านั้น เพื่อลึกเลี้ยงปัญหาการกัดกร่อนของปั๊ม โดยจะวัด ณ สภาวะ อุณหภูมิของในตอรเจน -195.724°C ณ สภาวะ Cold Free Space: 85.1169 cm^3 และ ไม่มี Low Pressure Dose

3.7.3 Scanning electron microscopy (SEM)

เพื่อใช้สังเกตุลักษณะพื้นที่ผิวของรูพรุน การเก็บติดของกรดซัลฟิวโริกบนถ่านกัมมันต์ โดยใช้กระแสไฟฟ้า 15 kV ณ กำลังขยาย 50 เท่า 500 เท่า และ $10,000$ เท่า โดยตัวเร่งปฏิกิริยาจะถูกนำไปเคลือบทองก่อนนำไปสแกน