

ภาคผนวก ค

(ร่าง) ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับ

แผ่นอัดสำหรับงานอาคารตกแต่งและอุตสาหกรรมเครื่องเรือน (Panels for the Building, Decorating and Furniture Industry)

ค.1 เหตุผล

ปัจจุบันได้มีการนำจีน/เส้นใยจากพืช/ไม้โตเร็ว/ไม้ขนาดเล็ก/ไม้สวนป่ามาใช้ประโยชน์ทำเป็นแผ่นอัดสำหรับงานอาคารตกแต่งและอุตสาหกรรมเครื่องเรือนซึ่งเป็นสินค้าที่มีคุณค่าและเป็นที่ต้องการของตลาดเพื่อทดแทนการใช้ไม้จากป่าธรรมชาติเพื่อที่จะกระตุ้นให้ผู้ผลิต/ผู้บริโภคให้ความสนใจในความสำเร็จในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและป่าไม้มากขึ้น โดยเฉพาะในปัจจุบันได้เกิดภาวะโลกร้อนอันเกิดมาจากการทำลายสิ่งแวดล้อมดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการผลักดันให้เกิดการแข่งขันระหว่างผู้ผลิตในการที่จะยกระดับเทคโนโลยีการผลิตโดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันจะเป็นการก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่มนุษย์และสังคมอีกทางหนึ่ง

การส่งเสริมให้มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์แผ่นอัดสำหรับงานอาคารตกแต่งและอุตสาหกรรมเครื่องเรือนที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมโดยออกข้อกำหนดฉลากเขียวสืบเนื่องจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นนับเป็นหนทางหนึ่งในการลดการใช้ทรัพยากรป่าไม้จากธรรมชาติส่งเสริมให้เกิดการใช้วัสดุเหลือใช้จากการเกษตร/พืช/กระบวนการผลิตรวมทั้งการใช้ไม้โตเร็ว/ไม้ขนาดเล็ก/ไม้สวนป่าซึ่งจะทำให้มีการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมซึ่งจะก่อให้เกิดการจัดการป่าไม้อย่างยั่งยืนตลอดจนคำนึงถึงผลกระทบและแนวทางในการลดผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์และคุณภาพสิ่งแวดล้อมตลอดทั้งวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ซึ่งประกอบด้วยช่วงก่อนการผลิตช่วงระหว่างผลิตช่วงการขนส่งช่วงการใช้งานและช่วงการทิ้งหลังใช้งาน

ค.2 ขอบเขต

แผ่นอัดสำหรับงานอาคารตกแต่งและอุตสาหกรรมเครื่องเรือนที่ทำจากไม้และ/หรือวัสดุกลไกโนเซลลูโลสในที่นี้ครอบคลุมถึงแผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นสูง (high density fibreboards: HDF) แผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง (medium density fibreboard: MDF) แผ่นจีนไม้อัด (particleboard) แผ่นไม้อัด (plywood) และแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตประเภทใช้งานหนัก (heavy duty: HD) ที่ใช้ในอุตสาหกรรมวัสดุก่อสร้างงานตกแต่งการผลิตเครื่องเรือนในที่นี้ครอบคลุมถึงแผ่นอัดที่ใช้วัสดุปิดผิวที่ทำมาจากพลาสติกกลุ่มเทอร์โมเซตติงกระดาษไม้บาง

ค.3 บทนิยาม

แผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นสูง (high density fibreboard: HDF) หมายถึงผลิตภัณฑ์ที่ทำจากใยของไม้หรือใยของวัสดุลิกโนเซลลูโลส (lignocellulosic material) โดยการอัดร้อนหรือให้ความร้อนเพื่อให้ใยไม้ติดกันเป็นแผ่นมีการใช้สารยึดติดหรือไม่ใช้กาวเป็นส่วนประกอบโดยมีความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์มากกว่า 800 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

แผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง (medium density fibreboard: MDF) หมายถึงผลิตภัณฑ์ที่ทำจากใยของไม้หรือใยของวัสดุลิกโนเซลลูโลส (lignocellulosic material) โดยการอัดร้อนหรือให้ความร้อนเพื่อให้ใยไม้ติดกันเป็นแผ่นมีการใช้กาวหรือไม่ใช้กาวเป็นส่วนประกอบโดยมีความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์อยู่ในช่วง 400-800 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

