

บทที่ 3

วิธีการดำเนินงาน

3.1 อุปกรณ์และวัสดุดิบ

3.1.1 เครื่องจักรผลิต

3.1.1.1 เครื่องอัดรีดชนิดสกรูเดี่ยว, Collet (รุ่น D50L300, บ. เจริญทัศน์)

3.1.1.2. Fitz Mill (The Fitzpatrick Company , Code No. M5 , S/N No. 1871 ตະແກຮງ
ขนาด 3 มิลลิเมตร)

3.1.2 วัสดุดิบ

3.1.2.1 กล้วยน้ำว้า

3.1.2.2 เกล็ดข้าวโพด (เกรด G1, บ. อุตสาหกรรมแป้งข้าวสารไทย จำกัด)

3.1.2.3 น้ำตาลทรายขาว (ตรามิตรผล)

3.1.2.4 แคลเซียมคาร์บอนেต ไลท์(Food grade) (บ. วิทยาศรอม จำกัด)

3.1.3 อุปกรณ์วิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

3.1.3.1 เครื่องมือในการวิเคราะห์ปริมาณความชื้น โดยวิธีการอบแห้ง (AOAC,2000)

3.1.3.2 เครื่องวิเคราะห์ปริมาณไขมัน ชุด Soxhlet (AOAC,2000)

3.1.3.3 เครื่องวิเคราะห์ปริมาณโปรตีน (AOAC,2000)

3.1.3.4 เครื่องวิเคราะห์ปริมาณเกล้า (AOAC,2000)

3.1.3.5 เครื่องหาปริมาณความชื้น ยี่ห้อ Sartorius (No KCAL 0807446)

3.1.4 อุปกรณ์วิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

3.1.4.1 Water activity(Aqua lab)

3.1.4.2 เครื่องวัดค่าสี (Spectrophotometer ; รุ่น CM-3500d ,Minolta ประเทศไทย)

3.1.4.3 เวอร์เนียคลิปเปอร์

3.1.5 สารเคมีในการวิเคราะห์

3.1.5.1 ปิโตรเลียมอีเทอร์

3.1.5.2 โซเดียมไฮดรอกไซด์

3.1.5.3 กรดบอริก

3.1.5.4 โพแทสเซียมไอกโรเจนพาชาเลต

3.1.5.5 ไบร์ โนมครีโซกรีน

3.1.5.6 เมธิลเรด

3.1.5.7 ฟีโนล์ฟทาลีน

3.1.5.8 เอทิลแอลกอฮอล์ 95%

3.1.5.9 กรดซัลฟูริกเข้มข้น

3.1.5.10 กรดไออกไซด์คลอริกเข้มข้น

3.1.5.11 สารเร่งปฏิกิริยา(คอปเปอร์ซัลเฟต และ โพแทสเซียมซัลเฟต)

