

ผลงานการออกแบบโครงสร้างขวดศรีสนุ่เหลวผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 400 มล.



รูปแบบที่ 1



รูปแบบที่ 2



รูปแบบที่ 3



รูปแบบที่ 4



รูปแบบที่ 5



รูปแบบที่ 6



รูปแบบที่ 7



รูปแบบที่ 8

ภาพที่ 33 รูปแบบโครงสร้างขวดสนุ่เหลวผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 400 มล.

ตารางที่ 33 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 1

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 1	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.80	.41	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.53	.51	มาก
1.3	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.66	.48	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.13	.63	มาก
รวม		3.78	.51	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.80	.56	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.66	.72	มาก
รวม		3.75	.61	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.66	.61	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.60	.73	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.60	.63	มาก
รวม		3.62	.66	มาก
รวม 3 ด้าน		3.72	.58	มาก

จากตารางที่ 33 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 1 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 1 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.72$) ($SD = .58$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.78$) ($SD = .51$) และข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ ประโยชน์ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.75$) ($SD = .61$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.62$) ($SD = .66$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.78$) ($SD = 0.51$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .63$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .41$) รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .48$) และรูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 3.53$) ($SD = .51$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.75$) ($SD = .61$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .56$) และ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .56$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .72$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.62$) ($SD = .66$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .61$) รองลงมา ได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .73$) และรูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรงไม่ลื่นง่าย ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .63$)

ตารางที่ 34 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบ โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 2

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 2	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1. 1	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	4.133	.63	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.80	.41	มาก
1.3	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.80	.67	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.00	.65	มาก
รวม		3.93	.59	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.86	.51	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.93	.88	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.80	.86	มาก
รวม		3.86	.75	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.86	.63	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.60	.91	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.60	.82	มาก
รวม		3.68	.79	มาก
รวม 3 ด้าน		3.83	.70	มาก

จากตารางที่ 34 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 2 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 2 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.83$) ($SD=.70$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X}=3.93$) ($SD=0.59$) และข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.75$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X}=3.68$) ($SD=.79$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.93$) ($SD=0.59$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X}=4.13$) ($SD=.63$) รองลงมาได้แก่ ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X}=4.00$) ($SD=.65$) และมียี่ห้อเดียวกัน 2 ข้อได้แก่ รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X}=3.80$) ($SD=.41$) รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X}=3.80$) ($SD=.67$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.75$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.88$) รองลงมาได้แก่ ระบบฝาปิดขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.51$) และ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X}=3.80$) ($SD=.86$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.68$) ($SD=.79$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.63$) รองลงมา มีค่าเฉลี่ยเท่ากัน 2 ข้อได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X}=3.60$) ($SD=.91$) และรูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรงไม่ลื่นง่าย ($\bar{X}=3.60$) ($SD=.82$)

ตารางที่ 35 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 3

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 3	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	4.06	.70	มาก
2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	4.06	.88	มาก
3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	4.00	.92	มาก
4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.59	มาก
รวม		4.01	.77	มาก
ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
5.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.06	.70	มาก
6.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	4.06	.79	มาก
7.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.93	.79	มาก
รวม		4.02	.76	มาก
ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
8.	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	4.06	.79	มาก
9.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	4.13	.83	มาก
10.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	4.20	.77	มาก
รวม		4.13	.80	มาก
รวม 3 ด้าน		4.05	.78	มาก

จากตารางที่ 35 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 3 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 3 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.05$) ($SD = .78$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .80$) ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.02$) ($SD = .76$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 4.01$) ($SD = 0.77$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.01$) ($SD = 0.77$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .70$) รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .88$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .92$) และฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .59$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.02$) ($SD = .76$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .70$) ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งานไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .79$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .79$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .80$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย ($\bar{X} = 4.20$) ($SD = .77$) รองลงมา ได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .83$) และรูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .79$)

ตารางที่ 36 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 4

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 4	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับ ความพึง พอใจ
		$\bar{X}$	SD	
ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.60	.73	มาก
2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.26	.59	ปานกลาง
3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.53	.51	มาก
4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.79	มาก
รวม		3.58	.66	มาก
ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
5.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.13	.51	มาก
6.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.66	.48	มาก
7.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.86	.63	มาก
รวม		3.88	.54	มาก
ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
8.	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.60	.73	มาก
9.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.40	.50	ปานกลาง
10.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.46	.74	ปานกลาง
รวม		3.48	.66	ปานกลาง
รวม 3 ด้าน		3.64	.62	มาก

