

ภาคผนวก

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก ก
ข้อมูลการทดลองที่สำคัญ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก ก

ข้อมูลดิบในการสร้างแบบจำลองอุปกรณ์หลักของวงจรผลิตน้ำแข็ง

ตาราง ก.1 ผลการทดลองเพื่อหาแบบจำลองของคอมเพรสเซอร์

Speed (rps)	Flow rate (kg/s)	$P_{cp,i}$ (Mpa)	$P_{cp,o}$ (Mpa)	$T_{cp,i}$ (C)	$T_{cp,o}$ (C)	$mT_{cp,o}^{0.5}/P_{cd,o}$	$P_{cp,i}/P_{cp,o}$
11.8	0.011	0.17	0.76	21.3	94.5	0.14	0.22
11.8	0.022	0.19	0.76	21.5	94.2	0.28	0.25
11.8	0.033	0.21	0.76	21.8	96.3	0.42	0.28
11.8	0.044	0.24	0.76	21.4	95.8	0.57	0.31
11.8	0.055	0.25	0.76	20.7	94.2	0.71	0.33
11.8	0.066	0.26	0.76	20.6	94.5	0.85	0.34
11.8	0.088	0.27	0.76	20.3	95.8	1.13	0.35
9.5	0.022	0.21	0.75	22.7	88.3	0.28	0.28
9.5	0.033	0.24	0.75	22.4	89.6	0.42	0.32
9.5	0.044	0.26	0.75	22	89	0.56	0.34
9.5	0.055	0.28	0.75	21.7	88.6	0.69	0.37
9.5	0.066	0.29	0.75	21.6	89	0.83	0.39
9.5	0.088	0.31	0.75	21.2	87.5	1.11	0.42
7.1	0.011	0.22	0.71	22.3	78.3	0.14	0.31
7.1	0.022	0.25	0.71	24.8	79.4	0.27	0.35
7.1	0.033	0.27	0.71	24.3	79	0.41	0.38
7.1	0.044	0.29	0.71	22.6	78.9	0.55	0.41
7.1	0.055	0.32	0.71	21.9	77.6	0.69	0.45
7.1	0.066	0.34	0.71	21.4	78.9	0.82	0.48

ตาราง ก.2 ผลการทดลองเพื่อหา Polytropic index

Speed (rps)	Flow rate (kg/s)	$P_{cp,i}$ (Mpa)	$P_{cp,o}$ (Mpa)	$T_{cp,i}$ (K)	$T_{cp,o}$ (K)	k
11.8	0.011	0.17	0.76	294.5	367.7	1.17
11.8	0.022	0.19	0.76	294.7	367.4	1.19
11.8	0.033	0.21	0.76	295	369.5	1.22
11.8	0.044	0.24	0.76	294.6	369	1.24
11.8	0.055	0.25	0.76	293.9	367.4	1.25
11.8	0.066	0.26	0.76	293.8	367.7	1.26
11.8	0.088	0.27	0.76	293.5	369	1.28
9.5	0.022	0.21	0.75	295.9	361.5	1.19
9.5	0.033	0.24	0.75	295.6	362.8	1.22
9.5	0.044	0.26	0.75	295.2	362.2	1.24
9.5	0.055	0.28	0.75	294.9	361.8	1.26
9.5	0.066	0.29	0.75	294.8	362.2	1.28
9.5	0.088	0.31	0.75	294.4	360.7	1.30
7.1	0.011	0.22	0.71	295.15	351.5	1.17
7.1	0.022	0.25	0.71	298	352.6	1.19
7.1	0.033	0.27	0.71	297.5	352.2	1.21
7.1	0.044	0.29	0.71	295.8	352.1	1.24
7.1	0.055	0.32	0.71	295.1	350.8	1.27
7.1	0.066	0.34	0.71	294.6	352.1	1.32

