



242476



เทคโนโลยีการเตรียมชีโอดีเซล SUZ-4 จากข้าวสาลีอ่อนช้อบ

นางสาวกุญชร ไตรสุวรรณ

วิทยานิพนธ์แบบส่วนหนึ่งของการศึกษาความมั่นคงอาหาร
วิภาคธรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาเคมี ภาควิชาเคมี
บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าราชเทวี
ปีการศึกษา 2553

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าราชเทวี



ใบรับรองวิทยานิพนธ์
บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

เรื่อง เทคนิคการเตรียมซีโอໄලต์ SUZ-4 จากปีถ้าชานอ้อย
โดย นางสาวดุษฎี ไตรสุวรรณ

ได้รับอนุมัติให้นับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี

คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(อาจารย์ ดร.มงคล วงศ์สกิตย์วงศ์)

18 พฤษภาคม 2554

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

พ.ศ. ๒๕๕๘

ประธานกรรมการ

(อาจารย์ ดร.หาญพล พึงรัตน์)

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พัชรินทร์ วรธนกุล)

กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ไพบูล คงคาภัยนยา)

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กำชัย นุยธิติกุล)



เทคนิคการเตรียมซีโร่ไอล์ต SUZ-4 จากชีสีถ้าชานอ้อย



นางสาวดุษฎี ไตรสุวรรณ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

ปีการศึกษา 2553

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

ชื่อ : นางสาวดุษฎี ไตรสุวรรณ
 ชื่อวิทยานิพนธ์ : เทคนิคการเตรียมซีโรไฮไลต์ SUZ-4 จากข้าวสาลีอ้อย
 สาขาวิชา : วิศวกรรมเคมี
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าฯ พระนครเหนือ
 อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พัชรินทร์ วรชนกุล
 อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม : รองศาสตราจารย์ ดร.ไพบูล คงคาฉุยฉาย
 ปีการศึกษา : 2553

242476

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการสังเคราะห์ซีโรไฮไลต์ SUZ-4 โดยแหล่งชิลิกาเตรียมได้จากข้าวสาลีอ้อยที่เหลือทิ้งจากโรงงานน้ำตาล 2 วิธี ในวิธีที่ 1 การปรับปรุงคุณภาพของข้าวสาลีด้วยกรดไฮโดรคลอริกและเพาในสภาวะที่มีออกซิเจน ส่วนในวิธีที่ 2 การนำข้าวสาลีอ้อยให้ความร้อนกับโซเดียมไฮดรอกไซด์แล้วนำไปเตรต์ด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากนั้นนำชิลิกาที่เตรียมได้ทิ้งสองวิธีมาสังเคราะห์ซีโรไฮไลต์ SUZ-4 โดยปรับอัตราส่วนชิลิกาจากข้าวสาลีอ้อย: ชิลิกาโซเดียม เป็น 0:100 25:75 50:50 75:25 และ 100:0 และศึกษาคุณลักษณะของซีโรไฮไลต์ SUZ-4 ที่สังเคราะห์ได้รวมทั้งศึกษาการแยกเปลี่ยนไอออนระหว่าง K/SUZ-4 กับโลหะคอปเปอร์ (Cu) เพื่อปรับปรุงสมบัติของตัวเร่งปฏิกิริยา และนำตัวเร่งปฏิกิริยาที่ได้ทิ้งหมดทำปฏิกิริยาริดกัชันก้าช์ในตริกօกไซด์โดยใช้ก้าช์ไฮโดรเจนเป็นตัวรีดิวช์ พบร่วมกับเมื่อใช้ K/SUZ-4 เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา เปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงของก้าช์ในตริกօกไซด์มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตามอุณหภูมิ และเมื่อใช้ Cu/SUZ-4 เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา พบร่วมกับการใช้ 2.3 และ 2.8 wt.% Cu/SUZ-4 ที่อุณหภูมิ 500-700 องศาเซลเซียส จะให้ค่าเปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงก้าช์ในตริกօกไซด์อยู่ที่ประมาณ 40-70 ส่วนที่อุณหภูมิต่ำตัวเร่งปฏิกิริยา Cu/SUZ-4 จะให้ค่าการเปลี่ยนแปลงก้าช์ในตริกօกไซด์ที่ใกล้เคียงกันคืออยู่ที่ประมาณ 10-30 เปอร์เซ็นต์