แผ่นชิ้นไม้อัดชนิดอัดราบ (flat pressed particleboard) หมายถึงผลิตภัณฑ์ที่เป็นแผ่นทำจากชิ้นไม้หรือวัสดุลิกโนเซลลูโลส (lignocellulosic material) อัดในเครื่องอัดร้อนให้ยึดติดกันด้วยกาวให้ทิศทางของแรงอัดตั้งฉากกับระนาบของแผ่นแผ่นชิ้นไม้อัดอาจทำให้มีลักษณะโครงสร้างเป็นชั้นเดียวตามชั้นหลายชั้นหรือโครงสร้างที่มีชิ้นไม้ขนาดลดหลั่นกันก็ได้มีความหนาแน่นอยู่ในช่วง 400 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรถึง 900 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

แผ่นชิ้นไม้อัดชนิดอัดกระทุ้ง (extrude particleboard) หมายถึงผลิตภัณฑ์ที่เป็นแผ่นทำจากชิ้นไม้หรือวัสดุลิกโนเซลลูโลส (lignocellulosic material) กับกาวโดยวิธีอัดกระทุ้งผ่านแบบออกมาทำให้ยึดติดกันด้วยความร้อนชิ้นไม้ส่วนใหญ่จะถูกอัดให้ร้อนตัวไปตามแนวตั้งฉากกับการอัดกระทุ้งแล้วนำไปปิดทับหน้าด้วยแผ่นไม้บางหรือวัสดุอื่น ๆ แผ่นชิ้นไม้อัดอาจทำเป็นแบบตัน (solid) หรือแบบกลวง (tubular) ซึ่งมีรูกลวงหลายรูเรียงขนานกันอยู่ในเนื้อตลอดความยาวของแผ่นก็ได้มีความหนาแน่นอยู่ในช่วง 350 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรถึง 800 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

แผ่นไม้อัด (plywood) หมายถึงผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำไม้บางหลายแผ่นมาประกอบอัดยึดให้ติดกันด้วยกาวลักษณะสำคัญคือประกอบด้วยไม้บางตั้งแต่สามชั้นขึ้นไปโดยชั้นที่ติดกันมีแนวเสี้ยนขวางตั้งฉากกันเพื่อเพิ่มสมบัติทางความแข็งแรงและลดการขยายตัวหรือหดตัวในแนวระนาบของแผ่นให้น้อยที่สุด

แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตหมายถึงผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำแผ่นเส้นใยเช่นกระดาษชุบด้วยเทอร์โมเซตติงเรซินมาซ้อนและทำให้ติดกันโดยใช้ความร้อนและความดัน ไม่น้อยกว่า 5 เมกะพาสคัล

มีชั้นนอกเป็นสี่หรือลดหลายด้านเดียวหรือสองด้านซึ่งแบ่งออกเป็น 3 ประเภทได้แก่ใช้งานหนัก (heavy duty: HD) ใช้งานทั่วไป (horizontal general purpose) และใช้งานเบา (vertical light duty)

แผ่น ไม้อัดเคลือบพลาสติกสำหรับแบบหล่อคอนกรีตหมายถึงผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำแผ่น ไม้อัดมาเคลือบด้วยพลาสติกด้านเดียวหรือสองด้านใช้สำหรับทำเป็นแบบหล่อคอนกรีต

กาวสังเคราะห์ (synthetic resin adhesive) หมายถึงกาวที่ได้จากฟีนอลิกเรซินหรืออะมิโนพลาสติกเรซินอย่างใดอย่างหนึ่งหรือทั้งสองอย่างรวมกัน

วัสดุกลีโนเซลลูโลสหมายถึงวัสดุที่มีเซลลูโลสและลิกนินเป็นองค์ประกอบหลักเช่น ไม้และ พืชต่างๆได้แก่ขานอ้อยป่านปอ เป็นต้น

