

ผลงานการออกแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 100 มล.



รูปแบบที่ 1



รูปแบบที่ 2



รูปแบบที่ 3



รูปแบบที่ 4



รูปแบบที่ 5



รูปแบบที่ 6



รูปแบบที่ 7



รูปแบบที่ 8

ภาพที่ 31 รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุด ขนาด 100 มล.

ตารางที่ 24 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของ
กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัด
มังคุดขนาด100มล.รูปแบบที่ 1

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 1	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับ ความพึง พอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.80	.41	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.60	.63	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.73	.70	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.13	.63	มาก
รวม		3.81	.59	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1.	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.93	.59	มาก
2.2.	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก
2.3.	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.73	.70	มาก
รวม		3.82	.61	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.66	.61	มาก
3.2.	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.60	.73	มาก
3.3.	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.53	.63	มาก
รวม		3.59	.66	มาก
รวม 3 ด้าน		3.75	.62	มาก

จากตารางที่ 24 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 1 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 1 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.75$) ($SD = .62$) และเมื่อพิจารณารายด้าน พบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.82$) ($SD = .61$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.81$) ($SD = 0.59$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.59$) ($SD = .66$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.81$) ($SD = 0.59$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .63$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .41$) รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .70$) และรูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .63$)

ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.82$) ($SD = .61$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .59$) รองลงมาได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .56$) และ รูปแบบขวดมีความสะดวกสามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .70$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.59$) ($SD = .66$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .61$) รองลงมา ได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .73$) และรูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย ($\bar{X} = 3.53$) ($SD = .63$)

ตารางที่ 25 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.รูปแบบที่ 2

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 2	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	4.13	.63	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.60	.82	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	4.06	.70	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.00	.65	มาก
รวม		3.94	.70	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.00	.53	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	4.13	.63	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	4.06	.70	มาก
รวม		4.06	.62	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.86	.63	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.53	.83	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.60	.82	มาก
รวม		3.66	.76	มาก
รวม 3 ด้าน		3.89	.70	มาก

จากตารางที่ 25 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 2 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 2 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.89$) ($SD = .70$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .62$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.94$) ($SD = .70$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .76$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.94$) ($SD = .70$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .63$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .82$) ขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .65$) ได้แก่ และรูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .82$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .62$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .63$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .70$) และ ระบบฝาปิดขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .53$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .76$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 3.86$) ($SD = .63$) รองลงมาได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย ($\bar{X} = 3.60$) ($SD = .82$) และ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.53$) ($SD = .83$)

ตารางที่ 26 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.รูปแบบที่ 3

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 3	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	4.13	.74	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	4.20	.77	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	4.00	.75	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.59	มาก
รวม		4.06	.71	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.13	.74	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	4.06	.79	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	4.00	.75	มาก
รวม		4.06	.76	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	4.06	.79	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	4.06	.79	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	4.26	.70	มาก
รวม		4.13	.76	มาก
รวม 3 ด้าน		4.08	.74	มาก

จากตารางที่ 26 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 3 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 3 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.08$) ($SD = .74$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .76$) และมีค่าเฉลี่ยเท่ากัน 2 ข้อ ได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .76$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .71$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .71$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X} = 4.20$) ($SD = .77$) รองลงมา ได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .74$) รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .75$) และฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .59$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .76$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .74$) รองลงมาได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .79$) และ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .75$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .76$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย ($\bar{X} = 4.26$) ($SD = .70$) รองลงมามีค่าเฉลี่ยเท่ากัน 2 ข้อ ได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย และมีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .79$)

ตารางที่ 27 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล. รูปแบบที่ 4

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 4	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.53	.63	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.46	.74	ปานกลาง
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.93	.59	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.79	มาก
รวม		3.71	.69	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.13	.51	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.66	.48	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.93	.59	มาก
รวม		3.91	.53	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	4.06	.79	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.40	.50	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.46	.74	มาก
รวม		3.64	.68	มาก
รวม 3 ด้าน		3.75	.64	มาก

จากตารางที่ 27 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 4 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 4 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.75$) ($SD = .64$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.91$) ($SD = .53$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.71$) ($SD = .69$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.64$) ($SD = .68$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.71$) ($SD = .69$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.46$) ($SD = .74$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.91$) ($SD = .53$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .51$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวกสามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .59$) และ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .48$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.64$) ($SD = .68$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X} = 4.06$) ($SD = .79$) รองลงมาได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย ($\bar{X} = 3.46$) ($SD = .74$) และมีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X} = 3.40$) ($SD = .50$)

