

ประวัติคณะวิจัย



### ประวัติคณะผู้วิจัย (หัวหน้าโครงการ)

1. ชื่อ – สกุล (ภาษาไทย) นายชลิตต์ มธูรสมนตรี  
(ภาษาอังกฤษ) Mr. Chalit Mathurosemontri
2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3-1006-02268-83-8  
รหัสประจำตัวนักวิจัยแห่งชาติ 44-50-005
3. ตำแหน่งปัจจุบัน ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8
4. หน่วยงานที่สังกัด และที่อยู่ติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ E-mail  
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี  
ต.คลองหก อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110  
โทรศัพท์ 0 2549 3405 โทรสาร 0 2549 3388  
E-mail : cm\_chal@hotmail.com
5. ประวัติการศึกษา
  - ค.อ.บ. (อุตสาหกรรม-เครื่องมือกล) วิทยาลัยเทคโนโลยีและอาชีวศึกษา 2524
  - วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม) สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล 2533
  - วศ.ม. (วิศวกรรมอาหาร) สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี 2538
  - Cert. (Industrial Technology) Japan 1995
6. สาขาที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ
  - Material Testing ,Machine Design, Manufacturing Processes และ Food Technology
7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัยทั้งภายในและภายนอกประเทศ โดยระบุสถานภาพในการทำการวิจัยว่าเป็นผู้อำนวยการแผนงานวิจัย หัวหน้าโครงการวิจัย หรือผู้ร่วมวิจัยในแต่ละข้อเสนอการวิจัย
  - 7.1 ผู้อำนวยการแผนงานวิจัย : ไม่มี
  - 7.2 หัวหน้าโครงการวิจัย : ชื่อโครงการวิจัย
  - 7.3 งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว
    - 7.3.1 การทดสอบความแข็งต่อความล้าของเหล็ก AISI 4140 และ AISI 1020 โดยวิธีการทดสอบแบบหมุนตัด 2543 (หัวหน้าโครงการ)

7.3.2 การออกแบบและสร้างเครื่องผลิตสารสกัดจากสะเดาเป็นส่วนหนึ่งของโครงการ “การผลิตสารสกัดจากสะเดาเชิงธุรกิจ : วิทยาการพึ่งพาตนเอง” 2544 (ร่วมโครงการวิจัย)

7.3.3 การพัฒนาและการศึกษาสภาวะการผลิตที่เหมาะสม ในการบีบอัดน้ำมันออกจากเมล็ดสะเดา ด้วยเครื่องบีบอัดแบบเกลียวเดี่ยว 2547 (หัวหน้าโครงการ)

7.3.4 เครื่องบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชแบบเกลียวเดี่ยว 2548 (หัวหน้าโครงการ)

7.3.5 ผลิตกระดานจากวัสดุเหลือใช้ โดยใช้เศษพลาสติกและเศษกระดาษ 2549 (ร่วมโครงการวิจัย)

7.3.6 การพัฒนากระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์แปรรูปการเกษตร กรณีศึกษาการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มจากผลไม้ ในโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) 2549 (ร่วมโครงการวิจัย)

### ประวัติคณะผู้วิจัย (ร่วมโครงการ)

1. ชื่อ – สกุล (ภาษาไทย) นายประจักษ์ อ่างบุญตา  
(ภาษาอังกฤษ) Mr. Prajak Angboonta
2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3-4001-00614-95-8  
รหัสประจำตัวนักวิจัยแห่งชาติ ไม่มี
3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์ ระดับ 7
4. หน่วยงานที่สังกัด และที่อยู่ติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ E-mail  
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี  
ต.คลองหก อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110  
โทรศัพท์ 0 2549 3444 โทรสาร 0 2549 3442  
E-mail : a\_prajak@hotmail.com
5. ประวัติการศึกษา
  - วศ.บ. (วิศวกรรมอุตสาหกรรม) สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล 2537
  - วศ.ม. (วิศวกรรมการเชื่อม) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี 2547
6. สาขาที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ
  - Non-Destructive Testing
7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัยทั้งภายในและภายนอกประเทศ โดยระบุสถานภาพในการทำการวิจัยว่าเป็นผู้อำนวยการแผนงานวิจัย หัวหน้าโครงการวิจัย หรือผู้ร่วมวิจัยในแต่ละข้อเสนอการวิจัย
  - 7.1 ผู้อำนวยการแผนงานวิจัย : ไม่มี
  - 7.2 หัวหน้าโครงการวิจัย : เครื่องหมุนวนอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเชื่อมอะลูมิเนียมและการออกแบบและสร้างชุดเชื่อม Submerged จากเครื่องเชื่อมแบบ GMAW
  - 7.3 งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว
    - 7.3.1 การศึกษาความล้าของวัสดุ AISI 4140 และ AISI 1020 โดยวิธีการหมุนตัดการเผยแพร่งานราชชมงคลวิชาการ (ร่วมโครงการวิจัย)
    - 7.3.2 เครื่องบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชแบบเกลียวเดี่ยว การเผยแพร่งานสื่อโทรทัศน์แหล่งเงินทุน สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ (ร่วมโครงการวิจัย)