ไม้บางหมายถึงแผ่นไม้บางที่ได้จากการลอกหรือฝาน

วัสดุที่ผ่านการบริโภคแล้ว (post-consumer material) หมายถึงวัสดุหรือผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ ผ่านการใช้งานตามวัตถุประสงค์ของผลิตภัณฑ์นั้นๆและได้รับการเปลี่ยนรูปหรือฟื้นฟูสภาพจากของ เสียที่ต้องนำไปกำจัดเพื่อกลับมาใช้ประโยชน์

วัสดุที่ยังไม่ผ่านการบริโภค (pre-consumer material) หมายถึงวัสดุที่เกิดขึ้นจากกระบวนการ ผลิตหรือกระบวนการแปรรูปเช่นเศษเหลือทิ้งหรือเศษวัสดุที่เกิดจากการตัดแต่ง

วัสดุแปรสภาพ (recovered material) หมายถึงวัสดุที่เป็นของเสียหรือผลผลิตพลอยได้ที่ได้รับ การฟื้นฟูสภาพหรือแปรรูปจากสายการเกิดของเสียซึ่งนี้ไม่รวมวัสดุหรือผลผลิตพลอยได้ที่เกิดจากการ ใช้ซ้ำหรือกระบวนการผลิตเดิมของผลผลิตพลอยได้หรือวัสดุเหลือทิ้งที่สามารถป้อนกลับเข้าสู่ กระบวนการผลิตใหม่ได้

กระดาษหมายถึงกระดาษที่ผ่านการพิมพ์ลายเช่นลายไม้หรือสีพื้นหนัก 40-140 กรัมต่อตาราง เมตรอาจมีการเคลือบผิวบนด้วยไขเพื่อป้องกันน้ำและความเงาซึ่งในกระบวนการปิดผิวจะต้องใช้ ทาบนแผ่นไม้แล้วใช้แรงอัดหรือความร้อนที่เพียงพอให้กระดาษแข็งตัวเร็วขึ้นซึ่งจะเรียกทั่วไปว่า “Foil หรือกระดาษ Foil”

กระดาษเคลือบเมลามีนหมายถึงกระดาษที่ผ่านการพิมพ์ลายหรือสีพื้นแล้วนำมาผ่าน กระบวนการเคลือบด้วยกาว Melamine Formaldehyde: MF ในกระบวนการผลิตจะอบให้กาวเมลามีน แข็งตัวซึ่งจะแข็งตัวสมบูรณ์อีกครั้งในขั้นตอนการปิดผิวหรือจะเรียกว่า “กระดาษเคลือบเมลามีนหรือ LPM: Low Pressure Melmine”

สารประกอบอินทรีย์ที่ระเหยได้ (volatile organic compounds: VOCs) หมายถึงสารประกอบไฮโดรคาร์บอนหรือสารอินทรีย์ที่เป็นของเหลวหรือของแข็งที่ระเหยหรือระเหิดสู่อากาศได้ง่ายที่อุณหภูมิ 110 ± 5 องศาเซลเซียสที่ความดันปกติ

ค.4 ข้อกำหนดทั่วไป

ข้อ 4.1 ผลิตภัณฑ์ต้องได้รับการรับรองหรือผ่านการทดสอบตามวิธีทดสอบด้านคุณลักษณะที่ต้องการอย่างน้อยตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมในผลิตภัณฑ์ประเภทนั้นๆตามรายการดังนี้

- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 966 แผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 876 แผ่นขึ้นไม้อัดชนิดอัดราบ
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 877 แผ่นขึ้นไม้อัดชนิดอัดกระทุ้ง
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 178 แผ่นไม้อัด
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 1163 แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนต
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 1107 แผ่นไม้อัดเคลือบพลาสติกสำหรับแบบหล่อคอนกรีต

หรือมาตรฐานระดับประเทศที่เทียบเท่าหรือสูงกว่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าวหรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับเช่น ISO ASTM หรือ JIS เป็นต้น

ข้อ 4.2 กระบวนการผลิต การขนส่ง และการกำจัดของเสียหลังกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับของทางราชการ

ค.5 ข้อกำหนดพิเศษ

5.1 ต้องผลิตจาก

5.1.1 ไม้จีนไม้หรือเส้นใยของไม้ที่ไม่ได้ตัดโค่นมาจากป่าธรรมชาติหรือ

5.1.2 วัสดุกลไก โนเซลลูโลสเหลือทิ้งจากการเกษตรแหล่งชุมชนหรืออุตสาหกรรม

5.2 ใช้น้ำในกระบวนการผลิตไม่เกิน 50 ลูกบาศก์เมตรต่อตัน (ผลิตภัณฑ์) โดยคิดเฉพาะน้ำดีที่เข้าสู่กระบวนการผลิต

