

## บทที่ 5

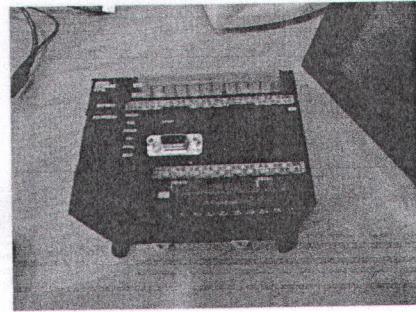
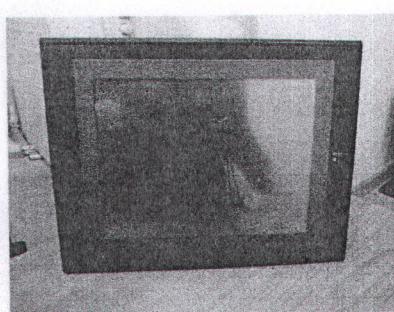
### อุปกรณ์และวิธีการดำเนินงานวิจัย

การพัฒนาสร้างเครื่องมือเพื่อรับและจ่ายค่าการไหลของกระแสไฟฟ้าของการเกิดสนิมเพื่อหาค่าอัตราการเกิดสนิมของเหล็กสเตนในคอนกรีต โดยใช้การวัดค่าของแรงดันและกระแสไฟฟ้าที่มีค่าต่ำมากโดยวิธีการของ 3LP device ด้วยหลักการ Potentiostate หรือ Galvanostatic ตัวอย่างที่ทดสอบใช้การจำลองสภาพแผ่นพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กให้อยู่ในสภาวะสิ่งแวดล้อมทะเลเดียวการใช้คลอรีนเป็นส่วนผสมอยู่ ในคอนกรีตแทนน้ำทะเลจริงและการเกิดสนิมด้วยวิธีการทางไฟฟ้าที่แรงดันแตกต่างกันเนื่องจากมีความจำกัดในด้านระยะเวลา

#### 5.1 การออกแบบจัดสร้างเครื่องมือวัด

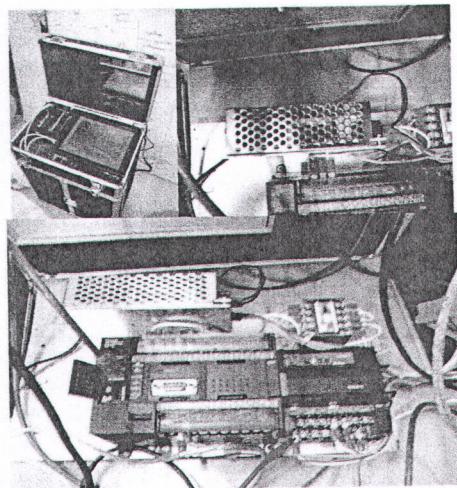
ในการจัดสร้างชุดเครื่องมือวัดค่าความเป็นสนิมเหล็กสเตนในคอนกรีตเสริมเหล็กจะจัดแบ่งตามขั้นตอนการสร้างต้นแบบดังต่อไปนี้

##### 5.1.1 จัดทำอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้



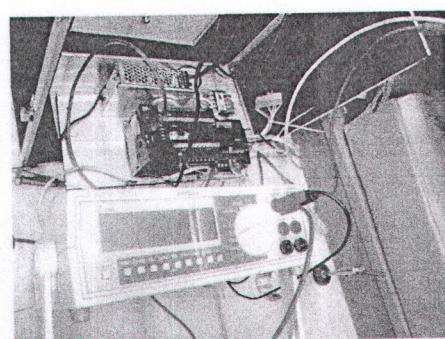
ภาพที่ 5-1 หน้าจอสั่งการและอุปกรณ์ควบคุมที่ใช้สร้างเครื่องมือวัด



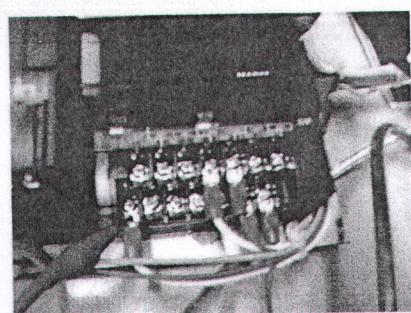


ภาพที่ 5-2 แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าและอุปกรณ์การรับค่าสัญญาณจากการวัด