3.1.5.12 สารละลายไโปแตตสเซียมไอกอรอกไซด์

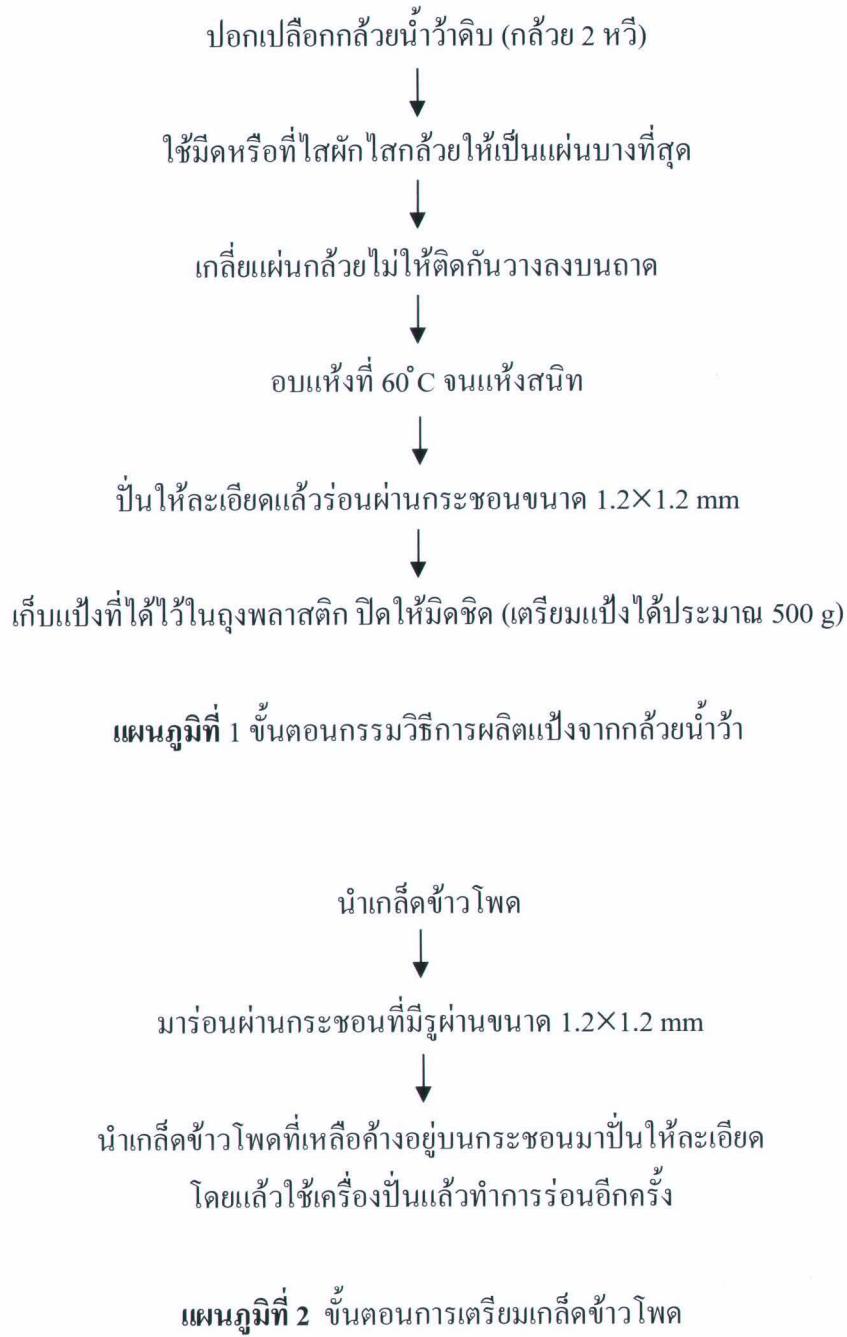
3.1.5.13 n-octanal

3.1.6 เทคนิคการวิเคราะห์

3.1.6.1 โปรแกรมวิเคราะห์สติติสำเร็จรูป

3.2 วิธีดำเนินการทดลอง

3.2.1 การเตรียมวัตถุดิบ



3.2.2 เพื่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารเชื้าชนิดใหม่ที่มีแป้งกล้วยเป็นองค์ประกอบโดยใช้เครื่องอัดรีดชนิดสกรูเดี่ยว

ทำการคัดเลือกสูตรพื้นฐานเพื่อใช้ในการทำอาหารเชื้า ได้แก่ เกล็ดข้าวโพด 93% น้ำตาล 6% แคลเซียมคาร์บอเนต 1% (ประชา และ จุฬาลงกรณ์,2540) แสดงดังตารางที่ 7 และทำการคัดแปลงสูตร โดยศึกษาอัตราส่วนระหว่างปริมาณแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด ที่เหมาะสมในการผลิตอาหารเชื้า โดยวางแผนการทดลองแบบ CRD ซึ่งใช้ปริมาณแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด 3 ระดับ คือ ร้อยละ 50:50 ,60:40 และ 70:30 ตามลำดับ แสดงดังตารางที่ 8 ซึ่งใช้ส่วนผสมจากสูตรพื้นฐาน ปริมาณน้ำตาล 6% และปริมาณ แคลเซียมคาร์บอเนต 1% (จากตารางที่ 7) โดยสมเกล็ดข้าวโพดกับน้ำ 5% ของน้ำหนักทั้งหมด (ปรับปริมาณความชื้นให้ได้ 12% ใส่ถุงปิดไว้ประมาณ 3-5 ชั่วโมง) และแป้งกล้วยร่อนผ่านกระชอนขนาดรูประมาณ 1.2 mm (แป้งมีขนาดอนุภาคประมาณ 40 mesh) เปิดเครื่องรอให้ได้อุณหภูมิตามที่กำหนด ประมาณ 25 นาที เมื่อได้อุณหภูมิตามที่ ใส่เกล็ดข้าวโพดและแป้งกล้วยที่ผสมแล้วลงไปกำหนดให้เปิดเครื่องที่ความเร็วรอบที่ ต้องการ ทำการเก็บผลิตภัณฑ์ ที่ได้ นำเข้าตู้อบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที จนได้ผลิตภัณฑ์สุดท้ายแล้วสูญเสียตัวอย่างมากทดสอบคุณภาพต่างๆ

