



# MATHEMATICAL MODELING OF RELEASE OF ANTIOXIDANTS FROM CHITOSAN FILMS

MISS PHATSORN WAJSAYAWAN

A SPECIAL RESEARCH PROJECT SUBMETTED IN PARTIAL FULFILLMENT
OF THE REQUIREMENTS FOR
THE DEGREE OF MASTER OF ENGINEERING (CHEMICAL ENGINEERING)
FACULTY OF ENGINEERING
KING MONGKUT'S UNIVERSITY OF TECHNOLOGY THOMBURI
2010



### Mathematical Modeling of Release of Antioxidants from Chitosan Films

Miss Phatsorn Waisayawan B.Eng. (Chemical Engineering)

A Special Research Project Submitted in Partial Fulfillment
of the Requirements for
the Degree of Master of Engineering (Chemical Engineering)
Faculty of Engineering
King Mongkut's University of Technology Thonburi



Special Research Project Committee

Chairman of Special Research

(Assoc. Prof. Somkiat Prachayawarakorn, Ph.D.)

Project Committee

Member and Special Research

(Assoc. Prof. Sakamon Devahastin, Ph.D.)

Project Advisor

Member

(Lect. Saowakon Wongsasulak, D.Eng.)

Special Research Project Title Mathematical Modeling of Release of Antioxidants

from Chitosan Films

Special Research Project Credits 6

Candidate Miss Phatsorn Waisayawan

Special Research Project Advisor Assoc. Prof. Dr. Sakamon Devahastin

Program Master of Engineering
Field of Study Chemical Engineering
Department Chemical Engineering

Faculty Engineering

B.E. 2553

Abstract E46977

Antioxidants are nowadays added to many types of food packagings, especially packaging films, to enhance their effectiveness in protecting food from an environment. This positive action is possible due to the release of the agents from the film matrix into food to reduce oxidation, thus extending the product shelf life. For effective design of antioxidant-added films, the release characteristics of antioxidants from the films under various conditions need to be known. The aim of this study was to test various simple mathematical models for prediction of the release of antioxidants from edible chitosan films into distilled water at room temperature; chitosan films were prepared via hot air drying, vacuum drying and low-pressure superheated steam drying. The models with different expressions of the effective diffusivity were tested. The model equations were solved numerically using the finite element method via COMSOL Multiphysics<sup>1M</sup> software (version 3.5). The prediction efficiency of the models was verified by comparing the predicted release kinetics of the antioxidants, in terms of the total phenolics content (TPC), with the experimental data of Mayachiew et al. (2010). It was found that the model assuming the effective diffusivity as a function of the phenolics concentration gave the best agreement with the experimental results.

Keywords: Antioxidant / Chitosan Films / Diffusion / Distilled water / Effective Diffusivity / Mathematical Model

หัวข้อ โครงการศึกษาวิจัย แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของการปลดปล่อยสารค้านอนุมูลอิสระ

จากฟิล์มไคโตซาน

หน่วยกิต

ผู้เขียน นางสาวภัสสร ไวยศยะวรรณ์

อาจารย์ที่ปรึกษา รศ. คร.สักกมน เทพหัสคิน ณ อยุธยา

หลักสูตร วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี

ภาควิชา วิศวกรรมเคมี

คณะ วิศวกรรม

พ.ศ. 2553

E46977

#### บทกัดย่อ

ปัจจุบันมีการเติมสารต้านอนุมูลอิสระชนิคต่างๆ ลงในบรรจุภัณฑ์สำหรับอาหาร โคยเฉพาะอย่างยิ่ง ฟิล์มห่อหุ้มอาหาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการปกป้องอาหารจากสิ่งแวคล้อม ทั้งนี้สารค้านอนุมูล อิสระที่เติมลงไปจะแพร่จากเนื้อฟิล์มไปยังอาหารและช่วยลดการเกิดปฏิกิริยาออกซิเคชันในอาหาร จึงสามารถยึดอายุการเก็บรักษาของอาหารนั้นได้ ในการออกแบบฟิล์มที่มีการเติมสารต้านอนุมูล อิสระอย่างมีประสิทธิภาพนั้นจำเป็นต้องทราบพฤติกรรมการปลคปล่อยของสารต้านอนุมูลอิสระจาก ฟิล์มภายใต้สภาวะต่างๆ งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อทคสอบแบบจำลองทางคณิตศาสตร์อย่างง่าย สำหรับทำนายคุณลักษณะการปลดปล่อยของสารต้านอนุมูลอิสระจากฟิล์มไคโตซานไปยังน้ำกลั่นที่ อุณหภูมิห้อง ซึ่งฟิล์มไกโตซานเตรียมโดยการอบแห้งแบบลมร้อน สุญญากาศ และไอน้ำร้อนยวคยิ่งที่ สภาวะความดันต่ำ ทั้งนี้ทำการแก้สมการของแบบจำลองที่ใช้สมการสำหรับทำนายค่าสัมประสิทธิ์ การแพร่ยังผลที่แตกต่างกัน โคยระเบียบวิธีไฟในต์เอลิเมนต์ผ่าน โปรแกรมสำเร็จรูป COMSOL Multiphysics<sup>TM</sup> เวอร์ชัน 3.5 จากนั้นจึงนำผลการจำลองที่ได้มาเปรียบเทียบกับผลการทคลองเพื่อ เปรียบเทียบประสิทธิภาพการทำนายของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ต่างๆ ที่ทำการทคสอบ ทั้งนี้ทำ การเปรียบเทียบผลการจำลองกับผลการทคลองในแง่ของปริมาณสารฟืนอลิกทั้งหมค (TPC) (Mayachiew et al., 2010) จากผลการเปรียบเทียบพบว่าแบบจำลองที่สมมติให้ค่าสัมประสิทธ์การ แพร่ยังผลเป็นฟังก์ชันของความเข้มข้นของปริมาณสารฟืนอลิกทั้งหมคให้ผลใกล้เคียงกับผลการ ทคลองมากที่สุด