ตาราง ก.3 ผลการทดลองเพื่อหาแบบจำลองของคอนเดนเซอร์

Flow ref (kg/s)	Flow air (kg/s)	$P_{cd,i}$ (Mpa)	$P_{cd,o}$ (Mpa)	$T_{cd,i}$ (C)	$T_{cd,o}$ (C)	$T_{a,i}$ (C)	$T_{a,o}$ (C)
0.011	0.68	0.76	0.712	74.6	28.2	24.7	27.4
0.011	0.72	0.76	0.712	74.8	28.2	24.7	27.2
0.011	0.95	0.76	0.712	74.2	28.2	24.7	26.6
0.011	1.05	0.76	0.712	74.1	28.2	24.7	26.4
0.022	0.68	0.76	0.712	74.6	28.2	24.6	29.7
0.022	0.72	0.76	0.712	75.2	28.2	24.6	29.3
0.022	0.95	0.76	0.712	74.8	28.2	24.6	28.2
0.022	1.05	0.76	0.712	74.1	28.2	24.6	28.1
0.044	0.68	0.76	0.712	75.2	28.2	24.6	35.4
0.044	0.72	0.76	0.712	74.7	28.2	24.6	34.6
0.044	0.95	0.76	0.712	74.6	28.2	24.6	32.2
0.044	1.05	0.76	0.712	74.2	28.2	24.6	31.4
0.055	0.68	0.76	0.712	75.7	28.2	24.5	38.1
0.055	0.72	0.76	0.712	74.8	28.2	24.6	37.4
0.055	0.95	0.76	0.712	73.5	28.2	24.5	34
0.055	1.05	0.76	0.712	73.6	28.2	24.5	33.1
0.066	0.68	0.76	0.712	73.4	28.2	24.5	40.7
0.066	0.72	0.76	0.712	73.2	28.2	24.4	39.8
0.066	0.95	0.76	0.712	73.4	28.2	24.4	35.8
0.066	1.05	0.76	0.712	73.2	28.2	24.4	35

ตาราง ก.4 ผลการทดลองเพื่อหาแบบจำลองของวาล์วขยายตัว

Speed (rpm)	Flow rate (kg/s)	$P_{ex,o}$ Mpa	$P_{ex,i}$ Mpa
11.8	0.011	0.17	0.73
11.8	0.022	0.19	0.73
11.8	0.033	0.21	0.73
11.8	0.044	0.24	0.73
11.8	0.055	0.25	0.73
11.8	0.066	0.26	0.73
11.8	0.088	0.27	0.73
9.5	0.022	0.21	0.71
9.5	0.033	0.24	0.71
9.5	0.044	0.26	0.71
9.5	0.055	0.28	0.71
9.5	0.066	0.29	0.71
9.5	0.088	0.31	0.71
7.1	0.011	0.22	0.68
7.1	0.022	0.25	0.68
7.1	0.033	0.27	0.68
7.1	0.044	0.29	0.68
7.1	0.055	0.32	0.68
7.1	0.066	0.34	0.68

ภาคผนวก ข

ข้อมูลจากการทดลองที่สำคัญ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

ภาคผนวก ข

ข้อมูลดิบในการสร้างแบบจำลองอุปกรณ์หลักของวงจรผลิตน้ำเย็น

ตาราง ข.1 ผลการทดลองเพื่อหาแบบจำลองของคอมเพรสเซอร์

Flow rate (kg/s)	Pcp,I (Mpa)	Pcp,o (Mpa)	Tcp,o (C)	mrTcp,o0.5/Pcp,o	Pcp,i/Pcp,o
0.088	0.2185	1.2459	106.80	0.7299	0.1754
0.077	0.1979	1.1885	109.77	0.6788	0.1665
0.066	0.1887	1.1954	112.23	0.5849	0.1579
0.055	0.1794	1.1356	114.90	0.5192	0.1580
0.044	0.1542	1.0551	119.93	0.4567	0.1462
0.033	0.1427	1.0184	122.00	0.3579	0.1401
0.066	0.1910	1.1563	116.00	0.6148	0.1652
0.077	0.1979	1.1976	115.00	0.6895	0.1652

ตาราง ข.2 ผลการทดลองเพื่อหา Polytropic index

Flow rate kg/s	Pcp,I (Mpa)	Pcp,o (Mpa)	Tcp,i(°C) (C)	Tcp,o(°C) (C)	k
0.088	0.2185	1.2459	6.60	106.80	1.2134
0.077	0.1979	1.1885	7.75	155.00	1.2119
0.066	0.1887	1.1954	6.73	109.77	1.2080
0.055	0.1794	1.1356	8.50	166.00	1.2120
0.044	0.1542	1.0551	7.30	112.23	1.2043
0.033	0.1427	1.0184	7.87	114.90	1.2001