7.3.3 เครื่องหมุนวนอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเชื่อมอะลูมิเนียม (หัวหน้าโครงการ)

7.3.4 การออกแบบและสร้างชุดเชื่อม Submerged จากเครื่องเชื่อมแบบ GMAW  
แหล่งเงินทุน สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ สถานะภาพในการทำวิจัยว่าได้ทำการวิจัย  
คล่องแล้วประมาณร้อยละ 70

7.4 งานวิจัยที่กำลังทำ : ชื้อข้อเสนอการวิจัย แหล่งทุน และสถานะภาพในการทำวิจัย  
ว่าได้ทำการวิจัยคล่องแล้วประมาณร้อยละเท่าใด

- ไม่มี -

### ประวัติคณะผู้วิจัย (ร่วมโครงการ)

1. ชื่อ-สกุล (ภาษาไทย) นายสิวกอร์ อ่างทอง  
(ภาษาอังกฤษ) Mr. Sivakorn Angtong
2. เลขหมายบัตรประจำตัวประชาชน 3-6001-00127-01-0  
รหัสประจำตัวนักวิจัยแห่งชาติ ไม่มี
3. ตำแหน่งปัจจุบัน ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8
4. หน่วยงานที่สังกัด และที่อยู่ติดต่อได้สะดวก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และ E-mail  
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี  
ตำบลคลองหก อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12110  
โทรศัพท์ 0 2549 4647  
โทรสาร 0 2549 3442  
E-mail sivakorn@rit.ac.th
5. ประวัติการศึกษา  
ค.อ.บ. (อุตสาหกรรม-เขียนแบบฯ) สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล  
M.Eng. (Advanced Manufacturing Technology) Australia  
Ph.D. (Engineering) England
6. สาขาวิชาที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ  
Computer Aided Design (CAD)  
Computer Aided Design and Manufacturing (CAD/CAM)  
Manufacturing and Processing Technology
7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย
  - 7.1 งานวิจัยที่ทำเสร็จแล้ว : ชื่อข้อเสนอการวิจัย, ปีที่พิมพ์, การเผยแพร่ และสถานภาพในการ  
ทำวิจัย
    - 7.1.1 การทดสอบความแข็งแรงต่อความล้าของเหล็ก AISI 4140 และ AISI 1020 โดย  
วิธีการทดสอบแบบหมุนดัด 2543 ราชมงคลวิชาการ 43 (ร่วมโครงการวิจัย)
    - 7.1.2 การศึกษาวิธีการตรวจสอบความเสียหายของมีดกลึงขณะทำงาน โดยใช้สัญญาณ



อภิศดิก และสัญญาณ โหลด ประชุมข่างานวิศวกรรมอุตสาหกรรม 2546 (หัวหน้าโครงการ)

7.1.3 เครื่องบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดพืชแบบเกลียวเดี่ยว 2548 (ร่วมโครงการวิจัย)

7.4 งานวิจัยที่กำลังทำ : ชื่อข้อเสนอการวิจัย แหล่งทุน และสถานะภาพในการทำวิจัยว่าได้ทำการวิจัยลุล่วงแล้วประมาณร้อยละเท่าใด

- ไม่มี -

ประวัติคณะผู้วิจัย (ร่วมโครงการ)