คำสำคัญ: การแพร่ / สัมประสิทธิ์การแพร่ยังผล / น้ำกลั่น / ฟิล์มไคโตซาน / แบบจำลอง ทางคณิตศาสตร์ / สารต้านอนุมูลอิสระ

#### **ACKNOWLEDGEMENTS**

This project would not have been possible without direct and indirect assistance of many persons. First, I would like to express my gratitude to the advisor of this project, Assoc. Prof. Dr. Sakamon Devahastin, for the technical support, valuable guidance and encouragement. My appreciation also goes to the committee members of this project, Assoc. Prof. Dr. Somkiat Prachayawarakorn and Dr. Saowakon Wongsasulak, for their technical suggestions and comments.

I would like to express my special thanks to Ms. Wasina Thakhiew who gave many good advices on the experimental procedure. Thanks are also due to Mrs. Chadaporn Dammunee, staff of the Chemical Engineering Practice School (ChEPS), who helped with the communication and provided much important information leading to the success of this project. Lastly, this project would not have been completed without tremendous support from my family and friends to whom I sincerely express my appreciation.

### **CONTENTS**

			PAGE
ENG	LISH	ABSTRACT	ii
THA	I ABS	TRACT	iii
ACK	NOW	LEDGEMENTS	v
CON	TENT	CS .	vi
LIST	OF T	ABLES	ix
LIST OF FIGURES		xi	
LIST OF SYMBOLS x		xiv	
CH	APTI	ER	
1. I	NTRO	ODUCTION	1
-	1.1	Background	1
	1.2	Objectives	3
	1.3	Scopes of work	3
	1.4	Expected results	4
2. I	BACK	KGROUND	5
:	2.1	Food packaging films	5
:	2.2	Chitin and chitosan	6
	2.3	Active chitosan films	7
	2.4	Study of release characteristics of antioxidant agents	8
		from chitosan films	
	2.5	Mathematical modeling of additive release from packaging films	9

3. MA	ATI	ERIALS AND METHODS	18
3.	1	Model development	18
3.	1.1	Model description	18
3.	1.2	Model assumptions	19
3.	1.3	Model formulation	19
3.	2	Model implementation	23
3.	.3	Model validation	23
3.	.4	Experimental procedure	24
3.	4.1	Material	24
3.	.4.2	Preparation of chitosan solution	25
3.	.4.3	Preparation of Indian gooseberry extract	25
3.	.4.4	Preparation of antioxidant chitosan films	25
3.	.4.5	Determination of moisture content in antioxidant films	26
4. RE	ESU	LTS AND DISCUSSION	27
4.	.1	Testing for appropriate interface boundary conditions	27
4.	.2	Parameter estimation	28
4.	.3	Comparison of model predictability	29
5. CC	ONO	CLUSION AND RECOMMENDATIONS	39
5.	.1	Conclusion	39
5.	.2	Recommendations	40
REF]	ERI	ENCES	41

APPENDIX		43
Α	COMSOL Multiphysics Programming	43
В	Experimental Data	57
С	Simulated Data	60
CURRICULUM VITAE		66

## LIST OF TABLES

TABLE		PAGE	
4.1	Empirical constants in the expression for the effective diffusivity	29	
B.1	Concentration of phenolics (mg/g dried) in chitosan films prepared by hot air drying at 40 °C	58	
	prepared by not an arying at 10°C		
B.2	Concentration of phenolics (mg/g dried) in chitosan films	58	
	prepared by vacuum drying at 70 °C, 80°C and 90°C		
B.3	Concentration of phenolics (mg/g dried) in chitosan films	59	
	prepared by low-pressure superheated steam drying at		
	70 °C, 80°C and 90°C		
C.1	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	61	
	prepared by hot air drying at 40 °C		
C.2	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	61	
	prepared by vacuum drying at 70 °C		
C.3	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	62	
	prepared by vacuum drying at 80 °C		
C.4	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	62	
	prepared by vacuum drying at 90 °C		
C.5	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	63	
	prepared by low-pressure superheated steam drying at 70 °C		