(วิทยานิพนธ์มีจำนวนทั้งสิ้น 125 หน้า)

คำสำคัญ : ข้าวสาลีอ้อย, ชิลิกา, ซีโรไฮไลต์ SUZ-4, ริดกัชันในตริกօกไซด์, การแยกเปลี่ยนไอออนคอปเปอร์

๙๙๗

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก

Name : Miss Dusadee Trisuwan
Thesis Title : Technique for SUZ-4 zeolite Powder Synthesis Derived from Bagasse Ash
Major Field : Chemical Engineering
King Mongkut's University of Technology North Bangkok
Thesis Advisor : Assistant Professor Dr.Patcharin Worathanakul
Co-Advisor : Associate Professor Dr.Paisan Kongkachuchay
Academic Year : 2010

242476

Abstract

The purpose of this research was to synthesize SUZ-4 zeolite from bagasse ash which is one of the agricultural wastes from a sugar producing company. Two different methods for silica source preparation were studied for SUZ-4 zeolite synthesis 1) pretreatment of bagasse ash with hydrochloric acid and burning with oxygen and 2) preparation of sodium silicate and titration with hydrochloric acid. The silica sources with different bagasse ash:silica sol ratios were adjusted at 0:100, 25:75, 50:50, 75:25 and 100:0 and the physical properties were characterized. Different weight percentages of 2.3, 2.8, 3.3 and 5.5 copper were loaded in K/SUZ-4. K/SUZ-4 and Cu/SUZ-4 were used as a catalyst for nitric oxide reduction by hydrogen. K/SUZ-4 catalyst is active for NO conversion with 86.62 % at 700 °C. Using 2.3 and 2.8 wt.% Cu/SUZ-4 as a catalyst, NO conversion was 40-70 %.

(Total 125 pages)

Keywords : Bagasse Ash, Silica, SUZ-4 zeolite, NO Reduction, Copper Ion Exchange

Patcharin Worathanakul

Advisor

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ดีด้วยความช่วยเหลือของผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พัชรินทร์ วรรณกุล อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลักและรองศาสตราจารย์ ดร.ไพบูล คงคานุยฉัย อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ที่ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆ ของการวิจัยมาโดยตลอด รวมทั้งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กำชัย นุยธิติกุลและอาจารย์ ดร.หาญพล พึงรศมี อาจารย์ผู้ร่วมประเมินงานวิจัย

การวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจากสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) สาขา วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และบริษัทนำตาลครบุรี จำกัด ภายใต้โครงการเชื่อมโยงภาคการผลิต กับงานวิจัย ทุน สกว. - อุตสาหกรรม (MRG-WI525E092)

การวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนบางส่วนจากทุนอุดหนุนการวิจัยเพื่อทำวิทยานิพนธ์สำหรับนักศึกษาระดับบัณฑิตศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ ขอขอบคุณ บริษัท นำตาลครบุรี จำกัด สำหรับตัวอย่างที่ถูกนำมาอ้อยและขอบคุณภาควิชา วิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ และภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ สำหรับสถานที่ในการทำวิจัยและวัสดุอุปกรณ์งานวิจัย

ขอขอบคุณครอบครัว บุคคลใกล้ชิด และเพื่อน ๆ พี่ ๆ น้อง ๆ ที่เคยช่วยเหลือและให้กำลังใจมาโดยตลอด

