

ภาคผนวก ง.

ค่าความต้านทานไฟฟ้า

ตารางที่ ๑๑ การเปลี่ยนแปลงของความต้านทานไฟฟ้า (resistivity) ของอลูมิเนียมผสมเกรด 6063 ที่ความหนาต่างๆจากที่ผ่านรีดเย็นและที่ไม่ได้ผ่านการรีดเย็น (รูปที่ 4.10)

ความหนา (มิลลิเมตร)	ความต้านทานไฟฟ้า (nΩ·m)			เปอร์เซ็นต์การ ลดขนาด	ความต้านทานไฟฟ้า (nΩ·m)		
	ไม่ผ่านการรีดเย็น				ผ่านการรีดเย็น		
	R1	R2	Average		R1	R2	Average
0.3	31.75	31.80	31.77	90	32.53	32.64	32.59
0.6	31.76	31.75	31.75	-	-	-	-
0.7	-	-	-	77	32.02	32.05	32.04
0.9	31.53	31.61	31.57	71	31.79	32.71	32.25
1.2	31.57	31.61	31.59	61	35.06	31.69	33.38
1.4	-	-	-	55	34.99	32.57	33.78
1.5	-	-	-	50	31.61	31.60	31.60
1.8	31.36	31.39	31.37	-	-	-	-
2.1	-	-	-	29	34.77	32.58	33.67
2.4	31.30	31.30	31.30	-	-	-	-
3.0	31.31	31.40	31.36	90	31.59	31.55	31.57

ตารางที่ ๖2 การเปลี่ยนแปลงความต้านทานไฟฟ้าของอลูมิเนียมผสมเกรด 6063
ที่เกิดจากการบ่มแข็ง

เวลาที่ใช้ในการบ่มแข็ง (ชั่วโมง)	ความต้านทานไฟฟ้า ($\Omega \cdot m$)		
	R1	R2	Average
0	34.69	34.71	34.70
1	34.53	34.57	34.55
3	34.50	34.56	34.53
5	34.37	34.40	34.38
7	34.16	34.21	34.19
9	33.80	33.77	33.78
11	33.97	33.93	33.95
13	33.76	33.70	33.73
15	33.22	33.22	33.22
17	33.17	33.21	33.19
19	32.81	32.87	32.84
21	32.79	32.89	32.84