C.6	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	63
	prepared by low-pressure superheated steam drying at 80 °C	
C.7	Released phenolics ( $c_{TPC}$ ; mg/g dried film) from chitosan films	64
	prepared by low-pressure superheated steam drying at 90 °C	
C.8	Moisture content ( $c_w$ ; g/g dried film) of chitosan films prepared	64
	by hot air drying at 40 °C	
C.9	Moisture content ( $c_w$ ; g/g dried film) of chitosan films prepared	65
	by vacuum drying at 70 °C	
C.10	Moisture content ( $c_w$ ; g/g dried film) of chitosan films prepared	65
	by low-pressure superheated steam drying at 70 °C	

### LIST OF FIGURES

FIGURE		<b>PAGE</b>	
2.1	Chemical structure of chitosan	7	
2.2	Release profiles of antioxidant from chitosan films	9	
	incorporated with 1% (w/w) Indian gooseberry extract and		
	prepared by ambient drying (———); hot air drying at 40 °C		
	(△); LPSSD at 70 °C (—■—), 80 °C (—◆—), 90 °C		
	(◆); vacuum drying at 70 °C (□), 80 °C (◊),		
	90 °C ()		
2.3	K-sorbate diffusion from chitosan films	10	
2.4	Model of water diffusion in swellable polymers	11	
2.5	Theophylline release from swellable polymer	13	
2.6	Drug diffusion from hydrogel	15	
3.1	A schematic diagram of chitosan film (half film thickness)	19	
4.1	Release profile of phenolic compounds	27	
4.2	Normalized release profiles of phenolic compounds	28	
4.3	Comparison between the predicted and experimental moisture	30	
	content of chitosan films prepared by hot air drying (HD) at 40 °C,		
	vacuum drying (VD) at 70 °C and low-pressure superheated steam		
	(LPSSD) drying at 70 °C		
4.4	Comparison between the predicted and experimental release profiles	31	
	of phenolic compounds from chitosan film prepared by hot air		
	drying (HD) at 40 °C		

4.5	Comparison between the predicted and experimental release profiles	32
	of phenolic compounds from chitosan film prepared by vacuum drying	
	(VD) at 70 °C	
4.6	Comparison between the predicted and experimental release profiles	32
	of phenolic compounds from chitosan film prepared by low-pressure	
	superheated steam (LPSSD) drying at 70 °C	
4.7	Diffusivity of water in hot air dried film used in Model 3	33
4.8	Diffusivity of phenolic compounds in hot air dried film	34
	in Model 3	
4.9	Diffusivity of phenolic compounds in hot air dried film	35
	in Model 2	
4.10	Prediction of the release of phenolic compounds from chitosan films	37
÷	prepared by different drying methods. Prediction was made by	
	Model 2.	
4.11	Prediction of the release of phenolic compounds from chitosan films	37
	prepared by vacuum drying at different temperatures	
4.12	Prediction of the release of phenolic compounds from chitosan films	38
	prepared by low-pressure superheated steam drying at different	
	temperatures	
A.1	Space dimension list in Model Navigator	45
A.2	Diffusion mode	46
A.3	Multiphysics window	47
A.4	Retangle window in Specify Objects	47
A.5	Defining the subdomain integration variables	48

A.6	Defining the global expressions	48
A.7	Defining the constants	49
A.8	Subdomain settings for water diffusion process	50
A.9	Boundary settings for water diffusion process	51
A.10	Subdomain settings for diffusion of phenolics	52
A.11	Boundary settings for diffusion of phenolics	52
A.12	Setting the number of mesh element for boundaries 1 and 4	53
A.13	Setting the number of mesh element for boundaries 2 and 3	54
A.14	Solver parameters window	55
A.15	Sample post-processing result	56

### LIST OF SYMBOLS

 $a_1, a_2$ Constants С Concentration (mg/g film) Additive concentration (mg/g film)  $c_{\rm a}$ Concentration of phenolics in chitosan film (mg/g dried film)  $C_{TPC}$ Initial concentration of phenolics (mg/g dried film)  $c_{\text{TPC0}}$ Water concentration (g/g dried film)  $c_{w}$ Initial concentration of water (g/g dried film)  $c_{w0}$ Diffusion coefficient (m<sup>2</sup>/s) D $D_{\rm eff}$ Effective diffusion coefficient (m<sup>2</sup>/s) Mass flux  $(mg/m^2s^2)$ j k Constant Half of film thickness (µm) L(t) $M_{\rm t}$ Amount of released solute at time t (mg/g dried film) Amount of released solute at equilibrium (mg/g dried film)  $M_{\infty}$ Constant n Time (s or h) Additive volume fraction in swollen region Velocity of the glassy/rubbery interface (m/s) Distance along the film thickness (µm)  $\boldsymbol{x}$ **GREEK SYMBOLS** Film thickness (µm) δ  $\delta_r$ Thickness of swollen layer (µm) λ Relaxation time (s) Water diffusion time (s) θ

### **ABBREVIATIONS**

De = Deborah number

MSE = Mean square error

 $R^2$  = Correlation coefficient

 $S_w$  = Swelling interface number