จากตารางที่36 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรณกิจที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 4 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรณกิจ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400 มล.รูปแบบที่ 4 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.64$) ($SD = .62$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น ข้อที่3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.48$) ($SD = .66$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรณกิจที่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.58$) ($SD = 0.66$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.26$) ($SD = .59$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรณกิจมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.88$) ($SD = .54$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .51$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวกสามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.86$) ($SD = .63$) และ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .48$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรณกิจมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.48$) ($SD = .66$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ยกเว้น รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจำหน่าย มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .73$)

ตารางที่ 37 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 5

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 5	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับ ความพึง พอใจ
		$\bar{X}$	SD	
ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.60	.82	มาก
2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.53	.83	มาก
3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.73	.79	มาก
4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.88	มาก
รวม		3.69	.83	มาก
ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
5.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.93	.59	มาก
6.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.73	.70	มาก
7.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.73	.79	มาก
รวม		3.79	.69	มาก
ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
8.	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.60	.91	มาก
9.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.66	.81	มาก
10.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.93	.70	มาก
รวม		3.73	.81	มาก
รวม 3 ด้าน		3.73	.78	มาก

จากตารางที่ 37 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 5 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 5 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .78$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.79$) ($SD = .69$) และข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .81$) ข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.69$) ($SD = 0.83$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.69$) ($SD = 0.83$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .88$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .79$) รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .82$) และรูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 3.53$) ($SD = .83$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.79$) ($SD = .69$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .59$) รองลงมาได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งานไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .70$) และรูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับถือได้สะดวก ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .79$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .81$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรงไม่ลื่นง่าย ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .70$) รองลงมา ได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .81$) และรูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .91$)

ตารางที่ 38 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 6

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 6	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	4.20	.67	มาก
2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.86	.74	มาก
3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.73	.70	มาก
4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.06	.88	มาก
รวม		3.96	.75	มาก
ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
5.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.00	.65	มาก
6.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	4.13	.63	มาก
7.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	4.26	.59	มาก
รวม		4.13	.62	มาก
ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
8.	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.86	.63	มาก
9.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.66	.63	มาก
10.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.86	.83	มาก
รวม		3.79	.70	มาก
รวม 3 ด้าน		3.96	.70	มาก

จากตารางที่ 38 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 6 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 6 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.96$) ($SD = .70$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .62$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.96$) ($SD = 0.75$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.79$) ($SD = .70$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.96$) ($SD = 0.75$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 4.20$) ($SD = .67$) รองลงมา ได้แก่ ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .88$) รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 3.86$) ($SD = .74$) และรูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .70$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .62$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 4.26$) ($SD = .59$) รองลงมาได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .63$) และระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .65$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.79$) ($SD = .70$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 3.86$) ($SD = .63$) และรูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย ($\bar{X} = 3.86$) ($SD = .83$) รองลงมา ได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .63$)

ตารางที่ 39 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 7

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 7	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.46	.74	ปานกลาง
2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.53	.83	มาก
3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.60	.63	มาก
4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.60	.91	มาก
รวม		3.54	.77	มาก
ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
5.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.93	.45	มาก
6.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.66	.81	มาก
7.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.73	.88	มาก
รวม		3.77	.71	มาก
ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
8.	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.40	.82	ปานกลาง
9.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.26	.70	ปานกลาง
10.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.66	.89	มาก
รวม		3.44	.81	ปานกลาง
รวม 3 ด้าน		3.58	.77	มาก

จากตารางที่ 39 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 7 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 7 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.58$) ($SD = .77$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.44$) ($SD = .81$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.54$) ($SD = 0.77$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น รูปแบบขวดมีความสวยงามมีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.46$) ($SD = .74$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.77$) ($SD = .71$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .45$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวกสามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .88$) และขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งานไม่ล้นหลวมมือ ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .81$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.44$) ($SD = .81$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ยกเว้น รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่ายมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .89$)

