

เอกสารอ้างอิง

- [1] W.M. Thomas , E.D. Nicholas , J.C. Needham , M.G. Murch , P. Templesmith and C.J. Dawes. 1991. “Friction Stir Welding” G.B. Patent Application No. 9125978.8.
- [2] W.M. Thomas and E.D. Nicholas. 1997. “Friction Stir Welding for the Transportation Industries” *Material and Design*. 18: 269-273.
- [3] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2551. “การเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวน: การแก้ปัญหาการต่อวัสดุที่ยากต่อการเชื่อมหลอมละลาย” การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี 2551, 22-24 ตุลาคม, สงขลา, หน้า 712-717.
- [4] W.B. Lee, Y.M. Yeon and S.B. Jung. 2003. “The Improvement of Mechanical Properties of Friction-stir-welded A356 Al Alloy” *Materials Science and Engineering A*. 355: 154-159.
- [5] H.J. Lie, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi. 2003. “Tensile Properties and Fracture Locations of Friction Stir Welding Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy.” *Journal of Materials Processing Technology*. 142: 692-696.
- [6] M. Peel, A. Steuwer, M. Preuss and O.J. Withers. 2003. “ Microstructure, Mechanical Properties and Residual Stresses as a Function of Welding Speed in Aluminum AA5083 Friction Stir Welds.” *Acta Materialia*. 51: 4791-4801.
- [7] E. Ericsson and A. Sandstrom. 2003. “Influence of Welding Speed on the Fatigue of Friction Stir Welds and Comparison with MIG and TIG.” *Journal of Fatigue*. 25: 1379-1387.
- [8] K.V. Jata and S.L. Semiatin. 2003. “Continuous Dynamic Recrystallization during Friction Stir Welding of High Strength Aluminum Alloys” *Scripta Materialia*. 43: 743–749.
- [9] Y. Li, L.E. Murr and J.C. McClure. 1999. “Flow Visualization and Residual Microstructure associated with the Friction-stir Welding of 2024 Aluminum and 6061 Aluminum.” *Materials Science and Engineering A* 271: 213-223.
- [10] R.A. Prado, L.E. Murr, D.J. Shindo and K.F. Soto. 2001. “Tool Wear in Friction-stir Welding of Aluminum Alloy 6061+20% Al₂O₃: A Preliminary Study” *Scripta Materialia* 45: 75-80.
- [11] M. Boz and A. Kurt. 2004. “The Influence of Stirrer Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Welding Process” *Materials and Design* 25: 343-347.
- [12] Y. Zhao, S. Lin, L. Wu and F. Qu. 2005. “The Influence of Pin Geometry on Bonding and Mechanical Properties in Friction Stir Weld 2014 Al Alloy” *Materials Letters* 59: 2948-2952.

- [13] D.R. Askeland and P.P. Phule. 2006. The science and Engineering of Materials. Thomson Canada Limited. Toronto. 863p.
- [14] ASM International. 2000. ASM Handbook Vol.6 Welding Brazing and Soldering. Materials Park. Ohio. CD-ROM.
- [15] กัลป์ จำเพชร ชีระพงษ์ โพธิ์กล้า และนรากร นาหนองตูม. 2542. การศึกษาความเป็นไปได้ของการ เชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบแกนหมุน. กรุงเทพมหานคร : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ธนบุรี.
- [16] ASM International. 2000. “ASM Handbook Volume 2 Properties and Selection: Nonferrous Alloys and Special-Purpose Materials” ASM International, USA, CD-ROM.
- [17] www.key-to-metal.com, October, 2006.
- [18] M.P. Groover 2007. “Fundamentals of Modern Manufacturing, Materials, Processes and Systems” John Wiley&Sons, Inc., USA, 112-113.
- [19] บรรเจิด ดอนเนตรงาม และสมนึก วัฒนศรีกุล. 2550. การเปรียบเทียบกระบวนการเชื่อมเสียดทาน หมุนกวนอลูมิเนียมเจือ AA6063-T6 ระหว่างสลักแกนหมุนทรงกระบอกหัวตัดตรงกับหัวโค้ง. การประชุมขำงานวิศวกรรมอุตสาหการประจำปี 2550. กรุงเทพฯ, 24-26 ตุลาคม 2550: แผ่น ซีดีรอม
- [20] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์ และ นราธิป แสงชัย และสงกรานต์ บางศรีชัยทิพย์. 2552. “อิทธิพลรูปร่างตัว กวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อความต้านทานแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม AA6063-T1” วารสารวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสยาม ปีที่ 9 ฉบับที่ 2 เล่มที่ 17 หน้า 19-25.
- [21] G.E. Dieter. 1978. “Mechanical Metallurgy.” McGraw-Hill, Inc., Singapore, 751p.
- [22] ขวัญชัย อยู่สะอาด และ ขวลิศ นุชวงษ์. 2551. ปริญญานิพนธ์ระดับวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต เรื่อง อิทธิพลรูปร่างตัวกวนการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อสมบัติรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063 T-1. ปทุมธานี : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี.
- [23] R.S. Mishra and Z.Y.Ma. 2005. “Friction Stir Welding and Processing.” Materials Science and Engineering R.50 : 1-78.
- [24] กิตติพงษ์ กิมะพงศ์. 2551. “อิทธิพลความเร็วเดินแนวของการเชื่อมด้วยการเสียดทานแบบกวนต่อ ความแข็งแรงดึงของรอยต่อชนอลูมิเนียม 6063-T1” วิศวกรรมสารฉบับวิจัยและพัฒนา ปีที่ 19 ฉบับที่ 3 หน้า 47-51.
- [25] www.metallography.com/grain.htm, January 15, 2008.
- [26] www.twi.co.uk, February 25, 2008.

- [27] K. Kimapong and T. Wanatabe. 2005. "Lap Joint of A5083 Aluminum Alloy and SS400 Steel." Materials Transaction. 46(4): 835-841.
- [28] K. Kimapong and T. Wanatabe. 2005. "Effect of Welding Process Parameters on Mechanical Property of FSW Lap Joint between Aluminum Alloy and Steel." Materials Transaction. 46(10): 2211-2217.