ตาราง ข.3 ผลการทดลองเพื่อหาแบบจำลองของวาล์วขยายตัว

Flow rate kg/s	Pex,o (Mpa)	Pex,I (Mpa)
0.088	0.2909	1.0528
0.088	0.3013	1.0528
0.088	0.3013	1.0528
0.088	0.3013	1.0528
0.077	0.2978	1.0321
0.077	0.2978	1.0390
0.077	0.2944	1.0321
0.077	0.2944	1.0321
0.066	0.284	1.0183
0.066	0.2806	1.0183
0.066	0.2806	1.0183
0.066	0.2806	1.0321
0.055	0.2668	1.0183
0.055	0.2737	0.9976
0.055	0.2668	0.9907
0.055	0.2392	1.0321
0.044	0.2599	0.9632
0.044	0.2268	0.9770
0.044	0.2461	0.9425
0.044	0.2289	0.9287
0.033	0.2254	0.9149
0.033	0.2047	0.9080
0.033	0.2103	0.9080
0.033	0.2047	0.9080

ภาคผนวก ค
โปรแกรมการจำลองสถานการณ์

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

Program DCRCO1;

{This program is used for calculate the performance of refrigeration cycle using a direct contact evaporator.}

Uses wincrt;

Var {Compressor} Pcp_i,Pcp_o,Tcpi,Tcpo,N,mr,hcpi,hcpo,Wcp:Real;
 {Condenser} Pcd_i,Pcd_o,Tcd_i,Tcd_o,Tai,Tao,UAc_d,ma,Cpa,hcd_i,hcd_o,Qcd:Real;
 {Expansion Valve} Tex_i,Tex_o,Pex_i,Pex_o,hex_i,hex_o:Real;
 {Direct Contact Evaporator} Cpr,Mw,Mi,Tw,Tevi,Tevo,hevi,hevo,Pevi,Pevo,
 Qev:Real;
 {Others} COP,t,Tamb,Pex_ratio,Pcp_ratio,Psat,Tsat,k,u,v,w,x,y,z:Real;
 {Meaning of Variables (use only in this program)}

Cpr = specific heat of refrigerant (kJ/kg-K)
 Cpa = specific heat of air (kJ/kg-K)
 COP = coefficient of performance
 hcpi = inlet enthalpy of compressor (kJ/kg)
 hcpo = outlet enthalpy of compressor (kJ/kg)
 hcdi = inlet enthalpy of condenser (kJ/kg)
 hcdo = outlet enthalpy of condenser (kJ/kg)
 hexi = inlet enthalpy of expansion valve (kJ/kg)
 hexo = outlet enthalpy of expansion valve (kJ/kg)
 hevi = inlet enthalpy of evaporator (kJ/kg)
 hevo = outlet enthalpy of evaporator (kJ/kg)
 k = polytropic index
 mr = mass flow rate of refrigerant (kg/s)
 ma = mass flow rate of air (kg/s)
 Mw = mass of water (kg)
 Mi = mass of ice formation (kg)
 N = compressor speed (rps)
 Pcd_i = inlet pressure of condenser (MPa)
 Pcd_o = outlet pressure of condenser (MPa)

P_{cpi}	= inlet pressure compressor (MPa)
P_{cpo}	= outlet pressure of compressor (MPa)
P_{evi}	= inlet pressure of evaporator (MPa)
P_{evo}	= outlet pressure of evaporator (MPa)
P_{exi}	= inlet pressure of expansion valve (MPa)
P_{exo}	= outlet pressure of expansion valve (MPa)
P_{cp_ratio}	= pressure ratio of compressor (P_{cpi}/P_{cpo})
P_{ex_ratio}	= pressure ratio of expansion valve (P_{exi}/P_{exo})
P_{sat}	= saturated pressure (MPa)
Q_{cd}	= rate of heat transfer of condenser (kW)
Q_{ev}	= rate of heat transfer of evaporator (kW)
T_{ai}	= inlet temperature of condenser fan (C)
T_{ao}	= outlet temperature of condenser fan (C)
T_{amb}	= ambient temperature (C)
T_{cdi}	= inlet temperature of condenser (C)
T_{cdo}	= outlet temperature of condenser (C)
T_{cpi}	= inlet temperature of compressor (C)
T_{cpo}	= outlet temperature of compressor (C)
T_{evi}	= inlet temperature of evaporator (C)
T_{evo}	= outlet temperature of evaporator (C)
T_{exi}	= inlet temperature of expansion valve (C)
T_{exo}	= outlet temperature of expansion valve (C)
T_{sat}	= saturated temperature (C)
t	= time (S)
T_w	= temperature of water (C)
u,v,w	= variable
x,y,z	= variable
U_{acd}	= overall heat transfer coefficient of condenser (kW)
W_{cp}	= rate of work input of compressor (kW)}