5.3 ควบคุมปริมาณการใช้สารเคมีในผลิตภัณฑ์ดังนี้

5.3.1 อนุญาตให้มีโลหะหนักได้ไม่เกินเกณฑ์ดังต่อไปนี้

- โครเมียม (IV) ไม่เกิน 60 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- แคดเมียมไม่เกิน 75 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ปรอทไม่เกิน 60 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ตะกั่วไม่เกิน 90 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- สารหนูไม่เกิน 25 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- พลวงไม่เกิน 60 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- เซเลเนียมไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- แบเรียมไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

5.3.2 ตรวจไม่พบสารเพนตะคลอโรฟีนอลในผลิตภัณฑ์ (ในกรณีที่มีการปนเปื้อนจากความไม่บริสุทธิ์ และจากวัตถุดิบยอมให้มีได้ไม่เกินร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก)

5.3.3 ปริมาณของสารฟอร์มัลดีไฮด์กำหนดดังนี้

5.3.3.1 มีปริมาณสารฟอร์มัลดีไฮด์ในเนื้อไม้ไม่เกิน 8 มิลลิกรัม/100 กรัมของแผ่นอัดแห้ง หรือ

5.3.3.2 มีปริมาณของสารฟอร์มัลดีไฮด์ที่ปล่อย (emission) ออกมาจากแผ่นอัดแห้งไม่เกิน 1.5 มิลลิกรัม/ลิตร

5.3.4 มีปริมาณ TVOCs ได้ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

5.4 วัสดุปิดผิว

5.4.1 กระจกเคลือบเมลามีน

1) กระจกเคลือบเมลามีนที่ใช้ต้องไม่มีสารที่กำหนดใน Annex 1 of Directive 67/548/EEC เป็นส่วนประกอบ

2) กระจกเคลือบเมลามีนที่ใช้ต้องไม่มีสารหน่วงการติดไฟ (flame retardant) ดังต่อไปนี้ polybrominated biphenyl (PBB) และ polybrominated diphenyl ether (PBDE)

3) กระจกเคลือบเมลามีนที่ใช้นุญาตให้มีส่วนผสมของพาทาเลต (phthalates) ดังต่อไปนี้ (DBP), diethylhexyl (DEHD), diethyl (DEP), butylbenzyl (BBP), di-octyl (DOP), and dimethyl (DMP) phthalates รวมกันได้ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัมกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร

4) สีที่ใช้เป็นส่วนผสมของกระจกเคลือบเมลามีนต้องไม่มีส่วนผสมของสาร โลหะหนัก

ได้แก่ตะกั่วปรอทแคดเมียมและโครเมียม (+6) (กรณีที่มีปริมาณโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์และปนเปื้อนมาจากวัตถุดิบได้แก่แคดเมียมมีปริมาณไม่เกิน 100 ppm ส่วนปรอทตะกั่วและโครเมียม (+6) มีปริมาณรวมกันได้ไม่เกิน 1000 ppm โดยน้ำหนัก)

5.4.2 แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินตประเภท (horizontal general purpose : HG) และ (vertical light duty : VL)

- 1) ต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานเลขที่ 1163 แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินตประเภทใช้งานทั่วไป (horizontal general purpose : HG) หรือแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินตประเภทใช้งานเบา (vertical light duty : VL)
- 2) สีที่ใช้เป็นส่วนผสมของกระดาษเคลือบเมลามีนต้องไม่มีส่วนผสมของสารโลหะหนักได้แก่ ตะกั่วปรอทแคดเมียมและโครเมียม (+6) (กรณีที่มีปริมาณโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์และปนเปื้อนมาจากวัตถุดิบได้แก่แคดเมียมมีปริมาณไม่เกิน 100 ppm ส่วนปรอทตะกั่วและโครเมียม (+6) มีปริมาณรวมกันได้ไม่เกิน 1000 ppm โดยน้ำหนัก
- 3) แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินตประเภท (horizontal general purpose : HG) และ (vertical light duty : VL) ที่ใช้อ่อนุญาตให้มีส่วนผสมของพาทาเลต (phthalates) ดังต่อไปนี้ (DBP), diethylhexyl (DEHD), diethyl (DEP), butylbenzyl (BBP), dioctyl (DOP), and dimethyl (DMP) phthalates รวมกันได้ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- 4) แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินตประเภท (horizontal general purpose : HG) และ (vertical light duty : VL) ที่ใช้ต้องไม่มีสารหน่วงการติดไฟ (flame retardant) ดังต่อไปนี้ polybrominated biphenyl (PBB) และ polybrominated diphenyl ether (PBDE)