ตารางที่ 28 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล. รูปแบบที่ 5

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 5	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.60	.82	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.93	.70	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.93	.70	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.88	มาก
รวม		3.84	.77	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.06	.59	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.93	.70	มาก
รวม		3.93	.61	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.60	.91	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.66	.81	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.93	.70	มาก
รวม		3.73	.81	มาก
รวม 3 ด้าน		3.83	.74	มาก

จากตารางที่ 28 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 5 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 5 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.83$) ($SD=.74$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.61$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X}=3.84$) ($SD=.77$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X}=3.73$) ($SD=.81$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.81$) ($SD=0.59$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ยเท่ากันจำนวน 3 ข้อได้แก่ ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.88$) รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตาและรูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.70$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.61$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X}=4.06$) ($SD=.59$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวกสามารถจับ ถือ ได้สะดวก ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.70$) และ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X}=3.80$) ($SD=.56$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.73$) ($SD=.81$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรงไม่ล้มง่าย ($\bar{X}=3.93$) ($SD=.70$) รองลงมาได้แก่ มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X}=3.66$) ($SD=.81$) และรูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X}=3.60$) ($SD=.91$)

ตารางที่ 29 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล. รูปแบบที่ 6

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 6	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	4.20	.67	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.86	.83	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	4.33	.61	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.06	.88	มาก
รวม		4.11	.75	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.06	.59	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	4.13	.63	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	4.33	.61	มาก
รวม		4.17	.61	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.86	.63	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.60	.63	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.86	.83	มาก
รวม		3.77	.70	มาก
รวม 3 ด้าน		4.03	.69	มาก

จากตารางที่ 29 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 6 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 6 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=4.03$) ($SD=.69$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X}=4.17$) ($SD=.61$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X}=4.11$) ($SD=.75$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X}=3.77$) ($SD=.70$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=4.11$) ($SD=.75$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย ($\bar{X}=4.33$) ($SD=.61$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสวยงาม ($\bar{X}=4.20$) ($SD=.67$) ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด ($\bar{X}=4.06$) ($SD=.88$) และรูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.83$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=4.17$) ($SD=.61$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือได้สะดวก ($\bar{X}=4.33$) ($SD=.617$) รองลงมาได้แก่ ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X}=4.13$) ($SD=.63$) และ ระบบฝาปั๊มขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X}=4.06$) ($SD=.59$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.77$) ($SD=.70$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.83$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย ($\bar{X}=3.86$) ($SD=.63$) และมีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า ($\bar{X}=3.60$) ($SD=.63$)

ตารางที่ 30 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล. รูปแบบที่ 7

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 7	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.33	.61	ปานกลาง
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.66	.89	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.80	.77	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.60	.91	มาก
รวม		3.59	.80	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.93	.45	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.73	.70	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.80	.77	มาก
รวม		3.82	.64	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.40	.82	ปานกลาง
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.26	.70	ปานกลาง
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.66	.89	มาก
รวม		3.44	.81	ปานกลาง
รวม 3 ด้าน		3.61	.75	มาก

จากตารางที่ 30 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 7 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 7 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.61$) ($SD = .75$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้นข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.44$) ($SD = .81$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.59$) ($SD = .80$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น รูปแบบขวดมีความสวยงาม มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.33$) ($SD = .61$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.82$) ($SD = .64$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .45$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.80$) ($SD = .77$) และขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งานไม่ล้นหลดมือ ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .70$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.44$) ($SD = .81$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนมากมีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ยกเว้น รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคง แข็งแรง ไม่ลื่นง่ายมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .89$)

ตารางที่ 31 แสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อ รูปแบบโครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล. รูปแบบที่ 8

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.  รูปแบบที่ 8	ความคิดเห็น		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น				
1.1.	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.46	.51	ปานกลาง
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.53	.74	มาก
1.3.	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.93	.45	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.86	.74	มาก
รวม		3.69	.61	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน				
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.00	.37	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.73	.59	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.93	.45	มาก
รวม		3.88	.47	มาก
3. ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้				
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	4.00	.65	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.53	.51	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ล้มง่าย	3.46	.74	ปานกลาง
รวม		3.66	.63	มาก
รวม 3 ด้าน		3.74	.58	มาก

จากตารางที่ 31 แสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 8 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจต่อการออกแบบรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.รูปแบบที่ 8 ทั้ง 3 ด้านมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.74$) ($SD = .58$) และเมื่อพิจารณารายด้านพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ข้อที่ 2 ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 3.88$) ($SD = .47$) และข้อที่ 1 ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น ($\bar{X} = 3.69$) ($SD = .61$) ข้อที่ 3 ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .63$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่า

ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.88$) ($SD = .47$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น รูปแบบขวดมีความสวยงามมีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.46$) ($SD = .51$)

ด้านหน้าที่ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.88$) ($SD = .47$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อยได้แก่ ระบบฝาปิดขวด มีความสะดวกในการใช้งาน ($\bar{X} = 4.00$) ($SD = .37$) รองลงมาได้แก่ รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับถือ ได้สะดวก ($\bar{X} = 3.93$) ($SD = .45$) ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ ($\bar{X} = 3.73$) ($SD = .59$)

ด้านความเหมาะสม / ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.66$) ($SD = .63$) และเมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรงไม่ลื่นง่าย มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.46$) ($SD = .74$)

ตารางที่ 32 สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวด ครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.

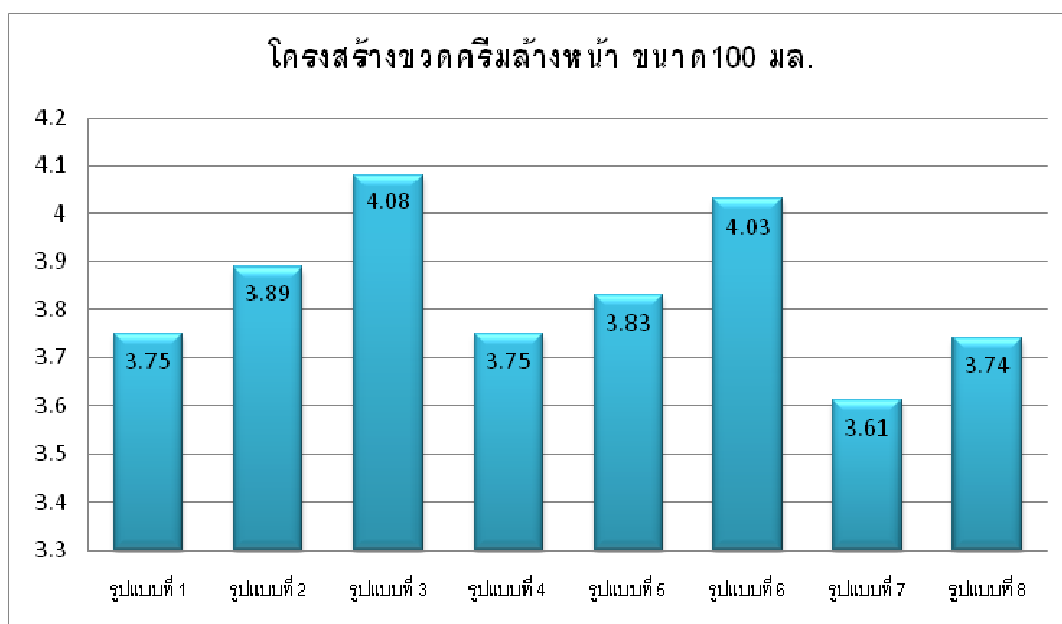
ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าสกัดมังคุดขนาด100มล.	รูปแบบที่1			รูปแบบที่2			รูปแบบที่3			รูปแบบที่4		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น													
1. 1	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.80	.41	มาก	4.13	.63	มาก	4.13	.74	มาก	3.53	.63	มาก
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษโดดเด่นสะดุดตา	3.60	.63	มาก	3.60	.82	มาก	4.20	.77	มาก	3.46	.74	ปานกลาง
1.3	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.73	.70	มาก	4.06	.70	มาก	4.00	.75	มาก	3.93	.59	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	4.13	.63	มาก	4.00	.65	มาก	3.93	.59	มาก	3.93	.79	มาก
รวม		3.81	.59	มาก	3.94	.70	มาก	4.06	.71	มาก	3.71	.69	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน													
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	3.93	.59	มาก	4.00	.53	มาก	4.13	.74	มาก	4.13	.51	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก	4.13	.63	มาก	4.06	.79	มาก	3.66	.48	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.73	.70	มาก	4.06	.70	มาก	4.00	.75	มาก	3.93	.59	มาก
รวม		3.82	.61	มาก	4.06	.62	มาก	4.06	.76	มาก	3.91	.53	มาก
3. ด้านความเหมาะสม ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้													
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.66	.61	มาก	3.86	.63	มาก	4.06	.79	มาก	4.06	.79	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.60	.73	มาก	3.53	.83	มาก	4.06	.79	มาก	3.40	.50	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.53	.63	มาก	3.60	.82	มาก	4.26	.70	มาก	3.46	.74	มาก
รวม		3.59	.66	มาก	3.66	.76	มาก	4.13	.76	มาก	3.64	.68	มาก
รวม 3 ด้าน		3.75	.62	มาก	3.89	.70	มาก	4.08	.74	มาก	3.75	.64	มาก

ตารางที่ 32(ต่อ) สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ($\bar{X}$) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวด ครีมล้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด100มล.

