

ภาคผนวก ก
ตารางบันทึกผลการทดลอง

ตารางที่ ก.1 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันกะเทาะเปลือก ครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/h)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	255	235	6.17	45.7	4.86	85
	2	230	240	7.21	45.9	4.16	76.67
	3	260	235	7.29	45.4	4.12	87.78
ค่าเฉลี่ย		248.33	236.66	6.89	45.66	4.35	83.15

ตารางที่ ก.2 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันกะเทาะเปลือก ครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	255	240	5.21	48.2	5.76	85
	2	265	235	5.4	47.5	5.56	88.33
	3	255	245	5.5	46	5.45	85
ค่าเฉลี่ย		258.33	240	5.37	47.23	5.59	86.11

ตารางที่ ก.3 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันกะเทาะเปลือก ครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	265	210	4.39	49.8	6.83	88.33
	2	260	240	4.45	48.3	6.74	86.67
	3	270	230	4.57	49.1	6.56	90
ค่าเฉลี่ย		265	226.66	4.47	49.06	6.71	88.33

ตารางที่ ก.4 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันครั้งละ 500 กรัม ช่องคายกาก
ขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	245	225	7.27	43.8	4.13	81.67
	2	245	265	7.45	44.1	4.03	81.67
	3	240	260	7.54	43.3	3.98	80
ค่าเฉลี่ย		243.33	250	7.43	43.73	4.05	81.81

ตารางที่ ก.5 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันครั้งละ 500 กรัม ช่องคายกาก
ขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	260	235	6.11	46.7	4.91	86.67
	2	245	250	6.02	47.6	4.98	81.67
	3	260	235	5.52	46.3	5.43	86.67
ค่าเฉลี่ย		255	240	5.88	46.86	5.1	85

ตารางที่ ก.6 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันครั้งละ 500 กรัม ช่องคายกาก
ขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	245	255	4.49	46.9	6.68	81.67
	2	260	245	4.57	46.5	6.56	86.67
	3	240	260	4.43	43.9	6.77	80
ค่าเฉลี่ย		248.33	253.33	4.49	4.76	6.67	82.78

ตารางที่ ก.7 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันครั้งละ 500 กรัม ช่องคายกาก ขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	255	230	6.56	46.8	4.57	85
	2	250	250	6.5	41.4	4.62	83.33
	3	200	250	8.13	40	3.69	66.67
ค่าเฉลี่ย		235	243.33	7.06	42.73	4.25	78.33

ตารางที่ ก.8 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันครั้งละ 500 กรัม ช่องคายกาก ขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	245	235	5.1	49.5	5.88	81.67
	2	230	260	5.11	44.1	5.87	76.67
	3	240	260	6.13	42.3	4.83	80
ค่าเฉลี่ย		238.33	251.66	5.44	45.3	5.53	79.45

ตารางที่ ก.9 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดทานตะวันครั้งละ 500 กรัม ช่องคายกาก ขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	250	250	4.35	49.6	6.9	83.33
	2	205	225	4.3	45.7	6.98	68.33
	3	275	225	5.06	44.1	5.93	91.67
ค่าเฉลี่ย		243.33	233.3	4.57	46.46	6.60	81.11

ตารางที่ ก.10 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	260	240	3.35	60.1	8.96	94.54
	2	255	245	3.4	62.3	8.82	92.72
	3	265	235	3.38	60	8.88	96.36
ค่าเฉลี่ย	260	240	3.37	60.8	8.89	94.54	

ตารางที่ ก.11 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	245	255	2.45	56	12.24	89.09
	2	255	245	2.35	56.6	12.77	92.72
	3	245	255	2.46	55.5	12.20	89.09
ค่าเฉลี่ย	248.33	251.67	2.42	56.03	12.4	90.30	

ตารางที่ ก.12 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	240	260	2.1	58.8	14.29	87.27
	2	230	270	2.09	60	14.35	83.63
	3	230	270	2.08	58	14.42	83.63
ค่าเฉลี่ย	233.33	266.67	2.09	58.93	14.35	84.84	

ตารางที่ ก.13 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	195	310	3.2	44	9.38	70.9
	2	180	320	3.29	41.7	9.12	65.45
	3	180	315	3.29	45.8	9.12	65.45
ค่าเฉลี่ย	185	315	3.26	43.83	9.2	67.26	