ดุษฎี ไตรสุวรรณ

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๙
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๑
กิตติกรรมประกาศ	๔
สารบัญตาราง	๘
สารบัญภาพ	๙
บทที่ ๑ บทนำ	๑
1.1 ที่มาและความสำคัญ	๑
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	๒
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	๒
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับจากการวิจัย	๓
บทที่ ๒ เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	๕
2.1 ชิลิกอนไ/do/ok/ไซด์	๕
2.2 ซีโอลait	๕
2.3 ซีโอลait SUZ-4	๑๕
2.4 ก้าซอ/อกไซด์ของไนโตรเจน	๑๙
บทที่ ๓ วิธีการดำเนินการ	๓๕
3.1 วัตถุคible และสารเคมี	๓๕
3.2 อุปกรณ์	๓๖
3.3 เครื่องมือวิเคราะห์	๓๘
3.4 ขั้นตอนการทดลอง	๔๒
บทที่ ๔ ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง	๔๗
4.1 ผลของการเตรียมชิลิกาจากเข้าชานอ้อย	๔๗
4.2 ผลของการสังเคราะห์ซีโอลait SUZ-4	๕๑

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

4.3 ผลการแยกเปลี่ยนไออกอนของ K/SUZ-4 กับโลหะcopเปอร์ โดยใช้ซีโอลิต์ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 0:100	58
4.4 ผลการแยกเปลี่ยนไออกอนของ K/SUZ-4 กับโลหะcopเปอร์ โดยใช้ซีโอลิต์ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75	65
4.5 ผลการทดสอบประสิทธิภาพการลดก๊าซในตระกอกออกไซด์	67
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	85
5.1 สรุปผลการทดลอง	85
5.2 ข้อเสนอแนะ	86
บรรณานุกรม	89
ภาคผนวก ก	97
องค์ประกอบทางเคมีของชีโอลิต์ชนิด SUZ-4 ที่ได้จากการสังเคราะห์	97
ภาคผนวก ข	99
การคำนวณปริมาณสารตั้งต้นที่ใช้ในการสังเคราะห์ซีโอลิต์ชนิด SUZ-4 จากชีโอลิต์ที่ได้จากการทดลอง	99
ภาคผนวก ค	105
การคำนวณการแยกเปลี่ยนไออกอน	105
ภาคผนวก ง	107
XRD pattern มาตรฐานของซีโอลิต์	107
ภาคผนวก จ	111
ผลการวิเคราะห์โครงสร้างผลึกด้วยเครื่อง XRD	111
ภาคผนวก ฉ	121
การวิเคราะห์องค์ประกอบของชาตุด้วยเครื่อง EDS	121
ประวัติผู้วิจัย	125

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2-1 มาตรฐานการระบายก๊าซออกไชด์ของไนโตรเจนจากยานพาหนะ	20
2-2 ผลของก๊าซในไตรเจนไดออกไชด์ต่อมนุษย์	22
2-3 ตัวเร่งปฏิกิริยาและ Reducing Agent ที่ใช้ในการลดก๊าซในตริกออกไชด์	32
4-1 องค์ประกอบทางเคมีของน้ำมันอ้อย	48
4-2 ผลการวิเคราะห์ด้วยเครื่อง BET ของซีโอไฮต์ SUZ-4 ที่อัตราส่วนซิลิกาจากน้ำมันอ้อย:ซิลิกาโซล ต่างๆ	55
4-3 องค์ประกอบธาตุของซีโอไฮต์ SUZ-4 ที่สังเคราะห์จากน้ำมันอ้อย	58
4-4 สัดส่วนธาตุของ Cu/SUZ-4 (ใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 0:100)	60
4-5 ผลการวิเคราะห์ด้วยเครื่อง BET ของ Cu/SUZ-4 (ใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 0:100)	63
4-6 สัดส่วนธาตุของ Cu/SUZ-4 (ใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75)	67
4-7 สภาพที่ใช้ในการศึกษาประสิทธิภาพของตัวเร่งปฏิกิริยาที่สังเคราะห์จากน้ำมันอ้อย	68
4-8 สภาพที่ใช้ในการศึกษาปริมาณตัวเร่งปฏิกิริยา K/SUZ-4	69
4-9 สภาพที่ใช้ในการศึกษาผลของอุณหภูมิ	71
4-10 สภาพที่ใช้ในการศึกษาประสิทธิภาพของตัวเร่งปฏิกิริยา Cu/SUZ-4	74
ก-1 องค์ประกอบทางเคมีของน้ำมันอ้อย	98
ข-1 สูตร โนเมเลกูล ความบริสุทธิ์ และน้ำหนักโนเมเลกูลของสารตั้งต้นที่ใช้ในการสังเคราะห์ซีโอไฮต์ชนิด SUZ-4	100