Begin

```

writeln('DCR01 PROGRAM ');
writeln;
write(' Enter mass of water in ice storage tank(kg) ');
read(Mw);
write(' Enter mass flow rate of refrigerant (kg/s) ');
read(mr);
write(' Enter mass flow rate of air(kg/s) ');
read(ma);
write(' Enter compressor speed (rps) ');
read(N);
write(' Enter initial temperature of water in storage tank (C) ');
read(Tw);
write(' Enter ambient temperature (C) ');
read(Tamb);
write(' Enter specific heat of refrigerant (kJ/kg-K) ');
read(Cpr);
write(' Enter specific heat of air (kJ/kg-K) ');
read(Cpa);
write(' Enter delta time which you want to calculate (s) ');
read(t);
writeln(' Sensible Heat Period ');
writeln('Time Tw Tcpi Tcpo Tcdi Tcdo Pcp_i Pcp_o Wcp Qve Qcd COP Tevi');
{COMPRESSOR}
Pex_ratio:=(1.5134*sqr(N)-32.0125*N+148.8285)*sqr(mr)+(-0.1020*sqr(N)
+2.0160*N-5.8329)*mr+(0.0032*sqr(N)-0.0824*N+0.7113);
Pcp_ratio:=0.954*(Pex_ratio);
w:= 0;
Repeat
    Tevo := Tw;
    Tcpi := 0;

```

Repeat

Tcpi := Tcpi+0.01;

x := Tevo+(1/(mr*0.9))*((-0.0459*sqr(mr)+0.0005*mr-0.0003)
 *sqr(Tamb-(Tevo+Tcpi)/2)+(0.9183*sqr(mr)+0.1596*mr+0.0356)
 *(Tamb-(Tevo+Tcpi)/2)+(2.663*sqr(mr)+1.1131*mr-0.1304));

Until

abs(Tcpi-x)<=0.01;

k := 1.9584*mr+1.1503;

Tcpi := exp(ln(Tcpi+273.15)-((k-1)/k)*ln(Pcp_ratio))-273.15;

x := 0.0027*sqr(N)-0.0705*N+0.3297;

y := -0.0013*sqr(N)+0.028*N+0.1428;

z := 0.0026*sqr(N)-0.0680*N+0.6253-Pcp_ratio;

u := (-y+sqrt(sqr(y)-4*x*z))/(2*x);

Pcpi := Mr*sqrt(Tcpi)/u;

Pcpi := Pcpi*Pcp_ratio;

Tsat := 0;

Repeat

Tsat := Tsat+0.01;

x := exp(-15.6+8.96*(Tsat/100)-1.038*sqr(Tsat/100));

Until

abs((x/10)-Pcpi)<=0.01;

hcpi := 173.52+13.01*ln(Pcpi*10)+(0.57+0.0826*ln(Pcpi*10))
 *(Tcpi-Tsat+273.15);

Tsat := 0;

Repeat

Tsat := Tsat+0.01;

x := exp(-15.6+8.96*(Tsat/100)-1.038*sqr(Tsat/100));

Until

abs((x/10)-Pcpi)<=0.01;