5.1.2 ออกแบบแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าและต่อสายกับอุปกรณ์รับและส่งค่าโดยทำการต่อสายสัญญาณเข้ากับพีแอลซี

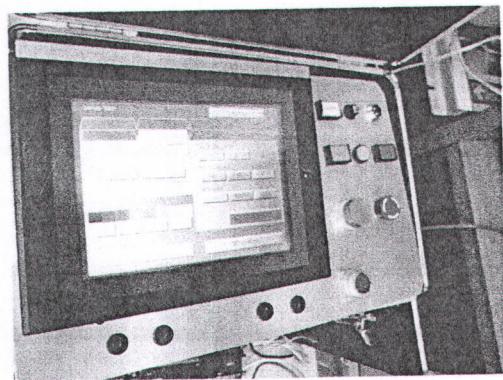


ภาพที่ 5-3 ทดสอบการทำงานของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า



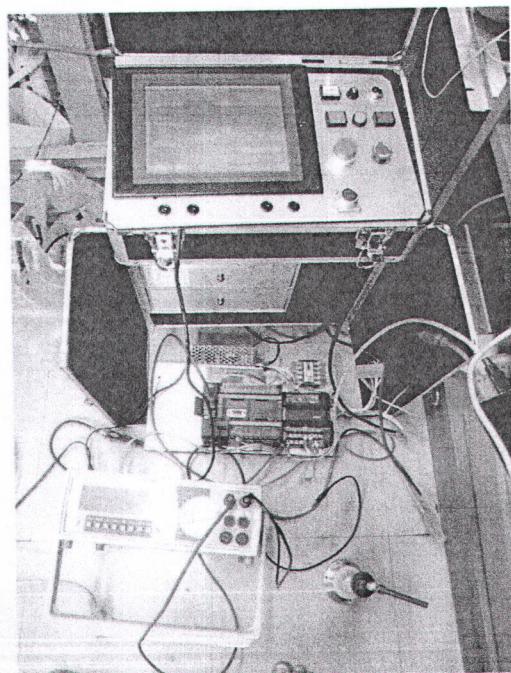
ภาพที่ 5-4 การรับค่าและส่งค่าออนไลน์ออกเข้าสู่โปรแกรม





ภาพที่ 5-5 การรับค่าและส่งค่าออนไลกเข้าสู่โปรแกรมขอ

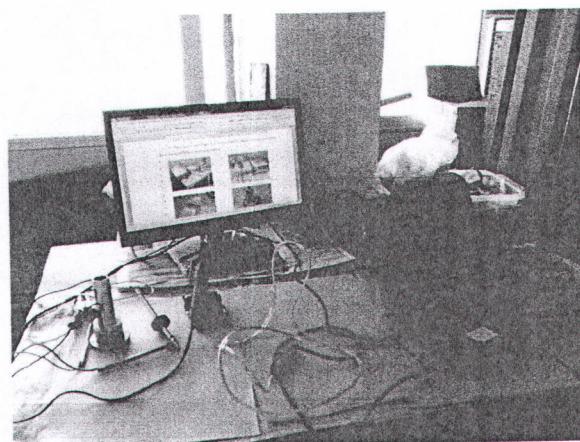
### 5.1.3 ติดตั้งอุปกรณ์เข้าสู่ระบบการวัด



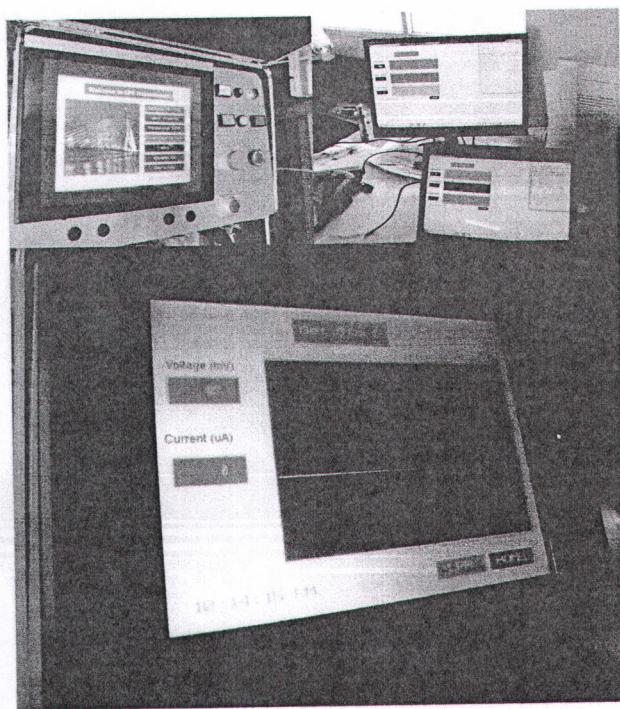
ภาพที่ 5-6 การรับค่าและส่งค่าออนไลกเข้าสู่โปรแกรมเครื่อง