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1 โครงสร้างแบบทรงสี่เหลี่ยมของชิลิกेट $[\text{SiO}_4]^{4-}$ หรืออลูมิเนต $[\text{AlO}_4]^{5-}$	6
2-2 โครงสร้างทุ่นดีบกูมิของซีโอลาย特	7
2-3 โครงสร้าง 3 มิติของตัวอย่างซีโอลายต์ชนิดต่างๆ	9
2-4 แผนผังลำดับขั้นในการสังเคราะห์ซีโอลาย特	11
2-5 โครงสร้างของซีโอลาย特 SUZ-4	16
2-6 ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากสถานะต่างๆ	19
3-1 ขี้ถ้าชานข้อของกาวบริษัทหน้าตาลครบรูรี จำกัด	36
3-2 เครื่องปฏิกรณ์ไฮโดรเทอร์มัล (Autoclave) รุ่น Parr 4841	37
3-3 เครื่องปฏิกรณ์ไฮโดรเทอร์มัล (Autoclave) ผลิตโดยบริษัท AMAR EQUIPMENTS PVT. LTD	37
3-4 ชุดทดสอบปฏิกิริยาและเตาเผา	38
3-5 เครื่องวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี (XRF)	38
3-6 เครื่องวัดการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ (XRD)	39
3-7 เครื่องฟูเรียร์ทรายสฟอร์มอินฟราเรดスペกโตามิเตอร์ (FT-IR)	40
3-8 เครื่องวิเคราะห์พื้นผิวและปริมาตรรูพรุน (BET)	40
3-9 เครื่องกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (SEM)	41
3-10 เครื่องวัดความเข้มข้นของก๊าซ	42
3-11 แผนภาพชุดอุปกรณ์ทดสอบปฏิกิริยาในตริกอกไชเดรีดักชัน	45
4-1 XRD pattern ของขี้ถ้าชานอ้อย	49
4-2 FT-IR spectra ของขี้ถ้าชานอ้อย	50
4-3 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่สังเคราะห์ได้จากการใช้ชิลิกาที่เตรียมจากวิธีที่ 1	52
4-4 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่สังเคราะห์ได้จากการใช้ชิลิกาที่เตรียมจากวิธีที่ 2	53
4-5 FT-IR spectra ของซีโอลาย特 SUZ-4 ที่สังเคราะห์ได้โดยใช้ชิลิกาที่เตรียมได้จากวิธีที่ 2	54

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4-6 การกระจายตัวของรูพรุนของ SUZ-4 ที่สังเคราะห์โดยใช้ชิลิกาที่เตรียมด้วยวิธีที่ 2 และใช้ BA:silica sol เท่ากับ 0:100 25:75 และ 50:50	56
4-7 ลักษณะรูปร่างของชีโอลิต SUZ-4	57
4-8 ลักษณะรูปร่างของชีโอลิตเมอริโนไอยท์ (Merinoite)	57
4-9 XRD pattern ของ Cu/SUZ-4 ที่ปริมาณการ荷ลดคูปเปอร์ต่างๆ	61
4-10 FTIR spectra ของ Cu/SUZ-4 ที่ปริมาณการ荷ลดคูปเปอร์ต่างๆ	62
4-11 การกระจายตัวของรูพรุนของ Cu/SUZ-4 (ใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 0:100)	63
4-12 ลักษณะรูปร่างของ K/SUZ-4 และ Cu/SUZ-4 (ใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 0:100)	64
4-13 การกระจายอนุภาคของชาตุของ Cu/SUZ-4 (ใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75)	66
4-14 เปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์ โดยใช้ K/SUZ-4 ที่สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75 และ 0:100 เป็นตัวร่างปฏิกิริยา	69
4-15 ผลของปริมาณตัวร่างปฏิกิริยาต่อเปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์	70
4-16 ผลของอุณหภูมิต่อเปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์	72
4-17 FT-IR spectra ของ K/SUZ-4 ที่ผ่านการทำปฏิกิริยาดักชันก้าชในตริกออกไซด์ แล้วที่อุณหภูมิ 500 600 และ 700 องศาเซลเซียส	73
4-18 ผลของปริมาณคูปเปอร์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์ที่ทำปฏิกิริยาที่ 600 องศาเซลเซียส	75
4-19 ผลของปริมาณคูปเปอร์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์ที่ทำปฏิกิริยาที่ 500 องศาเซลเซียส	76
4-20 ผลของปริมาณคูปเปอร์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์ที่ทำปฏิกิริยาที่ 700 องศาเซลเซียส	77