5.4.3 กระดาษ

- 1) สีที่ใช้เป็นส่วนผสมของกระดาษเคลือบเมลามีนต้องไม่มีส่วนผสมของสารโลหะหนักได้แก่ตะกั่วปรอทแคดเมียมและโครเมียม (+6) (กรณีที่มีปริมาณโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์และปนเปื้อนมาจากวัตถุดิบได้แก่แคดเมียมมีปริมาณไม่เกิน 100 ppm ส่วนปรอทตะกั่วและโครเมียม (+6) มีปริมาณรวมกันได้ไม่เกิน 1000 ppm โดยน้ำหนัก
- 2) กระดาษที่ใช้อ่อนุญาตให้มีส่วนผสมของพาทาเลต (phthalates) ดังต่อไปนี้ (DBP), diethylhexyl (DEHD), diethyl (DEP), butylbenzyl (BBP), di-octyl (DOP), and dimethyl (DMP) phthalates รวมกันได้ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

5.4.4 ไม้บาง

- 1) ต้องผลิตจากไม้ชั้นไม้ที่ไม่ได้ตัด โคนมาจากป่าธรรมชาติ

- 2) สีที่ใช้เป็นส่วนผสมของกระดาษเคลือบเมลามีนต้องไม่มีส่วนผสมของสาร โลหะหนัก ได้แก่ ตะกั่ว ปรอท แคดเมียม และ โครเมียม (+6) (กรณีที่มีปริมาณโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์ และปนเปื้อนมาจากวัตถุดิบ ได้แก่ แคดเมียมมีปริมาณไม่เกิน 100 ppm ส่วนปรอท ตะกั่ว และ โครเมียม (+6) มีปริมาณรวมกัน ได้ไม่เกิน 1000 ppm โดยน้ำหนัก)
- 3) ไม้บางที่ใช้อนุญาตให้มีส่วนผสมของพาทาเลต (phthalates) ดังต่อไปนี้ (DBP), diethylhexyl (DEHD), diethyl (DEP), butylbenzyl (BBP), di-octyl (DOP), and dimethyl (DMP) phthalates รวมกัน ได้ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัมกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

5.5 บรรจุภัณฑ์

- 5.5.1 หมึกสีเม็ดสี (pigment) หรือสารเติมแต่ง (additive) อื่นๆที่ใช้พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์หรือฉลากที่ติดบนบรรจุภัณฑ์ ต้องไม่มีส่วนผสมของสาร โลหะหนัก ได้แก่ ปรอท ตะกั่ว โครเมียม(+6) และ แคดเมียม(ในกรณีที่มีการปนเปื้อนจากความไม่บริสุทธิ์ และจากวัตถุดิบยอมให้มีรวมกัน ได้ไม่เกินร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก (100 ppm) ต่อสีที่เป็นน้ำหนักแห้ง
- 5.5.2 บรรจุภัณฑ์พลาสติกมีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติกบนบรรจุภัณฑ์สัญลักษณ์ที่ใช้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสัญลักษณ์สำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่มาตรฐานเลขที่มอก. 1310 หรือ ISO 1043 หรือ ISO 11469 เพื่อสะดวกต่อการคัดแยกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่

วิธีทดสอบ

- 6.1 ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามประเภทของผลิตภัณฑ์นั้นๆหรือแสดงผลทดสอบคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างน้อยตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทหรือแสดงผลทดสอบตามมาตรฐานระหว่างประเทศหรือระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- 6.2 ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานที่เชื่อได้ว่ากระบวนการผลิตการขนส่งและการกำจัดของเสียหลังกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับของทางราชการ

ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานที่เชื่อได้ว่าแหล่งที่มาของไม้ดังนี้

| แหล่งที่มาของไม้ | การแสดงผลหลักฐาน |
|--|--|
| ไม้สวนป่าหรือไม้โตเร็ว หรือเศษวัสดุเหลือทิ้ง | หลักฐานแสดงที่มาของวัตถุดิบซึ่งอาจเป็นรายงานของโรงงาน จำนวนเศษวัสดุเหลือทิ้งหรือใบเสร็จรับเงินค่าวัสดุเหลือทิ้งไม้สวนป่าหรือไม้โตเร็วซึ่งรับรองลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนาม |

| | |
|---|--|
| | จากแหล่งกำเนิดวัสดุเหลือทิ้ง |
| ไม้สวนป่าหรือไม้โตเร็ว หรือเศษวัสดุเหลือทิ้ง | สำเนาเอกสารสิทธิที่ดินที่ถูกต้องตามกฎหมายซึ่งลงนาม รับรองโดยเจ้าของที่ดิน |

- 6.4 ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานแสดงปริมาณการใช้^{น้ำ}ซึ่งหลักฐานดังกล่าวลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทตามหนังสือรับรองนิติบุคคล
- 6.5 ผู้ผลิตต้องยื่นผลทดสอบปริมาณโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ตามวิธีทดสอบในมาตรฐาน EN 71 Part 3 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เทียบเท่า
- 6.6 ผู้ผลิตต้องยื่นผลทดสอบสารเพนตะคลอโรไฟีนอลตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน BS 3175 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- 6.7 ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบปริมาณของสารฟอร์มัลดีไฮด์ในเนื้อไม้ตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน EN 120 หรือทดสอบปริมาณการปล่อยของสารฟอร์มัลดีไฮด์ที่ปลดปล่อยจากแผ่นอัดตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน JIS A 1460 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือระดับประเทศที่เทียบเท่า
- 6.8 ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบปริมาณ TVOCs ตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน ASTM D5116 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือระดับประเทศที่เทียบเท่า
- 6.9 ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบตามที่กำหนดไว้ในข้อ 5.4 ต่อเจ้าหน้าที่โครงการฉลากเขียวโดยดังนี้
- 6.9.1 กระจายเคลือบเมลามีน
- ผู้ผลิตต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่ากระจายเคลือบเมลามีนที่ใช้ต้องไม่มีสารที่กำหนดใน Annex 1 of Directive 67/548/EEC เป็นส่วนประกอบ ซึ่งรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ผลิต
 - ผู้ผลิตต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่ากระจายเคลือบเมลามีนที่ใช้ต้องไม่มีสารหน่วงการติดไฟ (flame retardant) ดังต่อไปนี้ polybrominated biphenyl (PBB) และ polybrominateddiphenyl ether (PBDE)
 - ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบกระจายเคลือบเมลามีนที่ใช้ต้องไม่มีส่วนผสมของพาทาเลต (phthalates) ตามวิธีทดสอบ ASTM D3421 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
 - ผู้ผลิตต้องยื่นผลทดสอบสีที่ใช้ในกระจายเคลือบเมลามีนตามวิธีทดสอบสีที่ระบุในมาตรฐาน ISO 3856-1 หรือ ASTM D 3335 สำหรับตะกั่ว, ISO 3856-4 หรือ ASTM D 3335 สำหรับ

แคดเมียม, ISO 3856-5 สำหรับโครเมียม (VI) และ ISO 3856-7 หรือ ASTM D 3624 สำหรับปรอทหรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ

6.9.2 แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตประเภท (horizontal general purpose: HG) และ (vertical light duty : VL)

- ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ 1163 แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตประเภท (horizontal general purpose: HG) และ (vertical light duty : VL) หรือแสดงผลทดสอบคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือแสดงผลทดสอบตามมาตรฐานระหว่างประเทศหรือระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- ผู้ผลิตต้องยื่นผลทดสอบสีที่ใช้ในแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตประเภท (horizontal general purpose : HG) และ (vertical light duty : VL) ตามวิธีทดสอบสีที่ระบุในมาตรฐาน ISO 3856-1 หรือ ASTM D 3335 สำหรับตะกั่ว, ISO 3856-4 หรือ ASTM D 3335 สำหรับแคดเมียม, ISO 3856-5 สำหรับโครเมียม (VI) และ ISO 3856-7 หรือ ASTM D 3624 สำหรับปรอทหรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตประเภท (horizontal general purpose : HG) และ (vertical light duty : VL) ที่ใช้ต้องไม่มีส่วนผสมของพาทาเลต phthalates ตามวิธีทดสอบ ASTM D3421 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- ผู้ผลิตต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนตประเภท (horizontal general purpose : HG) และ (vertical light duty : VL) ที่ใช้ต้องไม่มีสารหน่วงไฟ (flame retardants) ดังต่อไปนี้ polybrominated biphenyl (PBB) และ polybrominateddiphenyl ether (PBDE)

6.1.3 กระดาษ

- ผู้ผลิตต้องยื่นผลทดสอบสีที่ใช้ในกระดาษตามวิธีทดสอบสีที่ระบุในมาตรฐาน ISO 3856-1 หรือ ASTM D 3335 สำหรับตะกั่ว, ISO 3856-4 หรือ ASTM D 3335 สำหรับแคดเมียม, ISO 3856-5 สำหรับโครเมียม (VI) และ ISO 3856-7 หรือ ASTM D 3624 สำหรับปรอทหรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบกระดาษที่ใช้ต้องไม่มีส่วนผสมของพาทาเลต(phthalates) ตามวิธีทดสอบ ASTM D3421 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ

6.1.4 ไม้บาง

ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานแสดงแหล่งที่มาของไม้ดังนี้

| แหล่งที่มาของไม้ | การแสดงผลหลักฐาน |
|--|---|
| ไม้สวนป่าหรือไม้โตเร็ว หรือเศษวัสดุเหลือทิ้ง | หลักฐานแสดงที่มาของวัตถุดิบซึ่งอาจเป็นรายงานของโรงงานจำนวนเศษวัสดุเหลือทิ้งหรือใบเสร็จรับเงินค่าวัสดุเหลือทิ้งไม้สวนป่าหรือไม้โตเร็วซึ่งรับรองลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามจากแหล่งกำเนิดวัสดุเหลือทิ้ง |
| ไม้ที่ไม่ได้มาจากสวนป่าหรือสวนจากการเกษตรหรือไม้จากการเกษตรหรือไม้โตเร็ว | สำเนาเอกสารสิทธิ์ที่ดินที่ถูกต้องตามกฎหมายซึ่งลงนามรับรองโดยเจ้าของที่ดิน |

- ผู้ผลิตต้องยื่นผลการทดสอบไม้บางที่ใช้ต้องไม่มีส่วนผสมของ (phthalates) ตามวิธีทดสอบ ASTM D3421 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ

6.10 ผู้ผลิตต้องยื่นหลักฐานว่าเป็นไปตามที่กำหนดในข้อกำหนดพิเศษข้อที่ 5.5 โดยหลักฐานประกอบด้วย

- ผลทดสอบโลหะหนักในสีที่ใช้ในการพิมพ์ฉลากหรือบนบรรจุภัณฑ์ตามวิธีทดสอบที่ระบุในมาตรฐาน ISO 3856-1 หรือ ASTM D 3335 สำหรับตะกั่ว, ISO 3856-4 หรือ ASTM D 3335 สำหรับแคดเมียม, ISO 3856-5 สำหรับโครเมียม (VI) และ ISO 3856-7 หรือ ASTM D 3624 สำหรับปรอทหรือมาตรฐานระหว่างประเทศหรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ
- หลักฐานการใช้สัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติกซึ่งรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ผลิต

หมายเหตุ

1. ผลการทดสอบ

- ห้องปฏิบัติการของราชการหรือสถาบันการศึกษา
- ห้องปฏิบัติการของเอกชนอิสระที่ได้รับการรับรองความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ

ห้องปฏิบัติการสอบเทียบและห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐานเลขที่มอก. 17025 (ISO/IEC 17025)

2. ผลทดสอบที่ยื่นให้พิจารณาจะต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปีนับจนถึงวันที่ยื่นสมัคร