1. ชื่อ – นามสกุล (ภาษาไทย) นายกุลชาติ จุลเพ็ญ  
(ภาษาอังกฤษ) Mr. Kunlachart Junlapen
2. เลขหมายประจำตัวประชาชน 3869900046657
3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์ระดับ 6
4. หน่วยงานที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้สะดวก  
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี
5. ประวัติการศึกษา  
D.Eng (Mechanical Engineering), Nippon Institute of Technology, Japan, 2553  
วศ.ม (เทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี,  
2546  
วศ.บ (วิศวกรรมอุตสาหกรรม) ศูนย์กลางสถาบันเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี, 2542
6. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ (แตกต่างจากวุฒิการศึกษา) ระบุสาขาวิชาการ
  - Press Tool and Die Design
  - Engineering Drawing
  - Computer Aided Design
  - Manufacturing process
7. ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย
  - 7.1 รายการบทความทางวิชาการที่ได้ตีพิมพ์ในวารสารในประเทศ
    - 7.1.1 กุลชาติ จุลเพ็ญ, “Servo Press นวัตกรรมใหม่ของเครื่องปั๊มโลหะ” วารสารแม่พิมพ์, สมาคมส่งเสริมอุตสาหกรรมแม่พิมพ์, 2554
  - 7.2 รายการบทความทางวิชาการที่ได้ตีพิมพ์ในวารสารนานาชาติ
    - 7.2.1 Kunlachart Junlapen, Pongpan Kaewtatip and Koga Nobuhiro,”Reduction

- in Blanking Noise using Servo Press Machine”, Steel Research International, Vol.81, No.9 Special Edition (2010), pp.1042-1045.
- 7.2.2 Kunlachart Junlapen, Ken Mizuochi and Nobuhiro Koga, ”Reduction in Blanking Noise using Servo Press Machine”, Journal of Japan Society for Technology of Plasticity, Vol.51, No.591 (2010-4), pp. 353-357 (\*in Japanese).
- 7.2.3 Kunlachart Junlapen, Ken Mizuochi and Nobuhiro Koga, ”Precision punching of 5052 aluminum alloy sheets”, Journal of Japan Institute of Light metal, Vol.59, No.9 (2009), pp. 486-490 (\*in Japanese).
- 7.2.4 Nobuhiro Koga, Masaaki Kubo and Kunlachart Junlapen, ” Burr-Free Shearing Using NC Servo Press Machine”, Journal of Japan Society for Technology of Plasticity, Vol.48, No.558 (2007-7), pp. 645-649 (\*in Japanese).
- 7.2.5 Nobuhiro Koga, Masayoshi Asaka and Kunlachart Junlapen, ” Deep-draw and ironing of 1050 aluminum sheets loaded with vibration using NC servo press machine”, Journal of Japan Institute of Light metal, Vol.57, No.6 (2007), pp. 240-244 (\*in Japanese).

### 7.3 รายงานนำเสนอบทความในการประชุมวิชาการระดับประเทศ

- 7.3.1 กุลชาติ จุลเพ็ญ, วารุณี เปรมานนท์ และพงศพัทธ์ แก้วตาทิพย์, 2547, "อิทธิพลของการสึกหรอในงานแม่พิมพ์ตัดที่มีผลต่อคุณภาพชิ้นงาน", การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 18, 18-20 ตุลาคม 2547, โรงแรมโซฟิเทลราชาออร์คิด, จ.ขอนแก่น, หน้า 103.
- 7.3.2 กุลชาติ จุลเพ็ญ, วารุณี เปรมานนท์ และพงศพัทธ์ แก้วตาทิพย์, 2546, "อิทธิพลของแรงปลดชิ้นงานในงานแม่พิมพ์ตัดที่มีผลต่อคุณภาพชิ้นงาน", การประชุมเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 17, 15-17 ตุลาคม 2546, จ.ปราจีนบุรี.

### 7.4 รายงานการนำเสนอบทความในการประชุมวิชาการระดับนานาชาติ

- 7.4.1 Kunlachart Junlapen, Koga Nobuhiro and Pongpan Kaewtatip, ”Reduction in Blanking Noise using Servo Press Machine”, The 13th International Conference on Metal Forming, September 19-22, 2010, Japan
- 7.4.2 Kunlachart Junlapen, Nobuhiro Koga and Yuanrui Zhang, “Effect of blanking speed on noise and cutting surface blanked of high strength steel