hcpi := 173.52+13.01*ln(Pcpi*10)+(0.57+0.0826*ln(Pcpi*10))

```

*(Tcpo-Tsat+273.15);
Wcp := mr*(hcpo-hcpi);
{Condenser}
Pcdi := Pcpo;
Tcdi := 0;
Repeat
Tcdi := Tcdi+0.01;
x := Tcpo-(1/(mr*0.9))*((1.607*sqr(mr)-0.0298*mr+0.0146)
*((Tcpo+Tcdi)/2-Tamb)+(-20.432*sqr(mr)+1.9399*mr-0.293));
Until
abs(Tcdi-x)<=0.01;
Pcdo := Pcdi-0.034;
Tsat := 0;
Repeat
Tsat := Tsat+0.01;
x := exp(-15.6+8.96*(Tsat/100)-1.038*sqr(Tsat/100));
Until
abs((x)/10-Pcdi)<=0.01;
hcdi := 173.52+13.01*ln(Pcdi*10)+(0.57+0.0826*ln(Pcdi*10))
*(Tcdi-Tsat+273.15);
Tcdo := Tsat-273.15;
hcdo := -239.8+100.6*(Tsat/100);
Qcd := mr*(hcdi-hcdo);
Tai := Tamb;
Tao := (Qcd/ma)+Tai;
UAcd := (ma*Cpa/0.2723)*(((Tao-Tai)/(Tcdi-Tai))-0.0107);
{Expansion Valve}
Pexi := Pcdo;
Pexo := Pexi*Pex_ratio;
Tsat := 0;

```

```

Repeat
Tsats := Tsat+0.01;
x := exp(-15.6+8.96*(Tsats/100)-1.038*sqr(Tsats/100));
Until
abs((x/10)-Pexo)<=0.01;
Texo := Tsat-273.15;
hexo := hcd;
{Direct Contact Evaporator}
Pevi := Pexo;
Pevo := Pevi;
Tevi := Texo;
Tsats := 0;
w := w+1;
u := w*t;
Repeat
Tsats := Tsat+0.01;
x := exp(-15.6+8.96*(Tsats/100)-1.038*sqr(Tsats/100));
Until
abs((x)/10-Pevo)<=0.01;
hevo := 173.52+13.01*ln(Pevo*10)+(0.57+0.0826*ln(Pevo*10))
*(Tw-Tsats+273.15);
hevi := hexo;
Tw := Tw-(mr*(hevo-hevi)*t)/(Mw*4.19+30);
y := y+1;
Qev := mr*(hevo-hevi);
COP := Qev/Wcp;
If Tw>0.01 Then
writeln(u:1:0,' ',Tw:1:1,' ',Tcpi:1:1,' ',Tepo:1:1,' ',
Tcdi:1:1,' ',Tcdo:1:1,' ',Pcpi:1:2,' ',Pcpo:1:2,' ',
Wcp:1:1,' ',Qev:1:1,' ',Qcd:1:1,' ',COP:1:1,' ',Tevi:1:1);

```

If Tw<=0.01 Then

BEGIN

Tw :=0.01;

writeln(u:1:0,' ,Tw:1:1,' ,Tcpi:1:1,' ,Tcpi:1:1,' ,

Tcdi:1:1,' ,Tcdi:1:1,' ,Pcpi:1:2,' ,Pcpi:1:2,' ,

Wcp:1:1,' ,Qev:1:1,' ,Qcd:1:1,' ,COP:1:1,' ,Tevi:1:1);

END;

Until Tw<=0.01;

writeln;

writeln('Press enter for next calculation');

readkey;

writeln(' Latent Heat Period ');

hevo := 173.52+13.01*ln(Pevo)+(0.57+0.0826*ln(Pevo))*(0.01-Tsat+273.15);

v := (Mw*334)/(mr*(hevo-hevi));

z := 0;

Repeat

Mi := Mw*(z/v);

If Mi<Mw Then

writeln('Time =',z:1:0,'second Ice formation =',Mi:1:2,'kg');

If Mi>=Mw Then

Begin

writeln('Time =',v:1:0,'second Ice formation =',Mw:1:2,'kg');

end;

z := z+1;

Until

Mi>=Mw;

writeln;