ตารางที่ 7 สูตรบนมขบคีเยวพื้นฐานที่มีข้าวโพดเป็นองค์ประกอบหลัก

วัตถุดิน	ปริมาณ(%)
เกล็ดข้าวโพด	93
น้ำตาล (ขาว)	6
แคลเซียมคาร์บอเนต	1

หมายเหตุ : ประชา บุญญาริฎฐ์และ จุฬาลงกรณ์ จารุนุช. 2540

ตารางที่ 8 อัตราส่วนของแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด จำนวน 3 สูตร

วัตถุดิน	สูตร (ร้อยละ)		
	1	2	3
แป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด	50:50	60:40	70:30

3.2.3 ศึกษาอัตราส่วนระหว่างปริมาณแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด ที่เหมาะสมที่มีผลต่อการพองตัวของผลิตภัณฑ์ในการผลิตอาหารเช้าโดยใช้เครื่องอัดรีดชนิดสกรูเดี่ยว

ศึกษาอัตราส่วนระหว่างปริมาณแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด ที่เหมาะสมในการผลิตอาหารเช้า โดยวางแผนการทดลองแบบ CRD ซึ่งใช้ปริมาณแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด 3 ระดับ คือ ร้อยละ 40 : 60 , 30 : 70 และ 20: 80 ตามลำดับ แสดงดังตารางที่ 9

ตารางที่ 9 อัตราส่วนของแป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด จำนวน 3 สูตร

วัตถุดิน	สูตร (ร้อยละ)		
	1	2	3
แป้งกล้วย : เกล็ดข้าวโพด	40:60	30:70	20:80

3.2.4 ศึกษาปริมาณน้ำตาล (ขาว) ที่เหมาะสมที่มีผลต่อรสชาติและค่าสีของผลิตภัณฑ์อาหารเช้าโดยใช้เครื่องอัดรีดชนิดสกรูเดี่ยว

ศึกษาปริมาณน้ำตาล (ขาว) ที่เหมาะสมในการผลิตอาหารเช้า โดยวางแผนการทดลองแบบ CRD ซึ่งใช้ปริมาณศึกษาปริมาณน้ำตาล (ขาว) 3 ระดับ คือ 0 , 3 และ 6 กรัม ตามลำดับ โดยที่ปริมาณน้ำตาลทราย (ขาว) 6 กรัม ดัดแปลงมาจาก (ประชา และ จุฬาลงกรณ์,2540) แสดงดังตารางที่ 10

ตารางที่ 10 ปริมาณน้ำตาลที่เหมาะสม จำนวน 3 สูตร

วัตถุดิน	สูตร (กรัม)		
	1	2	3
น้ำตาลทราย (ขาว)	0	3	6

3.2.4.1 คุณภาพทางกายภาพ

1. ค่ากระบวนการผลิตที่ได้จากเครื่องอีกซ์ทรูเดอร์ โดยจับเวลาทุก 2 นาที แล้วอ่านค่ากระแสไฟฟ้าที่ใช้ในกระบวนการผลิต

2. วัดค่าώอเตอร์แอคติวิตี้ (a_w) เครื่อง Aqua lab นำตัวอย่างอาหารขบเคี้ยวบดด้วยเครื่องบดอาหาร(blender) ให้ละเอียดนำไปยังที่บด ได้มาวัดค่าώอเตอร์แอคติวิตี้ ทำการวัดจำนวน 3 ชั้ง