ตารางที่ ก.14 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	200	285	3.38	45	8.88	72.72
	2	170	325	2.41	44	12.45	61.81
	3	155	345	2.35	47.2	12.77	56.36
ค่าเฉลี่ย	175	318.33	2.71	45.4	11.07	63.63	

ตารางที่ ก.15 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	215	285	2.11	50	14.22	78.18
	2	150	350	2.1	50.9	14.29	54.55
	3	245	255	2.1	51.2	14.29	89.09
ค่าเฉลี่ย	203.33	296.66	2.1	50.7	14.29	73.94	

ตารางที่ ก.16 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	175	280	3.38	43.6	8.88	63.64
	2	170	330	3.3	45	9.09	61.81
	3	180	320	3.28	44.4	9.15	65.45
ค่าเฉลี่ย	175	310	3.32	44.33	9.04	63.63	

ตารางที่ ก.17 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	150	350	2.45	46.2	12.24	54.55
	2	160	335	2.43	47	12.35	58.18
	3	155	340	2.46	46	12.20	56.36
ค่าเฉลี่ย	155	341.66	2.44	46.4	12.3	56.36	

ตารางที่ ก.18 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	140	355	2.11	44.5	14.22	50.91
	2	140	360	2.1	47.1	14.29	50.91
	3	145	355	2.14	48.4	14.02	52.73
ค่าเฉลี่ย	141.66	356.66	2.11	46.66	14.22	51.51	

ตารางที่ ก.19 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	235	255	12.39	53.8	2.42	94
	2	235	255	12.53	53.9	2.39	94
	3	240	260	12.54	52.9	2.39	96
ค่าเฉลี่ย		236.67	256.67	12.49	53.5	2.4	94.66

ตารางที่ ก.20 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	230	260	9.51	54.1	3.15	92
	2	230	255	10.03	53.8	2.99	92
	3	245	255	10.09	56.6	2.97	98
ค่าเฉลี่ย		235	256.67	9.88	54.83	3.04	94

ตารางที่ ก.21 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	290	210	8.17	46.4	3.67	98
	2	250	230	8.34	54	3.60	96
	3	250	250	8.36	55.9	3.59	96
ค่าเฉลี่ย		263.33	230	8.29	52.1	3.62	96.66

ตารางที่ ก.22 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	220	280	14.06	48.4	2.13	88
	2	210	280	14.14	45.9	2.12	84
	3	220	280	14.02	42.2	2.14	88
ค่าเฉลี่ย		216.67	280	14.07	45.5	2.13	86.66

ตารางที่ ก.23 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	200	250	10.13	45.6	2.96	80
	2	185	280	10.28	47.3	2.92	74
	3	200	285	10.33	46.3	2.90	80
ค่าเฉลี่ย		195	283.33	10.25	46.4	2.93	78

ตารางที่ ก.24 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	190	285	8.29	44.5	3.62	76
	2	200	290	8.33	50.6	3.60	80
	3	200	280	8.3	50.8	3.61	80
ค่าเฉลี่ย		196.67	285	8.31	48.63	3.61	78.66

ตารางที่ ก.25 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	180	255	14.23	42.9	2.11	72
	2	200	285	13.57	48.7	2.21	80
	3	250	250	13.52	47.6	2.22	100
ค่าเฉลี่ย	210	263.33	13.77	46.4	2.18	84	

ตารางที่ ก.26 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	250	250	10.29	51.7	2.92	100
	2	190	290	10	49.7	3.00	76
	3	220	280	9.56	49.5	3.14	88
ค่าเฉลี่ย	220	273.33	9.95	50.3	3.02	88	

ตารางที่ ก.27 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วลิสงละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	210	290	8.13	49	3.69	84
	2	200	300	8.17	51.9	3.67	80
	3	220	280	8.13	51.8	3.67	88
ค่าเฉลี่ย	210	290	8.14	50.9	3.69	84	

ตารางที่ ก.28 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
ค่าเฉลี่ย	-	-	-	-	-	-	

ตารางที่ ก.29 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
ค่าเฉลี่ย	-	-	-	-	-	-	

ตารางที่ ก.30 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดงาขาวเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
ค่าเฉลี่ย	-	-	-	-	-	-	

ตารางที่ ก.31 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	260	240	13.32	57.1	2.25	80
	2	275	200	13.3	50	2.26	84.62
	3	250	250	12.41	55.2	2.24	76.92
ค่าเฉลี่ย	261.6	230	13.01	52.1	2.31	80.51	