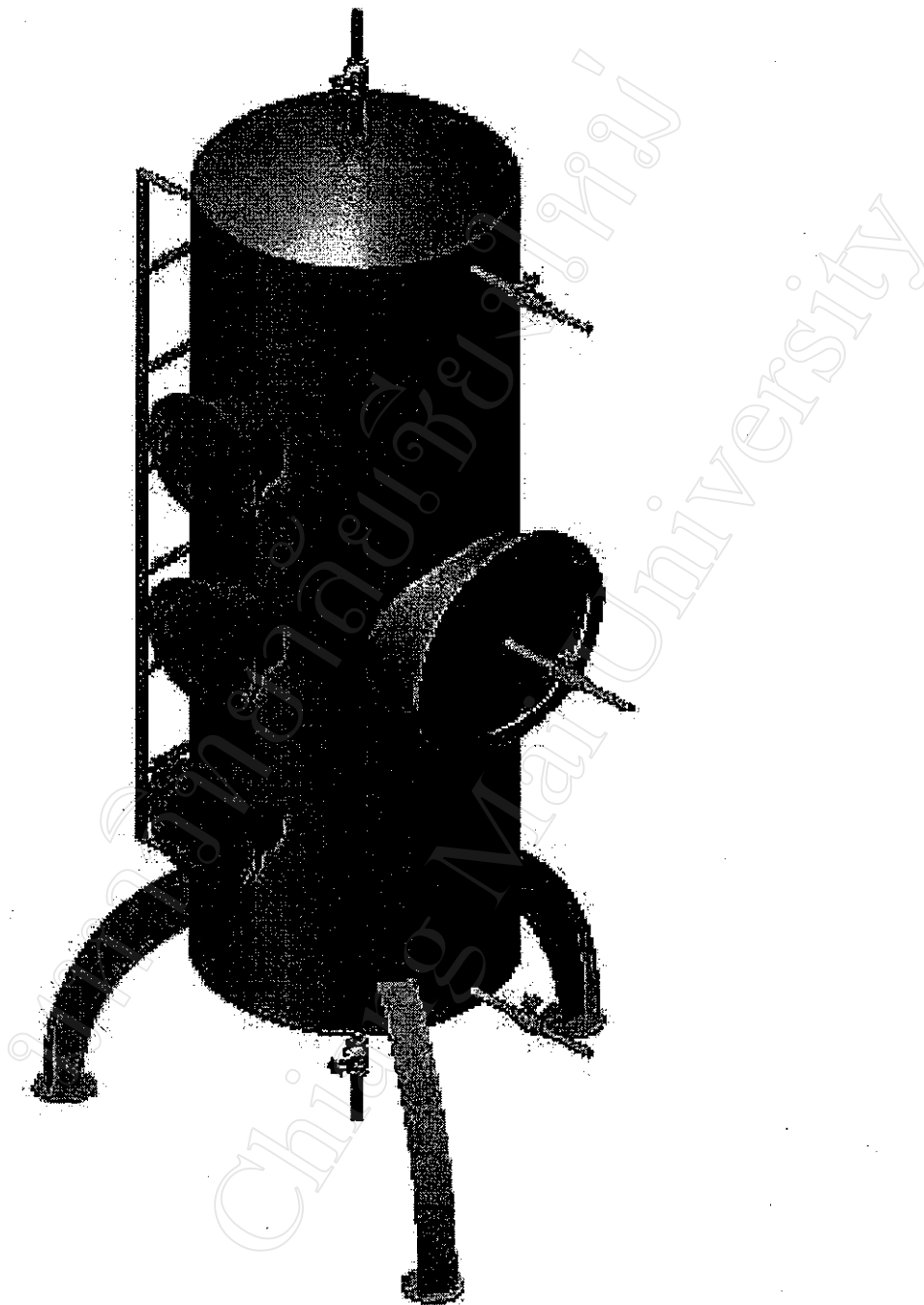
writeln('Press Any Key to Return to Program');

readkey;

End.