ตารางที่ 40 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 8

ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.  รูปแบบที่ 8	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.46	.51	ปานกลาง
2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.26	.45	ปานกลาง
3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.40	.50	ปานกลาง
4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.86	.74	มาก
รวม		3.49	.55	ปานกลาง
ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
5.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.00	.37	มาก
6.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก
7.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.93	.45	มาก
รวม		3.91	.46	มาก
ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
8.	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	4.00	.65	มาก
9.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.53	.51	มาก
10.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.53	.74	มาก
รวม		3.68	.63	มาก
รวม 3 ด้าน		3.67	.55	มาก

จากตารางที่ 40 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 8 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. รูปแบบที่ 8 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.67$) ($SD = .55$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น ข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.44$) ($SD = 0.55$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.44$) ($SD = 0.55$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ยกเว้น ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.86$) ($SD = .74$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.91$) ($SD = .46$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .37$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .45$) และขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .56$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.68$) ($SD = .63$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .65$) รองลงมา ได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.53$) ($SD = .51$) และรูปทรงขวด มีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย ($\bar{X} = 3.53$) ($SD = .74$)

ตารางที่ 41 สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล.

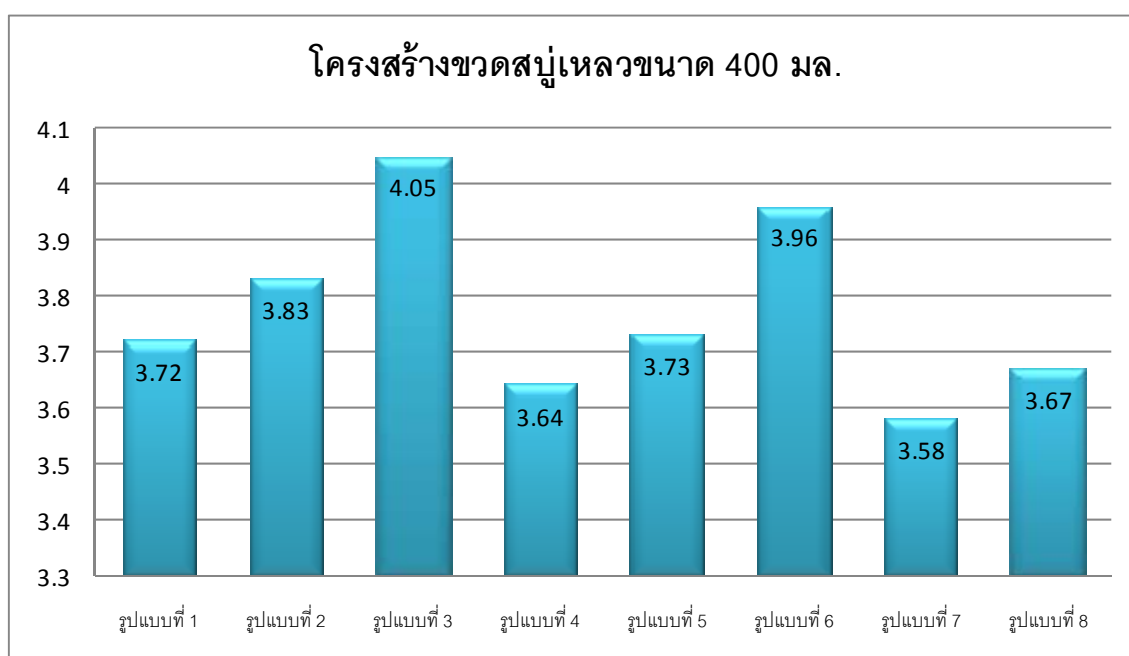
ข้อที่	โครงสร้างขวดสบู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.	รูปแบบที่1			รูปแบบที่2			รูปแบบที่3			รูปแบบที่4		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น													
1. 1	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.80	.41	มาก	4.13	.63	มาก	4.06	.70	มาก	3.60	.73	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.53	.51	มาก	3.80	.41	มาก	4.06	.88	มาก	3.26	.59	ปานกลาง
1.3	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.66	.48	มาก	3.80	.67	มาก	4.00	.92	มาก	3.53	.51	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.13	.63	มาก	4.00	.65	มาก	3.93	.59	มาก	3.93	.79	มาก
รวม		3.78	.51	มาก	3.93	.59	มาก	4.01	.77	มาก	3.58	.66	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน													
2.1	ระบบฝาปั้มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.80	.56	มาก	3.86	.51	มาก	4.06	.70	มาก	4.13	.51	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก	3.93	.88	มาก	4.06	.79	มาก	3.66	.48	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.66	.72	มาก	3.80	.86	มาก	3.93	.79	มาก	3.86	.63	มาก
รวม		3.75	.61	มาก	3.86	.75	มาก	4.02	.76	มาก	3.88	.54	มาก
3. ด้านความเหมาะสม ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้													
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.66	.61	มาก	3.86	.63	มาก	4.06	.79	มาก	3.60	.73	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.60	.73	มาก	3.60	.91	มาก	4.13	.83	มาก	3.40	.50	ปานกลาง
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.60	.63	มาก	3.60	.82	มาก	4.20	.77	มาก	3.46	.74	ปานกลาง
รวม		3.62	.66	มาก	3.68	.79	มาก	4.13	.80	มาก	3.48	.66	ปานกลาง
รวม 3 ด้าน		3.72	.58	มาก	3.83	.70	มาก	4.05	.78	มาก	3.64	.62	มาก