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4-21 ผลของปริมาณคอปเปอร์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์ที่ทำปฏิกิริยาที่ 100 องศาเซลเซียส	77
4-22 ผลของปริมาณคอปเปอร์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงก้าชในตริกออกไซด์ที่ทำปฏิกิริยาที่ 300 องศาเซลเซียส	78
4-23 ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาของ 2.3 wt.% Cu/SUZ-4	79
4-24 ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาของ 2.8 wt.% Cu/SUZ-4	79
4-25 ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาของ 3.3 wt.% Cu/SUZ-4	80
4-26 ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาของ 5.5 wt.% Cu/SUZ-4	80
4-27 ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาของ Cu/SUZ-4 ที่อุณหภูมิต่าง ๆ	81
4-28 FT-IR spectra ของ Cu/SUZ-4 ที่ทำปฏิกิริยาแล้ว	82
§-1 XRD pattern มาตรฐานของซีโอลาย SUZ-4	108
§-2 XRD pattern มาตรฐานของซีโอลาย Merlinite	108
§-3 XRD pattern มาตรฐานของ Alpha Quartz	109
§-4 XRD pattern มาตรฐานของซีโอลาย Philipsite	109
§-5 XRD pattern มาตรฐานของซีโอลาย Linde Type F	110
§-1 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่สังเคราะห์จากการใช้สารเคมี 100 เปอร์เซ็นต์ (BA:silica sol เท่ากับ 0:100)	112
§-2 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 25:75 (จี้ถ้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 1)	113
§-3 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 50:50 (จี้ถ้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 1)	113
§-4 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 75:25 (จี้ถ้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 1)	114
§-5 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 100:0 (จี้ถ้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 1)	114
§-6 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 25:75 (จี้ถ้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 2)	115

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
ช-7 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 50:50 (ปี๊ด้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 2)	116
ช-8 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 75:25 (ปี๊ด้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 2)	116
ช-9 XRD pattern ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 100:0 (ปี๊ด้าชานอ้อยเตรียมจากกวิธีที่ 2)	117
ช-10 XRD pattern ของ 2.3 wt.% Cu/SUZ-4	118
ช-11 XRD pattern ของ 2.8 wt.% Cu/SUZ-4	118
ช-12 XRD pattern ของ 3.3 wt.% Cu/SUZ-4	119
ช-13 XRD pattern ของ 5.5 wt.% Cu/SUZ-4	119
ฉ-1 สเปคตรัมของซีโอໄලต์ SUZ-4 ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 25:75 (เตรียมปี๊ด้าชานอ้อยด้วยวิธีที่ 2)	122
ฉ-2 สเปคตรัมของซีโอໄලต์ SUZ-4 ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ BA:silica sol เท่ากับ 50:50 (เตรียมปี๊ด้าชานอ้อยด้วยวิธีที่ 2)	122
ฉ-3 สเปคตรัมของ 2.3 wt.% Cu/ SUZ-4 (K/SUZ-4 สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75)	123
ฉ-4 สเปคตรัมของ 2.8 wt.% Cu/SUZ-4 (K/SUZ-4 สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75)	123
ฉ-5 สเปคตรัมของ 3.3 wt.% Cu/ SUZ-4 (K/SUZ-4 สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75)	124
ฉ-6 สเปคตรัมของ 5.5 wt.% Cu/ SUZ-4 (K/SUZ-4 สังเคราะห์จาก BA:silica sol เท่ากับ 25:75)	124