ภาคผนวก ง
ขนาดของถังอีวาปอเรเตอร์แบบสัมผัสโดยตรง

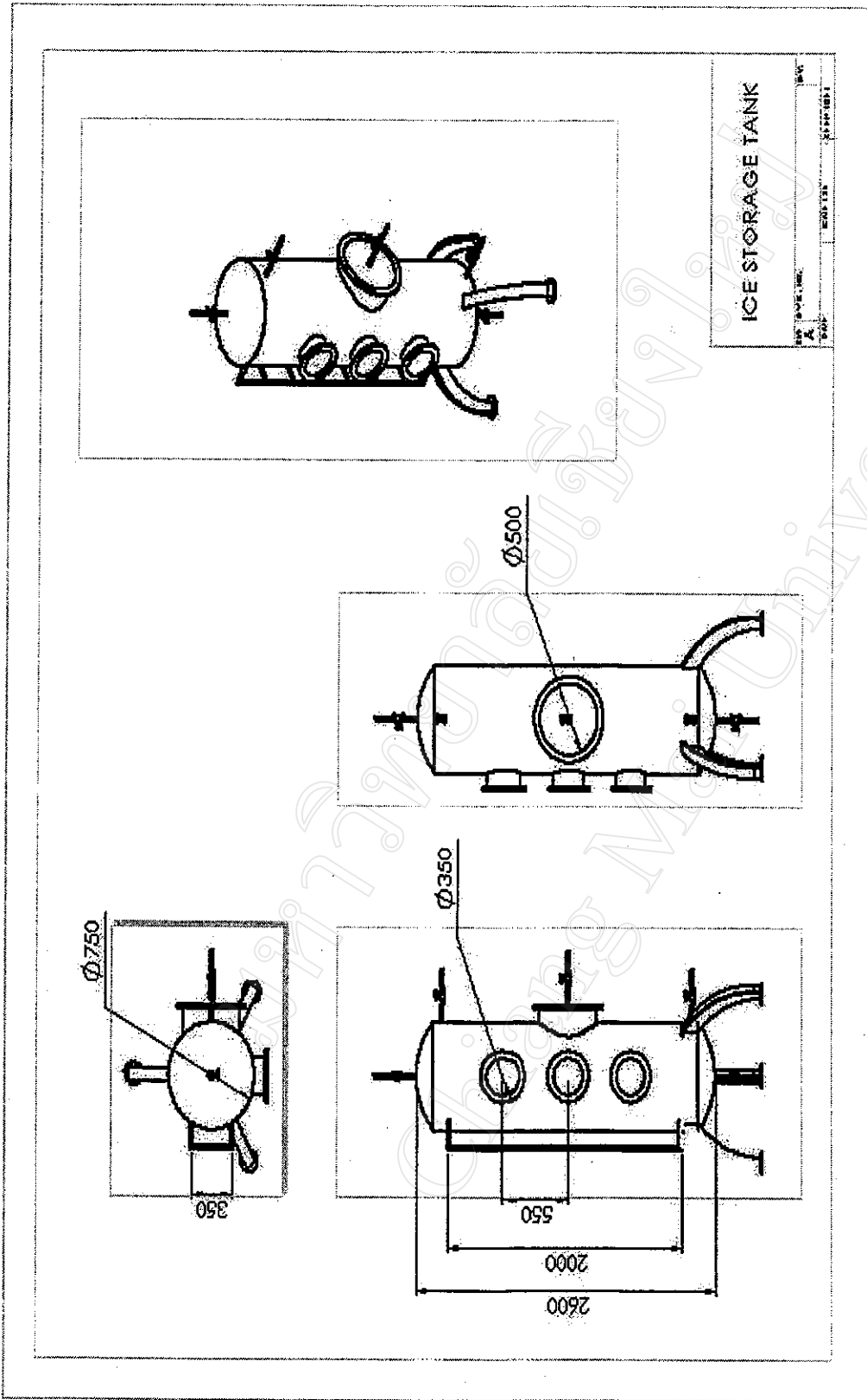
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University



รูป ง.1 แสดงภาพ 3 มิติของถังชีวาปอเรเตอร์แบบสัมผัสโดยตรง



รูป ง.2 แสดงภาพตัด section ของถังฮีวปอเรเตอร์แบบสัมผัสโดยตรง



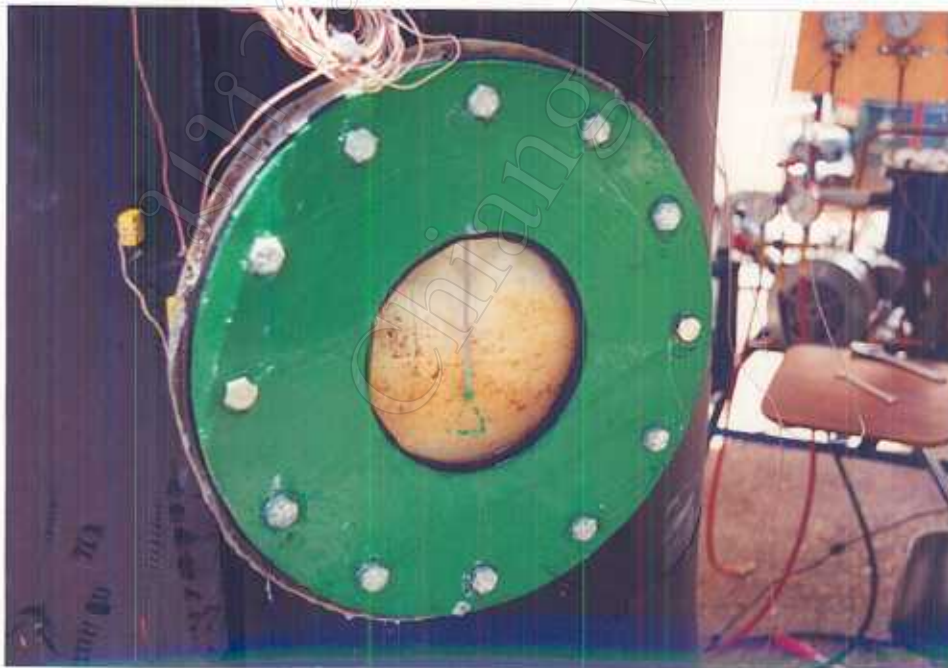
รูป ง.3 แสดงขนาดของถังเก็บน้ำเย็นแบบอัตโนมัติโดยตรง