ข้อที่	โครงสร้างขวดครีมล้างหน้าสกัดมังคุดขนาด100มล.	รูปแบบที่ 5			รูปแบบที่ 6			รูปแบบที่ 7			รูปแบบที่ 8		
		n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ	n=15		ระดับความพึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
1. ด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น													
1.1	รูปแบบขวดมีความสวยงาม	3.60	.82	มาก	4.20	.67	มาก	3.33	.61	ปานกลาง	3.46	.51	ปานกลาง
1.2.	รูปแบบขวดมีบุคลิกพิเศษ โดดเด่นสะดุดตา	3.93	.70	มาก	3.86	.83	มาก	3.66	.89	มาก	3.53	.74	มาก
1.3	รูปแบบขวดสามารถสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่าย	3.93	.70	มาก	4.33	.61	มาก	3.80	.77	มาก	3.93	.45	มาก
1.4.	ฝาขวดเหมาะสมกับรูปทรงขวด	3.93	.88	มาก	4.06	.88	มาก	3.60	.91	มาก	3.86	.74	มาก
รวม		3.84	.77	มาก	4.11	.75	มาก	3.59	.80	มาก	3.69	.61	มาก
2. ด้านหน้าที่ ประโยชน์ ความสะดวกในการใช้งาน													
2.1	ระบบฝาปั๊มขวด มีความสะดวกในการใช้งาน	4.06	.59	มาก	4.06	.59	มาก	3.93	.45	มาก	4.00	.37	มาก
2.2	ขนาดของขวดมีความสะดวกในการใช้งาน ไม่ลื่นหลุดมือ	3.80	.56	มาก	4.13	.63	มาก	3.73	.70	มาก	3.73	.59	มาก
2.3	รูปแบบขวดมีความสะดวก สามารถจับ ถือ ได้สะดวก	3.93	.70	มาก	4.33	.61	มาก	3.80	.77	มาก	3.93	.45	มาก
รวม		3.93	.61	มาก	4.17	.61	มาก	3.82	.64	มาก	3.88	.47	มาก
3. ด้านความเหมาะสมประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้													
3.1	รูปแบบขวดมีความเหมาะสมในการผลิตเพื่อการจัดจำหน่าย	3.60	.91	มาก	3.86	.63	มาก	3.40	.82	ปานกลาง	4.00	.65	มาก
3.2	มีความเหมาะสมต่อการวางโชว์บนชั้นแสดงสินค้า	3.66	.81	มาก	3.60	.63	มาก	3.26	.70	ปานกลาง	3.53	.51	มาก
3.3	รูปทรงขวดมีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่นง่าย	3.93	.70	มาก	3.86	.83	มาก	3.66	.89	มาก	3.46	.74	ปานกลาง
รวม		3.73	.81	มาก	3.77	.70	มาก	3.44	.81	ปานกลาง	3.66	.63	มาก
รวม 3 ด้าน		3.83	.74	มาก	4.03	.69	มาก	3.61	.75	มาก	3.74	.58	มาก

จากตารางที่ 32 สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ รวมในภาพที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล. ในภาพรวมมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับจากค่าเฉลี่ยมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.08$) ($SD = .74$) รองลงมา รูปแบบที่ 6 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.03$) ($SD = .69$) รูปแบบที่ 2 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.89$) ($SD = .70$) รูปแบบที่ 5 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.83$) ($SD = .74$) รูปแบบที่ 1 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.75$) ($SD = .62$) รูปแบบที่ 4 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.75$) ($SD = .64$) รูปแบบที่ 8 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.74$) ($SD = .58$) รูปแบบที่ 7 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.61$) ($SD = .75$) ตามลำดับ (ดังแสดงในภาพที่ 32)

เมื่อพิจารณารายด้านพบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ มีความพึงพอใจด้านการสร้างมูลค่าให้กับสินค้าเพื่อการจำหน่ายได้อย่างโดดเด่น รูปแบบที่ 6 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.11$) ($SD = .75$) ด้านหน้าที่ประโยชน์ความสะดวกในการใช้งานรูปแบบที่ 6 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.17$) ($SD = .61$) ด้านความเหมาะสม ประสิทธิภาพและสามารถนำไปผลิตในเชิงการค้าได้ รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) ($SD = .76$)



ภาพที่ 32 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างขวดครีمل้างหน้าผสมสารสกัดมังคุดขนาด 100 มล.