ตารางที่ ก.32 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	250	250	10.16	54	2.95	76.92
	2	250	250	10.04	5.2	2.99	76.92
	3	245	250	10.01	56.2	3.00	75.38
ค่าเฉลี่ย	248.33	250	10.07	55.13	2.98	76.41	

ตารางที่ ก.33 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	265	170	7.3	40	4.11	81.54
	2	240	240	7.22	46	4.16	73.85
	3	260	240	7.5	56.2	4.00	80
ค่าเฉลี่ย	255	216.66	7.34	47.4	4.09	76.46	

ตารางที่ ก.34 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	245	255	13.05	53.8	2.30	75.38
	2	250	250	13.05	53.9	2.30	76.92
	3	250	250	12.46	53.8	2.41	76.92
ค่าเฉลี่ย		248.33	251.66	12.85	53.83	2.33	76.41

ตารางที่ ก.35 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	250	250	10.25	10.25	2.93	76.92
	2	250	250	10.17	10.17	2.95	76.92
	3	250	250	10.07	10.07	2.98	76.92
ค่าเฉลี่ย		250	250	10.16	10.16	2.95	76.92

ตารางที่ ก.36 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชทองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	240	245	7.49	59	4.01	73.85
	2	250	250	7.5	59.7	4.00	76.92
	3	250	250	7.46	59	4.02	76.92
ค่าเฉลี่ย		246.66	248.33	7.48	59.23	4.01	75.90

ตารางที่ ก.37 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	70	430	6.3	49.9	4.76	70
	2	70	430	6.3	49.7	4.76	70
	3	70	430	6.3	47.9	4.76	70
ค่าเฉลี่ย		70	430	6.3	49.17	4.76	70

ตารางที่ ก.38 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	70	425	5.02	50.9	5.98	70
	2	70	430	5.05	50.6	5.94	70
	3	70	430	5.09	51.1	5.89	70
ค่าเฉลี่ย		70	430	5.05	50.87	5.44	70

ตารางที่ ก.39 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	70	400	3.59	48.6	8.36	70
	2	70	430	3.48	48	8.62	70
	3	65	435	3.55	50.9	8.45	65
ค่าเฉลี่ย		68.33	421.67	3.54	49.17	8.47	68.33

ตารางที่ ก.40 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	70	41	6.05	43.4	4.96	70
	2	70	430	6.09	44.3	2.93	70
	3	60	430	6.13	46.6	4.89	60
ค่าเฉลี่ย		66.67	423.33	6.09	44.77	4.93	66.66

ตารางที่ ก.41 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	60	440	4.54	47.1	6.61	60
	2	70	430	4.55	49.2	6.59	70
	3	65	435	4.55	49.4	6.59	65
ค่าเฉลี่ย		65	435	4.55	48.57	6.59	65

ตารางที่ ก.42 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 15 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C ^o)	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	60	435	4.01	52.4	7.48	60
	2	65	435	4.04	51.3	7.43	65
	3	60	430	4.03	50.2	7.44	60
ค่าเฉลี่ย		61.67	433.33	4.03	51.3	7.44	61.66

ตารางที่ ก.43 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 15 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 15	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	60	440	6.1	44.5	4.92	60
	2	60	440	6.14	39	4.89	60
	3	60	440	6.16	40.2	4.87	60
ค่าเฉลี่ย		60	440	6.13	41.23	4.89	60

ตารางที่ ก.44 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 20 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 20	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	55	445	4.55	44.7	6.59	55
	2	65	435	4.53	42.9	6.62	65
	3	60	440	4.52	42.6	6.64	60
ค่าเฉลี่ย		60	440	4.53	43.4	6.62	60

ตารางที่ ก.45 แสดงผลการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดถั่วเหลืองครั้งละ 500 กรัม
ช่องคายกากขนาด 20 มิลลิเมตร ความเร็วรอบ 25 รอบต่อนาที

ความเร็วรอบ 25	ครั้งที่	ปริมาณน้ำมัน (g)	ปริมาณกาก (g)	เวลา (m)	อุณหภูมิ (C [□])	อัตราการผลิต (Kg/Hr)	ประสิทธิภาพ (%)
	1	55	440	4.2	43.2	7.14	55
	2	55	440	4.12	41.5	7.28	55
	3	55	440	4.12	45.9	7.28	55
ค่าเฉลี่ย		55	440	4.15	43.53	7.23	55