#### 5.1.4 การเขียนโปรแกรมควบคุม



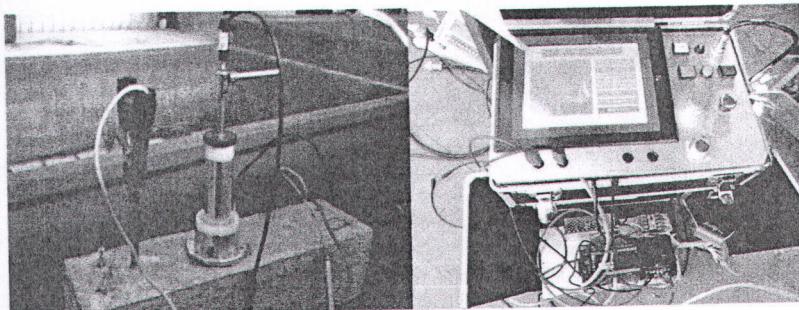
ภาพที่ 5-7 การเขียนโปรแกรมเพื่อสั่งการอุปกรณ์การวัดค่า



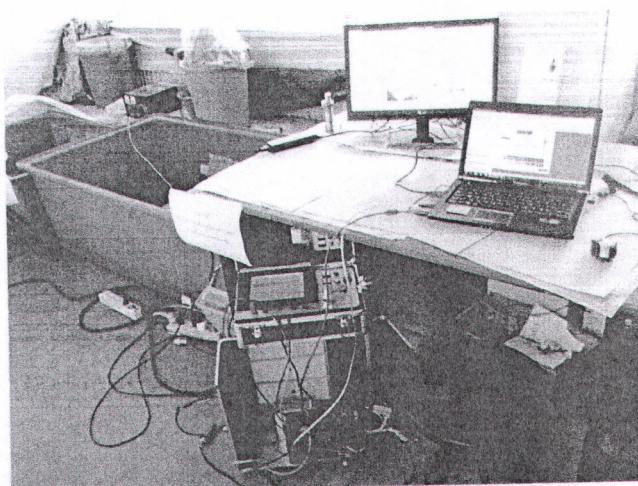
ภาพที่ 5-8 การเขียนโปรแกรมสั่งงานและแสดงผลการวัดค่าโพลาไฟฟ์



### 5.1.5 ทดสอบการวัดและเก็บค่าโพลาไลท์เชิงลึก



ภาพที่ 5-9 ทดสอบการส่งสัญญาณโพลาไลท์เข้าสู่คอนกรีตเสริมเหล็ก



ภาพที่ 5-10 แสดงการทดลองการวัดและเก็บข้อมูลโปรแกรม

### 5.2 การเตรียมตัวอย่างสำหรับใช้ทดสอบเครื่องมือวัดค่าโพลาไลท์เชิงลึก

ประกอบด้วย เครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์

1. เครื่องผสมคอนกรีตขนาดเล็กแบบขนาดความจุ  $0.15 \text{ m}^3$
2. แบบหล่อคอนกรีตขนาด  $10 \times 10 \times 35 \text{ ซ.ม.}$
3. ถังสำหรับแข็งตัวอย่างคอนกรีต
4. อุปกรณ์วัดค่ากำลังรับแรงอัด
5. เหล็กเส้นกลมผิวนิ่ยบผ่านศูนย์กลาง 9 มม.
6. ปูนซีเมนต์ ประเภทที่ 1