3. วัดค่าสี เครื่อง Spectrophotometer ; รุ่น CM-3500d ระบบ CIE L*a*b* ทำการบดตัวอย่างอาหารขบเคี้ยวให้ละเอียดด้วยเครื่องบดอาหาร (blender) ทำการวัดจำนวน 3 ชั้ง

4. อัตราการการพองตัว คำนวณจากค่าเฉลี่ยของเส้นผ่าศูนย์กลางของอาหารขบเคี้ยวที่ได้จากการวัด 3 ตำแหน่ง (มิลลิเมตร) หารด้วยความกว้างเส้นผ่าศูนย์กลางของช่องเปิดที่หน้าแปลน (die) รูปวงกลม (ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร) แต่ละสิ่งทดลองทำการวัด 20 ครั้งเพื่อหาค่าเฉลี่ย

5. การหาความหนาแน่นผลิตภัณฑ์ เป็นค่าที่ได้จากน้ำหนักของอาหารขบเคี้ยวหารด้วยค่าปริมาตรของอาหารขบเคี้ยวโดยการแทนที่งา โดยทำการทดลองหาค่าความหนาแน่นจำนวน 20 ชั้ง ค่าความหนาแน่นคำนวณได้จากสมการ

$$\text{ค่าความหนาแน่น} = \frac{\text{(น้ำหนักอาหารขบเคี้ยว} + \text{น้ำหนักภาชนะ)} - \text{(น้ำหนักภาชนะ)}}{\text{ปริมาตร}} \\ (\text{ gramm ต่อลูกบาศก์เซนติเมตร})$$

3.2.4.2 คุณภาพทางเคมี

การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี ได้แก่ ความชื้น ไขมัน เส้นใยหางาน โปรตีน เถ้า และคาร์โบไฮเดรต(AOAC,2000)

3.2.4.3 คุณภาพทางปราสาทสัมผัส

นำผลิตภัณฑ์มาประเมินคุณภาพทางปราสาทสัมผัสด้วยวิธีการให้คะแนนความชอบ 9-point hedonic scale โดยให้คะแนนความชอบจาก 1 (ไม่ชอบมากที่สุด) ถึง 9 (ชอบมากที่สุด) โดยผู้ทดสอบที่ไม่ได้ผ่านการฝึกฝนจำนวน 30 คน ซึ่งวางแผนการทดสอบตัวอย่างแบบ (Randomized Completely block Design ,RCBD) และวิเคราะห์ความแปรปรวน (ANOVA), เปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยใช้ Duncan's new multiple range test (DMRT)

3.2.4.3 คุณภาพทางจุลินทรีย์

การทดสอบจำนวนยีสต์ รา โดยวิธีการ pour plate ใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ potato dextrose agar (AOAC,2000)

การทดสอบปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด โดยวิธีการ pour plate ใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ plate count agar (AOAC,2000)

3.2.5 เพื่อศึกษาการยอมรับผลิตภัณฑ์ของผู้บริโภค

ทดสอบการยอมรับผลิตภัณฑ์อาหารเข้าจากแป้งกลัวที่พัฒนาแล้ว โดยใช้วิธีการ CLT(central location test) กับกลุ่มผู้บริโภคทั่วไป จำนวน 80 คน โดยใช้แบบสอบถามเพื่อการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอนนิล ให้คะแนนความชอบด้านสี กลิ่น รสชาติ ลักษณะเนื้อสัมผัส(ความกรอบ) และความชอบโดยรวม ซึ่งการทดสอบผลิตภัณฑ์จะให้บริโภคร่วมกับนมสด โดยวิธีให้คะแนนความชอบ 9 ระดับ (9-point hedonic scale) และหาค่าคะแนนความชอบโดยเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์

3.3 ระยะเวลาการทดลอง

เดือนตุลาคม 2552 – เดือนกันยายน 2553

3.4 สถานที่ทำการทดลอง

ห้องปฏิบัติการวิทยาศาสตร์การอาหารและโภชนาการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร