

รพีพงศ์ รัตนวารีรัฐกุล 2553: การชดเชยแรงเสียดทานป้อนไปหน้าเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักรซีเอ็นซี ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วิศวกรรมไฟฟ้า) สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า ภาควิชาชีวกรรมไฟฟ้า อาจารย์ที่ปรึกษา วิทยานิพนธ์หลัก: ผู้ช่วยศาสตราจารย์พิริยะ แสนโภชน์, D.Sc. 71 หน้า

ในการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรซีเอ็นซีพบว่า มีแรงเสียดทานเกิดขึ้นในระหว่างการเคลื่อนที่เนื่องจาก Ball Screw ร้าง และที่ Bearing ทำให้การเคลื่อนที่ของเครื่องจักรซีเอ็นซีมีความคลาดเคลื่อนจากตำแหน่งที่ต้องการ ในงานวิจัยนี้จึงมีจุดประสงค์หลักคือ การชดเชยแรงเสียดทานที่เกิดขึ้นกับระบบ เพื่อให้เครื่องจักรซีเอ็นซีสามารถเคลื่อนที่ได้อย่างแม่นยำและมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยงานวิจัยนี้ได้ประยุกต์การชดเชยแรงเสียดทานป้อนไปหน้าร่วมกับตัวควบคุมพีไอดี เปรียบเทียบกับการควบคุมแบบพีไอดีทั่วไป

ในงานวิจัยนี้ได้แบ่งการทดสอบออกเป็นสองส่วนคือ การจำลองการเคลื่อนที่โดยโปรแกรม Simulink และการทดสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรซีเอ็นซีจริง โดยโปรแกรม LabVIEW ผ่าน Field Point จากผลการทดสอบทั้งสองส่วนพบว่า การประยุกต์ใช้การชดเชยแรงเสียดทานป้อนไปหน้าร่วมกับตัวควบคุมพีไอดี สามารถเคลื่อนที่ได้แม่นยำและมีประสิทธิภาพมากกว่าการควบคุมการเคลื่อนที่แบบพีไอดีทั่วไป