

บรรณานุกรม

1. Eary, D.F., 1974, **Techniques of Press Working Sheet Metal**, Prentice Hall, New Jersey, pp. 101-111.
2. William, F. and Robert, M., 1983, **Metal Forming Mechanics and Metallurgy**, Prentice Hall, Englewood Cliffs, pp. 275-276.
3. จุลศิริ ศรีงามส่อง, 2541, “การวิเคราะห์การลากขึ้นรูปด้วย” วิศวกรรมแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่นเบื้องต้น, pp. 7.1-7.42.
4. Schey, John A., 2000, **Introduction To Manufacturing Process**, McGrawHill, pp.410- 114.
5. Kurt, L., 1985, **Handbook of Metal forming**, McGraw-Hill, New York, pp.20.1-20.56.
6. Dieter, G.E., 1988, **Mechanical Metallurgy, SI Metric ed.**, McGrawHill, Singapore, pp. 666-675.
7. Schey, John A., 1984, **Tribology in Metalworking Friction, Lubrication and wear**, American Society For Metals, U.S.A., pp. 524-530, 537-550.
8. Male, A.T., and Cockcroft, M.C., 1964-65, “A Method for the Determination of The Coefficient of Friction of Metal Under Conditions of Bulk Plastic Deformation”, **Journal of The Institute of Metal**, Vol. 93, pp. 38-46.
9. ปันดดา นิรนาทลำพองศ์, วารุณี เปรมานนท์, ผกามาศ แซ่ห้วง, สุรพล ราษฎร์นุ้ย, สิทธิชัย วิโรจน์ปัดมภ์, John T.H. Pearce, 2545, การศึกษา: ความรู้เบื้องต้นและการป้องกัน, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, หน้า 49-67.
10. วีระศักดิ์ ทรัพย์วิเชียร, 2544, **น้ำมันหล่อลื่น**, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ, หน้า 1-7.
11. ประเสริฐ เทียนนิมิต, ขวัญชัย สันทิพย์สมบูรณ์, ปานเพชร ชินินทร, 2541, **เชื้อเพลิงและสารหล่อลื่น**, หน้า 228-245.
12. Swindell, K.C., and Wainwright, P., 1981, “Lubrication In Metal-Forming Processes”, **Sheet Metal Industrial**, pp. 290-295.
13. Huang, Y.M., and Cheng, J.W., 1997, “Influence of Lubricant on Limitation of Formability of Cylindrical Cup – Drawing”, **Journal of Materials Processing Technology**, pp. 77-82.
14. Frank, R., June 1979, “The Influence of Punch-Die Clearance and Lubrication on The Deep Drawing of PTFE-Coated Aluminium”, **Sheet Metal Industrial**, pp. 502-511.

15. Ziang, Z.L., and Chen, L.,1997, “Study of The Friction Characteristics of Lubricants and Their Affecting Factors During Drawing”, **Journal of Materials Processing Technology** pp. 144-147.
16. Lanzon, J.M.,Cardew-Hall M.J. and Hodgson, P.D.1998, “Characterising Frictional Behaviour In Sheet Metal Forming”, **Journal of Materials Processing Technology**, pp. 251-256.
17. Tung - Sheng Yang, 1999, “Full Film Lubrication of Deep Drawing”, **Journal of Tribology International**, pp. 89-96.
18. Mark O. and Monaghan J., 2003, “Deep Drawing Process: Analysis and Experiment”, **Journal of Materials Processing Technology**, pp. 35-41.
19. ชวัช ประกอบธรรม, 2542, การศึกษาอิทธิพลของความลาดเอียงของแผ่นกดในการลากขึ้น รูปเหล็กกล้าไร้สนิม, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 27-29, 100.



