

กิตติกรรมประกาศ

ในการจัดทำงานวิจัยครั้งนี้ คณะวิจัยขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงต่อ สถาบันวิจัย และพัฒนา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ที่สนับสนุนทุนวิจัย เป็นจำนวนเงิน 525,500 บาท จนทำให้งานวิจัยฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

นอกจากนี้ คณะวิจัยขอขอบพระคุณ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ที่ให้การสนับสนุนด้านเครื่องจักร เครื่องมือ ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ และขอขอบคุณบริษัท ฟลาวเวอร์ฟูด จำกัด ที่ให้ข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับน้ำมันพืช ตลอดจนเทคนิคการบีบอัดน้ำมัน คณะวิจัยรู้สึกซาบซึ้งเป็นอย่างยิ่ง จึงใคร่ขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

คณะวิจัย