

เอกสารอ้างอิง

- [1] Branes, T.A., Pashyby, I.R. 2007. "Joining Techniques for Aluminum Spaceframes used in Automobiles Part I-Solid and Liquid Phase." Welding. J. of Materials Processing Technology, 99: 62-71.
- [2] http://www.nrct.go.th/res_eva/downloads/panoung%203.pdf, 21 สิงหาคม 2551.
- [3] T.B. Jefferson and G. Woods. 1990. Metals and How to Weld them. USA. Ohio. The James F. Lincoln Arc Welding Foundation. pp. 267-285.
- [4] S.H. Avner "introduction to Physical Metallurgy" Mc Graw Hill Book Company, USA, p.190.
- [5] M.P. Groover 2007. "Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems" John Wiley&Sons, Inc., USA, 112-121.
- [6] W.M. Thomas, E.D. Nicholas, J.C. Needham, M.G. Murch, P. Templesmith and C.J. Dawes "Friction Stir Welding." G.B. Patent Application 1991 No.9125978.8.
- [7] W.M. Thomas and E.D. Nicholas "Friction Stir Welding for the Transportation Industries" Materials and Design. 18 (1997) 269-273.
- [8] W.B. Lee, Y.M. Yeon and S.B. Jung "The Improvement of Mechanical Properties of Friction-stir-welded A356 Al Alloy" Mater. Sci. and Eng. A 355 (2003) 154-159.
- [9] http://www.nrct.go.th/res_eva/downloads/panoung%204.pdf, 21 สิงหาคม 2551.
- [10] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ ประจักษ์ อ่างบุญตา และบุญส่ง จงกลนี้. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการ วิจัย เรื่อง โครงสร้างจุลภาคและสมบัติของรอยเชื่อมวัสดุด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมแบบใหม่. สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ
- [11] ปราโมทย์ พูนนายนม ประกช สิริสุวัฒน์ ศักดิ์ชัย จันทศรี และกิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2552. รายงานผลการวิจัยโครงการวิจัย เรื่อง การปรับปรุงคุณภาพรอยเชื่อมการเสียดทานแบบกวนรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1 ในโครงสร้างรถยนต์ด้วยตัวกวนหลายรูปแบบ. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี งบประมาณประจำปี 2552.
- [12] กัลป์ ขำเพชร ธีระพงษ์ โพธิ์หิลา และนรากร นาหนองคูม. 2542. การศึกษาความเป็นไปได้ของการเชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบแกนหมุน. กรุงเทพมหานคร: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

- [13] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2551. การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน: การแก้ปัญหาการต่อวัสดุที่ยากต่อการเชื่อมหลอมละลาย. การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 712-717.
- [14] Mishra, R.S. and Ma, Z.Y. 2005. Friction Stir Welding and Processing. *Materials Science and Engineering R*, 50: 1-78.
- [15] Peel, M., Steuwer, A., Preuss, M. and Withers, P.J. 2003. Microstructure, Mechanical Properties and Residual Stresses as a Function of Welding Speed in Aluminum AA5083 Friction Stir Welds. *Acta Materialia*, 51: 4791-4801.
- [16] Ericsson, E. and Sandstrom, A. 2003. Influence of Welding Speed on the Fatigue of Friction Stir Welds and Comparison with MIG and TIG. *Journal of Fatigue*, 25: 1379-1387.
- [17] Liu, H.J., Fjii, H. Maeda, M. and Nogi, K. 2003. Tensile Properties and Fracture Location of Friction-stir-welded Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy. *Journal of Materials Processing Technology*, 142: 692-696.
- [1] Li, Y., Murr, L.E. and McClure, J.C. 1999. Flow Visualization and Residual Microstructure associated with the Friction-stir Welding of 2024 Aluminum and 6061 Aluminum. *Materials Science and Engineering A*, 271:213-223.
- [2] Boz, M. and Kurt, A. 2004. The Influence of Stirrer Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Welding Process. *Materials and Design*, 25: 343-347.
- [18] Zhao, Y., Lin, S., Wu, L. and Qu, F. 2005. The Influence of Pin Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Weld 2014 Al Alloy. *Materials Letters*, 59: 2948-2952.
- [19] Branes, T.A. and Pashby, I.R. 2000. Joining Techniques for Aluminum Spaceframes used in Automobiles Part I- Solid and Liquid Phase Welding. *Journal of Materials Processing Technology*, 99: 62-71.
- [20] Kimapong, K. and Watanabe, T. 2004. Friction Stir Welding of Aluminum Alloy to Steel. *Welding Journal*, 83(10): 277s-282s.

- [21] Chen, C.M. and Kovacevic, R. 2004. Joining of Al6061 Alloy to AISI1018 Steel by Combined Effects of Fusion and Solid State Welding. *International Journal of Machine Tool & Manufacturing*, 44: 1205-1214.
- [22] Uzun, H., Donne, C.D., Argagnotto, A., Ghidini, T. and Gambaro, C. 2005. Friction Stir Welding of Dissimilar Al 6013-T4 to X5CrNi18-10 Stainless Steel. *Materials and Design*, 26: 41-46.
- [23] K. Kimapong and T. Watanabe "Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel by Friction Stir Welding", *Materials Transaction* 46-4 (2005) 835-841.
- [24] G.E. Dieter. 1978. "Mechanical Metallurgy." McGraw-Hill, Inc., Singapore, 751p.
- [25] Abbaschian R., Abbaschian L, 2010. Reed-hill R.E. *Physical Metallurgy Principles*. USA: Cengage Learning.
- [26] รุ่งอรุณ ออมสุวรรณกุล. 2550. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต เรื่อง ผลของการบ่มแข็งสองชั้นและทองแดงต่อความแข็งแรงของบริเวณกระ-ทบความร้อนในการเชื่อม AA6061. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- [27] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. "อิทธิพลความเร็วเดินแนวของการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความแข็งแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1" วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 19 ฉบับที่ 3 หน้า 47-51.