7. มวลรวมหิน (Coarse Aggregate) ขนาด โตสุด 3/4"
8. ทรายละเอียด (Fine Aggregate)
9. สายสัญญาณ ควบคุม และสายลิงก์
10. สารละลายน้ำโซเดียมคลอไรด์ (Sodium Chloride, NaCL)
11. สารเคมีสำหรับเตรียมสารละลายน้ำอิเล็กโทรไลท์
12. DC Power Supply 0-30 Vdc สามารถปรับแต่งได้
13. Volt meter ที่มีความละเอียดในย่าน mV
14. Amp meter ที่มีความละเอียดในย่าน  $\mu$ A
15. สายวัดสัญญาณที่มีสารละลายน้ำไฟฟ้า
16. โอดิมิเตอร์ เพื่อวัดค่าความด้านทาน
17. เครื่องทดสอบการเหนี่ยวแน่นทางไฟฟ้า
18. เครื่องแปลงไฟฟ้ากระแสตรง
19. เครื่องทดสอบค่าความต่างศักย์ไฟฟ้าริงเชลล์
20. สารอิเล็กโทรไลท์เจลสำหรับเป็นสื่อวัดค่าความด้านทาน
21. โปรแกรมเมเบล็อกจิกคอนโทรลเลอร์ (CP1L)
22. จอสั่งการ Touch Screen (NS7)
23. โนมูลแปลงค่า อนาลอก เป็น ดิจิตอล
24. ชุดควบคุมกำลังไฟฟ้า



## วิธีการ

### 5.3 วัสดุและปฏิภาคส่วนผสมคอนกรีต

#### 1.1 วัสดุที่ใช้ในการผสมคอนกรีต

- ปูนซิเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 ตราช้างของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย
- วัสดุมวลรวมหินใช้หินปูนย่อยขนาด โตสุด 3/4 นิ้ว
- มวลรวมละเอียดทรายแม่น้ำร่องผ่านตะแกรงเบอร์ 4 (SSD)
- เหล็กข้ออ้อยขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9 มม.

#### 1.2 ปฏิภาคส่วนผสมคอนกรีต

ในการศึกษาครั้งนี้ได้กำหนดค่าคอนกรีตให้มีกำลังรับแรงอัด 240 ก.ก./ซ.ม.<sup>2</sup> โดยออกแบบตามมาตรฐานของ ACI มีอัตราส่วนน้ำต่อซิเมนต์เท่ากับ w/c เท่ากับ 0.40 และค่าการยูนตัวเท่ากับ 8 ซม. โดยมีปฏิภาคส่วนผสมคอนกรีตและคุณสมบัติของเหล็กเสริมที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้



ตารางที่ 5.1 ปฏิกาลส่วนผสมคอนกรีต ต่ำปริมาณาร 1 ลูกบาศก์เมตร

| วัสดุในการผสมคอนกรีต                    | ปริมาณ้ำหนัก(กก./ลบ.ม.)             |
|---|-------------------------------------|
| ปูนซิเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1         | 450                                 |
| มวลรวมหินยาน                            | 992                                 |
| มวลรวมละเอียด                           | 750                                 |
| น้ำ                                     | 180                                 |
| อัตราส่วนน้ำต่อซิเมนต์ ( $w/c = 0.40$ ) |                                     |
| สารละลายโซเดียมคลอไรด์                  | 5%, 10% และ 15% (ของน้ำหนักซิเมนต์) |

ตารางที่ 5.2 คุณสมบัติของเหล็กเสริมคอนกรีต

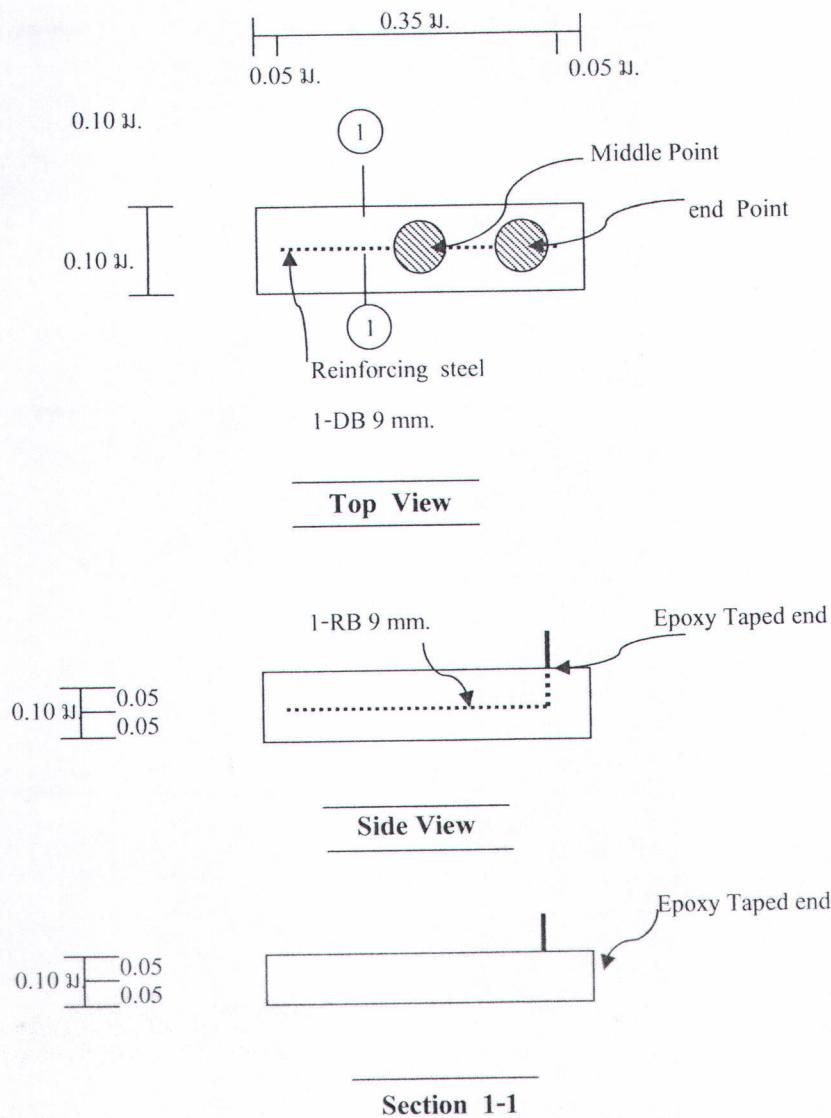
| Diameter<br>(mm.) | Cross section area<br>(mm. <sup>2</sup> ) | Yield Strength<br>(kg/cm. <sup>2</sup> ) | Ultimate strength<br>(kg/cm. <sup>2</sup> ) |
|-------------------|---|--|---|
| RB -9             | 28.3                                      | 2400                                     | 3900  |
| DB-12 (SD30)      | 113.10                                    | 3000                                     | 4900  |

#### 5.4 การเตรียมตัวอย่างคอนกรีตเสริมเหล็ก

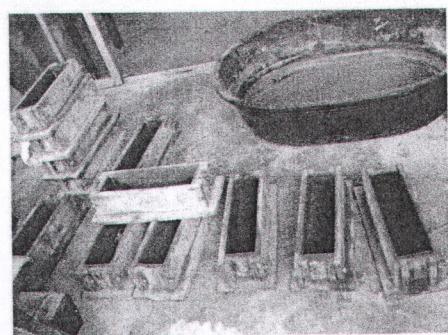
##### ตัวอย่างคอนกรีตเสริมเหล็ก

จัดทำตัวอย่างคอนกรีตเสริมเหล็กขนาด  $10 \times 10 \times 35$  ซม. ดังแสดงตามภาพที่ 5.1 จำนวน 12 ตัวอย่าง โดยมีปฏิกาลส่วนผสมคอนกรีตดังแสดงในตารางที่ 5.1 และน้ำที่ใช้ในการเตรียมคอนกรีต เป็นน้ำประปาโดยใช้เหล็กเสริมชนิด RB ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9 มม. โดยยื่นปลายเหล็กออกจากตัวอย่างเพื่อทำเป็นจุดเชื่อมต่อกระ杂质ไฟฟ้าสำหรับใช้เร่งให้เหล็กเกิดสนิมและหลังเกิดกระบวนการทางไฟฟ้าเคมีโดยในกระบวนการศึกษาในครั้งนี้ได้ทำการผสมโซเดียมคลอไรด์ ( $NaCl$ ) ในอัตราส่วนร้อยละ 5 10 และ 15 ต่อน้ำหนัก เพื่อการจำลองสภาพให้กานคอนกรีตเสริมเหล็กให้อบู่ในสภาพสิ่งแวดล้อมทະเด ด้วยการใช้คลอไรด์เป็นส่วนผสมอยู่ในคอนกรีตแทนน้ำทะเลจริง เนื่องจากความจำกัดด้านเวลาในการซึมผ่านของคลอไรด์ และทำการทดสอบค่าขุบตัวด้วยอุปกรณ์วัดค่าการขุบตัว (Slump test) โดยวิธีดังกล่าวเป็นที่ยอมรับได้ในงานวิจัยของต่างประเทศ (C. Arya et al., 1996) โดยทำการบ่มตัวอย่างในน้ำประปาเป็นเวลา 28 วัน หลังจากนั้นจึงนำกระ杂质ไฟฟ้าไปที่เหล็กเสริมเพื่อช่วยเร่งให้เหล็กเกิดสนิมเร็วขึ้น



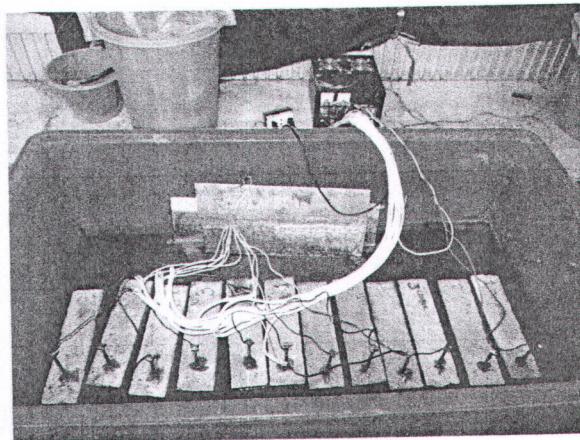


ภาพที่ 5-11 รายละเอียดคานคอนกรีตเสริมเหล็กและตำแหน่งการวัดค่าความต้านทานไฟฟ้า



ภาพที่ 5-12 การเตรียมแบบหล่อคานคอนกรีต





ภาพที่ 5-13 การเตรียมตัวอย่างงานคอนกรีตและการเร่งการเกิดสนิมด้วยกระแสไฟฟ้า

### 5.5 วิธีการวัดค่าความต้านทานไฟฟ้า

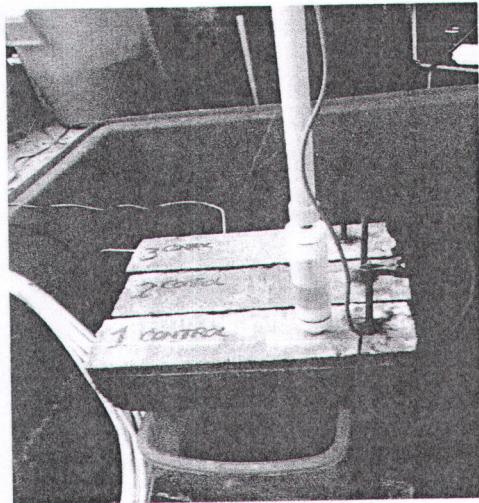
#### การวัดค่าความต่างศักย์ไฟฟ้าครึ่งเซลล์

วัดค่าความต่างศักย์ไฟฟ้าครึ่งเซลล์ (Half-Cell Potential) เพื่อตรวจสอบโอกาสในการเกิดสนิมของเหล็กเสริมในงานคอนกรีต ตามมาตรฐาน ASTM-C876 ดังภาพที่ 5-14 และ 5-15



ภาพที่ 5-14 การเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือ Half-Cell สำหรับวัดค่าศักย์ไฟฟ้าครึ่งเซลล์





ภาพที่ 5-15 การวัดการเกิดชนิดด้วยวิธีความต้านทานไฟฟ้าครึ่งเซลล์

การวัดค่าศักย์ไฟฟ้าของตัวอย่างคอนกรีตเสริมเหล็กทั้งสองชุดที่ไม่ได้รึ่งด้วยกระแสไฟฟ้าและชุดที่รึ่งด้วยกระแสไฟฟ้า การเก็บค่าการวัดให้เก็บค่าทุกๆ 7 วันเป็นเวลา 2 เดือน และทำการเปรียบเทียบแต่ละตัวอย่างที่มีปริมาณคลอไรด์ร้อยละ 5, 10, 15 และ 0 ตามลำดับของชุดตัวอย่างที่รึ่งด้วยกระแสไฟฟ้าและไม่ได้รึ่งไฟฟ้า

#### ขั้นตอนและวิธีการวัดค่ามีดังนี้

1. ทำเครื่องหมายที่ดำเนินต่างๆ บนผิวคอนกรีตที่ต้องการทำการวัดศักย์ไฟฟ้าครึ่งเซลล์ โดยกำหนดตำแหน่งตรงจุดตัดและบริเวณตรงกลางของเหล็กเสริมที่มีการเชื่อมต่อกับกระแสไฟฟ้าในดังแสดงในรูปภาพที่ 5-15
2. ราดน้ำให้ทั่วคอนกรีตชั้นเพื่อให้น้ำซึมเข้าไปภายในคอนกรีตนำผ้าขนหน้าชุบ溼 สำลุ่มไว้เพื่อป้องกันการระเหยของน้ำจากคอนกรีตและรีบทดสอบทันที
3. เตรียมเครื่องมือในการวัดค่าศักย์ไฟฟ้าของคอนกรีตด้วยวิธีครึ่งเซลล์ (Half Cell Potential) โดยใช้สตี' Copper (II) Sulphate ลงไว้ในหลอดเครื่องมือโดยให้สารละลายอยู่ในสภาพอิ่มตัวด้วยน้ำ แล้วใส่น้ำลงไว้ในขวดอุปกรณ์แล้วจึงประกอบอุปกรณ์ต่างๆเข้าด้วยกัน
4. ต่อเครื่องวัดศักย์ไฟฟ้าครึ่งเซลล์เข้ากับเหล็กที่ยื่นออกมาจากคอนกรีตเสริมเหล็กโดยใช้ขั้วลบต่อเข้ากับเหล็กเสริมและขั้วบวกต่อเข้ากับเครื่องมือวัดและนำไปวางบนตำแหน่งที่ได้กำหนดไว้แล้วอ่านค่าที่ได้แล้วจดบันทึกค่าโดยหาค่าเฉลี่ย 5 ครั้งต่อการวัดค่าหนึ่งชุด

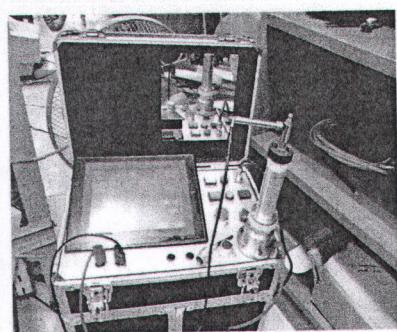


## 5.6 การวัดค่าความด้านงานโพลาไรซ์

หลักการของเทคนิคความด้านงานโพลาไรซ์เป็นวิธีการที่คีสำหรับใช้หาค่าอัตราการเกิดสนิม (Corrosion rate) ของเหล็กเสริมในการคอนกรีตสดคล้องตามมาตรฐาน ASTM G-59 เป็นเทคนิคความฐานของการวัดค่าการเปลี่ยนแปลงใน Open Circuit Potential (OCP) ของเซลล์ตัวนำไฟฟ้าแบบ Short-Circuited เมื่อมีกระแสไฟฟ้าจากภายนอกไฟล์ผ่านเซลล์ จะทำให้ไฟฟ้าคงวงจรซึ่งวิธีการวัดของ LPR ในงานวิจัยนี้ใช้หลักการของ Potentiostatic มีวิธีการคือเพิ่มแรงดันไฟฟ้าเป็นช่วงทำให้ศักยไฟฟ้า ( $\Delta E$ ) เกิดการเปลี่ยนแปลงชั่งแปรผันไปตามค่าของกระแสไฟฟ้า ( $\Delta I$ ) ในขณะเวลาหนึ่นโดยที่ค่าของแรงดันที่เปลี่ยนแปลงต้องอยู่ภายในช่วง 10-30 มิลลิโวลท์เท่านั้น ค่าที่วัดได้จะจะมีความถูกต้อง ซึ่งค่าเหล่านี้มีความสัมพันธ์เป็นเส้นตรงระหว่างการเปลี่ยนแปลงของแรงดัน ( $\Delta E$ ) และการเปลี่ยนแปลงของกระแสไฟฟ้าต่อหน่วยคานที่ของข้าไฟฟ้า ( $\Delta I$ ) ความสัมพันธ์ของอัตราส่วนระหว่าง  $\Delta E/\Delta I$  เรียกว่าความด้านงานโพลาไรซ์ ( $R_p$ ) เพราะว่ากระแสไฟฟ้าจะแสดงในเกณฑ์ต่อหน่วยคานที่ของข้าไฟฟ้าเป็น Polarized โดยที่ ( $R_p$ ) มีหน่วยเป็นโอห์มคานที่ ( $\text{ohms.cm}^2$ ) ตามมาตรฐาน ASTM G15

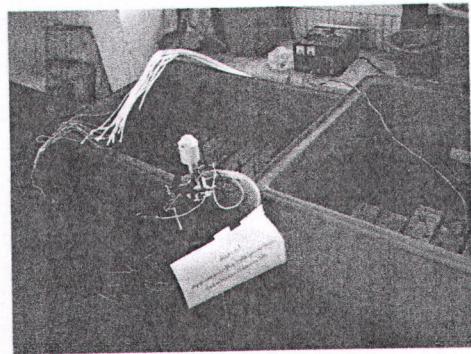
ขั้นตอนหลักในการใช้งานเครื่องมือในการวัดความด้านงาน Polarization ใน Potentiostatic Mode ดังต่อไปนี้

- ทำการเชื่อมต่อกระแสไฟฟ้ากับเหล็กเสริม(WE) ของงานตรงปลายเหล็กที่ขึ้น ดังแสดงในภาพที่ 28
- กำหนดบริเวณเหล็กเสริมสำหรับวัดค่าการเกิดสนิม โดยให้พิวコンกรีตอยู่ในสภาพที่เปียกและกำหนดตำแหน่งเครื่องมือให้อยู่ตรงกับกลางเหนือเหล็กเสริมที่ต้องการทดสอบ
- ตัวอย่างงานคอนกรีตเสริมเหล็กอยู่ในสภาพเปียกชั่วขณะทดสอบเวลาในการวัดค่า
- วัดค่า Open Circuit Potential,  $E_0$  จะมีความสัมพันธ์กับ Reference electrode ในตัวอย่างเป็นการวัดแบบศักยไฟฟ้าริงเซลล์ ตามภาพที่ 5-16



ภาพที่ 5.16 การเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือโดยใช้วิธีความด้านงานโพลาไรซ์





ภาพที่ 5.17 การเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือโดยใช้วิธีความด้านท่านโพลาไรซ์

5. ทำการวัดกระแสไฟฟ้าจาก CE ไปยัง WE โดยใช้แรงดันที่มีความแตกต่างกันอยู่ในช่วงไม่เกิน -10 ถึง -30 mV ใน การเปลี่ยนค่าศักย์ไฟฟ้าของ WE โดยเพิ่มแรงดันให้อยู่ในอัตราเท่าๆกัน บันทึกค่าของศักย์ไฟฟ้า (E) ที่จ่ายไปและบันทึกค่ากระแสไฟฟ้า (I) ที่อ่านค่าได้ในขณะนี้
6. ทำซ้ำตามขั้นตอนเดิม โดยเปลี่ยนแปลงค่าศักย์ไฟฟ้าหรือแรงดันอย่างน้อย 5 ครั้ง เพื่อคำไปคำนวณหาค่าความชันของเส้นตรง (Slope) เป็นค่าความด้านท่าน Polarization ( $R_p$ ) ที่ตรงตัวแน่นอน ในขณะที่หากความชันที่คำนวณได้ไม่เป็นเส้นตรงให้ปรับแก้ค่าในช่วงนั้นโดยการวัดค่าใหม่

7. คำนวณหาค่าที่ของเหล็กเสริมที่มีผลกระแทกกับการวัดค่ากระแสไฟฟ้าโดยดูจากค่าที่ของเหล็กเสริมที่อยู่ใต้ Prob โดยอ้างอิงจากเส้นผ่านศูนย์กลางของ Prob นำมาคำนวณหาค่าที่ผิวของเหล็กเสริม

8. เจียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างศักย์ไฟฟ้า(E) กับกระแสไฟฟ้า (I) ต่อหน่วยค่าที่ของเหล็กและหาค่าความชันของเส้นตรง(Slope) เป็นค่าความด้านท่าน Polarization ( $R_p$ )

9. คำนวณหาค่าอัตราการเกิดสนิม ( $i_{corr}$ ) โดยพิจารณาจากค่า สัมประสิทธิ์ B ส่วนด้วยความด้านท่าน Polarization ( $R_p$ ) โดยที่ค่า B = 26 mV

10. นำค่าอัตราการเกิดสนิม ( $i_{corr}$ ) ที่คำนวณได้ไปเปรียบเทียบกับเงื่อนไขของสภาพของเกิดสนิม โดยพิจารณาจาก  $i_{corr} < 0.1 \mu\text{A}/\text{cm}^2$  และถ้าที่เหล็กยังไม่เกิดสนิม และหาก  $i_{corr} > 0.1 \mu\text{A}/\text{cm}^2$  แสดงถึงสภาพที่เหล็กเกิดสนิมแล้ว (C.Andrade, M.C.Alonso. et al,1990)