ภาคผนวก จ
รูปภาพที่สำคัญ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University



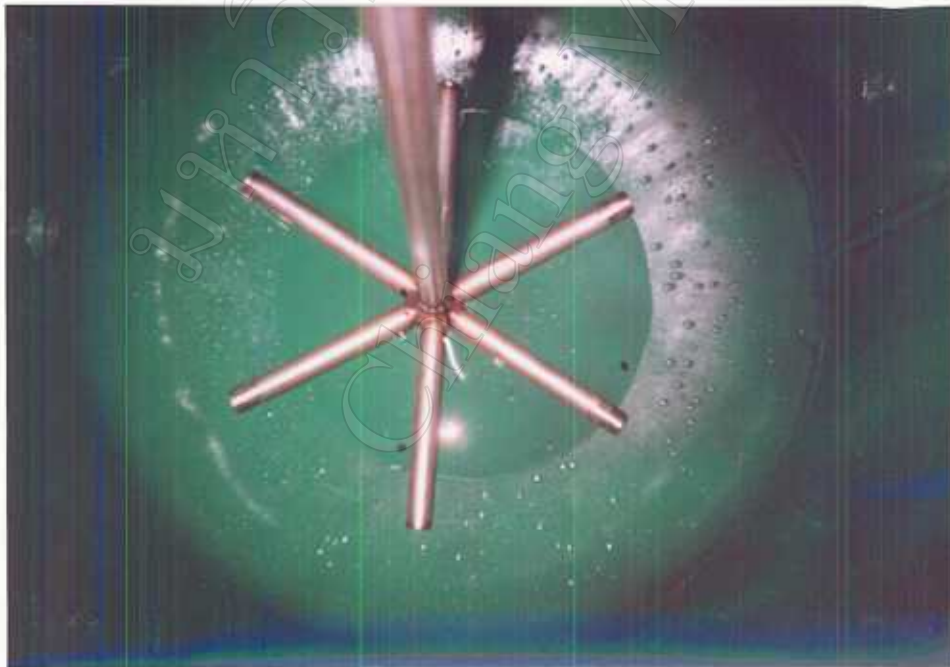
รูป จ.1 แสดงลักษณะหอผึ่งเย็นที่ใช้ระบายความร้อนที่คอนเดนเซอร์



รูป จ.2 แสดงการเกิดน้ำแข็งภายในถังฮีวาปอเรเตอร์แบบสัมผัสโดยตรง



รูป จ.3 แสดงถึงบรรจุสารทำความเย็น(R-12)ขนาดประมาณ 70 กิโลกรัม



รูป จ.4 แสดงลักษณะของหัวฉีดสารทำความเย็น



รูป จ.5 แสดงเครื่องชั่งน้ำหนักที่ใช้ในการชั่งน้ำหนักของสารทำความสะอาดที่ใช้

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ นายศราวุธ ศรีวัฒนางกูร

วัน เดือน ปี เกิด 16 กันยายน 2517

ประวัติการศึกษา สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนอัสสัมชัญศรีราชา
จ. ศรีราชา ปีการศึกษา 2533
สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนเซนต์คอมมิวนิก
กรุงเทพมหานคร ปีการศึกษา 2536 และศึกษานอกโรงเรียน
สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
จ. เชียงใหม่