- sheets”, Proceedings of the 60th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, 31 Oct-2 Nov. 2009, pp. 343-344 (\*in Japanese).
- 7.4.3 Nobuhiro Koga, Yuanrui Zhang and Kunlachart Junlapen, “Effect of radius of tool on sheared surface and burr height of blanked high strength steel sheets”, Proceedings of the 60th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, 31 Oct-2 Nov. 2009, pp. 341-342 (\*in Japanese).
- 7.4.4 K. Junlapen, M.Kubo, K. Mizuochi, N.Koga, and P.Kaewtatip, ”Burr-free Shearing Using NC servo press machine”, International Conference on Technology of Plasticity, 7-11 September, 2008, Korea.
- 7.4.5 Nobuhiro Koga, Ken Mizuochi and Kunlachart Junlapen,”Burr-free shearing of 5052 aluminum alloy sheets”, Proceedings of the 115th The Japan Institute of Light Metals, November 2008, pp. 295-296. (\*in Japanese).
- 7.4.6 Nobuhiro Koga, Ken Mizuochi and Kunlachart Junlapen, “Influence of Shearing Contour on Burr-Free Shearing of Thin Metal Sheet”, Proceedings of the 59th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, 7-9 Nov. 2008, pp. 319-320 (\*in Japanese).
- 7.4.7 Kunlachart Junlapen, Ken Mizuochi and Nobuhiro Koga, “Blanking Noise Reduction by Using Die with Counter Pressure”, Proceedings of the 59th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, 7-9 Nov. 2008, pp. 317-318 (\*in Japanese).
- 7.4.8 Nobuhiro Koga, Masaaki Kubo, Ken Mizuochi and Kunlachart Junlapen, “Burr-Free Shearing of Thin Metal Sheet”, Proceedings of the 2008 Spring Conference for the Technology of Plasticity, 23-25 May 2008, pp. 251-252 (\*in Japanese).
- 7.4.9 Kunlachart Junlapen, Ken Mizuochi and Nobuhiro Koga, “Influence of Counter Pressure on Blanking Noise Reduction”, Proceedings of the 2008 Spring Conference for the Technology of Plasticity, 23-25 May 2008, pp. 41-42 (\*in Japanese).
- 7.4.10 Ken Mizuochi, Kunlachart Junlapen and Nobuhiro Koga, “Influence of

- Shearing speed on Blanking Noise Reduction”, Proceedings of the 2008 Spring Conference for the Technology of Plasticity, 23-25 May 2008, pp. 39-40 (\*in Japanese).
- 7.4.11 Nobuhiro Koga, Masaaki Kubo and Kunlachart Junlapen, “Burr-Free Shearing by Vibration Mode Using NC Servo Press Machine”, Proceedings of the 58th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, 26-28 Oct. 2007, pp. 51-52 (\*in Japanese).
- 7.4.12 Kunlachart Junlapen, Ken Mizuochi and Nobuhiro Koga, “Reduction of Blanking Noise Using NC Servo Press Machine”, Proceedings of the 58th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, 26-28 Oct. 2007, pp. 49-50 (\*in Japanese).
- 7.4.13 Nobuhiro Koga, Ratchanee Paisarn, N.Ishihara and Kunlachart Junlapen, “Deep Drawability and Fatigue Properties of Magnesium Alloy Sheets”, Proceedings of the 2007 Spring Conference for the Technology of Plasticity, 25-27 May 2007, pp. 155-156 (\*in Japanese).
- 7.4.14 Nobuhiro Koga, Masaaki Kubo and Kunlachart Junlapen, “Burr-free Shearing Using a Servo-press Machine”, Proceedings of the 2006 Spring Conference for the Technology of Plasticity, 26-27 May 2006, pp. 153-154 (\*in Japanese).
- 7.4.15 Nobuhiro Koga, Masayoshi Asaka and Kunlachart Junlapen, “Utilization of Servo-Press Machine to Sheet Metal Forming”, Proceedings of the 2006 Spring Conference for the Technology of Plasticity, 26-27 May 2006, pp. 121-122 (\*in Japanese).

## 7.5 งานวิจัยที่ผ่านมา

- 7.5.1 การเฝ้าตรวจติดตามสภาวะเครื่องมือกลด้วยตัวตรวจวัดการสั่นสะเทือน (ผู้ร่วมโครงการ) (2550)
- 7.5.2 เครื่องทดสอบสมบัติลวดโลหะผสมจํารูป (หัวหน้าโครงการ) (2549)