ตารางที่ 41 (ต่อ) สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสับู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล.

ข้อที่	โครงสร้างขวดสับู่เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด400มล.	รูปแบบที่ 5			รูปแบบที่ 6			รูปแบบที่ 7			รูปแบบที่ 8		
		n=15		ระดับ ความพึง พอใจ	n=15		ระดับ ความพึง พอใจ	n=15		ระดับ ความพึง พอใจ	n=15		ระดับความ พึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น													
1. 1	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.60	.82	มาก	4.20	.67	มาก	3.46	.74	ปานกลาง	3.46	.51	ปานกลาง
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษ โดดเด่นสะดุดตา	3.53	.83	มาก	3.86	.74	มาก	3.53	.83	มาก	3.26	.45	ปานกลาง
1.3	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.73	.79	มาก	3.73	.70	มาก	3.60	.63	มาก	3.40	.50	ปานกลาง
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.88	มาก	4.06	.88	มาก	3.60	.91	มาก	3.86	.74	มาก
รวม		3.69	.83	มาก	3.96	.75	มาก	3.54	.77	มาก	3.49	.55	ปานกลาง
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน													
2.1	ระบบฝาปั้มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.93	.59	มาก	4.00	.65	มาก	3.93	.45	มาก	4.00	.37	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.73	.70	มาก	4.13	.63	มาก	3.66	.81	มาก	3.80	.56	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.7	.79	มาก	4.26	.59	มาก	3.73	.88	มาก	3.93	.45	มาก
รวม		3.79	.69	มาก	4.13	.62	มาก	3.77	.71	มาก	3.91	.46	มาก
3. ด้านความเหมาะสม ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้													
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.60	.91	มาก	3.86	.63	มาก	3.40	.82	ปานกลาง	4.00	.65	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.66	.81	มาก	3.66	.63	มาก	3.26	.70	ปานกลาง	3.53	.51	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.93	.70	มาก	3.86	.83	มาก	3.66	.89	มาก	3.53	.74	มาก
รวม		3.73	.81	มาก	3.79	.70	มาก	3.44	.81	ปานกลาง	3.68	.63	มาก
รวม 3 ด้าน		3.73	.78	มาก	3.96	.70	มาก	3.58	.77	มาก	3.67	.55	มาก

จากตารางที่ 41 สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ รวมในภาพที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล. ในภาพรวมมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับจากค่าเฉลี่ยมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.05$) ($SD = .78$) รองลงมา รูปแบบที่ 6 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.96$) ($SD = .70$) รูปแบบที่ 2 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.83$) ($SD = .70$) รูปแบบที่ 5 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .78$) รูปแบบที่ 1 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.72$) ($SD = .58$) รูปแบบที่ 8 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.67$) ($SD = .55$) รูปแบบที่ 4 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.64$) ($SD = .62$) รูปแบบที่ 7 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.58$) ($SD = .77$) ตามลำดับ (ดังแสดงในภาพที่ 34)

เมื่อพิจารณารายด้านพบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่นรูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.01$) ($SD = 0.77$) ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน รูปแบบที่ 6 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .62$) ด้านความเหมาะสม ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .80$)



ภาพที่ 34 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดสบู์เหลวผสมสารสกัดมังคุดขนาด 400 มล.